Municipalidad de "Gral. JOSÉ MARÍA DELGADO"
UNIDAD OPERATIVA DE CONTRATACIONES
Muy cerca de su Gente
Calle Joaquín Ibarra y José Kube Telefax 0740270233
Email: muni.gd@hotmail.com
General Delgado Itapúa

ADENDA N° 2

Sección III. Suministros Requeridos

1. Especificaciones Técnicas

ESPECIFICACIONES TECNICAS TRACTOR 4X4

1. MOTOR:
Fabricante y modelo . . . . . .
Potencia a las rpm nominales . . . . . 107 HP (70 Kw) como mínimo
Cilindros . . . . . 4 (cuatro)
Diámetro y carrera. . . . . 105 x 127 mm como mínimo
Cilindrada. . . . . 4,4 L como mínimo
Aspiración. . . . . Turboalimentado
Potencia de la TDP a régimen nominal . . . . . 85 Hp como minimo
Torque máximo. . . . . 415 Nm a 1400 rpm
Régimen nominal. . . . . 2100 rpm como minino
Filtro de aire. . . . . Tipo seco C/ elemento de seguridad y pre limpiador
Pre filtro de Combustible. . . . . Si
Sistema de refrigeración. . . . . Por líquido a presión
Bomba de inyección. . . . . .Rotativa
Relación de compresión. . . . . 17:1 como mínimo
Tipo de Combustible:……. Diesel Común

2. TRANSMISION
Standar . . . . . No sicronizado o parcialmente sincronizado
Velocidades . . . . . 9 Avance / 4 Reversa (minimo)
3. EMBRAGUE
Tipo . . . . . …….Doble Disco orgánico, accionamiento mecánico.
Accionamiento. . . . . Mecánico

4. TOMA DE POTENCIA
Tipo. . . . . Dependiente con accionamiento Mecánico
Régimen nominal de la TDP. . . . . 540 rpm
Régimen del motor a la rotación nominal. . . . . 2100 rpm como minimo

5. SISTEMA HIDRAULICO
Tipo. . . . . . De centro abierto
Tipo de bomba . . . . . De engranajes
Caudal de la bomba . . . . . 40 Lts/min como minimo
Presión máxima. . . . . de 195 a 220 kg/cm2
Categoria de enganche II
Cap. de levante a 610 mm de las esferas . . . . . 2.500 kgf como minimo
Accionamiento. . . . . Mecánica
Número de Valvulas de control de Regulación VCR. . . . . 2 como minimo

6. DIRECCION:
Tipo . . . . . Hidrostátíca

7. FRENOS
Frenos de Servicios . . . . . A disco en baño de aceite
Accionamiento . . . . Mecánico

8. SISTEMA ELECTRICO
Alternador . . . . . 50 A como mimimo

Tensión. . . . . 12 V
Conector de 7 pines. . . . . Si

9. CAPACIDADES
Tanque de combustible. . . . . 150 L a 200 L
Cárter. . . . . 7 L a 12 litros
Transmisión sistema hidráulico. . . . . 45 L a 60 litros
Diferencial delantero y mandos finales. . . . . 4 L a 10 litros
Sistema de enfriamiento. . . . . 15 L a 20 L

10. ESTACION DEL OPERADOR
Cofre . . . . . Fijo con estructura antivuelco (sin cabina)
Columna de Dirección Fija ….. . . . . Si
Controles. . . . . Acelerador de mano y pie, tacómetro, horómetro, velicímetro, temperatura, nivel de combustible y luces indicadoras.
Asiento del operador. . . . . Regulación horizontal y vertical. Como mínimo

11. DIMENSIONES
Distancia entre ejes. . . . . 2330mm hasta 2400 mm
Largo máximo. . . . . 4200mm hasta 2300mm
Altura máxima sin cabina . . . . . 2600mm hasta 2700 mm
Despeje en el eje delantero. . . . . 450mm como mínimo

11. GARANTIA
La Garantía es de un año o 1200 Horas quien ocurriera primero. ***Como mimino.***

ESPECIFICACIONES DE ROTATIVA

Tipo de enganche	**3 puntos**
Potencia mínima en la TDP del tractor	**40 hp**
Ancho de corte	**1900 mm como minino**
Altura de corte	**25 a 241 mm**

MUNICIPALIDAD GRAL. DELGADO
Ricardo Villalba Flores
Encargado UOC