INDUSTRIA NACIONAL DEL CEMENTO

TETÃ REKUÁI
GOBIERNO NACIONAL

Paraguay de la gente

Av. Fernando de la Mora esq. Tte. Alcorta / Asunción Teléfonos (59521) 557408 interno 2277 E-mail: licitaciones@inc.gov.py

LICITACION POR CONCURSO DE OFERTAS (L.C.O.) N° 120/2018
"PROVISIÓN, MONTAJE Y PUESTA EN MARCHA DE SITEMA DE SUPERVISIÓN, CONTROL Y GERENCIAMIENTO DE ENERGÍA ELÉCTRICA"

ADENDA Nº 3

Por la presente comunicamos a todos los Oferentes las modificaciones realizadas en la Licitación Por Concurso de Ofertas N° 120/2018, que formarán parte de la misma:

SECCION III. SUMINISTROS REQUERIDOS. 1 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Item 1. Queda redactada de la siguiente manera, los demás puntos quedan invariables.

No. de Artículo	*Nombre del Servicio*	*Especificaciones Técnicas y Normas*
	P.M. N° 7.126/18 –Gerencia Industrial – Dpto. Mantenimiento Fca. Vallemí.	***Destino: SALAS ELECTRICAS DE LA PLANTA FABRIL VALLEMI***
1	Provisión Montaje y Puesta en Marcha de Sistema de Supervisión Control y Gerenciamiento de Energía Eléctrica. Medidor de energía multifunción con memoria de masa, clase 0,2 % de precisión para montajes en panel (estándar DIN 144mm y 144 mm), RS 485 protocolo MODBUS RTU para supervisión, salida de pulsos y 4 a 20 mA proporcional a la potencia. En el caso de que se produzca un cambio en la calidad de la energía eléctrica, se debe tener en cuenta que, en el caso de los armónicos, THDVR, THDVS, THDVT, THDAR, THDAS, THDAT, siendo las THD´s hasta la 49ª orden, espectro de armónica de las tensiones y corrientes por fase hasta el 49 orden, ágnulos VA, VV, A-A. En la memoria de masa de medición, además de la energía activa y reactiva, se registran las tensiones y THDs de corriente por fase. En el caso de que se produzca un cambio en la calidad de la información, se debe tener en cuenta que, debe contar con una memoria para análisis de energía con 8640 intervalos para el registro de todas las magnitudes eléctricas en intervalos de integración que peden variar de 1 segundo (2 horas y 14 minutos) hasta 1 hora (360 días), teniendo 90 días de duración para intervalos de integración de 15 minutos. Debe ejecutar el control de demanda y el factor de potencia a través de los módulos conectados externamente. Debe estar en Red atreves de fibras ópticas o similar, para monitoreo desde una sala de control. Características Técnicas - Memoria de masa: de medición integradas en intervalos de 5 minutos 35 días continuos; - Memoria de análisis: con 8640 intervalos con duración a partir de 1s (2h) a una hora (360 días), con 90 días para 15 mintuos; - Memoria RMS: 60 curvas del valor RMS ciclo a ciclo de la tensión y corriente por fase con 180 ciclos cada una; - Display: 4 líneas, 16 columnas; - Temperatura de funcionamiento: 0° a 50°C;	

GSE

C.P. Adriana Encina
Gerente - U.O.C.
I.N.C.

Ing. Miguel López
Gerencia Industrial
I.N.C.

	- Corriente de medición: de 20 mA a 6 A; - Tensión de medición: de 30 V a 500 VAC (L/L); - Muestreo: 256 muestras por ciclo; - Clase de exactitud: 0,2% - Puerto RS 485 supervisión Modbus; - Puerto RS 485 control; - Control de Demanda y Factor de Potencia a través de los módulos CCK 512; - Nivel de protección: IP 20; - Frecuencia de la red: 47 Hz a 63 Hz; - Alimentación: de 90~*240Vca/125 Vcc;* - *Consumo: 20 Va;* - *Consumo de los Tc´s: 0,15 VA* - El oferente deberá visitar la fábrica, de manera a interiorizarse de los Tc,s y Tp,s y equipos con que cuenta la instalación de manera a ofertar lo requerido que considere necesario para una mejor cotización, para dicha visita se emitirá una constancia de haber verificado in situ el lugar de realización de los trabajos en la Planta Industrial de Vallemí expedida por los funcionarios competentes o a su efecto deberá presentar una Declaración Jurada que cuenta con la información necesaria relativa a los trabajos a realizar, para preparar la oferta y celebrar contrato. - Las visitas se coordinarán con el Director de Fábrica, a partir de la fecha de publicación hasta (1) un día hábil del tope de consultas, de lunes a viernes en horario de (07:00 a 14:00), quién designará un técnico para acompañar la verificación y evacuar las consultas pertinentes.	
	P.M. N° 8100/18 –Gerencia Industrial – Dpto. Mantenimiento Cip Villeta.	***Destino: Supervisor el consumo de energía eléctrica de la planta del CIP Villeta***
6	Provisión, montaje y puesta en marcha de sistema de supervisión, control y gerenciamiento de energía eléctrica. Medidor de energía multifunción con memoria de masa, clase 0,2 % de precisión para montajes en panel (estándar DIN 144mm y 144 mm), RS 485 protocolo MODBUS RTU para supervisión, salida de pulsos y 4 a 20 mA proporcional a la potencia. En el caso de que se produzca un cambio en la calidad de la energía eléctrica, se debe tener en cuenta que, en el caso de los armónicos, THDVR, THDVS, THDVT, THDAR, THDAS, THDAT, siendo las THD´s hasta la 49ª orden, espectro de armónica de las tensiones y corrientes por fase hasta el 49 orden, ágnulos VA, VV, A-A. En la memoria de masa de medición, además de la energía activa y reactiva, se registran las tensiones y THDs de corriente por fase. En el caso de que se produzca un cambio en la calidad de la información, se debe tener en cuenta que, debe contar con una memoria para análisis de energía con 8640 intervalos para el registro de todas las magnitudes eléctricas en intervalos de integración que peden variar de 1 segundo (2 horas y 14 minutos) hasta 1 hora (360 días), teniendo 90 días de duración para intervalos de integración de 15 minutos. Debe ejecutar el control de demanda y el factor de potencia a través de los módulos conectados externamente. Debe estar en Red atreves de fibras ópticas o similar, para monitoreo desde una sala de control. Características Técnicas	

C.P. Adriana Encina
Gerente - U.O.C.
I.N.C.

Ing. Miguel López
Gerencia Industrial
I.N.C.

- Memoria de masa: de medición integradas en intervalos de 5 minutos 35 días continuos;
- Memoria de análisis: con 8640 intervalos con duración a partir de 1s (2h) a una hora (360 días), con 90 días para 15 mintuos;
- Memoria RMS: 60 curvas del valor RMS ciclo a ciclo de la tensión y corriente por fase con 180 ciclos cada una;
- Display: 4 líneas, 16 columnas;
- Temperatura de funcionamiento: 0° a 50°C;
- Corriente de medición: de 20 mA a 6 A;
- Tensión de medición: de 30 V a 500 VAC (L/L);
- Muestreo: 256 muestras por ciclo;
- Clase de exactitud: 0,2%
- Puerto RS 485 supervisión Modbus;
- Puerto RS 485 control;
- Control de Demanda y Factor de Potencia a través de los módulos CCK 512;
- Nivel de protección: IP 20;
- Frecuencia de la red: 47 Hz a 63 Hz;
- Alimentación: de 90~*240Vca/125 Vcc;*
- *Consumo: 20 Va;*
- *Consumo de los Tc´s: 0,15 VA*
- El oferente deberá visitar la fábrica, de manera a interiorizarse de los Tc,s y Tp,s y equipos con que cuenta la instalación de manera a ofertar lo requerido que considere necesario para una mejor cotización, para dicha visita se emitirá una constancia de haber verificado in situ el lugar de realización de los trabajos en la Planta Industrial de Villeta expedida por los funcionarios competentes o a su efecto deberá presentar una Declaración Jurada que cuenta con la información necesaria relativa a los trabajos a realizar, para preparar la oferta y celebrar contrato.

Las visitas se coordinarán con el Director de Fábrica, a partir de la fecha de publicación hasta (1) un día hábil del tope de consultas, de lunes a viernes en horario de (07:00 a 14:00), quién designará un técnico para acompañar la verificación y evacuar las consultas pertinentes.

Los demás ítems quedan invariables.

Se ha procedido a la modificación de las Fechas en el Sistema de Información de las Contrataciones Públicas (SICP).

- **Fecha y hora tope de consultas**
- **Fecha y hora de Presentación de Sobres**
- **Fecha y hora de Apertura de Ofertas**

Ing. Miguel López
Gerente Industrial
INC

CP. Adriana Encina
Gerente de la UOC - INC

GSE