ADENDA N° 2
ID N° 232.134

a) Se modifica la Sección I. Datos de la Licitacion (DDL), F. Adjudicacion, IAO 33; quedando redactado como sigue:

Sección I. Datos de la Licitación (DDL)

	F. Adjudicación del Contrato
IAO 33	Se solicitará Muestras ***[Si se solicita]*** *Las muestras deberan venir con su sobre-oferta de la siguiente manera:* El oferente deberá presentar una muestra del precinto, la bolsita resistente a rotura, en cumplimiento con requisitos exigidos en los ítems anteriores, en caso de no cumplir con este ítem, el oferente será excluido de la evaluación. La muestra correspondiente a la empresa adjudicada quedara en poder del INTN, para corroborar el cumplimiento de los requisitos, exceptuando el color y personalización, al momento de la entrega los ítems adjudicados.

Rita Raquel Rodríguez
Jefa Interina - U.O.C.
INTN

a) Se modifica la Sección III. Suministros Requeridos, 1. Especificaciones Tecnicas; quedando redactado como sigue:

Sección III. Suministros Requeridos

1. Especificaciones Técnicas

No. De Artículo	*Nombre de los Bienes o Servicios*	*Especificaciones Técnicas y Normas*
1	Precintas de seguridad - Precintos de seguridad moldeado en policarbonato o poliestireno (para camiones cisternas)	**Precintos de seguridad moldeado en policarbonato o poliestireno (para camiones cisternas),** de color anaranjado fluorescente , con alta resistencia al impacto a la elevada temperatura de deflexión, estabilidad dimensional, optima resistencia a bajas temperaturas, resistente a los combustibles, auto extinguible y de alta resistencia a rayos ultravioletas, con numeración secuencial y siglas INTN - ONM en color negro fuerte, de doble traba que podrían ser de dimensiones diferentes, tipo corchete (haciendo un total de 4 trabas, dos por cada lado) fabricado por proceso de inyección, compuesto de una capsula y doble traba (ancla) de sellado. Ambas partes de la capsula quedan unidos mediante un asta flexible. **1. Descripción del producto** Precintos de seguridad moldeados en policarbonato o poliestileno, con numeración secuencial y siglas INTN-ONM. **2. Características del producto** Precinto de seguridad, fabricado por proceso de inyección, compuesta de una cápsula y trabas de sellado. Ambos quedan unidos mediante un asta flexible. La traba está destinada a la inserción dentro de la respectiva cápsula que, por medio de un par de batientes internos, traba el movimiento de retorno de la misma, imposibilitando la reapertura del precinto. **3. Materia prima** Material policarbonato o poliestireno con aditivos anti-ultravioleta, con características de transparencia y dureza, su transparencia permite la visibilidad completa del mecanismo cerrado. No contiene ningún elemento tóxico. El punto de fusión del policarbonato 135°C. Resistencia a temperatura de 6°C a 110°C sin que el mismo altere su forma y estructura. Con alta resistencia al impacto, con elevada temperatura de deflexión, estabilidad dimensional, óptima resistencia a bajas temperaturas, buena resistencia a los combustibles (naftas y gasoil), auto extinguible y de alta resistencia a rayos ultravioletas. **4. Dimensiones** Precinto: 17 a 21 mm; x 18 a 26 mm Las dimensiones externas deben ser medidas con las trabas armadas o cerrada, se permitirá una variación de

Rita Raquel Rodríguez
Jefa Interina - U.O.C.
INTN

		+/- 0,3 mm **5. Personalización** Cada uno de los precintos, deberán llevar las siglas INTN-ONM grabados en láser. Este requisito rige únicamente para los productos a ser entregados, no asi para las muestras. **6. Numeración** Cada precinto debe poseer una numeración secuencial de **7 dígitos impresos en láser**. El color de las inscripciones debe tener buen contraste con el precinto de tal forma que sea bien legible. Numeración correlativa a partir de: 3.931.202.- **7. Embalaje (EXCLUYENTE)** Tiras de 10 (diez) unidades de precintos ordenados por números correlativos en bolsitas de polietileno resistente de 100 (cien) unidades de precintos con rótulos indicando numeración inicial y final contenidos en cada bolsita, contenidos a su vez en bolsas de 10 (diez) bolsitas totalizando 1 000 (mil) precintos, contenidos a su vez en cajas de 5000 (cinco mil). Cada caja deberá llevar la indicación de la numeración inicial y final. **8. Color** Anaranjado Fluorescente En el momento de la entrega se verificara si corresponde al color requerido, que es el anaranjado fluorescente, y que tenga un contrataste notorio entre las numeraciones que deben ser bien legibles y las siglas INTN-ONM que a la vez deben ser también bien legibles. Si no se cumple dicho requerimiento, el INTN tendrá la potestad de no aceptar el producto, por el no cumplimiento de las especificaciones tecnicas **9. Requisitos de calidad y límites de aceptación** **Hasta 0,2 %** para fallas en los precintos del total del pedido realizado, debido a fallas identificadas (rebabas, fallas de inyección, etc.) **CTM** * 0,1 para repeticiones de numeración de los precintos **CTM** * 0,1 para errores de embalajes, o sea, precintos con numeración no correspondiente a la bolsita **CTM** * 2,5 para atributos visuales **CTM** * 2,5 para otros atributos **CTM**: cantidad total de la muestra hecha en base al total del pedido realizado **10. Muestras** El oferente deberá presentar una muestra del precinto, la bolsita resistente a rotura, en cumplimiento con requisitos exigidos en los ítems anteriores, exceptuando el color y la personalización, en caso de no cumplir con este ítem, el oferente será excluido de la evaluación. La muestra correspondiente a la empresa adjudicada quedara en poder del INTN, para corroborar el cumplimiento de los requisitos al momento de la entrega los ítems adjudicados

Rita Raquel Rodriguez
Jefa Interina - U.O.C.
INTN

2	Precintas de seguridad - Precintos de seguridad moldeado en poliestireno (para metrología legal)	**Precintos de seguridad moldeado en poliestireno (para metrología legal)** **1. Característica del Producto compuesta en dos partes:** a. Tipo cápsula con ancla metálica, moldeado en plástico numerado, ordenadamente con siglas INTN el cual debe poseer 2 (dos) orificios en la parte media del cuerpo del mismo b. El ancla debe ser independiente y de metal con dos orificios de tal forma que coincida con el orificio del cuerpo principal Color Naranjado. El mencionado precinto se aplica con alambre metálico de diámetro 0,78 mm y de longitud 36 cm aproximadamente de tal forma que los mismos pasen por los orificios. **2. Embalaje (EXCLUYENTE)** Tiras de 10 (diez) unidades de precintos ordenados por números correlativos en bolsitas de polietileno resistente de 100 (cien) unidades de precintos con rótulos indicando numeración inicial y final contenidos en cada bolsita, contenidos a su vez en cajas de 1000 (mil). Cada caja deberá llevar la indicación de la numeración inicial y final. **3. Numeración** Cada precinto debe poseer una numeración secuencial de **7 dígitos impresos en láser**. El color de las inscripciones debe tener buen contraste con el precinto de tal forma que sea bien legible. Numeración correlativa a partir de: 69 041.- **4. Muestras** El oferente deberá presentar una muestra del precinto, la bolsita resistente a rotura, en cumplimiento con requisitos exigidos en los ítems anteriores, en caso de no cumplir con este ítem, el oferente será excluido de la evaluación. La muestra correspondiente a la empresa adjudicada quedara en poder del INTN, para corroborar el cumplimiento de los requisitos, al momento de la entrega los ítems adjudicados.

"Se reitera que todo aquello establecido en el Pliego de Bases y Condiciones (PBC) y que no se encuentre modificado en la adenda, permanece vigente"

Unidad Operativa de Contrataciones

Rita Raquel Rodríguez
Jefa Interina - U.O.C.
INTN