MUNICIPALIDAD DE LA CIUDAD DE CAACUPÉ
P. Ayala -Sola a/ Boquerón y Alberdi
Teléfonos: 0511 242382 - 242384
Paraguay

Caacupé, 20 de marzo de 2019

ADENDA N° 02/2019

REF.: Licitación por Contratación Directa N° 04/2019 para la "ADQUISICION DE MUEBLES PARA OFICINAS DE LA MUNICIPALIDAD DE CAACUPE" ID: 363017

1- ANEXO B – DATOS DE LA CONTATACION (PUNTO 20)

DONDE DICE:

**Criterio de evaluación y calificación de las muestras: SI*

DEBE DECIR:

**Criterio de evaluación y calificación de las muestras: SI*

Se solicitaran las muestras de los productos ofertados en la etapa de evaluación, mediante una nota dirigida al oferente con el precio más bajo, en el caso que no cumpla con las especificaciones técnicas determinadas se solicitara al segundo oferente con precio más bajo y así sucesivamente. Los criterios de la evaluación serán conforme planilla de "Cumple" "NO Cumple" de las especificaciones técnicas solicitadas en el PBC. El tiempo para la presentación de las muestras será de 24 horas posteriores a la notificación realizada por la convocante.

2- DATOS DE LA CONTRATACION PUNTO 18 (C)

DONDE DICE:

a) Capacidad financiera:

Presentar Balances de los 2 últimos años (2017,2018).

Con el objetivo de calificar la situación financiera actual del oferente, se considerarán los siguientes índices:

a. Ratio de Liquidez: activo corriente/pasivo corriente Deberá ser igual o mayor que 1, en promedio, en los 2 últimos años (2017-2018)

b. Endeudamiento: pasivo total/activo total No deberá ser mayor a 0,80 en promedio, en los 2 últimos años (2017-2018).

c. Rentabilidad: Porcentaje de utilidad después de impuestos o pérdida con respecto al Capital El promedio en los últimos 2 años (2017-2018) no deberá ser negativo.

En caso de consorcios, cada integrante debe cumplir con este requisito

DEBE DECIR:

a) Capacidad financiera:

Presentar Balances de los 2 últimos años (2016,2017).

Con el objetivo de calificar la situación financiera actual del oferente, se considerarán los siguientes índices:

a. Ratio de Liquidez: activo corriente/pasivo corriente Deberá ser igual o mayor que 1, en promedio, en los 2 últimos años (2016-2017)

b. Endeudamiento: pasivo total/activo total No deberá ser mayor a 0,80 en promedio, en los 2 últimos años (2016-2017).

c. Rentabilidad: Porcentaje de utilidad después de impuestos o pérdida con respecto al Capital El promedio en los últimos 2 años (2016-2017) no deberá ser negativo.

En caso de consorcios, cada integrante debe cumplir con este requisito

MUNICIPALIDAD DE CAACUPÉ · UNIDAD DE CONTRATACIÓN · LEY N° 2051/2003

3- DATOS DE LA CONTRATACION PUNTO 18 (e)

DONDE DICE:

****Experiencia:*** *El oferente deberá demostrar que posee experiencia en el ramo de provisión de Muebles de oficina, deberá presentar facturas por un total de 50% del monto ofertado y Recepciones de bienes y/o servicios en los últimos 2 años (2017,2018).*

DEBE DECIR:

****Experiencia:*** *El oferente deberá demostrar que posee experiencia en el ramo de provisión de Muebles de oficina, deberá presentar facturas y contratos por un total de 50% del monto ofertado en el año 2018.*

3- *ESPECIFICACIONES TECNICAS*

SE INCLUYE

JUNTA MUNICIPAL.

- ***ESCRITORIO TIPO DIRECTOR EN FORMA RECTA DE MELAMINA MED. 1,600 x 700 x 750***

(h) CON UNA CAJONERA COLGANTE DE DOS CAJONES NOMALES, CERRADURA BLOQUEO CENTRAL.

-TAPA ERGONOMICA *TAPA RECTA CON MEDIDAS 1600 x700x630 mm. FABRICADA EN MADERA MDF CON ESPESOR DE 25 mm, RECUBIERTA EN AMBAS CARAS CON LAMINADO MELAMINICO BAJA PRESION (BP) EN EL COLOR SIMILAR AL EXISTENTE. TAPA CON BORDES ACABADOS CON CINTA DE PVC CON 2 mm DE ESPESOR CON BORDES REDONDEADOS, PEGADO EN TODO EL PERIMETRO A TRAVES DE UN PROCES DE TERMO FUSION, CON ADHESIVO HOT MELT. LA MISMA DEBE TENER CORTE ERGONOMICO SEGÚN LA NORMA NTS 13.*

*- **PANEL FRONTAL** ALTURA MINIIMA DE 450 mm. FABRICADA EN MADERA MDF CON ESPESOR DE 15 mm, RECUBIERTA EN AMBAS CARAS CON LAMINADO MELAMINICO BAJA PRESION (BP) EN EL COLOR SIMILAR AL EXISTENTE. CON SOPORTES METALICOS PARA LA FIJACION DEL PANEL EN EL MISMO COLOR DE LA ESTRUCTURA.*

*- **CAJA DE MESA PARA ENERGIA** EMBUTIDO A LA TAPA DE LA MESA, UNA CAJA CON CAPACIDAD PARA 03 BLOKC, YA SEA PARA ENERGIA ELECTRICA, RED O TELECOMUNICACION, LA MISMA DEBERA SER FABRICADA EN ALMINIO INYECTADO, TAPA MODELO PUSH PULL CON AMORTGUADRES ROTATIVOS Y ASPIRALES PARA UNA ABERTURA SUAVE, MEDIDA 128x128 mm.*

***PASA CABLE METALICO** FABRICADA EN CHAPA ACERO CARBONO LAMINADO A FRIO, NBR 6658, CON ESPESOR DE 0,90 mm DE MEDIDA 1170x80x80. LOS COMPONENTES DEL PASA CABLE DEBEN SER SOLDADOS POR MEDIO DEL PROCESO DE SOLDA MIG. DEBERA TENER CUATROS AGUJEROS RECTANGULARES PARA LA TOMA ELECTRICA Y CUATRO AGUJEROS CUADRADOS PARA LA COLOCACION DE RECEPTORES DE ENCHUFE RJ45. DEBERA PASAR POR EL PROCESO DE PRE TRATAMIENTO NANOCERAMICO A BASE DE ZIRCONIO, SEGUIDAMENTE POR SECADO DEL PRE TRATAMIENTO EN ESTUFA, RESFRIAMIENTO AL AIRE, APLICACIÓN DE PINTURA A POLVO HIBRIDA A BASE DE RESINAS EPOXI Y POLIESTER, FINALIZADO EN ESTUFA A TEMPERATURA MINIMA DE 180´ Y POSTERIOR RESFRIAMIENTO.*

*- **SOPORTE PARA CPU** SOPORTE PARA CPU METALICO DEBERA PASAR POR EL PRCESO DE PRE TRATAMIENTO NANOCERAMICO A BASE DE ZIRCONIO, SEGUIDAMENTE POR SECADO DEL PRE TRATAMIENTO EN ESTUFA, RESFRIAMIENTO AL AIRE, APLICACIÓN DE PINTURA A POLVO HIBRIDA A BASE DE RESINAS EPOXI Y POLIESTER, FINLIZADO EN ESTUFA A TEMPERATURA MINIMA DE 180´ Y POSTERIOR RESFRIAMIENTO. EL MISMO DEBERA ESTAR FIJADO A LA TAPA DE LA MESA PARA ASI PERMITIR LA REGULACION DE ALTURA.*

MUNICIPALIDAD DE CAACUPÉ · UNIDAD DE CONTRATACIONES · LEY N° 2051/2003

- ***ESTRUCTURA METALICA*** *LA ESTRUCTURA SE COMPONE DE DOS PEDESTALES PRINCIPALES CON REGULACION DE ALTURA (MINIMO 300 mm) PEDESTALES DERECHO E IZQUIERDO DESCENTRALIZADOS. LOS MISMOS SE ENCUENTRAN INTERCONECTADOS POR DOS VIGAS ESTRUCTURALES Y DOS EJES DE TRANSMISION DE FUERZA, SEGÚN DESCRIPCION.*

- ***ARMARIO ALTO CON PUERTAS DE ABRIR BATIENTES, ESTANTES REGULABLES, MED. 4.500 x 450 x 2600 (h).***

- TAPA SUPERIOR HECHO CON UNA PLACA DE MADERA MDF, 25 MM DE ESPESOR, RECUBIERTO POR AMBAS CARAS CON UN LAMINADO DE MELAMINA DE BAJA PRESION (BP) COLOR MAPLE. ACABADO DE LOS BORDES CON CINTA DE PVC DE 2,5 MM DE ESPESOR PEGADA EN CALIENTE EN TODO EL PERIMETRO, CON LOS BORDES REDONDEADOS Y CON UN RADIO ERGONOMICO DE 2,5 MM.

- PUERTAS PRODUCIDAS CON TABLEROS DE MADERA MDF, 18 MM DE ESPESOR, RECUBIERTOS POR AMBAS CARAS CON UN LAMINADO DE MELAMINA DE BAJA PRESION (BP), COLOR MAPLE. BORDE ACABADO CON CINTA DE PVC CON 2,00 MM DE ESPESOR PEGADA EN CALIENTE EN TODO EL PERIMETRO, CON LOS BORDES REDONDEADOS Y UN RADIO DE 2,00 MM. LAS DOS PUERTAS ESTAN DOTADAS DE BISAGRAS METALICAS, INYECTADAS EN ZAMAK, CON ACABADO NIQUELADO, FIJADAS EN EL LATERAL INTERNO CON UN CALCE METALICO, CON 5 MM DE ALTURA. LAS BISAGRAS PERMITEN LA APERTURA DE 270` PERMITIENDO MAYOR ACCESO AL ESPACIO INTERNO DEBIDO A SU FORMATO REDONDEADO, SIN ESQUINAS PROPORCIONA MAS SEGURIDAD AL USUARIO. PARA SU APERTURA LAS PUERTAS POSEEN TIRADORES DE METAL HECHOS A TRAVES DE INYECCION DE ZAMAK, CON ROSCA INTERIOR M4 Y ACABADO COLOR NIQUEL. LA FIJACION SE HACE MEDIANTE DO TORNILLOS, LA RELACION DE 96 MM. LA PUERTA DE LA DERECHA TIENE CERRADURA CILINDRICA, CON LLAVE Y COPIA. LLAVE CON ACABADO NQUELADO, PARALAS PARTES DE METAL Y UNA CUBIERTA DE PLASTICO, QUE SE DOBLA POR LA MTAD CUANDO NO ESTA EN USO.

- CUERPO COMPUESTO CON DOS LATERALES, UN FONDO, ESTANTE Y BASE INFERIOR HECHAS CON TABLEROS DE MDF 18 MM DE ESPESOR, PRODUCIDO CON FIBRA DE MADERA DE EUCALIPTO Y PINUS REFORESTADO UNIDO Y CONSOLIDADO CON RESINA SINTETICA Y EL CALOR ESTABILIZADO BAJO PRESION. CON RECUBRIMIENTO EN AMBAS CARAS CON LAMINADO BAJA PRESION (BP), TEXTURIZADO, SEMI MATE Y ANTIREFLEJO. BORDES ACABADOS CON CINTA PVC, CON 2,00 MM DE ESPESOR, CON BORDES REDONDEADOS Y EL RADIO ERGONOMICO DE 2,00 MM PEGADO EN TODO EL PERIMETRO A TRAVES DE UN PROCESO DE TERMO FUSION, CON ADHESIV HOT MELT. ACABADO DE LOS BORDES QUE NO SON VISIBLES CON CINTA DE PVC CON UN ESPESOR MINIMO DE 0,45 MM, PEGADA AL CALIENTE. EL MONTAJE DEBE REALIZARSE CON CLAVIJAS DE MADERA Y TORNILLOS OCULTOS TIPO MINIFIX. EL MUEBLE TIENE 04 RUEDAS GIRATORIAS DOBLE, CON ALTURA DE 50 MM, HECHAS DE POLIPROPILENO.

BASE METALICA RECTANGULAR HECHO CON TUBO DE ACERO, 50x20x1,2 MM, CONTINUO ORBLADO, SOMETIDO A UN TRATAMIENTO PREVIO PARA FOSFATACION A BASE DE ZINC VADO - DECAPATADO - FOSFATADO) Y PNTURA POLVO EPOXI, TEXTURIZADA Y CURADA EN HORNO A 200`. LA BASE METALICA ES APOYADA POR 04 NIVELADORES OCULTOS, HECHOS EN NYLON, AJUSTABLES Y ARTICULABLES, CON ACCESO PARA LA REGULACION DESDE EL INTERIOR DEL ARMARIO, CON LA FUNCION DE CORREGIR IRREGULARIDADES EN EL SUELO.

MUNICIPALIDAD DE CAACUPÉ · UNIDAD DE CONTRATACIONES · LEY N° 2051/2003

- ***SILLA GIRATORIA TIPO PRESIDENTE, PALANCA DE REGULACION DE ALTURA, RECLINACION DE RESPALDO, CON APOYA BRAZO, TAPIZADO EN SIMIL CUERO O TEJIDO. COLOR NEGRO.***

BASE GIRATORIA. CINCO PATAS CROMADOS CON REFUERZO RODACHINAS EN NYLON REFORZADO CON REBORDE EN ELASTOMERO DE DOBLE CARRIL DE 60 mm DE DIAMETRO QUE NO PERMITE RAYADURAS DE PISO.
SISTEMA NEUMATICO A GAS CON GRADUACION ENTRE 44 Y 54 cm DE ALTURA , MEDIANTE VARILLA LATERAL Y ACCIONAMIENTO DE VALVULA CENTRAL FORRADO CON PROTECTOR TELESCOPICO.
SOPORTE DE ASIENTO ELABORADO EN PLATINA DE 3 mm DE ESPESOR TROQUELADA (SISTEMA VASCULA) QUE PERMITA UN ANGULO LUMBAR ENTRE 90 Y 125 GRADOS. EL MECANISMO CUENTA CON FUNCIONES DE VASCULACION, FRENO ORIZONTAL, FRENO PARA INCLINACION O GRADUACION DE ALTURA.
ASIENTO Y ESPALDAR TAPIZADOS CON ESPUMA INYECTADA DE ALTA DENSIDAD, TAPIZADOS EN SIMIL CUERO COLOR NEGRO.
INCLUYE BRAZOS TIPO "C" ELAVORADO EN POLIURETANO INYECTAD COLOR NEGRO.

- ***ESCRITORIO TIPO ISLA DE TRABAJO COMPUESTO POR UN ESCRITORIO EN FORMA RECTA, CAJONERA COLGANTES FIJO AL MUEBLE CON CERRADURA BLOQUEO CENTRAL EN MATERIAL MELAMINA.***

-TAPA ERGONOMICA *TAPA RECTA CON MEDIDAS 1600 x700x630 mm. FABRICADA EN MADERA MDF CON ESPESOR DE 25 mm, RECUBIERTA EN AMBAS CARAS CON LAMINADO MELAMINICO BAJA PRESION (BP) EN EL COLOR SIMILAR AL EXISTENTE. TAPA CON BORDES ACABADOS CON CINTA DE PVC CON 2 mm DE ESPESOR CON BORDES REDONDEADOS, PEGADO EN TODO EL PERIMETRO A TRAVES DE UN PROCES DE TERMO FUSION, CON ADHESIVO HOT MELT. LA MISMA DEBE TENER CORTE ERGONOMICO SEGÚN LA NORMA NTS 13.*

- PANEL FRONTAL *ALTURA MINIIMA DE 450 mm. FABRICADA EN MADERA MDF CON ESPESOR DE 15 mm, RECUBIERTA EN AMBAS CARAS CON LAMINADO MELAMINICO BAJA PRESION (BP) EN EL COLOR SIMILAR AL EXISTENTE. CON SOPORTES METALICOS PARA LA FIJACION DEL PANEL EN EL MISMO COLOR DE LA ESTRUCTURA.*

CAJA DE MESA PARA ENERGIA *EMBUTIDO A LA TAPA DE LA MESA, UNA CAJA CON CAPACIDAD PARA 03 BLOKC, YA SEA PARA ENERGIA ELECTRICA, RED O TELECOMUNICACION, LA MISMA DEBERA SER FABRICADA EN ALMINIO INYECTADO, TAPA MODELO PUSH PULL CON AMORTGUADRES ROTATIVOS Y ASPIRALES PARA UNA ABERTURA SUAVE, MEDIDA 128x128 mm.*

- PASA CABLE METALICO *FABRICADA EN CHAPA ACERO CARBONO LAMINADO A FRIO, NBR 6658, CON ESPESOR DE 0,90 mm DE MEDIDA 1170x80x80. LOS COMPONENTES DEL PASA CABLE DEBEN SER SOLDADOS POR MEDIO DEL PROCESO DE SOLDA MIG. DEBERA TENER CUATROS AGUJEROS RECTANGULARES PARA LA TOMA ELECTRICA Y CUATRO AGUJEROS CUADRADOS PARA LA COLOCACION DE RECEPTORES DE ENCHUFE RJ45. DEBERA PASAR POR EL PROCESO DE PRE TRATAMIENTO NANOCERAMICO A BASE DE ZIRCONIO, SEGUIDAMENTE POR SECADO DEL PRE TRATAMIENTO EN ESTUFA, RESFRIAMIENTO AL AIRE, APLICACIÓN DE PINTURA A POLVO HIBRIDA A BASE DE RESINAS EPOXI Y POLIESTER, FINALIZADO EN ESTUFA A TEMPERATURA MINIMA DE 180´ Y POSTERIOR RESFRIAMIENTO.*

MUNICIPALIDAD DE CAACUPÉ - UNIDAD DE CONTRATACIONES - LEY N° 2051/2003

- ***SOPORTE PARA CPU*** *SOPORTE PARA CPU METALICO DEBERA PASAR POR EL PRCESO DE PRE TRATAMIENTO NANOCERAMICO A BASE DE ZIRCONIO, SEGUIDAMENTE POR SECADO DEL PRE TRATAMIENTO EN ESTUFA, RESFRIAMIENTO AL AIRE, APLICACIÓN DE PINTURA A POLVO HIBRIDA A BASE DE RESINAS EPOXI Y POLIESTER, FINLIZADO EN ESTUFA A TEMPERATURA MINIMA DE 180˚ Y POSTERIOR RESFRIAMIENTO. EL MISMO DEBERA ESTAR FIJADO A LA TAPA DE LA MESA PARA ASI PERMITIR LA REGULACION DE ALTURA.*
- ***ESTRUCTURA METALICA*** *LA ESTRUCTURA SE COMPONE DE DOS PEDESTALES PRINCIPALES CON REGULACION DE ALTURA (MINIMO 300 mm) PEDESTALES DERECHO E IZQUIERDO DESCENTRALIZADOS. LOS MISMOS SE ENCUENTRAN INTERCONECTADOS POR DOS VIGAS ESTRUCTURALES Y DOS EJES DE TRANSMISION DE FUERZA, SEGÚN DESCRIPCION.*

- ***SILLA GIRATORIA TIPO DIRECTOR, PALANCA REGULADOR DE ALTURA CON APOYA***

BRAZOS, TAPIZADO EN SIMIL CUERO O TEJIDO. COLOR A DEFINIR.

BASE GIRATORIA. CINCO PATAS ELABORADA NYLON RODACHINAS EN NYLON REFORZADO CON REBORDE EN ELASTOMERO DE DOBLE CARRIL DE 60 mm DE DIAMETRO QUE NO PERMITE RAYADURAS DE PISO.
SISTEMA NEUMATICO A GAS CON GRADUACION ENTRE 44 Y 54 cm DE ALTURA , MEDIANTE VARILLA LATERAL Y ACCIONAMIENTO DE VALVULA CENTRAL FORRADO CON PROTECTOR TELESCOPICO.
SOPORTE DE ASIENTO ELABORADO EN PLATINA DE 3 mm DE ESPESOR TROQUELADA (SISTEMA VASCULA) QUE PERMITA UN ANGULO LUMBAR ENTRE 90 Y 125 GRADOS. EL MECANISMO CUENTA CON FUNCIONES DE VASCULACION, FRENO HORIZONTAL, FRENO PARA INCLINACION O GRADUACION DE ALTURA.
ASIENTO Y ESPALDAR TAPIZADOS CON ESPUMA INYECTADA DE ALTA DENSIDAD, TAPIZADOS EN SIMIL CUERO COLOR NEGRO.
INCLUYE BRAZOS TIPO "C" ELABORADO EN POLIURETANO INYECTADO COLOR NEGRO.

UOC.

- **SILLA GIRATORIA TIPO PRESIDENTE, PALANCA DE REGULACION DE ALTURA, RECLINACION DE RESPALDO, CON APOYA BRAZO, TAPIZADO EN SIMIL CUERO O TEJIDO. COLOR NEGRO.**

BASE GIRATORIA. CINCO PATAS CROMADOS CON REFUERZO RODACHINAS EN NYLON REFORZADO CON REBORDE EN ELASTOMERO DE DOBLE CARRIL DE 60 mm DE DIAMETRO QUE NO PERMITE RAYADURAS DE PISO.
SISTEMA NEUMATICO A GAS CON GRADUACION ENTRE 44 Y 54 cm DE ALTURA , MEDIANTE VARILLA LATERAL Y ACCIONAMIENTO DE VALVULA CENTRAL FORRADO CON PROTECTOR TELESCOPICO.
SOPORTE DE ASIENTO ELABORADO EN PLATINA DE 3 mm DE ESPESOR TROQUELADA (SISTEMA VASCULA) QUE PERMITA UN ANGULO LUMBAR ENTRE 90 Y 125 GRADOS. EL MECANISMO CUENTA CON FUNCIONES DE VASCULACION, FRENO ORIZONTAL, FRENO PARA INCLINACION O GRADUACION DE ALTURA.
ASIENTO Y ESPALDAR TAPIZADOS CON ESPUMA INYECTADA DE ALTA DENSIDAD, TAPIZADOS EN SIMIL CUERO COLOR NEGRO.
INCLUYE BRAZOS TIPO "C" ELAVORADO EN POLIURETANO INYECTAD COLOR NEGRO.

RECEPCION.

- **MUEBLE DE RECEPCIÓN EN MATERIAL MELAMINA, EN FORMA DE "U", PANEL CUBRE**

PIERNAS SOBRE MESADA. MEDIDAS 1,800 x 600 x 2,300 X 750 (h).
- **TAPA ERGONOMICA** TAPA RECTA CON MEDIDAS 1600x700x630 mm. FABRICADA EN MADERA MDF CON ESPESOR DE 25 mm, RECUBIERTA EN AMBAS CARAS CON LAMINADO MELAMINICO BAJA PRESION (BP) EN EL COLOR SIMILAR AL EXISTENTE. TAPA CON BORDES ACABADOS CON CINTA DE PVC CON 2 mm DE ESPESOR CON BORDES REDONDEADOS, PEGADO EN TODO EL PERIMETRO A TRAVES DE UN PROCES DE TERMO FUSION, CON ADHESIVO HOT MELT. LA MISMA DEBE TENER CORTE ERGONOMICO SEGÚN LA NORMA NTS 13.
- **PANEL FRONTAL** ALTURA MINIIMA DE 450 mm. FABRICADA EN MADERA MDF CON ESPESOR DE 15 mm, RECUBIERTA EN AMBAS CARAS CON LAMINADO MELAMINICO BAJA PRESION (BP) EN EL COLOR SIMILAR AL EXISTENTE. CON SOPORTES METALICOS PARA LA FIJACION DEL PANEL EN EL MISMO COLOR DE LA ESTRUCTURA.
- **CAJA DE MESA PARA ENERGIA** EMBUTIDO A LA TAPA DE LA MESA, UNA CAJA CON CAPACIDAD PARA 03 BLOKC, YA SEA PARA ENERGIA ELECTRICA, RED O TELECOMUNICACION, LA MISMA DEBERA SER FABRICADA EN ALMINIO INYECTADO, TAPA MODELO PUSH PULL CON AMORTGUADRES ROTATIVOS Y ASPIRALES PARA UNA ABERTURA SUAVE, MEDIDA 128x128 mm.
- **PASA CABLE METALICO** FABRICADA EN CHAPA ACERO CARBONO LAMINADO A FRIO, NBR 6658, CON ESPESOR DE 0,90 mm DE MEDIDA 1170x80x80. LOS COMPONENTES DEL PASA CABLE DEBEN SER SOLDADOS POR MEDIO DEL PROCESO DE SOLDA MIG. DEBERA TENER CUATROS AGUJEROS RECTANGULARES PARA LA TOMA ELECTRICA Y CUATRO AGUJEROS CUADRADOS PARA LA COLOCACION DE RECEPTORES DE ENCHUFE RJ45. DEBERA PASAR POR EL PROCESO DE PRE TRATAMIENTO NANOCERAMICO A BASE DE ZIRCONIO, SEGUIDAMENTE POR SECADO DEL PRE TRATAMIENTO EN ESTUFA, RESFRIAMIENTO AL AIRE, APLICACIÓN DE PINTURA A POLVO HIBRIDA A BASE DE RESINAS EPOXI Y POLIESTER, FINALIZADO EN ESTUFA A TEMPERATURA MINIMA DE 180´ POSTERIOR RESFRIAMIENTO.
- **SOPORTE PARA CPU** SOPORTE PARA CPU METALICO DEBERA PASAR POR EL PRCESO DE PRE TRATAMIENTO NANOCERAMICO A BASE DE ZIRCONIO, SEGUIDAMENTE POR SECADO DEL PRE TRATAMIENTO EN ESTUFA, RESFRIAMIENTO AL AIRE, APLICACIÓN DE PINTURA A POLVO HIBRIDA A BASE DE RESINAS EPOXI Y POLIESTER, FINLIZADO EN ESTUFA A TEMPERATURA MINIMA DE 180´ Y POSTERIOR RESFRIAMIENTO. EL MISMO DEBERA ESTAR FIJADO A LA TAPA DE LA MESA PARA ASI PERMITIR LA REGULACION DE ALTURA.

MUNICIPALIDAD DE CAACUPÉ · COMISIÓN DE CONTRATACIONES · LEY Nº 2051/2003

- **CAJONERA PEDESTAL EN MATERIAL MELAMINA CON DOS CAJONES NORMALES, UN ESPACIO LIBRE PARA CPU. CERRADURA BLOQUEO CENTRAL.**

- **TAPA SUPERIOR** HECHO CON PLACA DE MADERA MDF, 25 MM DE ESPESOR, RECUBIERTO POR AMBAS CARAS CON UN LAMINADO DE MELAMINA DE BAJA PRESION (BP), COLOR MAPLE. ACABADO DE LOS BORDES CON CINTA DE PVC DE 2,5 MM DE ESPESOR, PEGADA EN CALIENTÉ EN TODO EL PERIMETRO CON LOS BORDES REDONDEADOS Y CON UN RADIO ERGONOMICO DE 2,5 MM.
- **FRENTE DE CAJONES** HECHO CON PLACA DE MADERA MDF, 18MM DE ESPESOR RECUBIERTO POR AMBAS CARAS CON UN LAMINADO DE MELANINA DE BAJA PRESION (BP) COLOR MAPE. BORDES ACABADOS CON CINTA DE PVC CON 2,0 MM DE ESPESOR, PEGADA EN CALIENTE EN TODO EL PERIMETRO CON LOS BORDES REDONDEADOS Y UN RADIO DE 2,00 MM. ABERTURA DE LOS CAJONES HECHO CON TIRADORES FIJOS EN LA TAPA LATERAL DEL CAJONERO. EQUIPADO CON UNA CERRADURA SIMULTANEA, EN LA PARTE FRONTAL. LA CLAVE 180 DE ROTACION ACCIONA LA VARILLA DE ACERO DENTRO DE LAS GUIAS, QUE A SU VEZ DESENCADENA LOS GANCHOS PROVOCANDO SIMULTANEAMENTE BLOQUEO DE TODOS LOS CAJONES. LA LLAVE TIENE UN ACABADO NIQUELADO Y UNA CUBIERTA RETRACTIL DE PLASTICO.
- **CUERPO DE CAJONERO** COMPUESTO DE DOS LATERALES UN FONDO Y UNA TAPA INTERIOR, HECHA DE MDF 18 MM DE ESPESOR. HEHO CON FIBRA DE MADERA, DE EUCALIPTO Y PINUS REFORESTADO UNIDO Y CONSOLIDADO CON RSINA SINTETICA Y EL CALOR, ESTABILIZADO BAJO PRESION. TEXTURIZADO, SEMI MATE Y ANTIREFLEJO. BORDES ACABADOS CON CINTA DE PVC, CON 2,00 MM DE ESPESOR CON BORDES REDONDEADOS Y EN EL RADIO ERGONOMICO DE 2,00 MM PEGADO EN TODO EL PERIMETRO A TRAVES DE UN PROCESO DE TERMO FUSION CON ADHESIVO HOT MELT. LOS BORDES QUE NO SON VISIBLES CON CINTA DE PVC CON UN ESPESOR MINIMO DE 0,45 MM, PEGADA AL CALIENTE. EL MONTAJE DEBE REALIZARSE CON CLAVIJAS DE MADERA Y TORNILLOS OCULTOS, TIPO MINIFIX. EL MUEBLE TIENE 4 RUEDAS GIRATORIAS DOBLE CON ALTURA DE 50 MM, HECHAS DE POLIPROPILENO.

- **CAJONERA RODANTE CON CUATRO CAJONES NORMALES, MATERIAL MELAMINA, CERRADURA BLOQUEO CENTRAL. COLOR A DEFINIR.**

- **TAPA SUPERIOR** HECHO CON PLACA DE MADERA MDF, 25 MM DE ESPESOR, RECUBIERTO POR AMBAS CARAS CON UN LAMINADO DE MELAMINA DE BAJA PRESION (BP), COLOR MAPLE. ACABADO DE LOS BORDES CON CINTA DE PVC DE 2,5 MM DE ESPESOR, PEGADA EN CALIENTE EN TODO EL PERIMETRO CON LOS BORDES REDONDEADOS Y CON UN RADIO ERGONOMICO DE 2,5 MM.

- **FRENTE DE CAJONES** HECHO CON PLACA DE MADERA MDF, 18MM DE ESPESOR RECUBIERTO POR AMBAS CARAS CON UN LAMINADO DE MELANINA DE BAJA PRESION (BP) COLOR MAPE. BORDES ACABADOS CON CINTA DE PVC CON 2,0 MM DE ESPESOR, PEGADA EN CALIENTE EN TODO EL PERIMETRO CON LOS BORDES REDONDEADOS Y UN RADIO DE 2,00 MM. ABERTURA DE LOS CAJONES HECHO CON TIRADORES FIJOS EN LA TAPA LATERAL DEL CAJONERO. EQUIPADO CON UNA CERRADURA SIMULTANEA, EN LA PARTE FRONTAL. LA CLAVE 180 DE ROTACION ACCIONA LA VARILLA DE ACERO DENTRO DE LAS GUIAS, QUE A SU VEZ DESENCADENA LOS GANCHOS PROVOCANDO SIMULTANEAMENTE BLOQUEO DE TODOS LOS CAJONES. LA LLAVE TIENE UN ACABADO NIQUELADO Y UNA CUBIERTA RETRACTIL DE PLASTICO.
- **CUERPO DE CAJONERO** COMPUESTO DE DOS LATERALES UN FONDO Y UNA TAPA INTERIOR, HECHA DE MDF 18 MM DE ESPESOR. HEHO CON FIBRA DE MADERA, DE EUCALIPTO Y PINUS REFORESTADO UNIDO Y CONSOLIDADO CON RSINA SINTETICA Y EL CALOR, ESTABILIZADO BAJO PRESION. TEXTURIZADO, SEMI MATE Y ANTIREFLEJO. BORDES ACABADOS CON CINTA DE PVC, CON 2,00 MM DE ESPESOR CON BORDES REDONDEADOS Y EN EL RADIO ERGONOMICO DE 2,00 MM PEGADO EN TODO EL PERIMETRO A TRAVES DE UN PROCESO DE TERMO FUSION CON ADHESIVO HOT MELT. LOS BORDES QUE NO SON VISIBLES CON CINTA DE PVC CON UN ESPESOR MINIMO DE 0,45 MM, PEGADA AL CALIENTE. EL MONTAJE DEBE REALIZARSE CON CLAVIJAS DE MADERA Y TORNILLOS OCULTOS, TIPO MINIFIX. EL MUEBLE TIENE 4 RUEDAS GIRATORIAS DOBLE CON ALTURA DE 50 MM, HECHAS DE POLIPROPILENO.

➢ **ARMARIO ALTO CON PUERTAS DE ABRIR BATIENTE, ESTANTE REGULABLES, MED.1500 x 400 x 2100 mm.**

- **TAPA SUPERIOR** HECHO CON PLACA DE MADERA MDF, 18 MM DE ESPESOR, RECUBIERTO POR AMBAS CARAS CON UN LAMINADO DE MELAMINA DE BAJA PRESION (BP, COLOR MAPLE. ACABADO DE LOS BORDES CON CINTA DE PVC DE 2,5 MM DE ESPESOR, PEGADA EN CALIENTE EN TODO EL PERIMETRO, CON LOS BORDES REDONDEADOS Y CON UN RADIO ERGONOMICO DE 2,5 MM.
- **PUERTAS** PRODUCIDAS CON TABLEROS DE MADERA MDF, 18 MM DE ESPESOR, RECUBIERTOS POR AMBAS CARAS CON UN LAMINADO DE MELAMINA DE BAJA PRESION (BP), CLOR MAPLE. BORDE ACABADO CON CINTA PVC CON 2,00 MM DE ESPESOR, PEGADA EN CALIENTE EN TODO EL PERIMETRO, CON BORDES REDONDEADOS Y UN RADIO DE 2,00 MM. LAS DOS PUERTAS ESTAN DOTADAS DE BISAGRAS METALICAS INYECTADAS EN ZAMAK, CON ACABADO NIQUELADO, FIJADAS EN EL LATERAL INTERNO CON UN CALCE METALICO, CON 5 MM DE ALTURA. LAS BISAGRAS PERMITEN LA APERTURA DE 270`, PERMITIENDO MAYOR ACCESO AL ESPACIO INTERNO DEBIDO A SU FORMATO REDONDEADO, SIN ESQUINAS, PROPORCIONA MAS SEGURIDAD AL USUARIO. PARA SUAPERTURA, LAS PUERTAS POSEEN TIRADORES DE METAL, HECHOS A TRAVES DE INYECCION DE ZAMAK, CON ROSCA INTERIOR M4 Y ACABADO COLOR NIQUEL. LA FIJACION SE HACE MEDIANTE DOS TORNILLOS, LA RELACION 96 MM. LA PUERTA DE LA DERECHA TIENE CERRADURA CILINDRICA, CON LLAVE Y COPIA. LLAVE CON ACABADO NIQUELADO, PARA LAS PARTES DE METAL Y UNA CUBIERTA DE PLASTICO, QUE SE DOBLA POR LA MITAD CUANDO NO ESTA EN USO.

- **CUERPO** COMPUESTO CON DOS LATERALES, UN FONDO, 04 ESTANTES Y BASE INTERIOR HECHAS CON TABLEROS DE MDF 18 MM DE ESPESOR, PRODUCIDO CON FIBRA DE MADERA DE EUCALIPTO Y PINUS REFORESTADO, UNIDO Y CONSOLIDADO CON RESINA SINTETICA Y EL CALOR, ESTABILIZADO BAJO PRESION. CON RECUBRIMIENTO EN AMBAS CARAS CON LAMINADO BAJA PRESION (BP), TEXTURZADO, SEMI MATE Y ANTIREFLEJO. BORDES ACABADOS CON CINTA DE PVC, CON 2,00 MM DE ESPESOR, CON BORDES REDONDEADOS Y EL RADIO ERGONOMICO DE 2,00 MM, PEGADO EN TODO EL PERIMETRO A TRAVES DE UN PROCESO DE TERMO FUSION, CON ADHESIVO HOT MELT. ACABADO DE LOS BORDES QUE NO SON VISIBLES CON CINTA DE PVC, CON UN ESPESOR MINIMO DE 0,45 MM, PEGADA AL CALIENTE. EL MONTAJE DEBE REALIZARSE CON CLAVIJAS DE MADERA Y TORNILLOS OCULTOS TIPO MINIFIX. EL MUEBLE TIENE 04 RUEDAS GIRATORIAS DOBLES CON ALTURA DE 50 MM, HECHAS DE POLIPROPILENO.
- **BASE METALICA RECTANGULAR** HECHO CON TUBO DE ACERO, 50x20x1,2 MM, CONTINUO DOBLADO, SOMETIDO A UN TRATAMIENTO PREVIO PARA FOSFATACION A BASE DE ZINC (LAVADO – DECAPADO – FOSFATADO) Y PINTURA POLVO EPOXI, TEXTURIZADA Y CURADA EN HORNO A 200'. LA BASE MEALICA ES APOYADA POR 04 NIVELADORES OCULTOS, HECHOS EN NYLON, AJUSTABLES Y ARTICULABLES, CON ACCESO PARA LA REGULACION DESDE EL INTERIOR DEL ARMARIO, CON LA FUNCION DE CORREGIR IRREGULARIDADES EN EL SUELO.

MESA DE ENTRADA.

- **ESCRITORIO RECTO CON PATA PANEL, MATERIAL MELAMINA, MED. 1500 x 600 x 750 (h) CON UNA CAJONERA COLGANTE DE DOS CAJONES NORMALES. COLOR A DEFINIR.**

-**TAPA ERGONOMICA** TAPA RECTA CON MEDIDAS 1600 x700x630 mm. FABRICADA EN MADERA MDF CON ESPESOR DE 25 mm, RECUBIERTA EN AMBAS CARAS CON LAMINADO MELAMINICO BAJA PRESION (BP) EN EL COLOR SIMILAR AL EXISTENTE. TAPA CON BORDES ACABADOS CON CINTA DE PVC CON 2 mm DE ESPESOR CON BORDES REDONDEADOS, PEGADO EN TODO EL PERIMETRO A TRAVES DE UN PROCES DE TERMO FUSION, CON ADHESIVO HOT MELT. LA MISMA DEBE TENER CORTE ERGONOMICO SEGÚN LA NORMA NTS 13.
-**PANEL FRONTAL** ALTURA MINIIMA DE 450 mm. FABRICADA EN MADERA MDF CON ESPESOR DE 15 mm, RECUBIERTA EN AMBAS CARAS CON LAMINADO MELAMINICO BAJA PRESION (BP) EN EL COLOR SIMILAR AL EXISTENTE. CON SOPORTES METALICOS PARA LA FIJACION DEL PANEL EN EL MISMO COLOR DE LA ESTRUCTURA.
- **CAJA DE MESA PARA ENERGIA** EMBUTIDO A LA TAPA DE LA MESA, UNA CAJA CON CAPACIDAD PARA 03 BLOKC, YA SEA PARA ENERGIA ELECTRICA, RED O TELECOMUNICACION, LA MISMA DEBERA SER FABRICADA EN ALMINIO INYECTADO, TAPA MODELO PUSH PULL CON AMORTGUADRES ROTATIVOS Y ASPIRALES PARA UNA ABERTURA SUAVE, MEDIDA 128x128 mm.

- **PASA CABLE METALICO** FABRICADA EN CHAPA ACERO CARBONO LAMINADO A FRIO, NBR 6658, CON ESPESOR DE 0,90 mm DE MEDIDA 1170x80x80. LOS COMPONENTES DEL PASA CABLE DEBEN SER SOLDADOS POR MEDIO DEL PROCESO DE SOLDA MIG. DEBERA TENER CUATROS AGUJEROS RECTANGULARES PARA LA TOMA ELECTRICA Y CUATRO AGUJEROS CUADRADOS PARA LA COLOCACION DE RECEPTORES DE ENCHUFE RJ45. DEBERA PASAR POR EL PROCESO DE PRE TRATAMIENTO NANOCERAMICO A BASE DE ZIRCONIO, SEGUIDAMENTE POR SECADO DEL PRE TRATAMIENTO EN ESTUFA, RESFRIAMIENTO AL AIRE, APLICACIÓN DE PINTURA A POLVO HIBRIDA A BASE DE RESINAS EPOXI Y POLIESTER, FINALIZADO EN ESTUFA A TEMPERATURA MINIMA DE 180´ Y POSTERIOR RESFRIAMIENTO.
- **SOPORTE PARA CPU** SOPORTE PARA CPU METALICO DEBERA PASAR POR EL PRCESO DE PRE TRATAMIENTO NANOCERAMICO A BASE DE ZIRCONIO, SEGUIDAMENTE POR SECADO DEL PRE TRATAMIENTO EN ESTUFA, RESFRIAMIENTO AL AIRE, APLICACIÓN DE PINTURA A POLVO HIBRIDA A BASE DE RESINAS EPOXI Y POLIESTER, FINLIZADO EN ESTUFA A TEMPERATURA MINIMA DE 180´ Y POSTERIOR RESFRIAMIENTO. EL MISMO DEBERA ESTAR FIJADO A LA TAPA DE LA MESA PARA ASI PERMITIR LA REGULACION DE ALTURA.
- **ESTRUCTURA METALICA** LA ESTRUCTURA SE COMPONE DE DOS PEDESTALES PRINCIPALES CON REGULACION DE ALTURA (MINIMO 300 mm) PEDESTALES DERECHO E IZQUIERDO DESCENTRALIZADOS. LOS MISMOS SE ENCUENTRAN INTERCONECTADOS POR DOS VIGAS ESTRUCTURALES Y DOS EJES DE TRANSMISION DE FUERZA, SEGÚN DESCRIPCION.

- **SILLA GIRATORIA TIPO DIRECTOR, PALANCA REGULADOR DE ALTURA CON APOYA**

BRAZOS, TAPIZADO EN SIMIL CUERO O TEJIDO. COLOR A DEFINIR.

BASE GIRATORIA. CINCO PATAS ELABORADA NYLON RODACHINAS EN NYLON REFORZADO CON REBORDE EN ELASTOMERO DE DOBLE CARRIL DE 60 mm DE DIAMETRO QUE NO PERMITE RAYADURAS DE PISO.
SISTEMA NEUMATICO A GAS CON GRADUACION ENTRE 44 Y 54 cm DE ALTURA , MEDIANTE VARILLA LATERAL Y ACCIONAMIENTO DE VALVULA CENTRAL FORRADO CON PROTECTOR TELESCOPICO.
SOPORTE DE ASIENTO ELABORADO EN PLATINA DE 3 mm DE ESPESOR TROQUELADA (SISTEMA VASCULA) QUE PERMITA UN ANGULO LUMBAR ENTRE 90 Y 125 GRADOS. EL MECANISMO CUENTA CON FUNCIONES DE VASCULACION, FRENO HORIZONTAL, FRENO PARA INCLINACION O GRADUACION DE ALTURA.
ASIENTO Y ESPALDAR TAPIZADOS CON ESPUMA INYECTADA DE ALTA DENSIDAD, TAPIZADOS EN SIMIL CUERO COLOR NEGRO.
INCLUYE BRAZOS TIPO "C" ELABORADO EN POLIURETANO INYECTADO COLOR NEGRO.

- **ARMARIO MEDIO EN MATERIAL MELAMINA, CON PUERTAS DE ABRIR BATIENTES,**

ESTANTES REGULABLES, MED. 900 x 400 x 2,100 (h).

- **TAPA SUPERIOR** HECHO CON PLACA DE MADERA MDF, 18 MM DE ESPESOR, RECUBIERTO POR AMBAS CARAS CON UN LAMINADO DE MELAMINA DE BAJA PRESION (BP, COLOR MAPLE. ACABADO DE LOS BORDES CON CINTA DE PVC DE 2,5 MM DE ESPESOR, PEGADA EN CALIENTE EN TODO EL PERIMETRO, CON LOS BORDES REDONDEADOS Y CON UN RADIO ERGONOMICO DE 2,5 MM.
- **PUERTAS** PRODUCIDAS CON TABLEROS DE MADERA MDF, 18 MM DE ESPESOR, RECUBIERTOS POR AMBAS CARAS CON UN LAMINADO DE MELAMINA DE BAJA PRESION (BP), CLOR MAPLE. BORDE ACABADO CON CINTA PVC CON 2,00 MM DE ESPESOR, PEGADA EN CALIENTE EN TODO EL PERIMETRO, CON BORDES REDONDEADOS Y UN RADIO DE 2,00 MM. LAS DOS PUERTAS ESTAN DOTADAS DE BISAGRAS METALICAS INYECTADAS EN ZAMAK, CON ACABADO NIQUELADO, FIJADAS EN EL LATERAL INTERNO CON UN CALCE METALICO, CON 5 MM DE ALTURA. LAS BISAGRAS PERMITEN LA APERTURA DE 270`, PERMITIENDO MAYOR ACCESO AL ESPACIO INTERNO DEBIDO A SU FORMATO REDONDEADO, SIN ESQUINAS, PROPORCIONA MAS SEGURIDAD AL USUARIO. PARA SUAPERTURA, LAS PUERTAS POSEEN TIRADORES DE METAL, HECHOS A TRAVES DE INYECCION DE ZAMAK, CON ROSCA INTERIOR M4 Y ACABADO COLOR NIQUEL. LA FIJACION SE HACE MEDIANTE DOS TORNILLOS, LA RELACION 96 MM. LA PUERTA DE LA DERECHA TIENE CERRADURA CILINDRICA, CON LLAVE Y COPIA. LLAVE CON ACABADO NIQUELADO, PARA LAS PARTES DE METAL Y UNA CUBIERTA DE PLASTICO, QUE SE DOBLA POR LA MITAD CUANDO NO ESTA EN USO.
- **CUERPO** COMPUESTO CON DOS LATERALES, UN FONDO, 04 ESTANTES Y BASE INTERIOR HECHAS CON TABLEROS DE MDF 18 MM DE ESPESOR, PRODUCIDO CON FIBRA DE MADERA DE EUCALIPTO Y PINUS REFORESTADO, UNIDO Y CONSOLIDADO CON RESINA SINTETICA Y EL CALOR, ESTABILIZADO BAJO PRESION. CON RECUBRIMIENTO EN AMBAS CARAS CON LAMINADO BAJA PRESION (BP), TEXTURZADO, SEMI MATE Y ANTIREFLEJO. BORDES ACABADOS CON CINTA DE PVC, CON 2,00 MM DE ESPESOR, CON BORDES REDONDEADOS Y EL RADIO ERGONOMICO DE 2,00 MM, PEGADO EN TODO EL PERIMETRO A TRAVES DE UN PROCESO DE TERMO FUSION, CON ADHESIVO HOT MELT. ACABADO DE LOS BORDES QUE NO SON VISIBLES CON CINTA DE PVC, CON UN ESPESOR MINIMO DE 0,45 MM, PEGADA AL CALIENTE. EL MONTAJE DEBE REALIZARSE CON CLAVIJAS DE MADERA Y TORNILLOS OCULTOS TIPO MINIFIX. EL MUEBLE TIENE 04 RUEDAS GIRATORIAS DOBLES CON ALTURA DE 50 MM, HECHAS DE POLIPROPILENO.
- **BASE METALICA RECTANGULAR** HECHO CON TUBO DE ACERO, 50x20x1,2 MM, CONTINUO DOBLADO, SOMETIDO A UN TRATAMIENTO PREVIO PARA FOSFATACION A BASE DE ZINC (LAVADO - DECAPADO - FOSFATADO) Y PINTURA POLVO EPOXI, TEXTURIZADA Y CURADA EN HORNO A 200´. LA BASE MEALICA ES APOYADA POR 04 NIVELADORES OCULTOS, HECHOS EN NYLON, AJUSTABLES Y ARTICULABLES, CON ACCESO PARA LA REGULACION DESDE EL INTERIOR DEL ARMARIO, CON LA FUNCION DE CORREGIR IRREGULARIDADES EN EL SUELO.

DIRECCION GABINETE.

- **ESCRITORIO RECTO CON PATA PANEL, MATERIAL MELAMINA, MED. 1300 x 700 x 780 (h) CON UNA CAJONERA COLGANTE DE DOS CAJONES NORMALES. COLOR A DEFINIR.**

-**TAPA ERGONOMICA** TAPA RECTA CON MEDIDAS 1600 x700x630 mm. FABRICADA EN MADERA MDF CON ESPESOR DE 25 mm, RECUBIERTA EN AMBAS CARAS CON LAMINADO MELAMINICO BAJA PRESION (BP) EN EL COLOR SIMILAR AL EXISTENTE. TAPA CON BORDES ACABADOS CON CINTA DE PVC CON 2 mm DE ESPESOR CON BORDES REDONDEADOS, PEGADO EN TODO EL PERIMETRO A TRAVES DE UN PROCES DE TERMO FUSION, CON ADHESIVO HOT MELT. LA MISMA DEBE TENER CORTE ERGONOMICO SEGÚN LA NORMA NTS 13.

- **PANEL FRONTAL** ALTURA MINIIMA DE 450 mm. FABRICADA EN MADERA MDF CON ESPESOR DE 15 mm, RECUBIERTA EN AMBAS CARAS CON LAMINADO MELAMINICO BAJA PRESION (BP) EN EL COLOR SIMILAR AL EXISTENTE. CON SOPORTES METALICOS PARA LA FIJACION DEL PANEL EN EL MISMO COLOR DE LA ESTRUCTURA.

- **CAJA DE MESA PARA ENERGIA** EMBUTIDO A LA TAPA DE LA MESA, UNA CAJA CON CAPACIDAD PARA 03 BLOKC, YA SEA PARA ENERGIA ELECTRICA, RED O TELECOMUNICACION, LA MISMA DEBERA SER FABRICADA EN ALMINIO INYECTADO, TAPA MODELO PUSH PULL CON AMORTGUADRES ROTATIVOS Y ASPIRALES PARA UNA ABERTURA SUAVE, MEDIDA 128x128 mm.

- **PASA CABLE METALICO** FABRICADA EN CHAPA ACERO CARBONO LAMINADO A FRIO, NBR 6658, CON ESPESOR DE 0,90 mm DE MEDIDA 1170x80x80. LOS COMPONENTES DEL PASA CABLE DEBEN SER SOLDADOS POR MEDIO DEL PROCESO DE SOLDA MIG. DEBERA TENER CUATROS AGUJEROS RECTANGULARES PARA LA TOMA ELECTRICA Y CUATRO AGUJEROS CUADRADOS PARA LA COLOCACION DE RECEPTORES DE ENCHUFE RJ45. DEBERA PASAR POR EL PROCESO DE PRE TRATAMIENTO NANOCERAMICO A BASE DE ZIRCONIO, SEGUIDAMENTE POR SECADO DEL PRE TRATAMIENTO EN ESTUFA, RESFRIAMIENTO AL AIRE, APLICACIÓN DE PINTURA A POLVO HIBRIDA A BASE DE RESINAS EPOXI Y POLIESTER, FINALIZADO EN ESTUFA A TEMPERATURA MINIMA DE 180´ Y POSTERIOR RESFRIAMIENTO.

- **SOPORTE PARA CPU** SOPORTE PARA CPU METALICO DEBERA PASAR POR EL PRCESO DE PRE TRATAMIENTO NANOCERAMICO A BASE DE ZIRCONIO, SEGUIDAMENTE POR SECADO DEL PRE TRATAMIENTO EN ESTUFA, RESFRIAMIENTO AL AIRE, APLICACIÓN DE PINTURA A POLVO HIBRIDA A BASE DE RESINAS EPOXI Y POLIESTER, FINLIZADO EN ESTUFA A TEMPERATURA MINIMA DE 180´ Y POSTERIOR RESFRIAMIENTO. EL MISMO DEBERA ESTAR FIJADO A LA TAPA DE LA MESA PARA ASI PERMITIR LA REGULACION DE ALTURA.

- **ESTRUCTURA METALICA** LA ESTRUCTURA SE COMPONE DE DOS PEDESTALES PRINCIPALES CON REGULACION DE ALTURA (MINIMO 300 mm) PEDESTALES DERECHO E IZQUIERDO DESCENTRALIZADOS. LOS MISMOS SE ENCUENTRAN INTERCONECTADOS POR DOS VIGAS ESTRUCTURALES Y DOS EJES DE TRANSMISION DE FUERZA, SEGÚN DESCRIPCION.

- **SILLA GIRATORIA TIPO DIRECTOR, PALANCA REGULADOR DE ALTURA CON APOYA**

BRAZOS, TAPIZADO EN SIMIL CUERO O TEJIDO. COLOR A DEFINIR.

BASE GIRATORIA. CINCO PATAS CROMADOS CON REFUERZO RODACHINAS EN NYLON REFORZADO CON REBORDE EN ELASTOMERO DE DOBLE CARRIL DE 60 mm DE DIAMETRO QUE NO PERMITE RAYADURAS DE PISO.
SISTEMA NEUMATICO A GAS CON GRADUACION ENTRE 44 Y 54 cm DE ALTURA , MEDIANTE VARILLA LATERAL Y ACCIONAMIENTO DE VALVULA CENTRAL FORRADO CON PROTECTOR TELESCOPICO.
SOPORTE DE ASIENTO ELABORADO EN PLATINA DE 3 mm DE ESPESOR TROQUELADA (SISTEMA VASCULA) QUE PERMITA UN ANGULO LUMBAR ENTRE 90 Y 125 GRADOS. EL MECANISMO CUENTA CON FUNCIONES DE VASCULACION, FRENO ORIZONTAL, FRENO PARA INCLINACION O GRADUACION DE ALTURA.
ASIENTO Y ESPALDAR TAPIZADOS CON ESPUMA INYECTADA DE ALTA DENSIDAD, TAPIZADOS EN SIMIL CUERO COLOR NEGRO.
INCLUYE BRAZOS TIPO "C" ELAVORADO EN POLIURETANO INYECTAD COLOR NEGRO.

- **ARMARIO MEDIO CON PUERTAS DE ABRIR BATIENTES, ESTANTES REGULABLES, MED.**

1,150 X 400 X 2,400 (h).

TAPA SUPERIOR HECHO CON PLACA DE MADERA MDF, 18 MM DE ESPESOR, RECUBIERTO POR AMBAS CARAS CON UN LAMINADO DE MELAMINA DE BAJA PRESION (BP), COLOR MAPLE. ACABADO DE LOS BORDES CON CINTA DE PVC DE 2,5 MM DE ESPESOR, PEGADA EN CALIENTE EN TODO EL PERIMETRO, CON LOS BORDES REDONDEADOS Y CON UN RADIO ERGONOMICO DE 2,5 MM.

- **PUERTAS** PRODUCIDAS CON TABLEROS DE MADERA MDF, 18 MM DE ESPESOR, RECUBIERTOS POR AMBAS CARAS CON UN LAMINADO DE MELAMINA DE BAJA PRESION (BP), CLOR MAPLE. BORDE ACABADO CON CINTA PVC CON 2,00 MM DE ESPESOR, PEGADA EN CALIENTE EN TODO EL PERIMETRO, CON BORDES REDONDEADOS Y UN RADIO DE 2,00 MM. LAS DOS PUERTAS ESTAN DOTADAS DE BISAGRAS METALICAS INYECTADAS EN ZAMAK, CON ACABADO NIQUELADO, FIJADAS EN EL LATERAL INTERNO CON UN CALCE METALICO, CON 5 MM DE ALTURA. LAS BISAGRAS PERMITEN LA APERTURA DE 270`, PERMITIENDO MAYOR ACCESO AL ESPACIO INTERNO DEBIDO A SU FORMATO REDONDEADO, SIN ESQUINAS, PROPORCIONA MAS SEGURIDAD AL USUARIO. PARA SUAPERTURA, LAS PUERTAS POSEEN TIRADORES DE METAL, HECHOS A TRAVES DE INYECCION DE ZAMAK, CON ROSCA INTERIOR M4 Y ACABADO COLOR NIQUEL. LA FIJACION SE HACE MEDIANTE DOS TORNILLOS, LA RELACION 96 MM. LA PUERTA DE LA DERECHA TIENE CERRADURA CILINDRICA, CON LLAVE Y COPIA. LLAVE CON ACABADO NIQUELADO, PARA LAS PARTES DE METAL Y UNA CUBIERTA DE PLASTICO, QUE SE DOBLA POR LA MITAD CUANDO NO ESTA EN USO.

- **CUERPO** COMPUESTO CON DOS LATERALES, UN FONDO, 04 ESTANTES Y BASE INTERIOR HECHAS CON TABLEROS DE MDF 18 MM DE ESPESOR, PRODUCIDO CON FIBRA DE MADERA DE EUCALIPTO Y PINUS REFORESTADO, UNIDO Y CONSOLIDADO CON RESINA SINTETICA Y EL CALOR, ESTABILIZADO BAJO PRESION. CON RECUBRIMIENTO EN AMBAS CARAS CON LAMINADO BAJA PRESION (BP), TEXTURZADO, SEMI MATE Y ANTIREFLEJO. BORDES ACABADOS CON CINTA DE PVC, CON 2,00 MM DE ESPESOR, CON BORDES REDONDEADOS Y EL RADIO ERGONOMICO DE 2,00 MM, PEGADO EN TODO EL PERIMETRO A TRAVES DE UN PROCESO DE TERMO FUSION, CON ADHESIVO HOT MELT. ACABADO DE LOS BORDES QUE NO SON VISIBLES CON CINTA DE PVC, CON UN ESPESOR MINIMO DE 0,45 MM, PEGADA AL CALIENTE. EL MONTAJE DEBE REALIZARSE CON CLAVIJAS DE MADERA Y TORNILLOS OCULTOS TIPO MINIFIX. EL MUEBLE TIENE 04 RUEDAS GIRATORIAS DOBLES CON ALTURA DE 50 MM, HECHAS DE POLIPROPILENO.
- **BASE METALICA RECTANGULAR** HECHO CON TUBO DE ACERO, 50x20x1,2 MM, CONTINUO DOBLADO, SOMETIDO A UN TRATAMIENTO PREVIO PARA FOSFATACION A BASE DE ZINC (LAVADO - DECAPADO - FOSFATADO) Y PINTURA POLVO EPOXI, TEXTURIZADA Y CURADA EN HORNO A 200´. LA BASE MEALICA ES APOYADA POR 04 NIVELADORES OCULTOS, HECHOS EN NYLON, AJUSTABLES Y ARTICULABLES, CON ACCESO PARA LA REGULACION DESDE EL INTERIOR DEL ARMARIO, CON LA FUNCION DE CORREGIR IRREGULARIDADES EN EL SUELO.

➢ **ESCRITORIO EN FORMA DE "L" CON PANELES FRONTALES, EN MATERIAL MELAMINA,**

CON CAJONERA COLGANTE DE DOS CAJONES NORMALES. ESTRUCTURA COLOR A DEFINIR, MED. 1,40 X 0,60 X 1,40 X 0,75

- **TAPA ERGONOMICA** TAPA RECTA CON MEDIDAS 1600 x700x630 mm. FABRICADA EN MADERA MDF CON ESPESOR DE 25 mm, RECUBIERTA EN AMBAS CARAS CON LAMINADO MELAMINICO BAJA PRESION (BP) EN EL COLOR SIMILAR AL EXISTENTE. TAPA CON BORDES ACABADOS CON CINTA DE PVC CON 2 mm DE ESPESOR CON BORDES REDONDEADOS, PEGADO EN TODO EL PERIMETRO A TRAVES DE UN PROCES DE TERMO FUSION, CON ADHESIVO HOT MELT. LA MISMA DEBE TENER CORTE ERGONOMICO SEGÚN LA NORMA NTS 13.
- **PANEL FRONTAL** ALTURA MINIIMA DE 450 mm. FABRICADA EN MADERA MDF CON ESPESOR DE 15 mm, RECUBIERTA EN AMBAS CARAS CON LAMINADO MELAMINICO BAJA PRESION (BP) EN EL COLOR SIMILAR AL EXISTENTE. CON SOPORTES METALICOS PARA LA FIJACION DEL PANEL EN EL MISMO COLOR DE LA ESTRUCTURA.
- **CAJA DE MESA PARA ENERGIA** EMBUTIDO A LA TAPA DE LA MESA, UNA CAJA CON CAPACIDAD PARA 03 BLOKC, YA SEA PARA ENERGIA ELECTRICA, RED O TELECOMUNICACION, LA MISMA DEBERA SER FABRICADA EN ALMINIO INYECTADO, TAPA MODELO PUSH PULL CON AMORTGUADRES ROTATIVOS Y ASPIRALES PARA UNA ABERTURA SUAVE, MEDIDA 128x128 mm.
- **PASA CABLE METALICO** FABRICADA EN CHAPA ACERO CARBONO LAMINADO A FRIO, NBR 6658, CON ESPESOR DE 0,90 mm DE MEDIDA 1170x80x80. LOS COMPONENTES DEL PASA CABLE DEBEN SER SOLDADOS POR MEDIO DEL PROCESO DE SOLDA MIG. DEBERA TENER CUATROS AGUJEROS RECTANGULARES PARA LA TOMA ELECTRICA Y CUATRO AGUJEROS CUADRADOS PARA LA COLOCACION DE RECEPTORES DE ENCHUFE RJ45.

DEBERA PASAR POR EL PROCESO DE PRE TRATAMIENTO NANOCERAMICO A BASE DE ZIRCONIO, SEGUIDAMENTE POR SECADO DEL PRE TRATAMIENTO EN ESTUFA, RESFRIAMIENTO AL AIRE, APLICACIÓN DE PINTURA A POLVO HIBRIDA A BASE DE RESINAS EPOXI Y POLIESTER, FINALIZADO EN ESTUFA A TEMPERATURA MINIMA DE 180´ Y POSTERIOR RESFRIAMIENTO.

- **SOPORTE PARA CPU** SOPORTE PARA CPU METALICO DEBERA PASAR POR EL PRCESO DE PRE TRATAMIENTO NANOCERAMICO A BASE DE ZIRCONIO, SEGUIDAMENTE POR SECADO DEL PRE TRATAMIENTO EN ESTUFA, RESFRIAMIENTO AL AIRE, APLICACIÓN DE PINTURA A POLVO HIBRIDA A BASE DE RESINAS EPOXI Y POLIESTER, FINLIZADO EN ESTUFA A TEMPERATURA MINIMA DE 180´ Y POSTERIOR RESFRIAMIENTO. EL MISMO DEBERA ESTAR FIJADO A LA TAPA DE LA MESA PARA ASI PERMITIR LA REGULACION DE ALTURA.
- **ESTRUCTURA METALICA** LA ESTRUCTURA SE COMPONE DE DOS PEDESTALES PRINCIPALES CON REGULACION DE ALTURA (MINIMO 300 mm) PEDESTALES DERECHO E IZQUIERDO DESCENTRALIZADOS. LOS MISMOS SE ENCUENTRAN INTERCONECTADOS POR DOS VIGAS ESTRUCTURALES Y DOS EJES DE TRANSMISION DE FUERZA, SEGÚN DESCRIPCION.

- **SILLA INTERLOCUTORA, CUATRO PATAS METALICAS CAÑO TUBO REDONDO, ASIENTO**

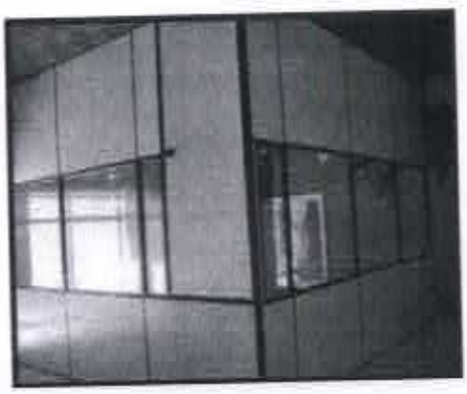
Y RESPALDO CON ESPUMA, TAPIZADO EN TEJIDO, COLOR A DEFINIR.

INTERLOCUTORA ERGONOMICA BASE CROMADA EN ALUMINIO CUATRO PATAS. ESPALDAR Y ASIENTO TAPIZADO EN CUERO SINTETICO O TEJIDO EN COLOR NEGRO, APOYA BRAZOS CROMADOS.

- **PROVISIÓN Y COLOCACIÓN DE MAMPARAS EN MATERIAL EUCATEX CIEGO COLOR A**

DEFINIR PARA DIVISORIA DE OFICINAS, MED.2,500 X 2,100 ALTURA.

MUNICIPALIDAD DE CAACUPÉ - UNIDAD DE CONTRATACIONES - LEY N° 2051/2003



- **CAJONERA COLGANTE CON DOS CAJONES NORMALES, EN MATERIAL MELAMINA,**

CERRADURA BLOQUEO CENTRAL. COLOR A DEFINIR.

- **TAPA SUPERIOR** HECHO CON PLACA DE MADERA MDF, 25 MM DE ESPESOR, RECUBIERTO POR AMBAS CARAS CON UN LAMINADO DE MELAMINA DE BAJA PRESION (BP), COLOR MAPLE. ACABADO DE LOS BORDES CON CINTA DE PVC DE 2,5 MM DE ESPESOR, PEGADA EN CALIENTE EN TODO EL PERIMETRO CON LOS BORDES REDONDEADOS Y CON UN RADIO ERGONOMICO DE 2,5 MM.
- **FRENTE DE CAJONES** HECHO CON PLACA DE MADERA MDF, 18MM DE ESPESOR RECUBIERTO POR AMBAS CARAS CON UN LAMINADO DE MELANINA DE BAJA PRESION (BP) COLOR MAPE. BORDES ACABADOS CON CINTA DE PVC CON 2,0 MM DE ESPESOR, PEGADA EN CALIENTE EN TODO EL PERIMETRO CON LOS BORDES REDONDEADOS Y UN RADIO DE 2,00 MM. ABERTURA DE LOS CAJONES HECHO CON TIRADORES FIJOS EN LA TAPA LATERAL DEL CAJONERO. EQUIPADO CON UNA CERRADURA SIMULTANEA, EN LA PARTE FRONTAL. LA CLAVE 180 DE ROTACION ACCIONA LA VARILLA DE ACERO DENTRO DE LAS GUIAS, QUE A SU VEZ DESENCADENA LOS GANCHOS PROVOCANDO SIMULTANEAMENTE BLOQUEO DE TODOS LOS CAJONES. LA LLAVE TIENE UN ACABADO NIQUELADO Y UNA CUBIERTA RETRACTIL DE PLASTICO.
- **CUERPO DE CAJONERO** COMPUESTO DE DOS LATERALES UN FONDO Y UNA TAPA INTERIOR, HECHA DE MDF 18 MM DE ESPESOR. HEHO CON FIBRA DE MADERA, DE EUCALIPTO Y PINUS REFORESTADO UNIDO Y CONSOLIDADO CON RSINA SINTETICA Y EL CALOR, ESTABILIZADO BAJO PRESION. TEXTURIZADO, SEMI MATE Y ANTIREFLEJO. BORDES ACABADOS CON CINTA DE PVC, CON 2,00 MM DE ESPESOR CON BORDES REDONDEADOS Y EN EL RADIO ERGONOMICO DE 2,00 MM PEGADO EN TODO EL PERIMETRO A TRAVES DE UN PROCESO DE TERMO FUSION CON ADHESIVO HOT MELT. LOS BORDES QUE NO SON VISIBLES CON CINTA DE PVC CON UN ESPESOR MINIMO DE 0,45 MM, PEGADA AL CALIENTE. EL MONTAJE DEBE REALIZARSE CON CLAVIJAS DE MADERA Y TORNILLOS OCULTOS, TIPO MINIFIX. EL MUEBLE TIENE 4 RUEDAS GIRATORIAS DOBLE CON ALTURA DE 50 MM, HECHAS DE POLIPROPILENO.

- **SILLA GIRATORIA TIPO DIRECTOR, PALANCA REGULADOR DE ALTURA CON APOYA**

BRAZOS, ASIENTO Y RESPALDO TAPIZADO EN SIMIL CUERO O TEJIDO. COLOR A DEFINIR.

BASE GIRATORIA. CINCO PATAS CROMADOS CON REFUERZO RODACHINAS EN NYLON REFORZADO CON REBORDE EN ELASTOMERO DE DOBLE CARRIL DE 60 mm DE DIAMETRO QUE NO PERMITE RAYADURAS DE PISO.
SISTEMA NEUMATICO A GAS CON GRADUACION ENTRE 44 Y 54 cm DE ALTURA , MEDIANTE VARILLA LATERAL Y ACCIONAMIENTO DE VALVULA CENTRAL FORRADO CON PROTECTOR TELESCOPICO.
SOPORTE DE ASIENTO ELABORADO EN PLATINA DE 3 mm DE ESPESOR TROQUELADA (SISTEMA VASCULA) QUE PERMITA UN ANGULO LUMBAR ENTRE 90 Y 125 GRADOS. EL MECANISMO CUENTA CON FUNCIONES DE VASCULACION, FRENO ORIZONTAL, FRENO PARA INCLINACION O GRADUACION DE ALTURA.
ASIENTO Y ESPALDAR TAPIZADOS CON ESPUMA INYECTADA DE ALTA DENSIDAD, TAPIZADOS EN SIMIL CUERO COLOR NEGRO.
INCLUYE BRAZOS TIPO "C" ELAVORADO EN POLIURETANO INYECTAD COLOR NEGRO.

- **ARMARIO ALTO CON PUERTAS DE ABRIR BATIENTES, ESTANTES REGULABLES, MED.**

2,000 x 400 x 2,100 (h).

- **TAPA SUPERIOR** HECHO CON PLACA DE MADERA MDF, 18 MM DE ESPESOR, RECUBIERTO POR AMBAS CARAS CON UN LAMINADO DE MELAMINA DE BAJA PRESION (BP, COLOR MAPLE. ACABADO DE LOS BORDES CON CINTA DE PVC DE 2,5 MM DE ESPESOR, PEGADA EN CALIENTE EN TODO EL PERIMETRO, CON LOS BORDES REDONDEADOS Y CON UN RADIO ERGONOMICO DE 2,5 MM.
- **PUERTAS** PRODUCIDAS CON TABLEROS DE MADERA MDF, 18 MM DE ESPESOR, RECUBIERTOS POR AMBAS CARAS CON UN LAMINADO DE MELAMINA DE BAJA PRESION (BP), CLOR MAPLE. BORDE ACABADO CON CINTA PVC CON 2,00 MM DE ESPESOR, PEGADA EN CALIENTE EN TODO EL PERIMETRO, CON BORDES REDONDEADOS Y UN RADIO DE 2,00 MM. LAS DOS PUERTAS ESTAN DOTADAS DE BISAGRAS METALICAS INYECTADAS EN ZAMAK, CON ACABADO NIQUELADO, FIJADAS EN EL LATERAL INTERNO CON UN CALCE METALICO, CON 5 MM DE ALTURA. LAS BISAGRAS PERMITEN LA APERTURA DE 270`, PERMITIENDO MAYOR ACCESO AL ESPACIO INTERNO DEBIDO A SU FORMATO REDONDEADO, SIN ESQUINAS, PROPORCIONA MAS SEGURIDAD AL USUARIO. PARA SUAPERTURA, LAS PUERTAS POSEEN TIRADORES DE METAL, HECHOS A TRAVES DE INYECCION DE ZAMAK, CON ROSCA INTERIOR M4 Y ACABADO COLOR NIQUEL. LA FIJACION SE HACE MEDIANTE DOS TORNILLOS, LA RELACION 96 MM. LA PUERTA DE LA DERECHA TIENE CERRADURA CILINDRICA, CON LLAVE Y COPIA. LLAVE CON ACABADO NIQUELADO, PARA LAS PARTES DE METAL Y UNA CUBIERTA DE PLASTICO, QUE SE DOBLA POR LA MITAD CUANDO NO ESTA EN USO.
- **CUERPO** COMPUESTO CON DOS LATERALES, UN FONDO, 04 ESTANTES Y BASE INTERIOR HECHAS CON TABLEROS DE MDF 18 MM DE ESPESOR, PRODUCIDO CON FIBRA DE MADERA DE EUCALIPTO Y PINUS REFORESTADO, UNIDO Y CONSOLIDADO CON RESINA SINTETICA Y EL CALOR, ESTABILIZADO BAJO PRESION. CON RECUBRIMIENTO EN AMBAS CARAS CON LAMINADO BAJA PRESION (BP), TEXTURZADO, SEMI MATE Y ANTIREFLEJO.

MUNICIPALIDAD DE CAACUPÉ
UNIDAD DE CONTRATACIÓN
LEY N° 2051/2003

BORDES ACABADOS CON CINTA DE PVC, CON 2,00 MM DE ESPESOR, CON BORDES REDONDEADOS Y EL RADIO ERGONOMICO DE 2,00 MM, PEGADO EN TODO EL PERIMETRO A TRAVES DE UN PROCESO DE TERMO FUSION, CON ADHESIVO HOT MELT. ACABADO DE LOS BORDES QUE NO SON VISIBLES CON CINTA DE PVC, CON UN ESPESOR MINIMO DE 0,45 MM, PEGADA AL CALIENTE. EL MONTAJE DEBE REALIZARSE CON CLAVIJAS DE MADERA Y TORNILLOS OCULTOS TIPO MINIFIX. EL MUEBLE TIENE 04 RUEDAS GIRATORIAS DOBLES CON ALTURA DE 50 MM, HECHAS DE POLIPROPILENO.

- **BASE METALICA RECTANGULAR** HECHO CON TUBO DE ACERO, 50x20x1,2 MM, CONTINUO DOBLADO, SOMETIDO A UN TRATAMIENTO PREVIO PARA FOSFATACION A BASE DE ZINC (LAVADO - DECAPADO - FOSFATADO) Y PINTURA POLVO EPOXI, TEXTURIZADA Y CURADA EN HORNO A 200'. LA BASE MEALICA ES APOYADA POR 04 NIVELADORES OCULTOS, HECHOS EN NYLON, AJUSTABLES Y ARTICULABLES, CON ACCESO PARA LA REGULACION DESDE EL INTERIOR DEL ARMARIO, CON LA FUNCION DE CORREGIR IRREGULARIDADES EN EL SUELO.

DIRECCION JURIDICA.

- **ESCRITORIO EN FORMA DE "L" CON PANELES FRONTALES, EN MATERIAL MELAMINA,**

CON UNA CAJNERA COLGANTE DE TRES CAJONES NORMALES. ESTRUCTURA COLOR A DEFINIR, MED. 1,40 X 0,60 X 1,40 X 0,75 (h).

- **TAPA ERGONOMICA** TAPA RECTA CON MEDIDAS 1600 x700x630 mm. FABRICADA EN MADERA MDF CON ESPESOR DE 25 mm, RECUBIERTA EN AMBAS CARAS CON LAMINADO MELAMINICO BAJA PRESION (BP) EN EL COLOR SIMILAR AL EXISTENTE. TAPA CON BORDES ACABADOS CON CINTA DE PVC CON 2 mm DE ESPESOR CON BORDES REDONDEADOS, PEGADO EN TODO EL PERIMETRO A TRAVES DE UN PROCES DE TERMO FUSION, CON ADHESIVO HOT MELT. LA MISMA DEBE TENER CORTE ERGONOMICO SEGÚN LA NORMA NTS 13.

PANEL FRONTAL ALTURA MINIIMA DE 450 mm. FABRICADA EN MADERA MDF CON ESPESOR DE 15 mm, RECUBIERTA EN AMBAS CARAS CON LAMINADO MELAMINICO BAJA PRESION (BP) EN EL COLOR SIMILAR AL EXISTENTE. CON SOPORTES METALICOS PARA LA FIJACION DEL PANEL EN EL MISMO COLOR DE LA ESTRUCTURA.

CAJA DE MESA PARA ENERGIA EMBUTIDO A LA TAPA DE LA MESA, UNA CAJA CON CAPACIDAD PARA 03 BLOKC, YA SEA PARA ENERGIA ELECTRICA, RED O TELECOMUNICACION, LA MISMA DEBERA SER FABRICADA EN ALMINIO INYECTADO, TAPA MODELO PUSH PULL CON AMORTGUADRES ROTATIVOS Y ASPIRALES PARA UNA ABERTURA SUAVE, MEDIDA 128x128 mm.

- **PASA CABLE METALICO** FABRICADA EN CHAPA ACERO CARBONO LAMINADO A FRIO, NBR 6658, CON ESPESOR DE 0,90 mm DE MEDIDA 1170x80x80. LOS COMPONENTES DEL PASA CABLE DEBEN SER SOLDADOS POR MEDIO DEL PROCESO DE SOLDA MIG. DEBERA TENER CUATROS AGUJEROS RECTANGULARES PARA LA TOMA ELECTRICA Y CUATRO AGUJEROS CUADRADOS PARA LA COLOCACION DE RECEPTORES DE ENCHUFE RJ45.

MUNICIPALIDAD DE LA CIUDAD DE CAACUPÉ
P. Ayala -Solís e/ Boquerón y Alberdi
Teléfonos: 0511 242382 : 242384
Paraguay

Caacupé, 20 de marzo de 2019

ADENDA N° 02/2019

REF.: Licitación por Contratación Directa N° 04/2019 para la "ADQUISICION DE MUEBLES PARA OFICINAS DE LA MUNICIPALIDAD DE CAACUPE" ID: 363017

1- ANEXO B – DATOS DE LA CONTATACION (PUNTO 20)

DONDE DICE:

**Criterio de evaluación y calificación de las muestras: SI*

DEBE DECIR:

**Criterio de evaluación y calificación de las muestras: SI*

Se solicitaran las muestras de los productos ofertados en la etapa de evaluación, mediante una nota dirigida al oferente con el precio más bajo, en el caso que no cumpla con las especificaciones técnicas determinadas se solicitara al segundo oferente con precio más bajo y así sucesivamente. Los criterios de la evaluación serán conforme planilla de "Cumple" "NO Cumple" de las especificaciones técnicas solicitadas en el PBC. El tiempo para la presentación de las muestras será de 24 horas posteriores a la notificación realizada por la convocante.

2- DATOS DE LA CONTRATACION PUNTO 18 (C)

DONDE DICE:

a) Capacidad financiera:

Presentar Balances de los 2 últimos años (2017,2018).

Con el objetivo de calificar la situación financiera actual del oferente, se considerarán los siguientes índices:

a. Ratio de Liquidez: activo corriente/pasivo corriente Deberá ser igual o mayor que 1, en promedio, en los 2 últimos años (2017-2018)

b. Endeudamiento: pasivo total/activo total No deberá ser mayor a 0,80 en promedio, en los 2 últimos años (2017-2018).

c. Rentabilidad: Porcentaje de utilidad después de impuestos o pérdida con respecto al Capital El promedio en los últimos 2 años (2017-2018) no deberá ser negativo.

En caso de consorcios, cada integrante debe cumplir con este requisito

DEBE DECIR:

a) Capacidad financiera:

Presentar Balances de los 2 últimos años (2016,2017).

Con el objetivo de calificar la situación financiera actual del oferente, se considerarán los siguientes índices:

a. Ratio de Liquidez: activo corriente/pasivo corriente Deberá ser igual o mayor que 1, en promedio, en los 2 últimos años (2016-2017)

b. Endeudamiento: pasivo total/activo total No deberá ser mayor a 0,80 en promedio, en los 2 últimos años (2016-2017).

c. Rentabilidad: Porcentaje de utilidad después de impuestos o pérdida con respecto al Capital El promedio en los últimos 2 años (2016-2017) no deberá ser negativo.

En caso de consorcios, cada integrante debe cumplir con este requisito

3- DATOS DE LA CONTRATACION PUNTO 18 (e)

DONDE DICE:

****Experiencia:*** *El oferente deberá demostrar que posee experiencia en el ramo de provisión de Muebles de oficina, deberá presentar facturas por un total de 50% del monto ofertado y Recepciones de bienes y/o servicios en los últimos 2 años (2017,2018).*

DEBE DECIR:

****Experiencia:*** *El oferente deberá demostrar que posee experiencia en el ramo de provisión de Muebles de oficina, deberá presentar facturas y contratos por un total de 50% del monto ofertado en el año 2018.*

3- ESPECIFICACIONES TECNICAS

SE INCLUYE

JUNTA MUNICIPAL.

- ***ESCRITORIO TIPO DIRECTOR EN FORMA RECTA DE MELAMINA MED. 1,600 x 700 x 750***

(h) CON UNA CAJONERA COLGANTE DE DOS CAJONES NOMALES, CERRADURA BLOQUEO CENTRAL.

-TAPA ERGONOMICA *TAPA RECTA CON MEDIDAS 1600 x700x630 mm. FABRICADA EN MADERA MDF CON ESPESOR DE 25 mm, RECUBIERTA EN AMBAS CARAS CON LAMINADO MELAMINICO BAJA PRESION (BP) EN EL COLOR SIMILAR AL EXISTENTE. TAPA CON BORDES ACABADOS CON CINTA DE PVC CON 2 mm DE ESPESOR CON BORDES REDONDEADOS, PEGADO EN TODO EL PERIMETRO A TRAVES DE UN PROCES DE TERMO FUSION, CON ADHESIVO HOT MELT. LA MISMA DEBE TENER CORTE ERGONOMICO SEGÚN LA NORMA NTS 13.*

- PANEL FRONTAL *ALTURA MINIIMA DE 450 mm. FABRICADA EN MADERA MDF CON ESPESOR DE 15 mm, RECUBIERTA EN AMBAS CARAS CON LAMINADO MELAMINICO BAJA PRESION (BP) EN EL COLOR SIMILAR AL EXISTENTE. CON SOPORTES METALICOS PARA LA FIJACION DEL PANEL EN EL MISMO COLOR DE LA ESTRUCTURA.*

- CAJA DE MESA PARA ENERGIA *EMBUTIDO A LA TAPA DE LA MESA, UNA CAJA CON CAPACIDAD PARA 03 BLOKC, YA SEA PARA ENERGIA ELECTRICA, RED O TELECOMUNICACION, LA MISMA DEBERA SER FABRICADA EN ALMINIO INYECTADO, TAPA MODELO PUSH PULL CON AMORTGUADRES ROTATIVOS Y ASPIRALES PARA UNA ABERTURA SIMPLE, MEDIDA 128x128 mm.*

- PASA CABLE METALICO *FABRICADA EN CHAPA ACERO CARBONO LAMINADO A FRIO, NBR 6658, CON ESPESOR DE 0,90 mm DE MEDIDA 1170x80x80. LOS COMPONENTES DEL PASA CABLE DEBEN SER SOLDADOS POR MEDIO DEL PROCESO DE SOLDA MIG. DEBERA TENER CUATROS AGUJEROS RECTANGULARES PARA LA TOMA ELECTRICA Y CUATRO AGUJEROS CUADRADOS PARA LA COLOCACION DE RECEPTORES DE ENCHUFE RJ45. DEBERA PASAR POR EL PROCESO DE PRE TRATAMIENTO NANOCERAMICO A BASE DE ZIRCONIO, SEGUIDAMENTE POR SECADO DEL PRE TRATAMIENTO EN ESTUFA, RESFRIAMIENTO AL AIRE, APLICACIÓN DE PINTURA A POLVO HIBRIDA A BASE DE RESINAS EPOXI Y POLIESTER, FINALIZADO EN ESTUFA A TEMPERATURA MINIMA DE 180´ Y POSTERIOR RESFRIAMIENTO.*

- SOPORTE PARA CPU *SOPORTE PARA CPU METALICO DEBERA PASAR POR EL PRCESO DE PRE TRATAMIENTO NANOCERAMICO A BASE DE ZIRCONIO, SEGUIDAMENTE POR SECADO DEL PRE TRATAMIENTO EN ESTUFA, RESFRIAMIENTO AL AIRE, APLICACIÓN DE PINTURA A POLVO HIBRIDA A BASE DE RESINAS EPOXI Y POLIESTER, FINLIZADO EN ESTUFA A TEMPERATURA MINIMA DE 180´ Y POSTERIOR RESFRIAMIENTO. EL MISMO DEBERA ESTAR FIJADO A LA TAPA DE LA MESA PARA ASI PERMITIR LA REGULACION DE ALTURA.*

MUNICIPALIDAD DE CAACUPÉ - MIRIAD DE CONTRATACIÓN - LEY 2051/2003

*- **ESTRUCTURA METALICA** LA ESTRUCTURA SE COMPONE DE DOS PEDESTALES PRINCIPALES CON REGULACION DE ALTURA (MINIMO 300 mm) PEDESTALES DERECHO E IZQUIERDO DESCENTRALIZADOS. LOS MISMOS SE ENCUENTRAN INTERCONECTADOS POR DOS VIGAS ESTRUCTURALES Y DOS EJES DE TRANSMISION DE FUERZA, SEGÚN DESCRIPCION.*

- ***ARMARIO ALTO CON PUERTAS DE ABRIR BATIENTES, ESTANTES REGULABLES, MED. 4.500 x 450 x 2600 (h).***

- TAPA SUPERIOR HECHO CON UNA PLACA DE MADERA MDF, 25 MM DE ESPESOR, RECUBIERTO POR AMBAS CARAS CON UN LAMINADO DE MELAMINA DE BAJA PRESION (BP) COLOR MAPLE. ACABADO DE LOS BORDES CON CINTA DE PVC DE 2,5 MM DE ESPESOR PEGADA EN CALIENTE EN TODO EL PERIMETRO, CON LOS BORDES REDONDEADOS Y CON UN RADIO ERGONOMICO DE 2,5 MM.

- PUERTAS PRODUCIDAS CON TABLEROS DE MADERA MDF, 18 MM DE ESPESOR, RECUBIERTOS POR AMBAS CARAS CON UN LAMINADO DE MELAMINA DE BAJA PRESION (BP), COLOR MAPLE. BORDE ACABADO CON CINTA DE PVC CON 2,00 MM DE ESPESOR PEGADA EN CALIENTE EN TODO EL PERIMETRO, CON LOS BORDES REDONDEADOS Y UN RADIO DE 2,00 MM. LAS DOS PUERTAS ESTAN DOTADAS DE BISAGRAS METALICAS, INYECTADAS EN ZAMAK, CON ACABADO NIQUELADO, FIJADAS EN EL LATERAL INTERNO CON UN CALCE METALICO, CON 5 MM DE ALTURA. LAS BISAGRAS PERMITEN LA APERTURA DE 270' PERMITIENDO MAYOR ACCESO AL ESPACIO INTERNO DEBIDO A SU FORMATO REDONDEADO, SIN ESQUINAS PROPORCIONA MAS SEGURIDAD AL USUARIO. PARA SU APERTURA LAS PUERTAS POSEEN TIRADORES DE METAL HECHOS A TRAVES DE INYECCION DE ZAMAK, CON ROSCA INTERIOR M4 Y ACABADO COLOR NIQUEL. LA FIJACION SE HACE MEDIANTE DO TORNILLOS, LA RELACION DE 96 MM. LA PUERTA DE LA DERECHA TIENE CERRADURA CILINDRICA, CON LLAVE Y COPIA. LLAVE CON ACABADO NQUELADO, PARALAS PARTES DE METAL Y UNA CUBIERTA DE PLASTICO, QUE SE DOBLA POR LA MTAD CUANDO NO ESTA EN USO.

- CUERPO COMPUESTO CON DOS LATERALES, UN FONDO, ESTANTE Y BASE INFERIOR HECHAS CON TABLEROS DE MDF 18 MM DE ESPESOR, PRODUCIDO CON FIBRA DE MADERA DE EUCALIPTO Y PINUS REFORESTADO UNIDO Y CONSOLIDADO CON RESINA SINTETICA Y EL CALOR ESTABILIZADO BAJO PRESION. CON RECUBRIMIENTO EN AMBAS CARAS CON LAMINADO BAJA PRESION (BP), TEXTURIZADO, SEMI MATE Y ANTIREFLEJO. BORDES ACABADOS CON CINTA PVC, CON 2,00 MM DE ESPESOR, CON BORDES REDONDEADOS Y EL RADIO ERGONOMICO DE 2,00 MM PEGADO EN TODO EL PERIMETRO A TRAVES DE UN PROCESO DE TERMO FUSION, CON ADHESIV HOT MELT. ACABADO DE LOS BORDES QUE NO SON VISIBLES CON CINTA DE PVC CON UN ESPESOR MINIMO DE 0,45 MM, PEGADA AL CALIENTE. EL MONTAJE DEBE REALIZARSE CON CLAVIJAS DE MADERA Y TORNILLOS OCULTOS TIPO MINIFIX. EL MUEBLE TIENE 04 RUEDAS GIRATORIAS DOBLE, CON ALTURA DE 50 MM, HECHAS DE POLIPROPILENO.

- BASE METALICA RECTANGULAR HECHO CON TUBO DE ACERO, 50x20x1,2 MM, CONTINUO DOBLADO, SOMETIDO A UN TRATAMIENTO PREVIO PARA FOSFATACION A BASE DE ZINC (LAVADO - DECAPATADO - FOSFATADO) Y PNTURA POLVO EPOXI, TEXTURIZADA Y CURADA EN HORNO A 200`. LA BASE METALICA ES APOYADA POR 04 NIVELADORES OCULTOS, HECHOS EN NYLON, AJUSTABLES Y ARTICULABLES, CON ACCESO PARA LA REGULACION DESDE EL INTERIOR DEL ARMARIO, CON LA FUNCION DE CORREGIR IRREGULARIDADES EN EL SUELO.

- ***SILLA GIRATORIA TIPO PRESIDENTE, PALANCA DE REGULACION DE ALTURA, RECLINACION DE RESPALDO, CON APOYA BRAZO, TAPIZADO EN SIMIL CUERO O TEJIDO. COLOR NEGRO.***

BASE GIRATORIA. CINCO PATAS CROMADOS CON REFUERZO RODACHINAS EN NYLON REFORZADO CON REBORDE EN ELASTOMERO DE DOBLE CARRIL DE 60 mm DE DIAMETRO QUE NO PERMITE RAYADURAS DE PISO.
SISTEMA NEUMATICO A GAS CON GRADUACION ENTRE 44 Y 54 cm DE ALTURA , MEDIANTE VARILLA LATERAL Y ACCIONAMIENTO DE VALVULA CENTRAL FORRADO CON PROTECTOR TELESCOPICO.
SOPORTE DE ASIENTO ELABORADO EN PLATINA DE 3 mm DE ESPESOR TROQUELADA (SISTEMA VASCULA) QUE PERMITA UN ANGULO LUMBAR ENTRE 90 Y 125 GRADOS. EL MECANISMO CUENTA CON FUNCIONES DE VASCULACION, FRENO ORIZONTAL, FRENO PARA INCLINACION O GRADUACION DE ALTURA.
ASIENTO Y ESPALDAR TAPIZADOS CON ESPUMA INYECTADA DE ALTA DENSIDAD, TAPIZADOS EN SIMIL CUERO COLOR NEGRO.
INCLUYE BRAZOS TIPO "C" ELAVORADO EN POLIURETANO INYECTAD COLOR NEGRO.

- ***ESCRITORIO TIPO ISLA DE TRABAJO COMPUESTO POR UN ESCRITORIO EN FORMA RECTA, CAJONERA COLGANTES FIJO AL MUEBLE CON CERRADURA BLOQUEO CENTRAL EN MATERIAL MELAMINA.***

-TAPA ERGONOMICA *TAPA RECTA CON MEDIDAS 1600 x700x630 mm. FABRICADA EN MADERA MDF CON ESPESOR DE 25 mm, RECUBIERTA EN AMBAS CARAS CON LAMINADO MELAMINICO BAJA PRESION (BP) EN EL COLOR SIMILAR AL EXISTENTE. TAPA CON BORDES ACABADOS CON CINTA DE PVC CON 2 mm DE ESPESOR CON BORDES REDONDEADOS, PEGADO EN TODO EL PERIMETRO A TRAVES DE UN PROCES DE TERMO FUSION, CON ADHESIVO HOT MELT. LA MISMA DEBE TENER CORTE ERGONOMICO SEGÚN LA NORMA NTS 13.*

PANEL FRONTAL *ALTURA MINIIMA DE 450 mm. FABRICADA EN MADERA MDF CON ESPESOR DE 15 mm, RECUBIERTA EN AMBAS CARAS CON LAMINADO MELAMINICO BAJA PRESION (BP) EN EL COLOR SIMILAR AL EXISTENTE. CON SOPORTES METALICOS PARA LA FIJACION DEL PANEL EN EL MISMO COLOR DE LA ESTRUCTURA.*

- CAJA DE MESA PARA ENERGIA *EMBUTIDO A LA TAPA DE LA MESA, UNA CAJA CON CAPACIDAD PARA 03 BLOKC, YA SEA PARA ENERGIA ELECTRICA, RED O TELECOMUNICACION, LA MISMA DEBERA SER FABRICADA EN ALMINIO INYECTADO, TAPA MODELO PUSH PULL CON AMORTGUADRES ROTATIVOS Y ASPIRALES PARA UNA ABERTURA SUAVE, MEDIDA 128x128 mm.*

- PASA CABLE METALICO *FABRICADA EN CHAPA ACERO CARBONO LAMINADO A FRIO, NBR 6658, CON ESPESOR DE 0,90 mm DE MEDIDA 1170x80x80. LOS COMPONENTES DEL PASA CABLE DEBEN SER SOLDADOS POR MEDIO DEL PROCESO DE SOLDA MIG. DEBERA TENER CUATROS AGUJEROS RECTANGULARES PARA LA TOMA ELECTRICA Y CUATRO AGUJEROS CUADRADOS PARA LA COLOCACION DE RECEPTORES DE ENCHUFE RJ45. DEBERA PASAR POR EL PROCESO DE PRE TRATAMIENTO NANOCERAMICO A BASE DE ZIRCONIO, SEGUIDAMENTE POR SECADO DEL PRE TRATAMIENTO EN ESTUFA, RESFRIAMIENTO AL AIRE, APLICACIÓN DE PINTURA A POLVO HIBRIDA A BASE DE RESINAS EPOXI Y POLIESTER, FINALIZADO EN ESTUFA A TEMPERATURA MINIMA DE 180´ Y POSTERIOR RESFRIAMIENTO.*

MUNICIPALIDAD DE CAACUPÉ - UNIDAD DE CONTRATACIÓN - LEY N° 2051/2003

- ***SOPORTE PARA CPU*** *SOPORTE PARA CPU METALICO DEBERA PASAR POR EL PRCESO DE PRE TRATAMIENTO NANOCERAMICO A BASE DE ZIRCONIO, SEGUIDAMENTE POR SECADO DEL PRE TRATAMIENTO EN ESTUFA, RESFRIAMIENTO AL AIRE, APLICACIÓN DE PINTURA A POLVO HIBRIDA A BASE DE RESINAS EPOXI Y POLIESTER, FINLIZADO EN ESTUFA A TEMPERATURA MINIMA DE 180´ Y POSTERIOR RESFRIAMIENTO. EL MISMO DEBERA ESTAR FIJADO A LA TAPA DE LA MESA PARA ASI PERMITIR LA REGULACION DE ALTURA.*
- ***ESTRUCTURA METALICA*** *LA ESTRUCTURA SE COMPONE DE DOS PEDESTALES PRINCIPALES CON REGULACION DE ALTURA (MINIMO 300 mm) PEDESTALES DERECHO E IZQUIERDO DESCENTRALIZADOS. LOS MISMOS SE ENCUENTRAN INTERCONECTADOS POR DOS VIGAS ESTRUCTURALES Y DOS EJES DE TRANSMISION DE FUERZA, SEGÚN DESCRIPCION.*

- ***SILLA GIRATORIA TIPO DIRECTOR, PALANCA REGULADOR DE ALTURA CON APOYA***

BRAZOS, TAPIZADO EN SIMIL CUERO O TEJIDO. COLOR A DEFINIR.

BASE GIRATORIA. CINCO PATAS ELABORADA NYLON RODACHINAS EN NYLON REFORZADO CON REBORDE EN ELASTOMERO DE DOBLE CARRIL DE 60 mm DE DIAMETRO QUE NO PERMITE RAYADURAS DE PISO.
SISTEMA NEUMATICO A GAS CON GRADUACION ENTRE 44 Y 54 cm DE ALTURA , MEDIANTE VARILLA LATERAL Y ACCIONAMIENTO DE VALVULA CENTRAL FORRADO CON PROTECTOR TELESCOPICO.
SOPORTE DE ASIENTO ELABORADO EN PLATINA DE 3 mm DE ESPESOR TROQUELADA (SISTEMA VASCULA) QUE PERMITA UN ANGULO LUMBAR ENTRE 90 Y 125 GRADOS. EL MECANISMO CUENTA CON FUNCIONES DE VASCULACION, FRENO HORIZONTAL, FRENO PARA INCLINACION O GRADUACION DE ALTURA.
ASIENTO Y ESPALDAR TAPIZADOS CON ESPUMA INYECTADA DE ALTA DENSIDAD, TAPIZADOS EN SIMIL CUERO COLOR NEGRO.
INCLUYE BRAZOS TIPO "C" ELABORADO EN POLIURETANO INYECTADO COLOR NEGRO.

UOC.

- **SILLA GIRATORIA TIPO PRESIDENTE, PALANCA DE REGULACION DE ALTURA, RECLINACION DE RESPALDO, CON APOYA BRAZO, TAPIZADO EN SIMIL CUERO O TEJIDO. COLOR NEGRO.**

BASE GIRATORIA. CINCO PATAS CROMADOS CON REFUERZO RODACHINAS EN NYLON REFORZADO CON REBORDE EN ELASTOMERO DE DOBLE CARRIL DE 60 mm DE DIAMETRO QUE NO PERMITE RAYADURAS DE PISO.
SISTEMA NEUMATICO A GAS CON GRADUACION ENTRE 44 Y 54 cm DE ALTURA , MEDIANTE VARILLA LATERAL Y ACCIONAMIENTO DE VALVULA CENTRAL FORRADO CON PROTECTOR TELESCOPICO.
SOPORTE DE ASIENTO ELABORADO EN PLATINA DE 3 mm DE ESPESOR TROQUELADA (SISTEMA VASCULA) QUE PERMITA UN ANGULO LUMBAR ENTRE 90 Y 125 GRADOS. EL MECANISMO CUENTA CON FUNCIONES DE VASCULACION, FRENO ORIZONTAL, FRENO PARA INCLINACION O GRADUACION DE ALTURA.
ASIENTO Y ESPALDAR TAPIZADOS CON ESPUMA INYECTADA DE ALTA DENSIDAD, TAPIZADOS EN SIMIL CUERO COLOR NEGRO.
INCLUYE BRAZOS TIPO "C" ELAVORADO EN POLIURETANO INYECTAD COLOR NEGRO.

RECEPCION.

- **MUEBLE DE RECEPCIÓN EN MATERIAL MELAMINA, EN FORMA DE "U", PANEL CUBRE**

PIERNAS SOBRE MESADA. MEDIDAS 1,800 x 600 x 2,300 X 750 (h).

- **TAPA ERGONOMICA** TAPA RECTA CON MEDIDAS 1600x700x630 mm. FABRICADA EN MADERA MDF CON ESPESOR DE 25 mm, RECUBIERTA EN AMBAS CARAS CON LAMINADO MELAMINICO BAJA PRESION (BP) EN EL COLOR SIMILAR AL EXISTENTE. TAPA CON BORDES ACABADOS CON CINTA DE PVC CON 2 mm DE ESPESOR CON BORDES REDONDEADOS, PEGADO EN TODO EL PERIMETRO A TRAVES DE UN PROCES DE TERMO FUSION, CON ADHESIVO HOT MELT. LA MISMA DEBE TENER CORTE ERGONOMICO SEGÚN LA NORMA NTS 13.
- **PANEL FRONTAL** ALTURA MINIIMA DE 450 mm. FABRICADA EN MADERA MDF CON ESPESOR DE 15 mm, RECUBIERTA EN AMBAS CARAS CON LAMINADO MELAMINICO BAJA PRESION (BP) EN EL COLOR SIMILAR AL EXISTENTE. CON SOPORTES METALICOS PARA LA FIJACION DEL PANEL EN EL MISMO COLOR DE LA ESTRUCTURA.
- **CAJA DE MESA PARA ENERGIA** EMBUTIDO A LA TAPA DE LA MESA, UNA CAJA CON CAPACIDAD PARA 03 BLOKC, YA SEA PARA ENERGIA ELECTRICA, RED O TELECOMUNICACION, LA MISMA DEBERA SER FABRICADA EN ALMINIO INYECTADO, TAPA MODELO PUSH PULL CON AMORTGUADRES ROTATIVOS Y ASPIRALES PARA UNA ABERTURA SUAVE, MEDIDA 128x128 mm.
- **PASA CABLE METALICO** FABRICADA EN CHAPA ACERO CARBONO LAMINADO A FRIO, NBR 6658, CON ESPESOR DE 0,90 mm DE MEDIDA 1170x80x80. LOS COMPONENTES DEL PASA CABLE DEBEN SER SOLDADOS POR MEDIO DEL PROCESO DE SOLDA MIG. DEBERA TENER CUATROS AGUJEROS RECTANGULARES PARA LA TOMA ELECTRICA Y CUATRO AGUJEROS CUADRADOS PARA LA COLOCACION DE RECEPTORES DE ENCHUFE RJ45. DEBERA PASAR POR EL PROCESO DE PRE TRATAMIENTO NANOCERAMICO A BASE DE ZIRCONIO, SEGUIDAMENTE POR SECADO DEL PRE TRATAMIENTO EN ESTUFA, RESFRIAMIENTO AL AIRE, APLICACIÓN DE PINTURA A POLVO HIBRIDA A BASE DE RESINAS EPOXI Y POLIESTER, FINALIZADO EN ESTUFA A TEMPERATURA MINIMA DE 180´ Y POSTERIOR RESFRIAMIENTO.
- **SOPORTE PARA CPU** SOPORTE PARA CPU METALICO DEBERA PASAR POR EL PRCESO DE PRE TRATAMIENTO NANOCERAMICO A BASE DE ZIRCONIO, SEGUIDAMENTE POR SECADO DEL PRE TRATAMIENTO EN ESTUFA, RESFRIAMIENTO AL AIRE, APLICACIÓN DE PINTURA A POLVO HIBRIDA A BASE DE RESINAS EPOXI Y POLIESTER, FINLIZADO EN ESTUFA A TEMPERATURA MINIMA DE 180´ Y POSTERIOR RESFRIAMIENTO. EL MISMO DEBERA ESTAR FIJADO A LA TAPA DE LA MESA PARA ASI PERMITIR LA REGULACION DE ALTURA.

MUNICIPALIDAD DE CAACUPÉ - DIRECCIÓN DE CONTRATACIONES - LEY Nº 2051/2003

- **CAJONERA PEDESTAL EN MATERIAL MELAMINA CON DOS CAJONES NORMALES, UN ESPACIO LIBRE PARA CPU. CERRADURA BLOQUEO CENTRAL.**

- **TAPA SUPERIOR** HECHO CON PLACA DE MADERA MDF, 25 MM DE ESPESOR, RECUBIERTO POR AMBAS CARAS CON UN LAMINADO DE MELAMINA DE BAJA PRESION (BP), COLOR MAPLE. ACABADO DE LOS BORDES CON CINTA DE PVC DE 2,5 MM DE ESPESOR, PEGADA EN CALIENTE EN TODO EL PERIMETRO CON LOS BORDES REDONDEADOS Y CON UN RADIO ERGONOMICO DE 2,5 MM.
- **FRENTE DE CAJONES** HECHO CON PLACA DE MADERA MDF, 18MM DE ESPESOR RECUBIERTO POR AMBAS CARAS CON UN LAMINADO DE MELANINA DE BAJA PRESION (BP) COLOR MAPE. BORDES ACABADOS CON CINTA DE PVC CON 2,0 MM DE ESPESOR, PEGADA EN CALIENTE EN TODO EL PERIMETRO CON LOS BORDES REDONDEADOS Y UN RADIO DE 2,00 MM. ABERTURA DE LOS CAJONES HECHO CON TIRADORES FIJOS EN LA TAPA LATERAL DEL CAJONERO. EQUIPADO CON UNA CERRADURA SIMULTANEA, EN LA PARTE FRONTAL. LA CLAVE 180 DE ROTACION ACCIONA LA VARILLA DE ACERO DENTRO DE LAS GUIAS, QUE A SU VEZ DESENCADENA LOS GANCHOS PROVOCANDO SIMULTANEAMENTE BLOQUEO DE TODOS LOS CAJONES. LA LLAVE TIENE UN ACABADO NIQUELADO Y UNA CUBIERTA RETRACTIL DE PLASTICO.
- **CUERPO DE CAJONERO** COMPUESTO DE DOS LATERALES UN FONDO Y UNA TAPA INTERIOR, HECHA DE MDF 18 MM DE ESPESOR. HEHO CON FIBRA DE MADERA, DE EUCALIPTO Y PINUS REFORESTADO UNIDO Y CONSOLIDADO CON RSINA SINTETICA Y EL CALOR, ESTABILIZADO BAJO PRESION. TEXTURIZADO, SEMI MATE Y ANTIREFLEJO. BORDES ACABADOS CON CINTA DE PVC, CON 2,00 MM DE ESPESOR CON BORDES REDONDEADOS Y EN EL RADIO ERGONOMICO DE 2,00 MM PEGADO EN TODO EL PERIMETRO A TRAVES DE UN PROCESO DE TERMO FUSION CON ADHESIVO HOT MELT. LOS BORDES QUE NO SON VISIBLES CON CINTA DE PVC CON UN ESPESOR MINIMO DE 0,45 MM, PEGADA AL CALIENTE. EL MONTAJE DEBE REALIZARSE CON CLAVIJAS DE MADERA Y TORNILLOS OCULTOS, TIPO MINIFIX. EL MUEBLE TIENE 4 RUEDAS GIRATORIAS DOBLE CON ALTURA DE 50 MM, HECHAS DE POLIPROPILENO.

- **CAJONERA RODANTE CON CUATRO CAJONES NORMALES, MATERIAL MELAMINA, CERRADURA BLOQUEO CENTRAL. COLOR A DEFINIR.**

- **TAPA SUPERIOR** HECHO CON PLACA DE MADERA MDF, 25 MM DE ESPESOR, RECUBIERTO POR AMBAS CARAS CON UN LAMINADO DE MELAMINA DE BAJA PRESION (BP), COLOR MAPLE. ACABADO DE LOS BORDES CON CINTA DE PVC DE 2,5 MM DE ESPESOR, PEGADA EN CALIENTE EN TODO EL PERIMETRO CON LOS BORDES REDONDEADOS Y CON UN RADIO ERGONOMICO DE 2,5 MM.

- **FRENTE DE CAJONES** HECHO CON PLACA DE MADERA MDF, 18MM DE ESPESOR RECUBIERTO POR AMBAS CARAS CON UN LAMINADO DE MELANINA DE BAJA PRESION (BP) COLOR MAPE. BORDES ACABADOS CON CINTA DE PVC CON 2,0 MM DE ESPESOR, PEGADA EN CALIENTE EN TODO EL PERIMETRO CON LOS BORDES REDONDEADOS Y UN RADIO DE 2,00 MM. ABERTURA DE LOS CAJONES HECHO CON TIRADORES FIJOS EN LA TAPA LATERAL DEL CAJONERO. EQUIPADO CON UNA CERRADURA SIMULTANEA, EN LA PARTE FRONTAL. LA CLAVE 180 DE ROTACION ACCIONA LA VARILLA DE ACERO DENTRO DE LAS GUIAS, QUE A SU VEZ DESENCADENA LOS GANCHOS PROVOCANDO SIMULTANEAMENTE BLOQUEO DE TODOS LOS CAJONES. LA LLAVE TIENE UN ACABADO NIQUELADO Y UNA CUBIERTA RETRACTIL DE PLASTICO.
- **CUERPO DE CAJONERO** COMPUESTO DE DOS LATERALES UN FONDO Y UNA TAPA INTERIOR, HECHA DE MDF 18 MM DE ESPESOR. HEHO CON FIBRA DE MADERA, DE EUCALIPTO Y PINUS REFORESTADO UNIDO Y CONSOLIDADO CON RSINA SINTETICA Y EL CALOR, ESTABILIZADO BAJO PRESION. TEXTURIZADO, SEMI MATE Y ANTIREFLEJO. BORDES ACABADOS CON CINTA DE PVC, CON 2,00 MM DE ESPESOR CON BORDES REDONDEADOS Y EN EL RADIO ERGONOMICO DE 2,00 MM PEGADO EN TODO EL PERIMETRO A TRAVES DE UN PROCESO DE TERMO FUSION CON ADHESIVO HOT MELT. LOS BORDES QUE NO SON VISIBLES CON CINTA DE PVC CON UN ESPESOR MINIMO DE 0,45 MM, PEGADA AL CALIENTE. EL MONTAJE DEBE REALIZARSE CON CLAVIJAS DE MADERA Y TORNILLOS OCULTOS, TIPO MINIFIX. EL MUEBLE TIENE 4 RUEDAS GIRATORIAS DOBLE CON ALTURA DE 50 MM, HECHAS DE POLIPROPILENO.

➢ **ARMARIO ALTO CON PUERTAS DE ABRIR BATIENTE, ESTANTE REGULABLES, MED.1500 x 400 x 2100 mm.**

- **TAPA SUPERIOR** HECHO CON PLACA DE MADERA MDF, 18 MM DE ESPESOR, RECUBIERTO POR AMBAS CARAS CON UN LAMINADO DE MELAMINA DE BAJA PRESION (BP), COLOR MAPLE. ACABADO DE LOS BORDES CON CINTA DE PVC DE 2,5 MM DE ESPESOR, PEGADA EN CALIENTE EN TODO EL PERIMETRO, CON LOS BORDES REDONDEADOS Y CON UN RADIO ERGONOMICO DE 2,5 MM.
- **PUERTAS** PRODUCIDAS CON TABLEROS DE MADERA MDF, 18 MM DE ESPESOR, RECUBIERTOS POR AMBAS CARAS CON UN LAMINADO DE MELAMINA DE BAJA PRESION (BP), CLOR MAPLE. BORDE ACABADO CON CINTA PVC CON 2,00 MM DE ESPESOR, PEGADA EN CALIENTE EN TODO EL PERIMETRO, CON BORDES REDONDEADOS Y UN RADIO DE 2,00 MM. LAS DOS PUERTAS ESTAN DOTADAS DE BISAGRAS METALICAS INYECTADAS EN ZAMAK, CON ACABADO NIQUELADO, FIJADAS EN EL LATERAL INTERNO CON UN CALCE METALICO, CON 5 MM DE ALTURA. LAS BISAGRAS PERMITEN LA APERTURA DE 270`, PERMITIENDO MAYOR ACCESO AL ESPACIO INTERNO DEBIDO A SU FORMATO REDONDEADO, SIN ESQUINAS, PROPORCIONA MAS SEGURIDAD AL USUARIO. PARA SUAPERTURA, LAS PUERTAS POSEEN TIRADORES DE METAL, HECHOS A TRAVES DE INYECCION DE ZAMAK, CON ROSCA INTERIOR M4 Y ACABADO COLOR NIQUEL. LA FIJACION SE HACE MEDIANTE DOS TORNILLOS, LA RELACION 96 MM. LA PUERTA DE LA DERECHA TIENE CERRADURA CILINDRICA, CON LLAVE Y COPIA. LLAVE CON ACABADO NIQUELADO, PARA LAS PARTES DE METAL Y UNA CUBIERTA DE PLASTICO, QUE SE DOBLA POR LA MITAD CUANDO NO ESTA EN USO.

MUNICIPALIDAD DE CAACUPÉ · DIVISIÓN DE CONTRATACIONES · LEY Nº 2051/2003

- **CUERPO** COMPUESTO CON DOS LATERALES, UN FONDO, 04 ESTANTES Y BASE INTERIOR HECHAS CON TABLEROS DE MDF 18 MM DE ESPESOR, PRODUCIDO CON FIBRA DE MADERA DE EUCALIPTO Y PINUS REFORESTADO, UNIDO Y CONSOLIDADO CON RESINA SINTETICA Y EL CALOR, ESTABILIZADO BAJO PRESION. CON RECUBRIMIENTO EN AMBAS CARAS CON LAMINADO BAJA PRESION (BP), TEXTURZADO, SEMI MATE Y ANTIREFLEJO. BORDES ACABADOS CON CINTA DE PVC, CON 2,00 MM DE ESPESOR, CON BORDES REDONDEADOS Y EL RADIO ERGONOMICO DE 2,00 MM, PEGADO EN TODO EL PERIMETRO A TRAVES DE UN PROCESO DE TERMO FUSION, CON ADHESIVO HOT MELT. ACABADO DE LOS BORDES QUE NO SON VISIBLES CON CINTA DE PVC, CON UN ESPESOR MINIMO DE 0,45 MM, PEGADA AL CALIENTE. EL MONTAJE DEBE REALIZARSE CON CLAVIJAS DE MADERA Y TORNILLOS OCULTOS TIPO MINIFIX. EL MUEBLE TIENE 04 RUEDAS GIRATORIAS DOBLES CON ALTURA DE 50 MM, HECHAS DE POLIPROPILENO.
- **BASE METALICA RECTANGULAR** HECHO CON TUBO DE ACERO, 50x20x1,2 MM, CONTINUO DOBLADO, SOMETIDO A UN TRATAMIENTO PREVIO PARA FOSFATACION A BASE DE ZINC (LAVADO – DECAPADO – FOSFATADO) Y PINTURA POLVO EPOXI, TEXTURIZADA Y CURADA EN HORNO A 200´. LA BASE MEALICA ES APOYADA POR 04 NIVELADORES OCULTOS, HECHOS EN NYLON, AJUSTABLES Y ARTICULABLES, CON ACCESO PARA LA REGULACION DESDE EL INTERIOR DEL ARMARIO, CON LA FUNCION DE CORREGIR IRREGULARIDADES EN EL SUELO.

MESA DE ENTRADA.

- **ESCRITORIO RECTO CON PATA PANEL, MATERIAL MELAMINA, MED. 1500 x 600 x 750 (h) CON UNA CAJONERA COLGANTE DE DOS CAJONES NORMALES. COLOR A DEFINIR.**

- **TAPA ERGONOMICA** TAPA RECTA CON MEDIDAS 1600 x700x630 mm. FABRICADA EN MADERA MDF CON ESPESOR DE 25 mm, RECUBIERTA EN AMBAS CARAS CON LAMINADO MELAMINICO BAJA PRESION (BP) EN EL COLOR SIMILAR AL EXISTENTE. TAPA CON BORDES ACABADOS CON CINTA DE PVC CON 2 mm DE ESPESOR CON BORDES REDONDEADOS, PEGADO EN TODO EL PERIMETRO A TRAVES DE UN PROCES DE TERMO FUSION, CON ADHESIVO HOT MELT. LA MISMA DEBE TENER CORTE ERGONOMICO SEGÚN LA NORMA NTS 13.
- **PANEL FRONTAL** ALTURA MINIIMA DE 450 mm. FABRICADA EN MADERA MDF CON ESPESOR DE 15 mm, RECUBIERTA EN AMBAS CARAS CON LAMINADO MELAMINICO BAJA PRESION (BP) EN EL COLOR SIMILAR AL EXISTENTE. CON SOPORTES METALICOS PARA LA FIJACION DEL PANEL EN EL MISMO COLOR DE LA ESTRUCTURA.
- **CAJA DE MESA PARA ENERGIA** EMBUTIDO A LA TAPA DE LA MESA, UNA CAJA CON CAPACIDAD PARA 03 BLOKC, YA SEA PARA ENERGIA ELECTRICA, RED O TELECOMUNICACION, LA MISMA DEBERA SER FABRICADA EN ALMINIO INYECTADO, TAPA MODELO PUSH PULL CON AMORTGUADRES ROTATIVOS Y ASPIRALES PARA UNA ABERTURA SUAVE, MEDIDA 128x128 mm.

- **PASA CABLE METALICO** FABRICADA EN CHAPA ACERO CARBONO LAMINADO A FRIO, NBR 6658, CON ESPESOR DE 0,90 mm DE MEDIDA 1170x80x80. LOS COMPONENTES DEL PASA CABLE DEBEN SER SOLDADOS POR MEDIO DEL PROCESO DE SOLDA MIG. DEBERA TENER CUATROS AGUJEROS RECTANGULARES PARA LA TOMA ELECTRICA Y CUATRO AGUJEROS CUADRADOS PARA LA COLOCACION DE RECEPTORES DE ENCHUFE RJ45. DEBERA PASAR POR EL PROCESO DE PRE TRATAMIENTO NANOCERAMICO A BASE DE ZIRCONIO, SEGUIDAMENTE POR SECADO DEL PRE TRATAMIENTO EN ESTUFA, RESFRIAMIENTO AL AIRE, APLICACIÓN DE PINTURA A POLVO HIBRIDA A BASE DE RESINAS EPOXI Y POLIESTER, FINALIZADO EN ESTUFA A TEMPERATURA MINIMA DE 180´ Y POSTERIOR RESFRIAMIENTO.
- **SOPORTE PARA CPU** SOPORTE PARA CPU METALICO DEBERA PASAR POR EL PRCESO DE PRE TRATAMIENTO NANOCERAMICO A BASE DE ZIRCONIO, SEGUIDAMENTE POR SECADO DEL PRE TRATAMIENTO EN ESTUFA, RESFRIAMIENTO AL AIRE, APLICACIÓN DE PINTURA A POLVO HIBRIDA A BASE DE RESINAS EPOXI Y POLIESTER, FINLIZADO EN ESTUFA A TEMPERATURA MINIMA DE 180´ Y POSTERIOR RESFRIAMIENTO. EL MISMO DEBERA ESTAR FIJADO A LA TAPA DE LA MESA PARA ASI PERMITIR LA REGULACION DE ALTURA.
- **ESTRUCTURA METALICA** LA ESTRUCTURA SE COMPONE DE DOS PEDESTALES PRINCIPALES CON REGULACION DE ALTURA (MINIMO 300 mm) PEDESTALES DERECHO E IZQUIERDO DESCENTRALIZADOS. LOS MISMOS SE ENCUENTRAN INTERCONECTADOS POR DOS VIGAS ESTRUCTURALES Y DOS EJES DE TRANSMISION DE FUERZA, SEGÚN DESCRIPCION.

- **SILLA GIRATORIA TIPO DIRECTOR, PALANCA REGULADOR DE ALTURA CON APOYA**

BRAZOS, TAPIZADO EN SIMIL CUERO O TEJIDO. COLOR A DEFINIR.

BASE GIRATORIA. CINCO PATAS ELABORADA NYLON RODACHINAS EN NYLON REFORZADO CON REBORDE EN ELASTOMERO DE DOBLE CARRIL DE 60 mm DE DIAMETRO QUE NO PERMITE RAYADURAS DE PISO.
SISTEMA NEUMATICO A GAS CON GRADUACION ENTRE 44 Y 54 cm DE ALTURA , MEDIANTE VARILLA LATERAL Y ACCIONAMIENTO DE VALVULA CENTRAL FORRADO CON PROTECTOR TELESCOPICO.
SOPORTE DE ASIENTO ELABORADO EN PLATINA DE 3 mm DE ESPESOR TROQUELADA (SISTEMA VASCULA) QUE PERMITA UN ANGULO LUMBAR ENTRE 90 Y 125 GRADOS. EL MECANISMO CUENTA CON FUNCIONES DE VASCULACION, FRENO HORIZONTAL, FRENO PARA INCLINACION O GRADUACION DE ALTURA.
ASIENTO Y ESPALDAR TAPIZADOS CON ESPUMA INYECTADA DE ALTA DENSIDAD, TAPIZADOS EN SIMIL CUERO COLOR NEGRO.
INCLUYE BRAZOS TIPO "C" ELABORADO EN POLIURETANO INYECTADO COLOR NEGRO.

- **ARMARIO MEDIO EN MATERIAL MELAMINA, CON PUERTAS DE ABRIR BATIENTES,**

ESTANTES REGULABLES, MED. 900 x 400 x 2,100 (h).

- **TAPA SUPERIOR** HECHO CON PLACA DE MADERA MDF, 18 MM DE ESPESOR, RECUBIERTO POR AMBAS CARAS CON UN LAMINADO DE MELAMINA DE BAJA PRESION (BP, COLOR MAPLE. ACABADO DE LOS BORDES CON CINTA DE PVC DE 2,5 MM DE ESPESOR, PEGADA EN CALIENTE EN TODO EL PERIMETRO, CON LOS BORDES REDONDEADOS Y CON UN RADIO ERGONOMICO DE 2,5 MM.
- **PUERTAS** PRODUCIDAS CON TABLEROS DE MADERA MDF, 18 MM DE ESPESOR, RECUBIERTOS POR AMBAS CARAS CON UN LAMINADO DE MELAMINA DE BAJA PRESION (BP), CLOR MAPLE. BORDE ACABADO CON CINTA PVC CON 2,00 MM DE ESPESOR, PEGADA EN CALIENTE EN TODO EL PERIMETRO, CON BORDES REDONDEADOS Y UN RADIO DE 2,00 MM. LAS DOS PUERTAS ESTAN DOTADAS DE BISAGRAS METALICAS INYECTADAS EN ZAMAK, CON ACABADO NIQUELADO, FIJADAS EN EL LATERAL INTERNO CON UN CALCE METALICO, CON 5 MM DE ALTURA. LAS BISAGRAS PERMITEN LA APERTURA DE 270˚, PERMITIENDO MAYOR ACCESO AL ESPACIO INTERNO DEBIDO A SU FORMATO REDONDEADO, SIN ESQUINAS, PROPORCIONA MAS SEGURIDAD AL USUARIO. PARA SUAPERTURA, LAS PUERTAS POSEEN TIRADORES DE METAL, HECHOS A TRAVES DE INYECCION DE ZAMAK, CON ROSCA INTERIOR M4 Y ACABADO COLOR NIQUEL. LA FIJACION SE HACE MEDIANTE DOS TORNILLOS, LA RELACION 96 MM. LA PUERTA DE LA DERECHA TIENE CERRADURA CILINDRICA, CON LLAVE Y COPIA. LLAVE CON ACABADO NIQUELADO, PARA LAS PARTES DE METAL Y UNA CUBIERTA DE PLASTICO, QUE SE DOBLA POR LA MITAD CUANDO NO ESTA EN USO.
- **CUERPO** COMPUESTO CON DOS LATERALES, UN FONDO, 04 ESTANTES Y BASE INTERIOR HECHAS CON TABLEROS DE MDF 18 MM DE ESPESOR, PRODUCIDO CON FIBRA DE MADERA DE EUCALIPTO Y PINUS REFORESTADO, UNIDO Y CONSOLIDADO CON RESINA SINTETICA Y EL CALOR, ESTABILIZADO BAJO PRESION. CON RECUBRIMIENTO EN AMBAS CARAS CON LAMINADO BAJA PRESION (BP), TEXTURZADO, SEMI MATE Y ANTIREFLEJO. BORDES ACABADOS CON CINTA DE PVC, CON 2,00 MM DE ESPESOR, CON BORDES REDONDEADOS Y EL RADIO ERGONOMICO DE 2,00 MM, PEGADO EN TODO EL PERIMETRO A TRAVES DE UN PROCESO DE TERMO FUSION, CON ADHESIVO HOT MELT. ACABADO DE LOS BORDES QUE NO SON VISIBLES CON CINTA DE PVC, CON UN ESPESOR MINIMO DE 0,45 MM, PEGADA AL CALIENTE. EL MONTAJE DEBE REALIZARSE CON CLAVIJAS DE MADERA Y TORNILLOS OCULTOS TIPO MINIFIX. EL MUEBLE TIENE 04 RUEDAS GIRATORIAS DOBLES CON ALTURA DE 50 MM, HECHAS DE POLIPROPILENO.
- **BASE METALICA RECTANGULAR** HECHO CON TUBO DE ACERO, 50x20x1,2 MM, CONTINUO DOBLADO, SOMETIDO A UN TRATAMIENTO PREVIO PARA FOSFATACION A BASE DE ZINC (LAVADO - DECAPADO - FOSFATADO) Y PINTURA POLVO EPOXI, TEXTURIZADA Y CURADA EN HORNO A 200˚. LA BASE MEALICA ES APOYADA POR 04 NIVELADORES OCULTOS, HECHOS EN NYLON, AJUSTABLES Y ARTICULABLES, CON ACCESO PARA LA REGULACION DESDE EL INTERIOR DEL ARMARIO, CON LA FUNCION DE CORREGIR IRREGULARIDADES EN EL SUELO.

DIRECCION GABINETE.

- **ESCRITORIO RECTO CON PATA PANEL, MATERIAL MELAMINA, MED. 1300 x 700 x 780 (h) CON UNA CAJONERA COLGANTE DE DOS CAJONES NORMALES. COLOR A DEFINIR.**

-TAPA ERGONOMICA TAPA RECTA CON MEDIDAS 1600 x700x630 mm. FABRICADA EN MADERA MDF CON ESPESOR DE 25 mm, RECUBIERTA EN AMBAS CARAS CON LAMINADO MELAMINICO BAJA PRESION (BP) EN EL COLOR SIMILAR AL EXISTENTE. TAPA CON BORDES ACABADOS CON CINTA DE PVC CON 2 mm DE ESPESOR CON BORDES REDONDEADOS, PEGADO EN TODO EL PERIMETRO A TRAVES DE UN PROCES DE TERMO FUSION, CON ADHESIVO HOT MELT. LA MISMA DEBE TENER CORTE ERGONOMICO SEGÚN LA NORMA NTS 13.

- **PANEL FRONTAL** ALTURA MINIIMA DE 450 mm. FABRICADA EN MADERA MDF CON ESPESOR DE 15 mm, RECUBIERTA EN AMBAS CARAS CON LAMINADO MELAMINICO BAJA PRESION (BP) EN EL COLOR SIMILAR AL EXISTENTE. CON SOPORTES METALICOS PARA LA FIJACION DEL PANEL EN EL MISMO COLOR DE LA ESTRUCTURA.

- **CAJA DE MESA PARA ENERGIA** EMBUTIDO A LA TAPA DE LA MESA, UNA CAJA CON CAPACIDAD PARA 03 BLOKC, YA SEA PARA ENERGIA ELECTRICA, RED O TELECOMUNICACION, LA MISMA DEBERA SER FABRICADA EN ALMINIO INYECTADO, TAPA MODELO PUSH PULL CON AMORTGUADRES ROTATIVOS Y ASPIRALES PARA UNA ABERTURA SUAVE, MEDIDA 128x128 mm.

- **PASA CABLE METALICO** FABRICADA EN CHAPA ACERO CARBONO LAMINADO A FRIO, NBR 6658, CON ESPESOR DE 0,90 mm DE MEDIDA 1170x80x80. LOS COMPONENTES DEL PASA CABLE DEBEN SER SOLDADOS POR MEDIO DEL PROCESO DE SOLDA MIG. DEBERA TENER CUATROS AGUJEROS RECTANGULARES PARA LA TOMA ELECTRICA Y CUATRO AGUJEROS CUADRADOS PARA LA COLOCACION DE RECEPTORES DE ENCHUFE RJ45. DEBERA PASAR POR EL PROCESO DE PRE TRATAMIENTO NANOCERAMICO A BASE DE ZIRCONIO, SEGUIDAMENTE POR SECADO DEL PRE TRATAMIENTO EN ESTUFA, RESFRIAMIENTO AL AIRE, APLICACIÓN DE PINTURA A POLVO HIBRIDA A BASE DE RESINAS EPOXI Y POLIESTER, FINALIZADO EN ESTUFA A TEMPERATURA MINIMA DE 180´ Y POSTERIOR RESFRIAMIENTO.

- **SOPORTE PARA CPU** SOPORTE PARA CPU METALICO DEBERA PASAR POR EL PRCESO DE PRE TRATAMIENTO NANOCERAMICO A BASE DE ZIRCONIO, SEGUIDAMENTE POR SECADO DEL PRE TRATAMIENTO EN ESTUFA, RESFRIAMIENTO AL AIRE, APLICACIÓN DE PINTURA A POLVO HIBRIDA A BASE DE RESINAS EPOXI Y POLIESTER, FINLIZADO EN ESTUFA A TEMPERATURA MINIMA DE 180´ Y POSTERIOR RESFRIAMIENTO. EL MISMO DEBERA ESTAR FIJADO A LA TAPA DE LA MESA PARA ASI PERMITIR LA REGULACION DE ALTURA.

- **ESTRUCTURA METALICA** LA ESTRUCTURA SE COMPONE DE DOS PEDESTALES PRINCIPALES CON REGULACION DE ALTURA (MINIMO 300 mm) PEDESTALES DERECHO E IZQUIERDO DESCENTRALIZADOS. LOS MISMOS SE ENCUENTRAN INTERCONECTADOS POR DOS VIGAS ESTRUCTURALES Y DOS EJES DE TRANSMISION DE FUERZA, SEGÚN DESCRIPCION.

- **SILLA GIRATORIA TIPO DIRECTOR, PALANCA REGULADOR DE ALTURA CON APOYA**

BRAZOS, TAPIZADO EN SIMIL CUERO O TEJIDO. COLOR A DEFINIR.

BASE GIRATORIA. CINCO PATAS CROMADOS CON REFUERZO RODACHINAS EN NYLON REFORZADO CON REBORDE EN ELASTOMERO DE DOBLE CARRIL DE 60 mm DE DIAMETRO QUE NO PERMITE RAYADURAS DE PISO.
SISTEMA NEUMATICO A GAS CON GRADUACION ENTRE 44 Y 54 cm DE ALTURA , MEDIANTE VARILLA LATERAL Y ACCIONAMIENTO DE VALVULA CENTRAL FORRADO CON PROTECTOR TELESCOPICO.
SOPORTE DE ASIENTO ELABORADO EN PLATINA DE 3 mm DE ESPESOR TROQUELADA (SISTEMA VASCULA) QUE PERMITA UN ANGULO LUMBAR ENTRE 90 Y 125 GRADOS. EL MECANISMO CUENTA CON FUNCIONES DE VASCULACION, FRENO ORIZONTAL, FRENO PARA INCLINACION O GRADUACION DE ALTURA.
ASIENTO Y ESPALDAR TAPIZADOS CON ESPUMA INYECTADA DE ALTA DENSIDAD, TAPIZADOS EN SIMIL CUERO COLOR NEGRO.
INCLUYE BRAZOS TIPO "C" ELAVORADO EN POLIURETANO INYECTAD COLOR NEGRO.

- **ARMARIO MEDIO CON PUERTAS DE ABRIR BATIENTES, ESTANTES REGULABLES, MED.**

1,150 X 400 X 2,400 (h).

TAPA SUPERIOR HECHO CON PLACA DE MADERA MDF, 18 MM DE ESPESOR, RECUBIERTO POR AMBAS CARAS CON UN LAMINADO DE MELAMINA DE BAJA PRESION (BP) COLOR MAPLE. ACABADO DE LOS BORDES CON CINTA DE PVC DE 2,5 MM DE ESPESOR, PEGADA EN CALIENTE EN TODO EL PERIMETRO, CON LOS BORDES REDONDEADOS Y CON UN RADIO ERGONOMICO DE 2,5 MM.

- **PUERTAS** PRODUCIDAS CON TABLEROS DE MADERA MDF, 18 MM DE ESPESOR, RECUBIERTOS POR AMBAS CARAS CON UN LAMINADO DE MELAMINA DE BAJA PRESION (BP), CLOR MAPLE. BORDE ACABADO CON CINTA PVC CON 2,00 MM DE ESPESOR, PEGADA EN CALIENTE EN TODO EL PERIMETRO, CON BORDES REDONDEADOS Y UN RADIO DE 2,00 MM. LAS DOS PUERTAS ESTAN DOTADAS DE BISAGRAS METALICAS INYECTADAS EN ZAMAK, CON ACABADO NIQUELADO, FIJADAS EN EL LATERAL INTERNO CON UN CALCE METALICO, CON 5 MM DE ALTURA. LAS BISAGRAS PERMITEN LA APERTURA DE 270`, PERMITIENDO MAYOR ACCESO AL ESPACIO INTERNO DEBIDO A SU FORMATO REDONDEADO, SIN ESQUINAS, PROPORCIONA MAS SEGURIDAD AL USUARIO. PARA SUAPERTURA, LAS PUERTAS POSEEN TIRADORES DE METAL, HECHOS A TRAVES DE INYECCION DE ZAMAK, CON ROSCA INTERIOR M4 Y ACABADO COLOR NIQUEL. LA FIJACION SE HACE MEDIANTE DOS TORNILLOS, LA RELACION 96 MM. LA PUERTA DE LA DERECHA TIENE CERRADURA CILINDRICA, CON LLAVE Y COPIA. LLAVE CON ACABADO NIQUELADO, PARA LAS PARTES DE METAL Y UNA CUBIERTA DE PLASTICO, QUE SE DOBLA POR LA MITAD CUANDO NO ESTA EN USO.

- **CUERPO** COMPUESTO CON DOS LATERALES, UN FONDO, 04 ESTANTES Y BASE INTERIOR HECHAS CON TABLEROS DE MDF 18 MM DE ESPESOR, PRODUCIDO CON FIBRA DE MADERA DE EUCALIPTO Y PINUS REFORESTADO, UNIDO Y CONSOLIDADO CON RESINA SINTETICA Y EL CALOR, ESTABILIZADO BAJO PRESION. CON RECUBRIMIENTO EN AMBAS CARAS CON LAMINADO BAJA PRESION (BP), TEXTURZADO, SEMI MATE Y ANTIREFLEJO. BORDES ACABADOS CON CINTA DE PVC, CON 2,00 MM DE ESPESOR, CON BORDES REDONDEADOS Y EL RADIO ERGONOMICO DE 2,00 MM, PEGADO EN TODO EL PERIMETRO A TRAVES DE UN PROCESO DE TERMO FUSION, CON ADHESIVO HOT MELT. ACABADO DE LOS BORDES QUE NO SON VISIBLES CON CINTA DE PVC, CON UN ESPESOR MINIMO DE 0,45 MM, PEGADA AL CALIENTE. EL MONTAJE DEBE REALIZARSE CON CLAVIJAS DE MADERA Y TORNILLOS OCULTOS TIPO MINIFIX. EL MUEBLE TIENE 04 RUEDAS GIRATORIAS DOBLES CON ALTURA DE 50 MM, HECHAS DE POLIPROPILENO.
- **BASE METALICA RECTANGULAR** HECHO CON TUBO DE ACERO, 50x20x1,2 MM, CONTINUO DOBLADO, SOMETIDO A UN TRATAMIENTO PREVIO PARA FOSFATACION A BASE DE ZINC (LAVADO - DECAPADO - FOSFATADO) Y PINTURA POLVO EPOXI, TEXTURIZADA Y CURADA EN HORNO A 200'. LA BASE MEALICA ES APOYADA POR 04 NIVELADORES OCULTOS, HECHOS EN NYLON, AJUSTABLES Y ARTICULABLES, CON ACCESO PARA LA REGULACION DESDE EL INTERIOR DEL ARMARIO, CON LA FUNCION DE CORREGIR IRREGULARIDADES EN EL SUELO.

- **ESCRITORIO EN FORMA DE "L" CON PANELES FRONTALES, EN MATERIAL MELAMINA,**

CON CAJONERA COLGANTE DE DOS CAJONES NORMALES. ESTRUCTURA COLOR A DEFINIR, MED. 1,40 X 0,60 X 1,40 X 0,75

- **TAPA ERGONOMICA** TAPA RECTA CON MEDIDAS 1600 x700x630 mm. FABRICADA EN MADERA MDF CON ESPESOR DE 25 mm, RECUBIERTA EN AMBAS CARAS CON LAMINADO MELAMINICO BAJA PRESION (BP) EN EL COLOR SIMILAR AL EXISTENTE. TAPA CON BORDES ACABADOS CON CINTA DE PVC CON 2 mm DE ESPESOR CON BORDES REDONDEADOS, PEGADO EN TODO EL PERIMETRO A TRAVES DE UN PROCES DE TERMO FUSION, CON ADHESIVO HOT MELT. LA MISMA DEBE TENER CORTE ERGONOMICO SEGÚN LA NORMA NTS 13.
- **PANEL FRONTAL** ALTURA MINIIMA DE 450 mm. FABRICADA EN MADERA MDF CON ESPESOR DE 15 mm, RECUBIERTA EN AMBAS CARAS CON LAMINADO MELAMINICO BAJA PRESION (BP) EN EL COLOR SIMILAR AL EXISTENTE. CON SOPORTES METALICOS PARA LA FIJACION DEL PANEL EN EL MISMO COLOR DE LA ESTRUCTURA.
- **CAJA DE MESA PARA ENERGIA** EMBUTIDO A LA TAPA DE LA MESA, UNA CAJA CON CAPACIDAD PARA 03 BLOKC, YA SEA PARA ENERGIA ELECTRICA, RED O TELECOMUNICACION, LA MISMA DEBERA SER FABRICADA EN ALMINIO INYECTADO, TAPA MODELO PUSH PULL CON AMORTGUADRES ROTATIVOS Y ASPIRALES PARA UNA ABERTURA SUAVE, MEDIDA 128x128 mm.
- **PASA CABLE METALICO** FABRICADA EN CHAPA ACERO CARBONO LAMINADO A FRIO, NBR 6658, CON ESPESOR DE 0,90 mm DE MEDIDA 1170x80x80. LOS COMPONENTES DEL PASA CABLE DEBEN SER SOLDADOS POR MEDIO DEL PROCESO DE SOLDA MIG. DEBERA TENER CUATROS AGUJEROS RECTANGULARES PARA LA TOMA ELECTRICA Y CUATRO AGUJEROS CUADRADOS PARA LA COLOCACION DE RECEPTORES DE ENCHUFE RJ45.

DEBERA PASAR POR EL PROCESO DE PRE TRATAMIENTO NANOCERAMICO A BASE DE ZIRCONIO, SEGUIDAMENTE POR SECADO DEL PRE TRATAMIENTO EN ESTUFA, RESFRIAMIENTO AL AIRE, APLICACIÓN DE PINTURA A POLVO HIBRIDA A BASE DE RESINAS EPOXI Y POLIESTER, FINALIZADO EN ESTUFA A TEMPERATURA MINIMA DE 180´ Y POSTERIOR RESFRIAMIENTO.

- **SOPORTE PARA CPU** SOPORTE PARA CPU METALICO DEBERA PASAR POR EL PRCESO DE PRE TRATAMIENTO NANOCERAMICO A BASE DE ZIRCONIO, SEGUIDAMENTE POR SECADO DEL PRE TRATAMIENTO EN ESTUFA, RESFRIAMIENTO AL AIRE, APLICACIÓN DE PINTURA A POLVO HIBRIDA A BASE DE RESINAS EPOXI Y POLIESTER, FINLIZADO EN ESTUFA A TEMPERATURA MINIMA DE 180´ Y POSTERIOR RESFRIAMIENTO. EL MISMO DEBERA ESTAR FIJADO A LA TAPA DE LA MESA PARA ASI PERMITIR LA REGULACION DE ALTURA.
- **ESTRUCTURA METALICA** LA ESTRUCTURA SE COMPONE DE DOS PEDESTALES PRINCIPALES CON REGULACION DE ALTURA (MINIMO 300 mm) PEDESTALES DERECHO E IZQUIERDO DESCENTRALIZADOS. LOS MISMOS SE ENCUENTRAN INTERCONECTADOS POR DOS VIGAS ESTRUCTURALES Y DOS EJES DE TRANSMISION DE FUERZA, SEGÚN DESCRIPCION.

- **SILLA INTERLOCUTORA, CUATRO PATAS METALICAS CAÑO TUBO REDONDO, ASIENTO**

Y RESPALDO CON ESPUMA, TAPIZADO EN TEJIDO, COLOR A DEFINIR.

INTERLOCUTORA ERGONOMICA BASE CROMADA EN ALUMINIO CUATRO PATAS.
ESPALDAR Y ASIENTO TAPIZADO EN CUERO SINTETICO O TEJIDO EN COLOR NEGRO, APOYA BRAZOS CROMADOS.

- **PROVISIÓN Y COLOCACIÓN DE MAMPARAS EN MATERIAL EUCATEX CIEGO COLOR A**

DEFINIR PARA DIVISORIA DE OFICINAS, MED.2,500 X 2,100 ALTURA.

- **CAJONERA COLGANTE CON DOS CAJONES NORMALES, EN MATERIAL MELAMINA,**

CERRADURA BLOQUEO CENTRAL. COLOR A DEFINIR.

- **TAPA SUPERIOR** HECHO CON PLACA DE MADERA MDF, 25 MM DE ESPESOR, RECUBIERTO POR AMBAS CARAS CON UN LAMINADO DE MELAMINA DE BAJA PRESION (BP), COLOR MAPLE. ACABADO DE LOS BORDES CON CINTA DE PVC DE 2,5 MM DE ESPESOR, PEGADA EN CALIENTE EN TODO EL PERIMETRO CON LOS BORDES REDONDEADOS Y CON UN RADIO ERGONOMICO DE 2,5 MM.
- **FRENTE DE CAJONES** HECHO CON PLACA DE MADERA MDF, 18MM DE ESPESOR RECUBIERTO POR AMBAS CARAS CON UN LAMINADO DE MELANINA DE BAJA PRESION (BP) COLOR MAPE. BORDES ACABADOS CON CINTA DE PVC CON 2,0 MM DE ESPESOR, PEGADA EN CALIENTE EN TODO EL PERIMETRO CON LOS BORDES REDONDEADOS Y UN RADIO DE 2,00 MM. ABERTURA DE LOS CAJONES HECHO CON TIRADORES FIJOS EN LA TAPA LATERAL DEL CAJONERO. EQUIPADO CON UNA CERRADURA SIMULTANEA, EN LA PARTE FRONTAL. LA CLAVE 180 DE ROTACION ACCIONA LA VARILLA DE ACERO DENTRO DE LAS GUIAS, QUE A SU VEZ DESENCADENA LOS GANCHOS PROVOCANDO SIMULTANEAMENTE BLOQUEO DE TODOS LOS CAJONES. LA LLAVE TIENE UN ACABADO NIQUELADO Y UNA CUBIERTA RETRACTIL DE PLASTICO.
- **CUERPO DE CAJONERO** COMPUESTO DE DOS LATERALES UN FONDO Y UNA TAPA INTERIOR, HECHA DE MDF 18 MM DE ESPESOR. HEHO CON FIBRA DE MADERA, DE EUCALIPTO Y PINUS REFORESTADO UNIDO Y CONSOLIDADO CON RSINA SINTETICA Y EL CALOR, ESTABILIZADO BAJO PRESION. TEXTURIZADO, SEMI MATE Y ANTIREFLEJO. BORDES ACABADOS CON CINTA DE PVC, CON 2,00 MM DE ESPESOR CON BORDES REDONDEADOS Y EN EL RADIO ERGONOMICO DE 2,00 MM PEGADO EN TODO EL PERIMETRO A TRAVES DE UN PROCESO DE TERMO FUSION CON ADHESIVO HOT MELT. LOS BORDES QUE NO SON VISIBLES CON CINTA DE PVC CON UN ESPESOR MINIMO DE 0,45 MM, PEGADA AL CALIENTE. EL MONTAJE DEBE REALIZARSE CON CLAVIJAS DE MADERA Y TORNILLOS OCULTOS, TIPO MINIFIX. EL MUEBLE TIENE 4 RUEDAS GIRATORIAS DOBLE CON ALTURA DE 50 MM, HECHAS DE POLIPROPILENO.

- **SILLA GIRATORIA TIPO DIRECTOR, PALANCA REGULADOR DE ALTURA CON APOYA**

BRAZOS, ASIENTO Y RESPALDO TAPIZADO EN SIMIL CUERO O TEJIDO. COLOR A DEFINIR.

BASE GIRATORIA. CINCO PATAS CROMADOS CON REFUERZO RODACHINAS EN NYLON REFORZADO CON REBORDE EN ELASTOMERO DE DOBLE CARRIL DE 60 mm DE DIAMETRO QUE NO PERMITE RAYADURAS DE PISO.
SISTEMA NEUMATICO A GAS CON GRADUACION ENTRE 44 Y 54 cm DE ALTURA , MEDIANTE VARILLA LATERAL Y ACCIONAMIENTO DE VALVULA CENTRAL FORRADO CON PROTECTOR TELESCOPICO.
SOPORTE DE ASIENTO ELABORADO EN PLATINA DE 3 mm DE ESPESOR TROQUELADA (SISTEMA VASCULA) QUE PERMITA UN ANGULO LUMBAR ENTRE 90 Y 125 GRADOS. EL MECANISMO CUENTA CON FUNCIONES DE VASCULACION, FRENO ORIZONTAL, FRENO PARA INCLINACION O GRADUACION DE ALTURA.
ASIENTO Y ESPALDAR TAPIZADOS CON ESPUMA INYECTADA DE ALTA DENSIDAD, TAPIZADOS EN SIMIL CUERO COLOR NEGRO.
INCLUYE BRAZOS TIPO "C" ELAVORADO EN POLIURETANO INYECTAD COLOR NEGRO.

- **ARMARIO ALTO CON PUERTAS DE ABRIR BATIENTES, ESTANTES REGULABLES, MED.**

2,000 x 400 x 2,100 (h).

- **TAPA SUPERIOR** HECHO CON PLACA DE MADERA MDF, 18 MM DE ESPESOR, RECUBIERTO POR AMBAS CARAS CON UN LAMINADO DE MELAMINA DE BAJA PRESION (BP, COLOR MAPLE. ACABADO DE LOS BORDES CON CINTA DE PVC DE 2,5 MM DE ESPESOR, PEGADA EN CALIENTE EN TODO EL PERIMETRO, CON LOS BORDES REDONDEADOS Y CON UN RADIO ERGONOMICO DE 2,5 MM.
- **PUERTAS** PRODUCIDAS CON TABLEROS DE MADERA MDF, 18 MM DE ESPESOR, RECUBIERTOS POR AMBAS CARAS CON UN LAMINADO DE MELAMINA DE BAJA PRESION (BP), CLOR MAPLE. BORDE ACABADO CON CINTA PVC CON 2,00 MM DE ESPESOR, PEGADA EN CALIENTE EN TODO EL PERIMETRO, CON BORDES REDONDEADOS Y UN RADIO DE 2,00 MM. LAS DOS PUERTAS ESTAN DOTADAS DE BISAGRAS METALICAS INYECTADAS EN ZAMAK, CON ACABADO NIQUELADO, FIJADAS EN EL LATERAL INTERNO CON UN CALCE METALICO, CON 5 MM DE ALTURA. LAS BISAGRAS PERMITEN LA APERTURA DE 270`, PERMITIENDO MAYOR ACCESO AL ESPACIO INTERNO DEBIDO A SU FORMATO REDONDEADO, SIN ESQUINAS, PROPORCIONA MAS SEGURIDAD AL USUARIO. PARA SU APERTURA, LAS PUERTAS POSEEN TIRADORES DE METAL, HECHOS A TRAVES DE INYECCION DE ZAMAK, CON ROSCA INTERIOR M4 Y ACABADO COLOR NIQUEL. LA FIJACION SE HACE MEDIANTE DOS TORNILLOS, LA RELACION 96 MM. LA PUERTA DE LA DERECHA TIENE CERRADURA CILINDRICA, CON LLAVE Y COPIA. LLAVE CON ACABADO NIQUELADO, PARA LAS PARTES DE METAL Y UNA CUBIERTA DE PLASTICO, QUE SE DOBLA POR LA MITAD CUANDO NO ESTA EN USO.
- **CUERPO** COMPUESTO CON DOS LATERALES, UN FONDO, 04 ESTANTES Y BASE INTERIOR HECHAS CON TABLEROS DE MDF 18 MM DE ESPESOR, PRODUCIDO CON FIBRA DE MADERA DE EUCALIPTO Y PINUS REFORESTADO, UNIDO Y CONSOLIDADO CON RESINA SINTETICA Y EL CALOR, ESTABILIZADO BAJO PRESION. CON RECUBRIMIENTO EN AMBAS CARAS CON LAMINADO BAJA PRESION (BP), TEXTURZADO, SEMI MATE Y ANTIREFLEJO.

MUNICIPALIDAD DE CAACUPÉ · UNIDAD DE CONTRATACIÓN · LEY N° 2051/03

BORDES ACABADOS CON CINTA DE PVC, CON 2,00 MM DE ESPESOR, CON BORDES REDONDEADOS Y EL RADIO ERGONOMICO DE 2,00 MM, PEGADO EN TODO EL PERIMETRO A TRAVES DE UN PROCESO DE TERMO FUSION, CON ADHESIVO HOT MELT. ACABADO DE LOS BORDES QUE NO SON VISIBLES CON CINTA DE PVC, CON UN ESPESOR MINIMO DE 0,45 MM, PEGADA AL CALIENTE. EL MONTAJE DEBE REALIZARSE CON CLAVIJAS DE MADERA Y TORNILLOS OCULTOS TIPO MINIFIX. EL MUEBLE TIENE 04 RUEDAS GIRATORIAS DOBLES CON ALTURA DE 50 MM, HECHAS DE POLIPROPILENO.

- **BASE METALICA RECTANGULAR** HECHO CON TUBO DE ACERO, 50x20x1,2 MM, CONTINUO DOBLADO, SOMETIDO A UN TRATAMIENTO PREVIO PARA FOSFATACION A BASE DE ZINC (LAVADO - DECAPADO - FOSFATADO) Y PINTURA POLVO EPOXI, TEXTURIZADA Y CURADA EN HORNO A 200´. LA BASE MEALICA ES APOYADA POR 04 NIVELADORES OCULTOS, HECHOS EN NYLON, AJUSTABLES Y ARTICULABLES, CON ACCESO PARA LA REGULACION DESDE EL INTERIOR DEL ARMARIO, CON LA FUNCION DE CORREGIR IRREGULARIDADES EN EL SUELO.

DIRECCION JURIDICA.

- **ESCRITORIO EN FORMA DE "L" CON PANELES FRONTALES, EN MATERIAL MELAMINA,**

CON UNA CAJNERA COLGANTE DE TRES CAJONES NORMALES. ESTRUCTURA COLOR A DEFINIR, MED. 1,40 X 0,60 X 1,40 X 0,75 (h).

- **TAPA ERGONOMICA** TAPA RECTA CON MEDIDAS 1600 x700x630 mm. FABRICADA EN MADERA MDF CON ESPESOR DE 25 mm, RECUBIERTA EN AMBAS CARAS CON LAMINADO MELAMINICO BAJA PRESION (BP) EN EL COLOR SIMILAR AL EXISTENTE. TAPA CON BORDES ACABADOS CON CINTA DE PVC CON 2 mm DE ESPESOR CON BORDES REDONDEADOS, PEGADO EN TODO EL PERIMETRO A TRAVES DE UN PROCES DE TERMO FUSION, CON ADHESIVO HOT MELT. LA MISMA DEBE TENER CORTE ERGONOMICO SEGÚN LA NORMA NTS 13.

PANEL FRONTAL ALTURA MINIIMA DE 450 mm. FABRICADA EN MADERA MDF CON ESPESOR DE 15 mm, RECUBIERTA EN AMBAS CARAS CON LAMINADO MELAMINICO BAJA PRESION (BP) EN EL COLOR SIMILAR AL EXISTENTE. CON SOPORTES METALICOS PARA LA FIJACION DEL PANEL EN EL MISMO COLOR DE LA ESTRUCTURA.

CAJA DE MESA PARA ENERGIA EMBUTIDO A LA TAPA DE LA MESA, UNA CAJA CON CAPACIDAD PARA 03 BLOKC, YA SEA PARA ENERGIA ELECTRICA, RED O TELECOMUNICACION, LA MISMA DEBERA SER FABRICADA EN ALMINIO INYECTADO, TAPA MODELO PUSH PULL CON AMORTGUADRES ROTATIVOS Y ASPIRALES PARA UNA ABERTURA SUAVE, MEDIDA 128x128 mm.

- **PASA CABLE METALICO** FABRICADA EN CHAPA ACERO CARBONO LAMINADO A FRIO, NBR 6658, CON ESPESOR DE 0,90 mm DE MEDIDA 1170x80x80. LOS COMPONENTES DEL PASA CABLE DEBEN SER SOLDADOS POR MEDIO DEL PROCESO DE SOLDA MIG. DEBERA TENER CUATROS AGUJEROS RECTANGULARES PARA LA TOMA ELECTRICA Y CUATRO AGUJEROS CUADRADOS PARA LA COLOCACION DE RECEPTORES DE ENCHUFE RJ45.

DEBERA PASAR POR EL PROCESO DE PRE TRATAMIENTO NANOCERAMICO A BASE DE ZIRCONIO, SEGUIDAMENTE POR SECADO DEL PRE TRATAMIENTO EN ESTUFA, RESFRIAMIENTO AL AIRE, APLICACIÓN DE PINTURA A POLVO HIBRIDA A BASE DE RESINAS EPOXI Y POLIESTER, FINALIZADO EN ESTUFA A TEMPERATURA MINIMA DE 180´ Y POSTERIOR RESFRIAMIENTO.

- **SOPORTE PARA CPU** SOPORTE PARA CPU METALICO DEBERA PASAR POR EL PRCESO DE PRE TRATAMIENTO NANOCERAMICO A BASE DE ZIRCONIO, SEGUIDAMENTE POR SECADO DEL PRE TRATAMIENTO EN ESTUFA, RESFRIAMIENTO AL AIRE, APLICACIÓN DE PINTURA A POLVO HIBRIDA A BASE DE RESINAS EPOXI Y POLIESTER, FINLIZADO EN ESTUFA A TEMPERATURA MINIMA DE 180´ Y POSTERIOR RESFRIAMIENTO. EL MISMO DEBERA ESTAR FIJADO A LA TAPA DE LA MESA PARA ASI PERMITIR LA REGULACION DE ALTURA.
- **ESTRUCTURA METALICA** LA ESTRUCTURA SE COMPONE DE DOS PEDESTALES PRINCIPALES CON REGULACION DE ALTURA (MINIMO 300 mm) PEDESTALES DERECHO E IZQUIERDO DESCENTRALIZADOS. LOS MISMOS SE ENCUENTRAN INTERCONECTADOS POR DOS VIGAS ESTRUCTURALES Y DOS EJES DE TRANSMISION DE FUERZA, SEGÚN DESCRIPCION.

➢ **CAJONERA RODANTE CON CUATRO CAJONES NORMALES, EN MATERIAL MELAMINA,**

CERRADURA BLOQUEO CENTRAL. COLOR A DEFINIR.

- **TAPA SUPERIOR** HECHO CON PLACA DE MADERA MDF, 25 MM DE ESPESOR, RECUBIERTO POR AMBAS CARAS CON UN LAMINADO DE MELAMINA DE BAJA PRESION (BP), COLOR MAPLE. ACABADO DE LOS BORDES CON CINTA DE PVC DE 2,5 MM DE ESPESOR, PEGADA EN CALIENTE EN TODO EL PERIMETRO CON LOS BORDES REDONDEADOS Y CON UN RADIO ERGONOMICO DE 2,5 MM.
- **FRENTE DE CAJONES** HECHO CON PLACA DE MADERA MDF, 18MM DE ESPESOR RECUBIERTO POR AMBAS CARAS CON UN LAMINADO DE MELANINA DE BAJA PRESION (BP) COLOR MAPE. BORDES ACABADOS CON CINTA DE PVC CON 2,0 MM DE ESPESOR, PEGADA EN CALIENTE EN TODO EL PERIMETRO CON LOS BORDES REDONDEADOS Y UN RADIO DE 2,00 MM. ABERTURA DE LOS CAJONES HECHO CON TIRADORES FIJOS EN LA TAPA LATERAL DEL CAJONERO. EQUIPADO CON UNA CERRADURA SIMULTANEA, EN LA PARTE FRONTAL. LA CLAVE 180 DE ROTACION ACCIONA LA VARILLA DE ACERO DENTRO DE LAS GUIAS, QUE A SU VEZ DESENCADENA LOS GANCHOS PROVOCANDO SIMULTANEAMENTE BLOQUEO DE TODOS LOS CAJONES. LA LLAVE TIENE UN ACABADO NIQUELADO Y UNA CUBIERTA RETRACTIL DE PLASTICO.

CUERPO DE CAJONERO COMPUESTO DE DOS LATERALES UN FONDO Y UNA TAPA INTERIOR, HECHA DE MDF 18 MM DE ESPESOR. HEHO CON FIBRA DE MADERA, DE EUCALIPTO Y PINUS REFORESTADO UNIDO Y CONSOLIDADO CON RSINA SINTETICA Y EL CALOR, ESTABILIZADO BAJO PRESION. TEXTURIZADO, SEMI MATE Y ANTIREFLEJO. BORDES ACABADOS CON CINTA DE PVC, CON 2,00 MM DE ESPESOR CON BORDES REDONDEADOS Y EN EL RADIO ERGONOMICO DE 2,00 MM PEGADO EN TODO EL PERIMETRO A TRAVES DE UN PROCESO DE TERMO FUSION CON ADHESIVO HOT MELT. LOS BORDES QUE NO SON VISIBLES CON CINTA DE PVC CON UN ESPESOR MINIMO DE 0,45 MM, PEGADA AL CALIENTE. EL MONTAJE DEBE REALIZARSE CON CLAVIJAS DE MADERA Y TORNILLOS OCULTOS, TIPO MINIFIX. EL MUEBLE TIENE 4 RUEDAS GIRATORIAS DOBLE CON ALTURA DE 50 MM, HECHAS DE POLIPROPILENO.

➢ **SILLA GIRATORIA TIPO DIRECTOR, PALANCA REGULADOR DE ALTURA CON APOYA BRAZOS, ASIENTO Y RESPALDO TAPIZADO EN SIMIL CUERO O TEJIDO. COLOR A DEFINIR.**

MUNICIPALIDAD DE CAACUPÉ - UNIDAD DE CONTRATACIONES - LEY N° 2051

BASE GIRATORIA. CINCO PATAS CROMADOS CON REFUERZO RODACHINAS EN NYLON REFORZADO CON REBORDE EN ELASTOMERO DE DOBLE CARRIL DE 60 mm DE DIAMETRO QUE NO PERMITE RAYADURAS DE PISO.
SISTEMA NEUMATICO A GAS CON GRADUACION ENTRE 44 Y 54 cm DE ALTURA , MEDIANTE VARILLA LATERAL Y ACCIONAMIENTO DE VALVULA CENTRAL FORRADO CON PROTECTOR TELESCOPICO.

SOPORTE DE ASIENTO ELABORADO EN PLATINA DE 3 mm DE ESPESOR TROQUELADA (SISTEMA VASCULA) QUE PERMITA UN ANGULO LUMBAR ENTRE 90 Y 125 GRADOS. EL MECANISMO CUENTA CON FUNCIONES DE VASCULACION, FRENO ORIZONTAL, FRENO PARA INCLINACION O GRADUACION DE ALTURA.
ASIENTO Y ESPALDAR TAPIZADOS CON ESPUMA INYECTADA DE ALTA DENSIDAD, TAPIZADOS EN SIMIL CUERO COLOR NEGRO.
INCLUYE BRAZOS TIPO "C" ELAVORADO EN POLIURETANO INYECTAD COLOR NEGRO.

- **SILLA INTERLOCUTORA, CUATRO PATAS METALICAS CAÑO TUBO REDONDO, ASIENTO Y RESPALDO CON ESPUMA, TAPIZADO EN TEJIDO, COLOR A DEFINIR**

INTERLOCUTORA ERGONOMICA BASE CROMADA EN ALUMINIO CUATRO PATAS.
ESPALDAR Y ASIENTO TAPIZADO EN CUERO SINTETICO O TEJIDO EN COLOR NEGRO, APOYA BRAZOS CROMADOS.

- **ESCRITORIO RECTO EN MATERIAL MELAMINA, UNA CAJONERA COLGANTE DE DOS CAJONES NORMALES. COLOR A DEFINIR. MED, 1,300 X 700 X 780 (h).**

-TAPA ERGONOMICA TAPA RECTA CON MEDIDAS 1600 x700x630 mm. FABRICADA EN MADERA MDF CON ESPESOR DE 25 mm, RECUBIERTA EN AMBAS CARAS CON LAMINADO MELAMINICO BAJA PRESION (BP) EN EL COLOR SIMILAR AL EXISTENTE. TAPA CON BORDES ACABADOS CON CINTA DE PVC CON 2 mm DE ESPESOR CON BORDES REDONDEADOS, PEGADO EN TODO EL PERIMETRO A TRAVES DE UN PROCES DE TERMO FUSION, CON ADHESIVO HOT MELT. LA MISMA DEBE TENER CORTE ERGONOMICO SEGÚN LA NORMA NTS 13.

- **PANEL FRONTAL** ALTURA MINIIMA DE 450 mm. FABRICADA EN MADERA MDF CON ESPESOR DE 15 mm, RECUBIERTA EN AMBAS CARAS CON LAMINADO MELAMINICO BAJA PRESION (BP) EN EL COLOR SIMILAR AL EXISTENTE. CON SOPORTES METALICOS PARA LA FIJACION DEL PANEL EN EL MISMO COLOR DE LA ESTRUCTURA.
- **CAJA DE MESA PARA ENERGIA** EMBUTIDO A LA TAPA DE LA MESA, UNA CAJA CON CAPACIDAD PARA 03 BLOKC, YA SEA PARA ENERGIA ELECTRICA, RED O TELECOMUNICACION, LA MISMA DEBERA SER FABRICADA EN ALMINIO INYECTADO, TAPA MODELO PUSH PULL CON AMORTGUADRES ROTATIVOS Y ASPIRALES PARA UNA ABERTURA SUAVE, MEDIDA 128x128 mm.

- **PASA CABLE METALICO** FABRICADA EN CHAPA ACERO CARBONO LAMINADO A FRIO, NBR 6658, CON ESPESOR DE 0,90 mm DE MEDIDA 1170x80x80. LOS COMPONENTES DEL PASA CABLE DEBEN SER SOLDADOS POR MEDIO DEL PROCESO DE SOLDA MIG. DEBERA TENER CUATROS AGUJEROS RECTANGULARES PARA LA TOMA ELECTRICA Y CUATRO AGUJEROS CUADRADOS PARA LA COLOCACION DE RECEPTORES DE ENCHUFE RJ45. DEBERA PASAR POR EL PROCESO DE PRE TRATAMIENTO NANOCERAMICO A BASE DE ZIRCONIO, SEGUIDAMENTE POR SECADO DEL PRE TRATAMIENTO EN ESTUFA, RESFRIAMIENTO AL AIRE, APLICACIÓN DE PINTURA A POLVO HIBRIDA A BASE DE RESINAS EPOXI Y POLIESTER, FINALIZADO EN ESTUFA A TEMPERATURA MINIMA DE 180´ Y POSTERIOR RESFRIAMIENTO.
- **SOPORTE PARA CPU** SOPORTE PARA CPU METALICO DEBERA PASAR POR EL PRCESO DE PRE TRATAMIENTO NANOCERAMICO A BASE DE ZIRCONIO, SEGUIDAMENTE POR SECADO DEL PRE TRATAMIENTO EN ESTUFA, RESFRIAMIENTO AL AIRE, APLICACIÓN DE PINTURA A POLVO HIBRIDA A BASE DE RESINAS EPOXI Y POLIESTER, FINLIZADO EN ESTUFA A TEMPERATURA MINIMA DE 180´ Y POSTERIOR RESFRIAMIENTO. EL MISMO DEBERA ESTAR FIJADO A LA TAPA DE LA MESA PARA ASI PERMITIR LA REGULACION DE ALTURA.
- **ESTRUCTURA METALICA** LA ESTRUCTURA SE COMPONE DE DOS PEDESTALES PRINCIPALES CON REGULACION DE ALTURA (MINIMO 300 mm) PEDESTALES DERECHO E IZQUIERDO DESCENTRALIZADOS. LOS MISMOS SE ENCUENTRAN INTERCONECTADOS POR DOS VIGAS ESTRUCTURALES Y DOS EJES DE TRANSMISION DE FUERZA, SEGÚN DESCRIPCION.

- **SILLA GIRATORIA, PALANCA REGULADOR DE ALTURA CON APOYA BRAZOS, ASIENTO Y**

RESPALDO TAPIZADO EN SIMIL CUERO O TEJIDO. COLOR A DEFINIR.

BASE GIRATORIA. CINCO PATAS ELABORADA NYLON RODACHINAS EN NYLON REFORZADO CON REBORDE EN ELASTOMERO DE DOBLE CARRIL DE 60 mm DE DIAMETRO QUE NO PERMITE RAYADURAS DE PISO.
SISTEMA NEUMATICO A GAS CON GRADUACION ENTRE 44 Y 54 cm DE ALTURA , MEDIANTE VARILLA LATERAL Y ACCIONAMIENTO DE VALVULA CENTRAL FORRADO CON PROTECTOR TELESCOPICO.
SOPORTE DE ASIENTO ELABORADO EN PLATINA DE 3 mm DE ESPESOR TROQUELADA (SISTEMA VASCULA) QUE PERMITA UN ANGULO LUMBAR ENTRE 90 Y 125 GRADOS. EL MECANISMO CUENTA CON FUNCIONES DE VASCULACION, FRENO ORIZONTAL, FRENO PARA INCLINACION O GRADUACION DE ALTURA.
ASIENTO Y ESPALDAR TAPIZADOS CON ESPUMA INYECTADA DE ALTA DENSIDAD, TAPIZADOS EN SIMIL CUERO COLOR NEGRO.

➢ **ARMARIO ALTO CON PUERTAS DE ABRIR BATIENTES, ESTANTES REGULABLES, MED. 2,000 x 400 x 2,100 (h).**

- **TAPA SUPERIOR** HECHO CON PLACA DE MADERA MDF, 18 MM DE ESPESOR, RECUBIERTO POR AMBAS CARAS CON UN LAMINADO DE MELAMINA DE BAJA PRESION (BP, COLOR MAPLE. ACABADO DE LOS BORDES CON CINTA DE PVC DE 2,5 MM DE ESPESOR, PEGADA EN CALIENTE EN TODO EL PERIMETRO, CON LOS BORDES REDONDEADOS Y CON UN RADIO ERGONOMICO DE 2,5 MM.
- **PUERTAS** PRODUCIDAS CON TABLEROS DE MADERA MDF, 18 MM DE ESPESOR, RECUBIERTOS POR AMBAS CARAS CON UN LAMINADO DE MELAMINA DE BAJA PRESION (BP), CLOR MAPLE. BORDE ACABADO CON CINTA PVC CON 2,00 MM DE ESPESOR, PEGADA EN CALIENTE EN TODO EL PERIMETRO, CON BORDES REDONDEADOS Y UN RADIO DE 2,00 MM. LAS DOS PUERTAS ESTAN DOTADAS DE BISAGRAS METALICAS INYECTADAS EN ZAMAK, CON ACABADO NIQUELADO, FIJADAS EN EL LATERAL INTERNO CON UN CALCE METALICO, CON 5 MM DE ALTURA. LAS BISAGRAS PERMITEN LA APERTURA DE 270', PERMITIENDO MAYOR ACCESO AL ESPACIO INTERNO DEBIDO A SU FORMATO REDONDEADO, SIN ESQUINAS, PROPORCIONA MAS SEGURIDAD AL USUARIO. PARA SUAPERTURA, LAS PUERTAS POSEEN TIRADORES DE METAL, HECHOS A TRAVES DE INYECCION DE ZAMAK, CON ROSCA INTERIOR M4 Y ACABADO COLOR NIQUEL. LA FIJACION SE HACE MEDIANTE DOS TORNILLOS, LA RELACION 96 MM. LA PUERTA DE LA DERECHA TIENE CERRADURA CILINDRICA, CON LLAVE Y COPIA. LLAVE CON ACABADO NIQUELADO, PARA LAS PARTES DE METAL Y UNA CUBIERTA DE PLASTICO, QUE SE DOBLA POR LA MITAD CUANDO NO ESTA EN USO.
- **CUERPO** COMPUESTO CON DOS LATERALES, UN FONDO, 04 ESTANTES Y BASE INTERIOR HECHAS CON TABLEROS DE MDF 18 MM DE ESPESOR, PRODUCIDO CON FIBRA DE MADERA DE EUCALIPTO Y PINUS REFORESTADO, UNIDO Y CONSOLIDADO CON RESINA SINTETICA Y EL CALOR, ESTABILIZADO BAJO PRESION. CON RECUBRIMIENTO EN AMBAS CARAS CON LAMINADO BAJA PRESION (BP), TEXTURZADO, SEMI MATE Y ANTIREFLEJO. BORDES ACABADOS CON CINTA DE PVC, CON 2,00 MM DE ESPESOR, CON BORDES REDONDEADOS Y EL RADIO ERGONOMICO DE 2,00 MM, PEGADO EN TODO EL PERIMETRO A TRAVES DE UN PROCESO DE TERMO FUSION, CON ADHESIVO HOT MELT. ACABADO DE LOS BORDES QUE NO SON VISIBLES CON CINTA DE PVC, CON UN ESPESOR MINIMO DE 2,5 MM, PEGADA AL CALIENTE. EL MONTAJE DEBE REALIZARSE CON CLAVIJAS DE MADERA Y TORNILLOS OCULTOS TIPO MINIFIX. EL MUEBLE TIENE 04 RUEDAS GIRATORIAS DOBLES CON ALTURA DE 50 MM, HECHAS DE POLIPROPILENO.
- **BASE METALICA RECTANGULAR** HECHO CON TUBO DE ACERO, 50x20x1,2 MM, CONTINUO DOBLADO, SOMETIDO A UN TRATAMIENTO PREVIO PARA FOSFATACION A BASE DE ZINC (LAVADO - DECAPADO - FOSFATADO) Y PINTURA POLVO EPOXI, TEXTURIZADA Y CURADA EN HORNO A 200'. LA BASE MEALICA ES APOYADA POR 04 NIVELADORES OCULTOS, HECHOS EN NYLON, AJUSTABLES Y ARTICULABLES, CON ACCESO PARA LA REGULACION DESDE EL INTERIOR DEL ARMARIO, CON LA FUNCION DE CORREGIR IRREGULARIDADES EN EL SUELO.

MUNICIPALIDAD DE LA CIUDAD DE CAACUPÉ
P. Ayala -Solis s/ Boquerón y Alberdi
Teléfonos: 0511 242382 - 242384
Paraguay

- **PROVISIÓN Y MONTAJE DE CORTINA ANTISOLAR, MED. 1,700 x 1,400 (h).**

Atentamente.

Lic. Karen Escobar
Jefa de la U.O.C.