ESPECIFICACIONES TECNICAS.

Item	Descripción de los bienes y servicios.	Cantidad	Unidad de medida	Presentación
1	Provisión y colocación de Mampara Ciega de Melamina-3er piso	294	m2	Evento
2	Provisión y colocación de Mampara de melamina MIXTA-3er piso	151	m2	Evento
3	Provisión y colocación de Puerta de melamina- 3er piso	11	unidad	Evento
4	Provisión y colocación de Mampara Ciega de Melamina-4to piso	303	m2	Evento
5	Provisión y colocación de Mampara de melamina H:1,60-4to piso	120	m2	Evento
6	Provisión y colocación de Puerta de melamina- 4to piso	8	unidad	Evento
7	Provisión y colocación de Mampara Ciega de Melamina-5to piso	139	m2	Evento
8	Provisión y colocación de Mampara de melamina H:1,60-5to piso	224	m2	Evento
9	Provisión y colocación de Puerta de melamina- 5to piso	4	unidad	Evento
10	Provisión y colocación de Mampara Ciega de Melamina-6to piso	230	m2	Evento
11	Provisión y colocación de Mampara de melamina H:1,60-6to piso	166	m2	Evento
12	Provisión y colocación de Puerta de melamina- 6to piso	7	unidad	Evento
13	Provisión y colocación de Mampara Ciega de Melamina-7mo piso	219	m2	Evento
14	Provisión y colocación de Mampara de melamina H:1,60-7mo piso	236	m2	Evento
15	Provisión y colocación de Puerta de melamina- 7mo piso	7	unidad	Evento
16	Provisión y colocación de Mampara Ciega de Melamina-8vo piso	233	m2	Evento
17	Provisión y colocación de Mampara de melamina H:1,60-8vo piso	160	m2	Evento
18	Provisión y colocación de Puerta de melamina- 8vo piso	8	unidad	Evento

ITEMS 1, 4 7,10,13, Y 16.-PROVISION Y COLOCACION DE MAMPARA CIEGA DE MELAMINA.

IMAGEN	REFERENCIA:	MAMPARAS CIEGA DE MELAMINA. MAMPARAS DE PISO A TECHO.
	DESCRIPCION:	DIVISORIA DE MELAMINA
	DIMENSION:	LARGO MÍNIMO: 400 / MÁXIMO: 1200 mm. PROFUNDIDAD: 80 mm. ALTURA: MINIMO: 2400 mm / MÁXIMO: 2750 mm.

-DESCRIPCIÓN TÉCNICA.
Mampara piso a techo con dos placas de MDP hasta 2700mm de altura. Modulaciones estándar o segmentadas con medidas cercanas a los 900mm proporcionando uniformidad en el tamaño de los módulos y composición de los muros y mayor aprovechamiento de materia prima. Variación máxima del 5% en medidas para más o para menos. La mampara de piso a techo debe permitir el paso de cables entre las caras internas del módulo, fácil sistema de montaje con perfiles fijados al suelo y al techo, puntales verticales para estructurar el tabique, y elementos de fijación tipo clip que faciliten la extracción frontal y la reubicación de los paneles siempre que respeten la altura de techo igual o inferior a la actual.
-PLACAS DE MELAMINA: Placas de cierre ejecutadas con paneles de MDP (Tablero de Partículas de Media Densidad) con 18mm de espesor, producidos respectivamente con partículas de pino seleccionado y eucalipto, aglomerados con resinas sintéticas termoestables que consolidan por efecto de prensado en caliente, deberán estar

fabricados con madera 100% reforestada con certificación internacional FSC (Forest Stewardship Consejo), con protección antibacteriana (protekto), resistente a las termitas y fácil de limpiar, recubrimiento a base de papel decorativo melamínico, baja presión (BP), papeles decorativos con texto motivos lisos o amaderados, impregnados de resina sintética, aplicados a los paneles mediante proceso de prensado, bajo la acción del calor y la presión, haciendo que la película tenga un acabado texturizado melamina para fusionarse con la madera aglomerada, formando con ella un cuerpo único e inseparable. Totalmente sellado con bandas de borde de PVC con patrón de acabado tipo melamina en la parte posterior con promotor de adherencia, encolados por el proceso holtmelt, mediante encoladoras de cantos mecanizados con temperaturas adecuado para fusionar el borde al sustrato. Cantos de 1mm de espesor, acabados con radio de1mmcon alta resistencia al impacto, rayones y abrasión, no mancha, resistente a la humedad y no propaga llama. El color del papel decorativo de melamina y la cinta de borde serán definidos por la Contratante.

-ESTRUCTURAS: Estructura compuesta por montante vertical tubular en aluminio extrusionado con aleación y temple **6063-T5** con dimensión de 41 x 30mm, peso de 0,648 kg/ml y espesor de 1,2 mm con tres cavidades externas para alojamiento de junta acústica para ayudar al sistema acústico del conjunto y un rebaje lateral para colocar y Clip de fijación con nivelador. Espaciado vertical de 13mm entre módulos para instalación conjunta acústica. Guía en U extrusionada con alineación y temple 6063-T5 de espesor 1,4mm, dimensiones 44,2 x 35mm y peso de 0,535 kg/ml, fijado mediante anclajes de nylon para hormigón o anclajes de nylon para yeso S-6 y tornillos autorroscantes de 5 x 25 mm en el suelo, techo y pared para encajar el montantes verticales para la fijación de los paneles. Guía utilizada en la pared con soporte de ajuste interno, para ayuda para nivelar paredes.

SISTEMA DE FIJACION DE LAS PLACAS: El sistema de fijación de los paneles a los montantes deberá realizarse mediante clip PA (Nylon) 6,0 + 20% F.V (Fibrade Vidrio) de alta resistencia en color negro compuesto por clip macho para herrajes de melamina de 46 x15, 8 x 12,9 mm y clip macho a presión para marco de aluminio de 46 x 14,7 x 17 mm para será atornillado en las placas de cierre con tornillos autorroscantes de 3,5 x 16mm para placas en MDP y tornillos autorroscantes Broca 3,9 x 13mm para marcos de aluminio clip femenino en formato cuadrado con encaje y corredera para nivelar en pieza partida siendo nivelador de medida42,5 x 41,5 x 8mm y tapa de 30 x 26,5 x 7,5mm para fijar a la estructura metálica mediante tornillos autorroscantes broca de 3,5 x 19mmsistema de sellado.

Junta acústica aplicada junto al pilar vertical de PVC rígido de dimensión 12 x 16mm en el color similar al acabado metálico elegido con cañas flexibles entre las juntas de los paneles, mejorando el relleno de huecos y los resultados acústicos. Tratamiento acústico básico según necesidad del proyecto utilizando manta de lana de mascota ecológica o lana de roca con una densidad mínima de30kg/m³ aplicado solo en el interior de la mampara para paneles con doble placa de cierre enMDP.

ACABADO SUPERFICIAL: Los acabados de los perfiles de aluminio pueden recibir un tratamiento de anodizado color mate ácido que de fuerza la resistencia a la corrosión, al calor y al desgaste, promueve la formación de una capa uniforme de óxido de aluminio en la superficie, característica que aporta una mejor estética a la pieza y la protege frente a otras agresiones ambientales (como el aire salino), o la pintura realizada por el proceso Monovia de pintura automática y en continuo con sistema de pretratamiento por pulverización, seguido de secado en horno.

Disponen de cabinas móviles para pintura en Polvo Epoxi que facilitan los cambios de color, definidos según estándar establecido por el proveedor y contratista. Ambos procesos tienen como objetivo dejar las piezas sin vetas, defectos o efecto de arcoíris que denotan mala calidad del material.

MANTA TERMOACUSTICA (PET) (ARTÍCULO OPCIONAL): Manta termo acústica, manta ecológica de lana de mascota o lana de roca con una densidad mínima de 30 kg/m², sólo para paneles con doble placa de cierre de madera. La Lana para Mascotas está hecha con fibras de poliéster, que se someten a un proceso de compactación a baja temperatura (160°C a 180°C) y presión. No es agua y no se utiliza ningún tipo de resina ni ningún componente volátil, lo que garantiza la estabilidad mucho más grande y mantiene el comportamiento acústico y térmico indefinidamente, además de ser ecológicamente correcto y sostenible. La lana de roca está hecha de roca basáltica volcánica y otros minerales extraídos de la naturaleza, que se someten a un proceso de fusión a 1500°C y se transforman en fibras por centrifugación. Posteriormente, se aglomeran con resinas y aditivos.

ITEMS 3, 6, 9, 12, 15, Y 18.- PROVISION Y COLOCACION DE PUERTA DE MELAMINA.

IMAGEN	REFERENCIAL:	PUERTAS BATIENTES – PUERTA DE MELAMINA.
	DESCRIPCION:	PUERTA TAMBURATO
	DIMENSION:	LARGO MÍNIMO: 400 / MÁXIMO: 1200 mm PROFUNDIDAD: 80 mm ALTURA: MINIMO: 2400 mm / MÁXIMO: 2750 m

DESCRIPCIÓN TECNICA:

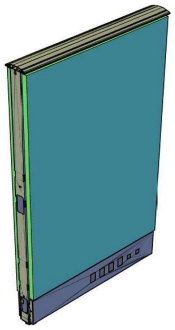
Divisorias ciegas de piso -techo hasta 2200mm o hasta 2700mm de altura con bandera superior complementaria con dos placas MDP hasta el techo. Modulaciones estándar o segmentadas con medidas cercanas a los 900mm proporcionando uniformidad en el tamaño de los módulos y composición de las paredes y mayor aprovechamiento dematería prima. Variación máxima del 5% en medidas más o menos. Las mamparas de suelo a techo deberán permitir el paso de cables entre las caras internas del módulo, tener un fácil sistema de montaje con perfiles fijados a suelo y techo, montantes verticales para estructurar el tabique y elementos de fijación clip que facilita la extracción frontal y la reposición de los paneles siempre que respeten la misma altura de techo o más pequeño que el actual.

PUERTAS BATIENTES: Topes de puerta (embellecedores) compuestos por perfiles de aluminio extrusionado con aleación y temple 6063-T5 con una dimensión de 81 x 34mm y un peso de 1.412Kg/ml y un espesor de 1,5mm en forma redondeada con racor para fijación mediante autorroscantes tornillos de 4,2 x 16 mm broca junto al pilar vertical, y en el lado opuesto, canal para montaje de bisagras, espejo de bloqueo de 137 x 38 x 10 mm y espejo para activación del sistema automático de sellado de piso (guillotina) de 70 x 38 x 10 mm ambos de acero inoxidable de 1,9 mm fijados mediante tornillos trilobulares de 4 x 8 mm a la placa de fijación; Deje de medida 18 x 5,3mm sirviendo de respaldo a la puerta, donde hay una ranura que sirve para encajar el perfil en forma de “o” en PVC flexible tipo aro de 7 x 7mm de 1mm de espesor, aplicado en todo el largo del guarnecido , evitando que el marco de la puerta, ya sea en aluminio o MDP, tenga contacto directo con el aluminio de la jamba, absorbiendo el impacto, generando mayor durabilidad y mejorando el sello acústico en el ambiente. Los perfiles de aluminio verticales se cortan a 45° en la parte superior y el perfil horizontal se corta a 45° en ambos extremos, uniendo, vertical y horizontal, mediante ángulo de aluminio 51 x 51 x 25 mm de espesor 1,6 mm y tornillos autorroscantes Broca de 3,9 x 13 mm. El diseño del perfil permite cambiar la apertura de la hoja de la puerta sin tener que reemplazar los componentes

PUERTA DE MELAMINA: Puerta producida por el método de taponamiento, dos placas de MDF producidas en panel semihueco de 37 mm de espesor, compuestas externamente por placas superior e inferior de MDF de 6 mm de espesor, respectivamente, producidas con partículas de madera seleccionada de pino y eucalipto, aglomeradas entre sí con resina sintética termoestable que se consolidadas por el efecto del prensado en caliente, fabricadas con madera 100% reforestada con certificación internacional FSC (Forest Stewardship Council), con protección antibacteriana (protekto), resistentes a las termitas y de fácil limpieza. Revestimiento a base de papel decorativo melamínico, baja presión (BP) es un papel decorativo con texturas propias en motivos lisos o amaderados, impregnado de resina sintética, aplicado a los paneles mediante un proceso de prensado, bajo la acción del calor y la presión, forma la película. con acabado melamínico texturizado se fusionan con el MDF, formando con él un cuerpo único e inseparable. Todo el proceso da como resultado superficies de alta resistencia, enmarcadas internamente y vigas de MDP de 25 mm de altura, diseñadas según el tamaño de la tapa, en las cavidades internas papel de nido de abeja para dar resistencia a la tapa y mantener el espesor, pero con ligereza en el conjunto. Totalmente sellado con tapacantos de PVC con patrón de acabado igual a la melamina en el reverso con promotor de adherencia, encolado por el proceso holt melt, mediante

de encoladoras de cantos mecanizados con temperaturas adecuadas para fusionar el canto con el soporte. Bordes de 1 mm de espesor, acabados con radio de 1mm.
ESTRUCTURA: Estructura compuesta por montante vertical tubular en aluminio extrusionado con aleación y temple 6063-T5 con dimensión de 41 x 30 mm, peso de 0,648 kg/ml y espesor de 1,2 mm con tres cavidades externas para alojamiento de junta acústica para ayudar al sistema acústico del conjunto y un rebaje lateral para colocar y Clip de fijación con nivelador. Espaciado vertical de 13 mm entre módulos para instalación conjunta acústica. Guía en U extrusionada con aleación y temple 6063-T5 de espesor 1,4mm, dimensiones 44,2 x 35 mm y peso de 0,386 kg/ml, fijado mediante anclajes de nylon para hormigón o anclajes de nylon para Yeso S-6 y tornillos autorroscantes de 5 x 25 mm en suelo, techo y pared para encajar montantes verticales para la fijación de los paneles. Guía utilizada en la pared con soporte de ajuste interno, para nivelador de paredes. Perfil de paginación en aluminio extrusionado de dimensiones 36 x 10,2mm y 1,2mm de espesor y 0,336Kg/ml de peso con racor en ambos extremos para ser fijado en las placas con el objetivo de la segmentación de los paneles en 10 mm o composición de módulos con bandera superior.
SISTEMA DE FIJACION DE PLACAS: El sistema de fijación de los paneles a los montantes se realiza mediante clip PA (Nylon) 6,0 + 20% F.V (Fibra de Vidrio) de alta resistencia en color negro compuesto por clip macho para herrajes de melamina de 46 x 15,8 x 12,9 mm y clip macho a presión para marco de aluminio de 46 x 14,7 x 17 mm para ser atornillado en las placas de cierre con tornillos autorroscantes de 3,5 x 16 mm para placas en MDP y tornillos autorroscantes Broca 3,9 x 13 mm para marcos de aluminio. clip femenino en formato cuadrado con encaje y corredera para nivelar en pieza partida siendo nivelador de medida 42,5 x 41,5 x 8 mm y tapa de 30 x 26,5 x 7,5 mm para fijar a la estructura metálica mediante tornillos autorizantes broca de 3,5 x 19 mm.
SISTEMA DE SELLADO: Junta acústica aplicada junto al pilar vertical de PVC rígido de dimensión 12 x 16 mm en el color similar al acabado metálico elegido con lengüetas flexibles entre los espaciamientos de las juntas de los paneles, mejorando el relleno de huecos y los resultados acústicos. Tratamiento acústico básico según necesidad del proyecto utilizando manta de lana de mascota ecológica o lana de roca con una densidad mínima de 30kg/m³ aplicado solo en el interior de la mampara para paneles con doble placa de cierre en MDP.
ACABADO SUPERFICIAL: Los acabados de los perfiles de aluminio pueden recibir un tratamiento de anodizado color mate ácido que refuerza la resistencia a la corrosión, al calor y al desgaste, promueve la formación de una capa uniforme de óxido de aluminio en la superficie, característica que aporta una mejora estética a la pieza y la protege frente a otras agresiones ambientales (como el aire salino), o la pintura realizada por el proceso Monovia de pintura automática y en continuo con sistema de pre tratamiento por pulverización, seguido de secado en horno. Dispone de cabinas móviles para pintura en Polvo Epoxi que facilitan los cambios de color, definidos según estándar establecido por el proveedor y contratista. Ambos procesos tienen como objetivo dejar las piezas sin vetas, defectos o efecto de arcoíris que denotan mala calidad del material.

ITEMS 2, 5, 8, 11, 14 y 17.- PROVISION Y COLOCACION DE MAMPARA DE MELAMINA H: 1,60.

IMAGEN:	**DESCRIPCIÓN:**	DIVISORIAS MAMPARAS BAJAS DE MELAMINA
	**DIMENSIONES:**	300 A 1400 X 80 X 1100 A 1600
	COLOR.	PANEL EN ARGILA – ESTRUCTURA METALICA EN ARGILA.

DESCRIPCIÓN TÉCNICA:

ESTRUCTURA METÁLICA CON PIE: Columnas laterales en tubo de 0,9 mm de 40 x 40 mm de espesor con recortes frontales para fijación a pared o unión a otros divisores y marcos laterales para colocación de placas de remate. Barra superior en tubo de 40 x 40 mm de espesor 0,9 mm para soportar el perfil de remate. Dos perfiles en U de 20mm y 500mm de altura para paso de cableado, fabricados en chapa de acero SAE1020 de 1,2mm de espesor. Todas las

piezas deberán estar unidas por el proceso de soldadura MIG con alta fuerza de sujeción. Zócalo fabricado en chapa de acero SAE1020 de 1,2 mm de espesor con pliegues para un mejor acabado, es posible pedir con cortes para instalar salidas o no, zócalo fabricado para encajar en el marco por presión por lo que en caso de cambios en las instalaciones sea posible el retiro de la cubierta sin dañar el producto.

ACABADO VERTICAL Y HORIZONTAL: Producido a través de dos piezas de aluminio, una de 80 mm de ancho y 10 mm de alto. Con casquillo para apoyo en la columna o travesaño horizontal del marco en la parte superior, se dispone de una parte cóncava para la colocación de los tornillos de fijación del perfil de remate. La tapa del extremo es cóncava con accesorios para cerrar el extremo.

LADO A CIERRE: Fabricado en MDP (Medium Density partículas) de 18 mm de espesor (aglomerado de partículas de densidad media, producido con la aglutinación de partículas de madera con resinas especiales, mediante la aplicación simultánea de temperatura y presión, dando como resultado un panel homogéneo y de gran estabilidad dimensional. Lámina de papel especial impregnada con resina específica que se fusiona al material (MDP) mediante presión y alta temperatura por ambas caras del (MDP), dando como resultado una hoja única y acabada, aportando mayor resistencia y acabado Canto de PVC de 1mm de espesor en todo el perímetro contorno de la pieza, con resistencia al impacto, al rayado y a la abrasión, no mancha, resistente a la humedad y resistente al fuego (autoextinguible) el canto al panel, teniendo un radio de 1 mm en el canto superior e inferior del canto. CIERRE LADO B

Fabricado en MDP (Medium Density partículas) de 18 mm de espesor (aglomerado de partículas de densidad media, producido con la aglutinación de partículas de madera con resinas especiales, mediante la aplicación simultánea de temperatura y presión, dando como resultado un panel homogéneo y de gran estabilidad dimensional. Lámina de papel especial impregnada con resina específica que se fusiona al material (MDP) mediante presión y alta temperatura por ambas caras del (MDP), dando como resultado una hoja única y acabada, aportando mayor resistencia y acabado Canto de PVC de 1mm de espesor en todo el perímetro contorno de la pieza, con resistencia al impacto, al rayado y a la abrasión, no mancha, resistente a la humedad y resistente al fuego (autoextinguible). el canto al panel, teniendo un radio de 1 mm en el canto superior e inferior del canto.

ACABADO SUPERFICIAL METÁLICO: Toda la estructura deberá estar pintada con pintura Monovia automática y continua con un sistema de pre tratamiento por proyección de fosfato de hierro, seguido de secado con aire caliente a 220°. Dispone de cabinas móviles con cambio de color para pintura en Polvo Epoxi con tecnología (Rollon/off). Tiene un horno de polimerización de tipo convección (omega).

IMAGEN	REFERENCIAL:	COLUMNA PARA LA DIVISORIA
	DIMENSIONES	80 X 80 X 1100 A 1600
	COLOR	ARGILA

COLUMNA: Columna cuadrada de 80 X 80 mm de espesor 1,2 mm, corte para cableado, orificios para instalación de remaches tubulares con rosca M6 para fijación de tableros divisorios y corte en los extremos para colocación de pasadores para fijación de tableros. Estos cortes se hacen por todos los lados. Tiene una cubierta de polipropileno en colores grafito, aluminio, negro, arcilla, blanco y titanio.

ACABADO SUPERFICIAL METÁLICO: Toda la estructura deberá estar pintada con pintura Monovia automática y continua con un sistema de pretratamiento por proyección de fosfato de hierro, seguido de secado con aire caliente a 220°. Dispone de cabinas móviles con cambio de color para pintura en Polvo Epoxi con tecnología (Rollon/off). Tiene un horno de polimerización de tipo convección (omega).

IMAGEN	REFERENCIAL	DIVISOR PARA TABLERO DIVISORIO
	DIMENSIONES	25 X 70 X A
	COLOR	ARGILA

PLACA INTERNA Y EXTERNA: Chapa interior fabricada en acero SAE1020 de 0,9mm de espesor, doblada en forma de U con lengüetas de 23mm de alto y 78mm de ancho, cuenta con 2 cortes de 30 x 60 para cableado, dos agujeros de 9,5mm de diámetro para colocación de remaches tubulares con rosca interior y una punta superior oblonga, 17,5

mm de largo y 6,5 mm de espesor. La placa exterior deberá estar fabricada en acero SAE 1020 de 0,9 mm de espesor con pliegues en forma de U de 80 mm de ancho y aletas de 25 mm de largo, teniendo los mismos recortes coincidentes a la misma altura que permiten un perfecto encaje entre las dos placas. Recibir acabado externo con pintura Epoxi en polvo en color a definir de acuerdo a las demás partes de los tableros divisorios. Pasar por un proceso de lavado y desengrasado de piezas, horno para secado completo y aplicación de pintura. Tras este proceso, pasar por una cabina de polimerización recibiendo temperaturas superiores a los 200°C para el perfecto acabado de la pintura sobre la superficie de la pieza.

IMAGEN	REFERENCIAL	TERMINACION DE MAMPARAS
	COLOR :	ARGILA

ACABADO VERTICAL Y HORIZONTAL. Producido a través de dos piezas de aluminio, una de 80 mm de ancho y 10 mm de alto. Con casquillo para apoyo en la columna o travesaño horizontal del marco en la parte superior, se dispone de una parte cóncava para la colocación de los tornillos de fijación del perfil de remate. La tapa del extremo es cóncava con accesorios para cerrar el extremo.