Av. Fernando de la Mora esq. Tte. Alcorta Asunción
Teléfonos (59521) 557408 interno 2277
E-mail: licitaciones@inc.gov.py

GOBIERNO NACIONAL
Construyendo Juntos Un Nuevo Rumbo

¡Construyamos Futuro con Calidad!

LICITACION POR CONCURSO DE OFERTAS No. 65/2017
"ADQUISICION DE MANGAS FILTRANTES" AD REFERENDUM

ADDENDA Nº 3

Por la presente comunicamos a todos los Oferentes las modificaciones realizadas en el Pliego de Bases y Condiciones de la presente Licitación por Concurso de Ofertas Nº 65/2017 que formarán parte de la misma, y queda de la siguiente manera:

1- SECCIÓN III. SUMINISTROS REQUERIDOS

Especificaciones Técnicas

"Resumen de las Especificaciones Técnicas. *Los Bienes deberán cumplir con las siguientes Especificaciones Técnicas y Normas:*

No. de Artículo	*Nombre del Servicio*	*Especificaciones Técnicas y Normas*
		PM Nº 2138/201 – Fca. Villeta
1	Filtro bolsas.	Marco portante en chapas de acero galvanizado, fabricados en una sola pieza, cada marco portante deberá contar con 10 bolsas individuales o mas, fabricados con fibras continuas sintéticas, que no absorba humedad. Cada bolsa deberá estar subdividida por costuras internas selladas con resina termoplástica, en secciones tubulares, fijadas al marco por medio de adhesivos y grampas de sujeción para asegurar la hermeticidad del conjunto, la unión entre bolsas que queden enfrentadas a la corriente del aire deberá estar cubierta con un perfil deflector de aire, resistente a vibraciones por turbulencias. Medida filtrante clase 2 UL 900. Eficiencia ASHRAE 52,1 mayor a 85% Medidas del marco portante 600 mm x 600 mm Altura de las bolsas 520 mm.
2	Mangas filtrantes 165x3900.	Dimensiones: 165 mm x 3900 mm de largo, espesor del espejo 6mm Costuras hechas con termosoldadura con refuerzos unidos mediante ultrasonido Poliéster (100%), granaje 525 – 611 gr/m2 con acabado en PTFE Con tratamiento hidrófugo El cuello o Snap Band, deberá estar compuesto por un fleje hecho en material AISI 316 L XEC DE #0,9 mm con memoria. Esta deberá estar recubierta de tela sintética adherida mediante cemento rápido para altas temperaturas Los remaches utilizados para la unión del fleje deberá ser en material AISI 316/30M.
3	Mangas filtrantes 165x3900.	Dimensiones: 165 mm x 3900 mm de largo, espesor del espejo 6mm Costuras hechas con termosoldadura con refuerzos unidos mediante ultrasonido Poliéster (100%), granaje 525 – 611 gr/m2 con acabado PTFE Con tratamiento hidrófugo.
4	Bujías filtrantes.	Medio filtrante: poliéster en fibras finas con acabado en PTFE Costuras hechas con termosoldadura con refuerzos unidos mediante ultrasonido Con tratamiento a la oleofobicidad hidrofobica Diámetro 30 mm Longitud 1020 mm.
5	Mangas filtrantes 124,5x2987	Dimensiones 125 mm (4,95") x 2987 mm de largo, espesor del espejo 4mm Costuras hechas con termosoldadura con refuerzos unidos mediante ultrasonido Poliéster (100%), granaje 525 – 611 gr/m2 con acabado en PTFE Con tratamiento hidrófugo El cuello o Snap Band, deberá estar compuesto por un fleje hecho en material AISI 316 L XEC DE #0,9 mm con memoria. Esta deberá estar recubierta de tela sintética adherida mediante cemento rápido para altas temperaturas Los remaches utilizados para la unión del fleje deberá ser en material AISI 316/30M
6	Mangas filtrantes 124,5x1486	Dimensiones 125 mm x 1486 mm de largo, espesor del espejo 4mm Costuras hechas con termosoldadura con refuerzos unidos mediante ultrasonido Poliéster (100%), granaje 525 – 611 gr/m2 con acabado en PTFE Con tratamiento hidrófugo El cuello o Snap Band, deberá estar compuesto por un fleje hecho en material AISI 316 L XEC DE #0,9 mm con memoria. Esta deberá estar recubierta de tela sintética adherida mediante cemento rápido para altas temperaturas Los remaches utilizados para la unión del fleje deberá ser en material AISI 316/30M

Lic. Jacque A. Noguera O.
Jefe Dpto. Licitaciones y Compras Menores
I.N.C.

7	Mangas filtrantes 125x1550	Dimensiones 125 mm x 1550 mm de largo, espesor del espejo 4mm Costuras hechas con termosoldadura con refuerzos unidos mediante ultrasonido Poliéster (100%), granaje 525 – 611 gr/m2 con acabado en PTFE Con tratamiento hidrófugo El cuello o Snap Band, deberá estar compuesto por un fleje hecho en material AISI 316 L XEC DE #0,9 mm con memoria. Esta deberá estar recubierta de tela sintética adherida mediante cemento rápido para altas temperaturas Los remaches utilizados para la unión del fleje deberá ser en material AISI 316/30M
8	Mangas filtrantes 126x3070	Dimensiones 125 mm x 3070 mm de largo y fijación elástica (snap ring), espesor del espejo 4mm Costuras hechas con termosoldadura con refuerzos unidos mediante ultrasonido Poliéster (100%), granaje 525 – 611 gr/m2 con acabado en PTFE Con tratamiento hidrófugo El cuello o Snap Band, deberá estar compuesto por un fleje hecho en material AISI 316 L XEC DE #0,9 mm con memoria. Esta deberá estar recubierta de tela sintética adherida mediante cemento rápido para altas temperaturas Los remaches utilizados para la unión del fleje deberá ser en material AISI 316/30M

Observación: las pruebas de las muestras se realizaran en el CIP – Villeta, para la comprobación del ajuste correcto del cuello o Snap Band al canasto.

2- SECCION I – FECHA DE APERTURA:

Fecha de tope de presentación de ofertas: **29/08/2017 hasta las 09:00 hs.**
Fecha de apertura de ofertas: **29/08/2017 a las 09:15 hs.**

Abog. César Diésel Marín
Gerente Unidad Operativa de Contratación

Lic. Roque A. Noguera O.
Jefe Dpto. Licitaciones y Compras Menores
I.N.C.