MINISTERIO DE SALUD PÚBLICA Y BIENESTAR SOCIAL

GOBIERNO NACIONAL
Construyendo Juntos Un Nuevo Rumbo

DIRECCIÓN GENERAL OPERATIVA DE CONTRATACIONES

ADDENDA Nº 02/2015

CONTRATACIÓN DIRECTA N° 66/15 "ADQUISICIÓN DE INSUMOS ENDOSCÓPICO PARA EL HOSPITAL NACIONAL DE ITAUGUA" – I.D. N° 295.479.-

Anexo B

Datos de la Contratación (DDLC)

SE COMUNICA AL OFERENTE QUE SE MODIFICAN LOS SIGUIENTES PUNTOS:

17. Para propósitos de la presentación de las ofertas: La dirección de la Convocante es: **Avda. Pettirossi y Brasil – 1 Piso Dirección General Operativa de Contrataciones – Departamento de Compras Menores.**

Atención:	**C.P. Feliciano Miranda, Responsable de la Contratación.**
Dirección:	**Avda. Pettirossi y Brasil.**
Número del Piso/Oficina:	**1 Piso – Departamento de Compras Menores.**
Ciudad:	**Asunción, Paraguay**
La FECHA LÍMITE PARA PRESENTAR LAS OFERTAS es:	
Fecha:	**17 de junio de 2015.**
Hora:	**14:50 hs.**

De no contar con un mínimo de 3 (tres) ofertas al vencimiento del plazo de entrega, el Director General de la Dirección General Operativa de Contrataciones, bajo su exclusiva responsabilidad, podrá disponer la evaluación de las que se hubieren presentado, sin necesidad para realizar una prorroga, debiendo en todos los casos asegurar al Estado Paraguayo las mejores condiciones de contratación o prorrogar la fecha de entrega y apertura de ofertas, según lo estipulado en la Resolución DNCP N° 522/2015, 805/2009 y el artículo 34° de la Ley N° 2051/03 "De Contrataciones Públicas

18. La APERTURA de las ofertas tendrá lugar en:

Dirección:	**Pettirossi y Brasil.**
Número de Piso/Oficina:	**1 Piso – Departamento de Compras Menores – Mesa de Entrada.**
Ciudad:	**Asunción, Paraguay.**
Fecha:	**17 de junio de 2015.**
Hora:	**15:00 hs.**

ING. MAE SERGIO BARRIOS, Director General
DIRECCIÓN GENERAL OPERATIVA DE CONTRATACIONES