Sede Central: Av. Fernando de la Mora esq. Tte. Alcorta Asunción
Teléfonos (59521) 569000 Casilla de Correo 384
Planta Industrial de Villeta: (595) 2595512
Planta Industrial de Vallemi: (595) 0351230303/14/48

¡Construyendo futuro con cemento Paraguayo!

PARAGUAY TODOS Y TODAS

LICITACION PUBLICA NACIONAL N° 48/2010
"ADQUISICION DE MATERIALES Y EQUIPOS DE SEGURIDAD INDUSTRIAL"
ADDENDA N° 1

Por la presente comunicamos a todos los Oferentes las modificaciones de los plazos realizadas en el Pliego de Bases y Condiciones de la presente Licitación Pública Nacional N° 48/2010 que formarán parte de la misma, y queda de las siguientes maneras:

Sección II. Datos de la Licitación (DDL)

Los numerales a que se hace referencia en la presente Sección, corresponden a la Sección I, de las Instrucciones a los Oferentes (IAO).

Cláusula en las IAO	A. Disposiciones Generales
	C. Preparación de las Ofertas
IAO 11.1(e)	Los Oferente deberán presentar los siguientes documentos adicionales con su oferta y que demuestran que los Bienes ofertados, cumplen con los requerimientos técnicos: Muestras de los bienes ofertados solicitado en el PBC, PM N°. 2059/10 Ítems 9 y 10, 2081/10 Ítems N° 26, 27 y 28, PM N° 2084/10 Ítem: 29, PM N° 2088/10, Ítems: 30, PM N° 2090/10, Ítems 31 y 32, PM N° 2110/10, Ítems: 35 y 36, PM N° 2111/10, Ítems: 37 y 38, PM N° 3029/10, Ítems: 39 al 88, PM N° 3083/10 Ítems: 89 al 95, en las especificaciones técnicas
IAO 17.2 (a)	El oferente que no fabrique, produzca o distribuya los bienes a ser suministrados en el Paraguay deberá presentar una Autorización del Fabricante o proveedor comprometido, mediante el formulario y/o documentación que acredite lo indicado, incluido en la Sección IV, Formularios de la Oferta

Abog. Alberto D. Ramírez Mendoza
Jefe - Licitaciones y Compras Menores
I.N.C.

Ricardo Calderón
Jefe Div. Contratación Directa
I.N.C.

Dirección Contrataciones
GERENCIA
Industria Nacional del Cemento

Sección III. Criterios de Evaluación y Requisitos de Calificación

1. 1. Criterios de Evaluación (IAO 31.2)

Se verificará el cumplimiento de cada oferta respecto al suministro de la documentación básica de carácter sustancial (Garantía de Mantenimiento de Oferta debidamente extendida, Formulario de Presentación de Oferta y Planilla de Precios debidamente firmadas y completadas, Declaración Jurada de no encontrarse comprendido en las inhabilidades previstas en el artículo 40 y de Integridad establecida en el artículo 20, inciso "w", ambos de la Ley 2051/03 de Contrataciones Públicas, Poderes suficientes del firmante de la oferta.

Se evaluarán como documentación formal la presentación de la Declaración Jurada por la cual se garantiza que el Oferente no se encuentran involucrados en prácticas que violen los Derechos de los Menores de acuerdo al formulario agregado en la Sección IV.

1.2. Criterios Técnicos:

La evaluación de las ofertas se realizará determinando si las Especificaciones Técnicas de los bienes ofertados están de acuerdo a lo solicitado, descriptas en el Anexo del presente Pliego el cual se comprobará con la verificación física de las muestras que serán entregadas conjuntamente con la presentación de las ofertas.

Las evaluaciones técnicas se realizaran aplicando el sistema "pasa" o "no pasa".

Los productos ofrecidos deben corresponder exactamente en su nombre genérico, concentración (dentro del rango si es el caso), presentación y unidad de medida, solicitado en el Anexo "Especificaciones Técnicas".

No se considerará ninguna oferta de productos sustitutos o que difieran en uno o más de los parámetros mencionados. Las ofertas deberán ser en las formas de presentación solicitada o en el rango si corresponde.

- Cumplimiento de las especificaciones técnicas: se requiere la presentación de muestras a fin de visualizar y verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas requeridas en el PBC, el cual será calificada y evaluada por profesionales técnicos de la I.N.C.
- Plazo entrega de las muestras: serán entregada conjuntamente con la presentación de las ofertas
- Devolución de muestras: una vez evaluada y calificada serán devueltas dentro de los 20 (veinte) días de la notificación de la adjudicación.

Ricardo Calavera
Jefe Div. Contratación Directa
I.N.C.

Sección VII. Condiciones Especiales del Contrato

CGC 15.1	El precio del contrato podrá se reajustable y se reconocerá las variaciones para aumentar los precios de los bienes descriptos en las planillas de precios en función a la fluctuación del Dólar Americano y se considerará lo siguiente: **V1 = P x ((Cmc / Co)-1)** **P** = precio de los bienes (en la oferta) **Cmc** = Tipo de cambio referencial (emitido por el BCP) Guaraníes/Dólar americano del último hábil del mes anterior a la Presentación de la Factura. **Co** = Tipo de cambio referencial (emitido por el BCP) Guaraníes/Dólar Americano del día de la Apertura de oferta.
CGC 16.6	***El plazo de pago después del cual la Contratante deberá pagar interés al Contratista es 30 (treinta días) posteriores a la fecha de emisión de la factura respecto al punto 16.1. La tasa de interés que se aplicara es del 0,1 % sobre la factura adeudada***
CGC 18.4	La liberación de la Garantía de Cumplimiento tendrá lugar: en el Dpto. de Contratos y Garantías y será liberado una vez cumplida los bienes que serán fiscalizados por personales designados por la INC.
CGC 28.3	El período de validez de la Garantía será de 6 (seis) meses a partir de la firma del mismo.

Abog. Alberto O. Rivera Montoya
Jefe Licitaciones y Garantías
I.N.C.

Ricardo Calaveza
Jefe Div. Contratación Directa
I.N.C.

Sede Central: Av. Fernando de la Mora esq. Tte. Alcorta Asunción
Teléfonos (59521) 569000 Casilla de Correo 384
Planta Industrial de Villeta: (595) 2595512
Planta Industrial de Vallemi: (595) 0351230303/14/48

¡Construyendo futuro con cemento Paraguayo!

PARA TODOS Y TODAS

Sección IV. Formularios de la Oferta

Formulario de Listas de Precios

Lista de Precios

Fecha:_____
LPN No: 48/10_____

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Item	Código Catalogo	Descripción del Bien	Marca	Procedencia	Unidad de Medida	Presentación	Cantidad	Precio unitario (IVA incluido si correspondiese)	Precio Total (IVA incluido si correspondiese)
		PM N° 2037/2010- FABRICA VILLETA							
1	46182306-003	CABO DE VIDA DE 15 METROS CADA UNO			UNID.		10		
2	46182306-003	CABO DE VIDA DE 2 METROS CADA UNO			UNID.		10		
3	46182306-003	ARNES DE SEGURIDAD TIPO ELECTRICISTA			UNID.		15		
4	46182306-003	ARNES DE SEGURIDAD TIPO PARACAIDISTA			UNID.		15		
5	46182306-007	PIOLA NAUTICA DE ½"			MTS.		300		
6	46182306-007	PIOLA TIPO ALPINISTA DE ½"			MTS.		500		
7	46182306-005	CINTURON DE SEGURIDAD TIPO ELECTRICISTA			UNID.		20		
8	46182306-005	CINTURON DE SEGURIDAD TIPO PARACAIDISTA.			UNID.		10		
		PM N° 2059/2010- FABRICA VILLETA							
9	46182002-002	PROTECTOR RESPIRATORIO CON VALVULA.			UNID.		2000		
10	46182002-002	PROTECTOR RESPIRATORIO DE POLIURETANO Y TELA.			UNID		1000		
		PM N° 2060/2010- FABRICA VILLETA							
11	46181504-002	GUANTES DE ALGODÓN CON PIGMENTOS.			UNID.		380		
12	46181504-005	PILOTOS CON CHAQUETA Y PANTALON PARA LLUVIA.			UNID.		380		

Abog. Alberto D. Rivero Mendoza
Jefe Licitaciones y Compras Abiertas
I.N.C.

Ricardo Calavera
Jefe Dto. Contratación Directa
I.N.C.

Abog. [illegible]
Unidad Operativa de Contrataciones
GERENCIA
Industria Nacional del Cemento

Sede Central: Av. Fernando de la Mora esq. Tte. Alcorta Asunción
Teléfonos (59521) 569000 Casilla de Correo 384
Planta Industrial de Villeta: (595) 2595512
Planta Industrial de Vallemí: (595) 0351230303/14/48

¡Construyendo futuro con cemento Paraguayo!

PARA TODOS Y TODAS

		PM N° 2061/2010- FABRICA VILLETA							
13	46181501-004	DELANTALES DE CUERO CON REFUERZO FRONTAL.			UNID.		1500		
14	46181501-004	DELANTALES DE CUERO CON REFUERZO DE PLOMO.			UNID.		50		
		PM N° 2062/2010- FABRICA VILLETA							
15	46181504-004	GUANTES DE CUERO PUÑO LARGO CON REFUERZO EN LA PALMA Y LOS DEDOS.			UNID.		2000		
16	46181504-004	GUANTES DE CUERO PUÑO CORTO CON REFUERZO EN LA PALMA Y LOS DEDOS.			UNID.		2000		
		PM N° 2063/2010- FABRICA VILLETA **PARA USO EN FABRICA CIP. VILLETA**							
17	46181701-001	CASCOS DE SEGURIDAD COLOR NARANJA			UNID.		70		
18	46181701-001	CASCOS DE SEGURIDAD COLOR AMARILLO			UNID.		70		
19	46181701-001	CASCOS DE SEGURIDAD COLOR GRIS			UNID.		70		
20	46181701-001	CASCOS DE SEGURIDAD COLOR AZUL			UNID.		70		
21	46181701-001	CASCOS DE SEGURIDAD COLOR VERDE			UNID.		70		
22	46181701-001	CASCOS DE SEGURIDAD COLOR ROJO			UNID.		70		
23	46181701-001	CASCOS DE SEGURIDAD COLOR BLANCO			UNID.		70		
		PM N° 2080/2010- FABRICA VILLETA							
24	4618504-011	GUANTES DE GOMA PARA ENGRASE			UNID.		20		
25	46181604-004	BOTAS DE LLUVIA			UNID.		200		
		PM N° 2081/2010- FABRICA VILLETA							
26	46181811-002	LENTES POLICARBONATO UVEX COLOR VERDE			UNID.		100		
27	46181811-002	LENTES DE AMPLIA VISION CON VENTILADOR INDIRECTA			UNID.		50		
28	46181811-001	ANTIPARRA DIVISA AUTOGENA PARA SOLDADORES			UNID.		100		
		PM N° 2084/2010- FABRICA VILLETA							
29	46181604-002	BOTAS DE CUERO.			UNID.		40		
		PM N° 2088/2010- FABRICA VILLETA							
30	46181605-001	ZAPATOS DE CUERO.			UNID.		160		

Abog. Alberto D. Rivero N° 2019
Jefe Licitaciones y Compras Adm.
I. N. C.

Ricardo Talavera
Jefe Div. Contratación Directa
I.N.C.

Industria Nacional del Cemento

Sede Central: Av. Fernando de la Mora esq. Tte. Alcorta Asunción
Teléfonos (59521) 569000 Casilla de Correo 384
Planta Industrial de Villeta: (595) 2595512
Planta Industrial de Vallemi: (595) 0351230303/14/48

¡Construyendo futuro con cemento Paraguayo!

PARAGUAY TODOS Y TODAS

		PM N° 2090/2010- FABRICA VILLETA							
31	46181606-001	FORROS DE GOMA PARA ZAPATOS DIELECTRICOS PARA 23 KV.			UNID.		5		
32	46181504-002	GUANTES DE GOMA DIELECTRICOS PARA 23 KV.			UNID.		10		
		PM N° 2093/2010- FABRICA VILLETA							
33	46191603-001	MANGUERA CONTRA INCENDIO DE 1 ½" DE 25 METROS CADA UNO CON ACCESORIOS Y PICO INCLUIDO			UNID.		15		
34	46191603-001	MANGUERA CONTRA INCENDIO DE 2 ½" DE 25 METROS CADA UNO CON ACCESORIOS Y PICO INCLUIDO			UNID.		10		
		PM N° 2110/2010- FABRICA VILLETA							
35	46182002-001	RESPIRADOR 3M 8720			UNID.		200		
36	46182002-001	RESPIRADOR 3M 8210 (N95)			UNID.		200		
		PM N° 2111/2010- FABRICA VILLETA							
37	46181504-008	GUANTES DE CUERO MANGAS LARGA PARA SOLDADURA			UNID.		50		
38	46181501-008	CAMPERA DE CUERO PARA SOLDADURA.			UNID.		6		
		PM N° 3029/10- FABRICA VALLEMI							
39	46181811-001	ANTIPARRAS PARA SOLDADURA AUTÒGENA			UNID.		30		
40	46181811-002	GAFAS TRANSPARENTES ANTIPOLVO			UNID.		200		
41	46181811-001	LENTES DE SEGURIDAD COLOR: NEGRO PATILLA REGULABLE COLOR NARANJA NORMA ANSI-Z 87, 1			UNID.		300		
42	46181811-001	LENTES DE SEGURIDAD MARCO PLASTICO VISOR: INTERCAMBIALBLE ANTI-IMPACTO Y ANTI-EMPAÑE COLOR: BLANCO NORMA ANSI-Z 87, 1			UNID.		1000		
43	46181709-001	CARETA PARA SOLDADURA ELECTRICA			UNID.		20		

Abog. Alberto D. Rincón Martínez
Jefe Licitaciones y Compras Nacionales
I. N. C.

Ricardo Caballero
Jefe Dto. Contratación Directa
I.N.C.

Sede Central: Av. Fernando de la Mora esq. Tte. Alcorta Asunción
Teléfonos (59521) 569000 Casilla de Correo 384
Planta Industrial de Villeta: (595) 2595512
Planta Industrial de Vallemi: (595) 0351230303/14/48

¡Construyendo futuro con cemento Paraguayo!

PARAGUAY TODOS Y TODAS

44	46181703-001	CARETA ELECTRONICA PARA SOLDADURA CON REGULACION DE 8 A 12 CON BATERIA Y/O LUZ SOLAR SELECTOR OPCIONAL ARCO ELECTRICO Y TIG			UNID.		20		
45	46181706-001	SOPORTE PARA CASCO DE SEGURIDAD			UNID.		200		
46	46181706-001	SOPORTE PARA CARETA DE SOLDADURA ELECTRICA			UNID.		30		
47	46181520-001	POLAINA DE CUERO PARA SOLDADURA			UNID.		30		
48	46181516-003	MANGAS DE CUERO PARA SOLDADURA			UNID.		30		
49	46181504-008	GUANTES DE CUERO PUÑO CORTO CON REFUERZO EN LA PALMA Y EN LOS DEDOS			UNID.		2500		
50	46181504-001	GUANTES ANTIDESLIZANTE PARA PERFORACION			UNID.		300		
51	46181504-015	GUANTES DE KEVLAR ALUMINIZADOS MANGAS LARGAS			UNID.		50		
52	46181504-001	GUANTES DE CUERO CON FORRO ESPECIAL MANGA LARGA PARA SOLDADURA ESTILO GUANTELETE DE CUERO DE CABALLO CONSTRUCCION DE COSTURA INTERIOR PALMA REFORZADA CORREA DE ESTIRADO, CUERO CROMADO			UNID.		800		
53	16181504-011	GUANTES DE GOMA PUÑO LARGO PARA ENGRASE			UNID.		300		
54	46181530-001	DEDILES DE KEVLAR			UNID.		50		
55	46182002-002	TAPA BOCA DESECHABLE CON FILTRO			UNID.		3500		
56	46181703-001	PROTECTOR SEMFACIAL CON FILTRO			UNID.		100		
57	46181501-001	DELANTARES DE CUERO CON REFUERZO FRONTAL COMÚN TAMAÑO GRANDE			UNID.		50		
58	46181501-004	DELANTARES DE CUERO CON PLOMO TAMAÑO GRANDE			UNID.		30		
59	46181701-001	CASCO DE SEGURIDAD COLOR BLANCO			UNID.		50		
60	46181701-001	CASCO DE SEGURIDAD COLOR NARANJA			UNID.		200		
61	46181701-001	CASCO DE SEGURIDAD COLOR GRIS			UNID.		100		
62	46181701-001	CASCO DE SEGURIDAD COLOR VERDE			UNID.		50		
63	46181701-001	CASCO DE SEGURIDAD COLOR AZUL			UNID.		150		
64	46181701-001	CASCO MINERO CON FARO FRONTAL			UNID.		50		
65	46181701-001	CASCO DE SEGURIDAD CON PROTECTOR SEMIFACIAL			UNID.		30		

Abog. Alberto D. Rincón Mendez
Jefe - Licitaciones y Compras Varias
I. N. C.

Ricardo Calderón
Jefe Dto. Contratación Directa
I.N.C.

Sede Central: Av. Fernando de la Mora esq. Tte. Alcorta Asunción
Teléfonos (59521) 569000 Casilla de Correo 384
Planta Industrial de Villeta: (595) 2595512
Planta Industrial de Vallemi: (595) 0351230303/14/48

¡Construyendo futuro con cemento Paraguayo!

PARA TODOS Y TODAS

66	46181701-001	CASCO DE SEGURIDAD CON PROTECTOR AURICULAR TIPO COPA COLOR NARANJA			UNID.		20		
67	46181701-001	CASCO DE SEGURIDAD CON PROTECTOR AURICULAR TIPO COPA COLOR AZUL			UNID.		20		
68	46181701-001	CASCO DE SEGURIDAD CON PROTECTOR AURICULAR TIPO COPA COLOR BLANCO			UNID.		20		
69	46182306-004	CINTURONES DE SEGURIDAD			UNID.		25		
70	46181901-001	TAPON AUDITIVO DESECHABLE			UNID.		600		
71	46181901-002	AURICULARES ESPECIALES			UNI.		30		
72	46181501-008	CAMPERA DE CUERO PARA SOLDADOR TAMAÑO GRANDE			UNID.		30		
73	46181525-006	PANTALÓN, CHAQUETA CON CAPUCHÓN DE KEVLAR TAMAÑO GRANDE			UNID.		5		
74	46181703-005	VIDRIO COBALTO Nº 6 PARA ANTIPARRAS DE SOLDADURA AUTÓGENA			UNID.		30		
75	46181703-005	VIDRIO COBALTO Nº 8 PARA ANTIPARRAS DE SOLDADURA AUTÓGENA			UNID.		30		
76	46181703-005	VIDRIO COBALTO Nº 10 PARA CARETA DE SOLDADURA ELECTRICA			UNID.		100		
77	46181703-005	VIDRIO COBALTO Nº 11 PARA CARETA DE SOLDADURA ELECTRICA			UNID.		50		
78	46181703-005	VIDRIO COBALTO Nº 12 PARA CARETA DE SOLDADURA ELECTRICA			UNID.		60		
79	46181703-005	VIDRIO BLANCO PARA CARETA DE SOLDADURA ELECTRICA			UNID.		300		
80	46161508-001	CONO DE SEÑALIZACIÓN FOSFORESCENTE TAMAÑO GRANDE			UNID.		10		
81	46161508-001	CONO DE SEÑALIZACIÓN FOSFORESCENTE TAMAÑO CHICO			UNID.		10		
82	41122703-001	CADENA PLÁSTICA COLOR AMARILLO Y NEGRO			METROS		300		
83	46182306-007	PIOLA DE NYLON DE ½"			KGS.		60		
84	46182306-007	PIOLA DE NYLON DE 1"			KGS.		60		
85	46181525-005	PILOTOS DE NYLON CON INSCRIPCION INC EN LA ESPALDA			UNID.		150		
86	41122703-001	ROLLO DE CINTA MARCATORIA ROJO Y BLANCO FOSFORESCENTE DE 200 METROS			UNID.		100		
87	46181507-002	CHALECOS SALVAVIDAS			UNID.		5		

Abog. Alberto D. Rivero Méndez
Jefe Licitaciones y Compras Menores
I.N.C.

Ricardo Cabanera
Jefe Div. Contratación Directa
I.N.C.

Sede Central: Av. Fernando de la Mora esq. Tte. Alcorta Asunción
Teléfonos (59521) 569000 Casilla de Correo 384
Planta Industrial de Villeta: (595) 2595512
Planta Industrial de Vallemi: (595) 0351230303/14/48

¡Construyendo futuro con cemento Paraguayo!

PARA TODOS Y TODAS

88	46181604-004	BOTAS DE GOMA PARA LLUVIA CAÑO LARGO CONSTRUCCION DE UNA SOLA PIEZA DE PVC/URETANO CON PUNTA DE ACERO Y MEDIA SUELA DE ACERO COMPLETO.			UNID.		150		
		PM Nº 3083/2010-FABRICA VALLEMI							
89	46181605-001	ZAPATO DE SEGURIDAD			UNID.		153		
90	46181604-002	BOTA DE SEGURIDAD			UNID.		92		
91	46181604-002	BOTA DE SEGURIDAD			UNID.		126		
92	46181604-002	BOTA DE SEGURIDAD			UNID.		180		
93	46181604-002	BOTA DIELECTRICA			UNID.		64		
94	46181604-002	BOTA DE TRABAJO			UNID.		70		
95	46181604-002	BOTIN DE SEGURIDAD			UNID.		39		
								Precio Total	

Nombre del Oferente: _____

Firma del Oferente: _____

Fecha: _____

Abog. Alberto D. Rivero Mendoza
Jefe Div. Licitaciones y Compras Menores
I.N.C.

Ricardo Calarena
Jefe Div. Contratación Directa
I.N.C.

Sede Central: Av. Fernando de la Mora esq. Tte. Alcorta Asunción
Teléfonos (59521) 569000 Casilla de Correo 384
Planta Industrial de Villeta: (595) 2595512
Planta Industrial de Vallemi: (595) 0351230303/14/48

¡Construyendo futuro con cemento Paraguayo!

PARAGUAY TODOS Y TODAS

Sección V. Programa de Suministros

1. Lista de Bienes

Item	Código Catalogo	Descripción del Bien	Unidad de Medida	Presentación	Cantidad
		PM Nº 2037/2010- FABRICA VILLETA			
1	46182306-003	CABO DE VIDA DE 15 METROS CADA UNO	UNID		10
2	46182306-003	CABO DE VIDA DE 2 METROS CADA UNO	UNID.		10
3	46182306-003	ARNES DE SEGURIDAD TIPO ELECTRICISTA	UNID.		15
4	46182306-003	ARNES DE SEGURIDAD TIPO PARACAIDISTA	UNID.		15
5	46182306-007	PIOLA NAUTICA DE ½"	MTS.		300
6	46182306-007	PIOLA TIPO ALPINISTA DE ½"	MTS.		500
7	46182306-005	CINTURON DE SEGURIDAD TIPO ELECTRICISTA	UNID.		20
8	46182306-005	CINTURON DE SEGURIDAD TIPO PARACAIDISTA.	UNID.		10
		PM Nº 2059/2010- FABRICA VILLETA			
9	46182002-002	PROTECTOR RESPIRATORIO CON VALVULA.	UNID.		2000
10	46182002-002	PROTECTOR RESPIRATORIO DE POLIURETANO Y TELA.	UNID.		1000
		PM Nº 2060/2010- FABRICA VILLETA			
11	46181504-002	GUANTES DE ALGODÓN CON PIGMENTOS.	UNID.		380
12	46181525-005	PILOTOS CON CHAQUETA Y PANTALON PARA LLUVIA.	UNID.		380
		PM Nº 2061/2010- FABRICA VILLETA			
13	46181501-004	DELANTALES DE CUERO CON REFUERZO FRONTAL.	UNID.		1500
14	46181501-004	DELANTALES DE CUERO CON REFUERZO DE PLOMO.	UNID.		50
		PM Nº 2062/2010- FABRICA VILLETA			
	46181504-004	GUANTES DE CUERO PUÑO LARGO CON REFUERZO EN LA PALMA Y LOS DEDOS.	UNID.		2000

Abog. Alberto D. Rivas Benítez
Jefe Licitaciones y Compras Mayores
I.N.C.

Ricardo Calavera
Jefe Div. Contratación Directa
I.N.C.

Sede Central: Av. Fernando de la Mora esq. Tte. Alcurta Asunción
Teléfonos (59523) 569000 Casilla de Correo 384
Planta Industrial de Villeta: (595) 2595512
Planta Industrial de Vallemi: (595) 0351230303/14/48

¡Construyendo futuro con cemento Paraguayo!

PARA TODOS Y TODAS

16	46181504-004	GUANTES DE CUERO PUÑO CORTO CON REFUERZO EN LA PALMA Y LOS DEDOS.	UNID.		2000
		PM N° 2063/2010- FABRICA VILLETA **PARA USO EN FABRICA CIP. VILLETA**			
17	46181701-001	CASCOS DE SEGURIDAD COLOR NARANJA	UNID.		70
18	46181701-001	CASCOS DE SEGURIDAD COLOR AMARILLO	UNID.		70
19	46181701-001	CASCOS DE SEGURIDAD COLOR GRIS	UNID.		70
20	46181701-001	CASCOS DE SEGURIDAD COLOR AZUL	UNID.		70
21	46181701-001	CASCOS DE SEGURIDAD COLOR VERDE	UNID.		70
22	46181701-001	CASCOS DE SEGURIDAD COLOR ROJO	UNID.		70
23	46181701-001	CASCOS DE SEGURIDAD COLOR BLANCO	UNID.		70
		PM N° 2080/2010- FABRICA VILLETA			
24	4618504-011	GUANTES DE GOMA PARA ENGRASE	UNID.		20
25	46181604-004	BOTAS DE LLUVIA	UNID.		200
		PM N° 2081/2010- FABRICA VILLETA			
26	46181811-002	LENTES POLICARBONATO UVEX COLOR VERDE	UNID.		100
27	46181811-002	LENTES DE AMPLIA VISION CON VENTILADOR INDIRECTA	UNID.		50
28	46181811-001	ANTIPARRA DIVISA AUTOGENA PARA SOLDADORES	UNID.		100
		PM N° 2084/2010- FABRICA VILLETA			
29	46181604-002	BOTAS DE CUERO.	UNID.		40
		PM N° 2088/2010- FABRICA VILLETA			
30	46181605-001	ZAPATOS DE CUERO.	UNID.		160
		PM N° 2090/2010- FABRICA VILLETA			
31	46181606-001	FORROS DE GOMA PARA ZAPATOS DIELECTRICOS PARA 23 KV.	UNID.		5
32	46181504-002	GUANTES DE GOMA DIELECTRICOS PARA 23 KV.	UNID.		10
		PM N° 2093/2010- FABRICA VILLETA			
33	46191603-001	MANGUERA CONTRA INCENDIO DE 1 ½" DE 25 METROS CADA UNO CON ACCESORIOS Y PICO INCLUIDO	UNID.		15

Mag. Alberto O. Rivas
Jefe Licitaciones y Compras Indirectas
I.N.C.

Ricardo Caballero
Jefe De Contratación Directa
I.N.C

Industria Nacional del Cemento

Sede Central: Av. Fernando de la Mora esq. Tte. Alcorta Asunción
Teléfonos (59521) 569000 Casilla de Correo 384
Planta Industrial de Villeta: (595) 2595512
Planta Industrial de Vallemi: (595) 0351230303/14/48

¡Construyendo futuro con cemento Paraguayo!

PARAGUAY TODOS Y TODAS

34	46191603-001	MANGUERA CONTRA INCENDIO DE 2 ½" DE 25 METROS CADA UNO CON ACCESORIOS Y PICO INCLUIDO	UNID.		10
		PM N° 2110/2010- FABRICA VILLETA			
35	46182002-001	RESPIRADOR 3M 8720	UNID.		200
36	46182002-001	RESPIRADOR 3M 8210 (N95)	UNID.		200
		PM N° 2111/2010- FABRICA VILLETA			
37	46181504-008	GUANTES DE CUERO MANGAS LARGA PARA SOLDADURA	UNID.		50
38	46181501-008	CAMPERA DE CUERO PARA SOLDADURA.	UNID.		6
		PM N° 3029/10- FABRICA VALLEMI			
39	46181811-001	ANTIPARRAS PARA SOLDADURA AUTOGENA	UNID.		30
40	46181811-002	GAFAS TRANSPARENTES ANTIPOLVO	UNID.		200
41	46181811-001	LENTES DE SEGURIDAD COLOR: NEGRO PATILLA REGULABLE COLOR NARANJA NORMA ANSI-Z 87, 1	UNID.		300
42	46181811-001	LENTES DE SEGURIDAD MARCO PLASTICO VISOR: INTERCAMBIALBLE ANTI-IMPACTO Y ANTI-EMPAÑE COLOR: BLANCO NORMA ANSI-Z 87, 1	UNID.		1000
43	46181703-001	CARETA PARA SOLDADURA ELECTRICA	UNID.		20
44	46181703-001	CARETA ELECTRONICA PARA SOLDADURA CON REGULACION DE 8 A 12 CON BATERIA Y/O LUZ SOLAR SELECTOR OPCIONAL ARCO ELECTRICO Y TIG	UNID.		20
45	46181706-001	SOPORTE PARA CASCO DE SEGURIDAD	UNID.		200
46	46181706-001	SOPORTE PARA CARETA DE SOLDADURA ELECTRICA	UNID.		30
47	46181520-001	POLAINA DE CUERO PARA SOLDADURA	UNID.		30
48	46181516-003	MANGAS DE CUERO PARA SOLDADURA	UNID.		30
49	46181504-008	GUANTES DE CUERO PUÑO CORTO CON REFUERZO EN LA PALMA Y EN LOS DEDOS	UNID.		2500

Abog. Alberto D. Ribera Riquelme
Jefe Licitaciones Campo Grande
P.N.C.

Jefe Div. Contrataciones Direcc.
P.N.C.

Sede Central: Av. Fernando de la Mora esq. Tte. Alcorta Asunción
Teléfonos (59521) 569000 Casilla de Correo 384
Planta Industrial de Villeta: (595) 2595512
Planta Industrial de Vallemí: (595) 0351230303/14/48

¡Construyendo futuro con cemento Paraguayo!

PARA TODOS Y TODAS

50	46181504-001	GUANTES ANTIDESLIZANTE PARA PERFORACION	UNID.		300
51	46181504-015	GUANTES DE KEVLAR ALUMINIZADOS MANGAS LARGAS	UNID.		50
52	46181504-001	GUANTES DE CUERO CON FORRO ESPECIAL MANGA LARGA PARA SOLDADURA ESTILO GUANTELETE DE CUERO DE CABALLO CONSTRUCCION DE COSTURA INTERIOR PALMA REFORZADA CORREA DE ESTIRADO, CUERO CROMADO	UNID.		800
53	16181504-011	GUANTES DE GOMA PUÑO LARGO PARA ENGRASE	UNID.		300
54	46181530-001	DEDILES DE KEVLAR	UNID.		50
55	46182002-002	TAPA BOCA DESECHABLE CON FILTRO	UNID.		3500
56	46181703-001	PROTECTOR SEMFACIAL CON FILTRO	UNID.		100
57	46181501-001	DELANTARES DE CUERO CON REFUERZO FRONTAL COMUN TAMAÑO GRANDE	UNID.		50
58	46181501-004	DELANTARES DE CUERO CON PLOMO TAMAÑO GRANDE	UNID.		30
59	46181701-001	CASCO DE SEGURIDAD COLOR BLANCO	UNID.		50
60	46181701-001	CASCO DE SEGURIDAD COLOR NARANJA	UNID.		200
61	46181701-001	CASCO DE SEGURIDAD COLOR GRIS	UNID.		100
62	46181701-001	CASCO DE SEGURIDAD COLOR VERDE	UNID.		50
63	46181701-001	CASCO DE SEGURIDAD COLOR AZUL	UNID.		150
64	46181701-001	CASCO MINERO CON FARO FRONTAL	UNID.		50
65	46181701-001	CASCO DE SEGURIDAD CON PROTECTOR SEMIFACIAL	UNID.		30
66	46181701-001	CASCO DE SEGURIDAD CON PROTECTOR AURICULAR TIPO COPA COLOR NARANJA	UNID.		20
67	46181701-001	CASCO DE SEGURIDAD CON PROTECTOR AURICULAR TIPO COPA COLOR AZUL	UNID.		20
68	46181701-001	CASCO DE SEGURIDAD CON PROTECTOR AURICULAR TIPO COPA COLOR BLANCO	UNID.		20
69	46182306-004	CINTURONES DE SEGURIDAD	UNID.		25
70	46181901-001	TAPON AUDITIVO DESECHABLE	UNID.		600
71	46181901-002	AURICULARES ESPECIALES	UNI.		30
	46181501-008	CAMPERA DE CUERO PARA SOLDADOR TAMAÑO GRANDE	UNID.		30

Abog. Alberto D. Rivera Franco
Jefe de Licitaciones y Contrataciones Adjuntas
I.N.C.

Jefe Div. Contratación Directa
I.N.C.

Sede Central: Av. Fernando de la Mora esq. Tte. Alcorta Asunción
Teléfonos (59521) 569000 Casilla de Correo 384
Planta Industrial de Villeta: (595) 2595512
Planta Industrial de Vallemi: (595) 0351230303/14/48

¡Construyendo futuro con cemento Paraguayo!

PARA TODOS Y TODAS

73	46181525-006	PANTALÓN, CHAQUETA CON CAPUCHÓN DE KEVLAR TAMAÑO GRANDE	UNID.		5
74	46181703-005	VIDRIO COBALTO Nº 6 PARA ANTIPARRAS DE SOLDADURA AUTÓGENA	UNID.		30
75	46181703-005	VIDRIO COBALTO Nº 8 PARA ANTIPARRAS DE SOLDADURA AUTÓGENA	UNID.		30
76	46181703-005	VIDRIO COBALTO Nº 10 PARA CARETA DE SOLDADURA ELECTRICA	UNID.		100
77	46181703-005	VIDRIO COBALTO Nº 11 PARA CARETA DE SOLDADURA ELECTRICA	UNID.		50
78	46181703-005	VIDRIO COBALTO Nº 12 PARA CARETA DE SOLDADURA ELECTRICA	UNID.		60
79	46181703-005	VIDRIO BLANCO PARA CARETA DE SOLDADURA ELECTRICA	UNID.		300
80	46161508-001	CONO DE SEÑALIZACIÓN FOSFORESCENTE TAMAÑO GRANDE	UNID.		10
81	46161508-001	CONO DE SEÑALIZACIÓN FOSFORESCENTE TAMAÑO CHICO	UNID		10
82	41122703-001	CADENA PLÁSTICA COLOR AMARILLO Y NEGRO	METROS		300
83	46182306-007	PIOLA DE NYLON DE ½"	KGS.		60
84	46182306-007	PIOLA DE NYLON DE 1"	KGS.		60
85	46181525-005	PILOTOS DE NYLON CON INSCRIPCION INC EN LA ESPALDA.	UNID.		150
86	41122703-001	ROLLO DE CINTA MARCATORIA ROJO Y BLANCO FOSFORESCENTE DE 200 METROS	UNID.		100
87	46181507-002	CHALECOS SALVAVIDAS	UNID.		5
88	46181604-004	BOTAS DE GOMA PARA LLUVIA CAÑO LARGO CONSTRUCCION DE UNA SOLA PIEZA DE PVC/URETANO CON PUNTA DE ACERO Y MEDIA SUELA DE ACERO COMPLETO.	UNID.		150
		PM Nº 3083/2010-FABRICA VALLEMI			
89	46181605-001	ZAPATO DE SEGURIDAD	UNID.		153
90	46181604-002	BOTA DE SEGURIDAD	UNID.		92
91	46181604-002	BOTA DE SEGURIDAD	UNID.		126
92	46181604-002	BOTA DE SEGURIDAD	UNID.		180

Abog. Alberto D. Ribero Martínez
Jefe - Licitaciones y Contrataciones
I.N.C.

Ricardo Cabrera
Jefe Div. Contratación Directa
I.N.C.

Abog. Alberto D. Ribero M.
Jefe de Licitaciones y Contrataciones
Industria Nacional del Cemento

93	46181604-002	BOTA DIELECTRICA	UNID.		64
94	46181604-002	BOTA DE TRABAJO	UNID		70
95	46181604-002	BOTIN DE SEGURIDAD	UNID.		39

3. Especificaciones Técnicas

No. De Artículo	*Nombre de los Bienes*	*Especificaciones Técnicas*
	PM Nº 2037/2010- FABRICA VILLETA - Materiales y Equipos de Seguridad Industrial	
1		CABO DE VIDA DE 15 METROS CADA UNO
2		CABO DE VIDA DE 2 METROS CADA UNO
3		ARNES DE SEGURIDAD TIPO ELECTRICISTA
4		ARNES DE SEGURIDAD TIPO PARACAIDISTA
5		PIOLA NAUTICA DE ½"
6		PIOLA TIPO ALPINISTA DE ½"
7		CINTURON DE SEGURIDAD TIPO ELECTRICISTA
8		CINTURON DE SEGURIDAD TIPO PARACAIDISTA.
	PM Nº 2059/2010- FABRICA VILLETA	
9		PROTECTOR RESPIRATORIO CON VALVULA.
10		PROTECTOR RESPIRATORIO DE POLIURETANO Y TELA.
		Observación: FAVOR ENVIAR MUESTRAS
	PM Nº 2060/2010- FABRICA VILLETA	
11		PARES DE GUANTES DE ALGODÓN CON PIGMENTOS.
12		PILOTOS PARA LLUVIA CON CHAQUETA Y PANTALON.
	PM Nº 2061/2010- FABRICA VILLETA	
13		DELANTALES DE CUERO CON REFUERZO FRONTAL.
14		DELANTALES DE CUERO CON REFUERZO DE PLOMO.
	PM Nº 2062/2010- FABRICA VILLETA	
15		PARES DE GUANTES DE CUERO PUÑO LARGO CON REFUERZO EN LA PALMA Y LOS DEDOS.
		PARES DE GUANTES DE CUERO PUÑO CORTO CON REFUERZO EN LA PALMA Y LOS DEDOS.

Arq. Ricardo Rivas Ramírez
Jefe - Departamento Compras Materiales
I. N. C.

Ricardo Cuevas
Jefe Div. Contratación Directa
I.N.C.

Walter Ortigoza Cornejo
Gerente
Industria Nacional del Cemento

Sede Central: Av. Fernando de la Mora esq. Tte. Alcorta Asunción
Teléfonos (59521) 569000 Casilla de Correo 384
Planta Industrial de Villeta: (595) 2595512
Planta Industrial de Vallemi: (595) 0351230303/14/48

¡Construyendo futuro con cemento Paraguayo!

PARAGUAY TODOS Y TODAS

	PM N° 2063/2010- FABRICA VILLETA	
17		CASCOS DE SEGURIDAD COLOR NARANJA
18		CASCOS DE SEGURIDAD COLOR AMARILLO
19		CASCOS DE SEGURIDAD COLOR GRIS
20		CASCOS DE SEGURIDAD COLOR AZUL
21		CASCOS DE SEGURIDAD COLOR VERDE
22		CASCOS DE SEGURIDAD COLOR ROJO
23		CASCOS DE SEGURIDAD COLOR BLANCO
	PM N° 2080/2010- FABRICA VILLETA	
24		PARES DE GUANTES DE GOMA PARA ENGRASE
25		PARES DE BOTAS DE LLUVIA **Observación:** N° 42 – 44 PARES; N° 43–44 PARES; N° 44–47 PARES Y EL SALDO A CONFIRMAR.
	PM N° 2081/2010- FABRICA VILLETA	
26		LENTES POLICARBONATO UVEX COLOR VERDE
27		LENTES DE AMPLIA VISION CON VENTILADOR INDIRECTA
28		ANTIPARRA DIVISA AUTOGENA PARA SOLDADORES
	PM N° 2084/2010- FABRICA VILLETA	
29		PARES DE BOTAS DE CUERO HIDROFUGADO, CAÑO NORMAL, ENGOMADO, COLOR NEGRO CON CORDÓN, PUNTERA PLÁSTICA DE POLIPROPILENO INYECTADO, SUELA INYECTADA EN BIDENSIDAD NITRÍLICA CON ABSORCIÓN DE IMPACTOS EN EL TALÓN Y PLANTILLA ANTIBACTERIANA **OBSERVACIONES:** SE DETALLAN CANTIDAD Y NUMERO DE ZAPATONES: N° 39=6 PARES, 40=5 PARES, 41=11 PARES, 42=12 PARES, 43=6 PARES.- **OBSERVACION: FAVOR ENVIAR MUESTRAS.-**
		PM N° 2088/2010- FABRICA VILLETA
30		PARES DE ZAPATOS DE CUERO HIDROFUGADO, COLOR NEGRO CON CORDÓN PUNTERA PLÁSTICA, TRUELME CON LÁMINA INYECTADA EN PROPILENO USADO EN LOS CALZADOS DIELÉCTRICOS, CON REFUERZO TRASERO ESPUMA POLIURETANO DE 15 MM. EN CUELLO, SUELA DE POLIURETANO MONODENSIDAD PEGADO CON ABSORCIÓN DE IMPACTOS CON PLANTILLA ANTIBACTERIA. **OBSERVACIONES:** SE DETALLAN CANTIDAD Y NUMERO DE ZAPATONES: N° 37=1 PAR, 38=6 PARES, 39=20 PARES, 40=20 PARES, 41=32PARES, 42=55 PARES, 43=26 PARES.- **FAVOR ENVIAR MUESTRAS.-**

Ricardo Cabanero
Jefe Div. Contratación Directa
INC.

Sede Central: Av. Fernando de la Mora esq. Tte. Alcorta Asunción
Teléfonos (59521) 569000 Casilla de Correo 384
Planta Industrial de Villeta: (595) 2595512
Planta Industrial de Vallemi: (595) 0351230303/14/48

¡Construyendo futuro con cemento Paraguayo!

PARA TODOS Y TODAS

	PM N° 2090/2010- FABRICA VILLETA	
31		PARES DE FORROS DE GOMA PARA ZAPATOS DIELECTRICOS PARA 23 KV.
32		PARES DE GUANTES DE GOMA DIELECTRICOS PARA 23 KV.
		OBSERVACION: **SE SOLICITA A OFERENTES PASAR POR C.I.P. VILLETA O EN SU EFECTO COMUNICACIÓN TELEFONICA PARA CONSIGNAR DATOS TÉCNICOS.** **SE RUEGA ENVIAR MUESTRAS.**
	PM N° 2093/2010- FABRICA VILLETA	
33		MANGUERA CONTRA INCENDIO DE 1 ½" DE 25 METROS CADA UNO CON ACCESORIOS Y PICO INCLUIDO
34		MANGUERA CONTRA INCENDIO DE 2 ½" DE 25 METROS CADA UNO CON ACCESORIOS Y PICO INCLUIDO
	PM N° 2110/2010- FABRICA VILLETA	
35		RESPIRADOR 3M 8720
36		RESPIRADOR 3M 8210 (N95)
		OBSERVACION: FAVOR ENVIAR MUESTRAS.-
	PM N° 2111/2010- FABRICA VILLETA	
37		PARES DE GUANTES DE CUERO MANGAS LARGA PARA SOLDADURA
38		CAMPERA DE CUERO PARA SOLDADURA.
		OBSERVACION: FAVOR ENVIAR MUESTRAS.-
	PM N° 3029/10- FABRICA VALLEMI	
39		ANTIPARRAS PARA SOLDADURA AUTÓGENA
40		GAFAS TRANSPARENTES ANTIPOLVO
41		LENTES DE SEGURIDAD COLOR: NEGRO PATILLA REGULABLE COLOR NARANJA NORMA ANSI-Z 87. 1
42		LENTES DE SEGURIDAD MARCO PLASTICO VISOR: INTERCAMBIALBLE ANTI-IMPACTO Y ANTI-EMPAÑE COLOR: BLANCO NORMA ANSI-Z 87. 1
		CARETA PARA SOLDADURA ELECTRICA
44		CARETA ELECTRONICA PARA SOLDADURA CON REGULACION DE 8 A 12 CON BATERIA Y/O LUZ SOLAR SELECTOR OPCIONAL ARCO ELECTRICO Y TIG

Abog. Alberto D. Rivero Mendoza
Jefe Unidad Compras Mayores
I.N.C.

Ricardo Quiñonez
Jefe Dto. Contratación Directa
I.N.C.

Abog. M. Inés Abdala
Presidente Comisión Evaluadora

Sede Central: Av. Fernando de la Mora esq. Tte. Alcorta Asunción
Teléfonos (59521) 569000 Casilla de Correo 384
Planta Industrial de Villeta: (595) 2595512
Planta Industrial de Vallemi: (595) 0351230303/14/48

¡Construyendo futuro con cemento Paraguayo!

PARA TODOS Y TODAS

45		SOPORTE PARA CASCO DE SEGURIDAD
46		SOPORTE PARA CARETA DE SOLDADURA ELECTRICA
47		PARES DE POLAINA DE CUERO PARA SOLDADURA
48		PARES DE MANGAS DE CUERO PARA SOLDADURA
49		PARES DE GUANTES DE CUERO PUÑO CORTO CON REFUERZO EN LA PALMA Y EN LOS DEDOS
50		PARES DE GUANTES ANTIDESLIZANTE PARA PERFORACION
51		PARES DE GUANTES DE KEVLAR ALUMINIZADOS MANGAS LARGAS
52		PARES DE GUANTES DE CUERO CON FORRO ESPECIAL MANGA LARGA PARA SOLDADURA ESTILO GUANTELETE DE CUERO DE CABALLO CONSTRUCCION DE COSTURA INTERIOR PALMA REFORZADA CORREA DE ESTIRADO, CUERO CROMADO
53		PARES DE GUANTES DE GOMA PUÑO LARGO PARA ENGRASE
54		DEDILES DE KEVLAR
55		TAPA BOCA DESECHABLE CON FILTRO
56		PROTECTOR SEMFACIAL CON FILTRO
57		DELANTARES DE CUERO CON REFUERZO FRONTAL COMÚN TAMAÑO GRANDE
58		DELANTARES DE CUERO CON PLOMO TAMAÑO GRANDE
59		CASCO DE SEGURIDAD COLOR BLANCO
60		CASCO DE SEGURIDAD COLOR NARANJA
61		CASCO DE SEGURIDAD COLOR GRIS
62		CASCO DE SEGURIDAD COLOR VERDE
63		CASCO DE SEGURIDAD COLOR AZUL
64		CASCO MINERO CON FARO FRONTAL
65		CASCO DE SEGURIDAD CON PROTECTOR SEMIFACIAL
66		CASCO DE SEGURIDAD CON PROTECTOR AURICULAR TIPO COPA COLOR NARANJA
67		CASCO DE SEGURIDAD CON PROTECTOR AURICULAR TIPO COPA COLOR AZUL
68		CASCO DE SEGURIDAD CON PROTECTOR AURICULAR TIPO COPA COLOR BLANCO
69		CINTURONES DE SEGURIDAD
70		TAPON AUDITIVO DESECHABLE
71		AURICULARES ESPECIALES
72		CAMPERA DE CUERO PARA SOLDADOR TAMAÑO GRANDE
73		PANTALÓN, CHAQUETA CON CAPUCHÓN DE KEVLAR TAMAÑO GRANDE

Abog. Alberto M. Rivero Montezza
Jefe - Licitaciones y Compras Menores

Leonardo Cedarveva
Jefe Div. Contratación Directa
I.N.C.

Comisión Asesora de Contrataciones
INDUSTRIA
Industria Nacional del Cemento

74		VIDRIO COBALTO Nº 6 PARA ANTIPARRAS DE SOLDADURA AUTÓGENA
75		VIDRIO COBALTO Nº 8 PARA ANTIPARRAS DE SOLDADURA AUTÓGENA
76		VIDRIO COBALTO Nº 10 PARA CARETA DE SOLDADURA ELECTRICA
77		VIDRIO COBALTO Nº 11 PARA CARETA DE SOLDADURA ELECTRICA
78		VIDRIO COBALTO Nº 12 PARA CARETA DE SOLDADURA ELECTRICA
79		VIDRIO BLANCO PARA CARETA DE SOLDADURA ELECTRICA
80		CONO DE SEÑALIZACIÓN FOSFORESCENTE TAMAÑO GRANDE
81		CONO DE SEÑALIZACIÓN FOSFORESCENTE TAMAÑO CHICO
82		CADENA PLÁSTICA COLOR AMARILLO Y NEGRO
83		PIOLA DE NYLON DE ½"
84		PIOLA DE NYLON DE 1"
85		PILOTOS DE NYLON CON INSCRIPCION INC EN LA ESPALDA. TAMAÑOS: 50 C/U MEDIANO – 100 C/U GRANDE.
86		ROLLO DE CINTA MARCATORIA ROJO Y BLANCO FOSFORESCENTE DE 200 METROS
87		CHALECOS SALVAVIDAS
88		PARES DE BOTAS DE GOMA PARA LLUVIA CAÑO LARGO CONSTRUCCION DE UNA SOLA PIEZA DE PVC/URETANO CON PUNTA DE ACERO Y MEDIA SUELA DE ACERO COMPLETO.
		OBSERVACIÓN: SOLICITAMOS MUESTRAS DE LOS ELEMENTOS DE SEGURIDAD A SER ADQUIRIDOS, PARA SU VERIFICACION EN LA SECCIÓN DE SEGURIDAD INDUSTRIAL EN VALLEMI.
		PM Nº 3083/2010-FABRICA VALLEMI
89		Especificaciones – Pares de: Tipo de calzado: ZAPATO DE SEGURIDAD Fabricación: Inyección directa del poliuretano – sistema Strobel Normas: DIN 4843 – EN 344 Materiales: Cuero vacuno estampa relax hidrofugado de 1.8 a 2.0 mm de espesor forración interna con material con tejido similar al cambrelle – Lengüeta acolchonada Plantilla de construcción de cuero con tratamiento anti-hongos y anti-bacterias Plantilla de confort EVA termoconformado, perforado para ventilación; antimicótica Cordones de poliéster – Ojalillos metálicos resistentes a la corrosión Cambrellón de acero – Punta de plástico – Planta de poliuretano bidensidad Anabela inyectada directamente **Suela PU / PU Anabela** **Color: negro – con talonera color GRIS**

Ing. Alberto O. Rivero Mancuza
Jefe de Licitaciones y Compras Menores
I.N.C.

Ricardo Cabañera
Jefe Div. Contratación Directa
I.N.C.

Ing. [illegible]
Unidad Operativa de Contrataciones
GERENCIA
Industria Nacional del Cemento

		Sistema de construción Strobel – inyección directa al corte – Material: poliuretano Flexiones continuadas: 30.000 – Absorción de energía en el talon: 30 joules Resistencia a la abrasión – Flexión de la suela: 3.90 mm- dureza shore: 60 – densidad: 0,97 g/cm3 Con suela translucida y transparente, fabricado en poliuretano (PU) bi-densidad (tecnología FLEX CLEN). En la suela deberá llevar impreso logos de la **INC (Fig. 1. En adjunto)** **<u>Condiciones Obligatorias</u>** El oferente deberá presentar una muestra del material ofertado, el cual será sometido a una verificación de calidad. El oferente deberá presentar catálogo, copias de norma de fabricación y ensayos de laboratorio en idioma español El oferente deberá presentar Certificado de Aprobación del material ofertado emitido por el órgano competente del País El material ofertado deberá contar con una garantía de cómo minimo 12 (doce) meses a partir de la fecha de entrega. **Destino: ADMINISTRATIVOS Y PERSONAL DE LIMPIEZA.**
90		Especificaciones Pares de: Tipo : BOTA DE SEGURIDAD Fabricación: Inyectado directo al cuero Normas: DIN 4843 – ANSI Z41 - EN 344 Materiales: Cuero vacuno hidrofugado color negro de 1.8 a 2.0 mm de espesor Forro interior sintetico similar a cambrelle Plantilla de construcción de cuero - Plantilla de confort antimicótica y removible Plantilla de acero inoxidable y flexible com espesor de 0,5 mm resistente a perforaciones hasta 1.100 N. Ojalillos metálicos – Cambrellón de plástico - Tobillo acolchado – Contrafuerte de plástico Cordones de algodón – Punta de acero resistente a impastos hasta 200 J. Planta de poliuretano bidensidad con excelente abrasión, oil resistant, antideslizante. Sistema de absorción de impactos – Puntera Sobrepuesta de poliuretano – Impresión del Logotipo de la INC **Suela X-TIRE** **Color: negro – con talonera color NARANJA** - material: poliuretano - Sistema de construcción Strobel – inyección directa al corte Flexiones continuadas: 30.000 – Absorción de energia en talón: 30 joules Resisténcia térmica: 10 a 80 grados (por 3 minutos) Sistema de absorción de impactos Resistencia a la abrasión flexión de la suela: 3,35 mm – Abrasión: 53,90 – Dureza shore: 58 Densidad: 0,98 g/cm3 Con suela translucida y transparente, fabricado en poliuretano (PU) bi-densidad (tecnología FLEX CLEN). En la suela deberá llevar impreso logos de la **INC (Fig. 1. En adjunto)**

Abog. Alberto D. Rivero Meneses
Jefe - Licitaciones y Compras Menores
I. N. C.

Rubén Calaveras
Jefe Div. Contratación Directa
I.N.C.

Lucy Molina V.
Director de Asesoría de Contrataciones
CERTIFICA
Industria Nacional del Cemento

		Condiciones Obligatorias El oferente deberá presentar una muestra del material ofertado, el cual será sometido a una verificación de calidad. El oferente deberá presentar catálogo, copias de norma de fabricación y ensayos de laboratorio en idioma español El oferente deberá presentar Certificado de Aprobación del material ofertado emitido por el órgano competente del País El material ofertado deberá contar con una garantia de cómo minimo 12 (doce) meses a partir de la fecha de entrega. **Destino: DPTO. DE MINAS**
91		Especificaciones – Pares de: Tipo: BOTA DE SEGURIDAD Fabricación: Inyectado directo al cuero Normas: DIN 4843 – ANSI Z41 - EN 344 Materiales: Cuero vacuno hidrofugado color negro de 1.8 a 2.0 mm de espesor Forro interior sintetico similar a cambrelle Plantilla de construción de cuero - Plantilla con de confort antimicótica y removible Plantilla de acero inoxidable y flexible com espesor de 0,5 mm resistente a perforaciones hasta 1.100 N. Ojalillos metálicos - Cambrellón de plástico Tobillo acolchado Contrafuerte de plástico Cordones de algodón – Punta de acero resistente a impastos hasta 200 J. Planta de poliuretano bidensidad con exelente abrasión, oil resistant, antideslizante. Sistema de absorción de impactos Puntera Sobrepuesta de poliuretano – Impresión del Logotipo de la INC **Suela X-TIRE** **Color: negro – con talonera color ROJO** - material: poliuretano – Sistema de construcción Strobel – inyección directa al corte Flexiones coninuadas: 30.000 - Absorción de energía en el talón: 30 joules Resisténcia térmica: 10 a 80 grados (por 3 minutos) Sistema de absorción de impactos - Resistencia a la abrasión flexión de la suela: 3,35 mm – Abrasión: 53,90 – Dureza shore: 58 – Densidad: 0,98 g/cm3 Con suela translucida y transparente, fabricado en poliuretano (PU) bi-densidad (tecnología FLEX CLEN). En la suela deberá llevar llevar impreso logos de la **INC (Fig. 1. En adjunto)** **Condiciones Obligatorias** El oferente deberá presentar una muestra del material ofertado, el cual será sometido a una verificación de calidad. El oferente deberá presentar catálogo, copias de norma de fabricación y ensayos de laboratorio en idioma español El oferente deberá presentar Certificado de Aprobación del material ofertado emitido por el

Abog. Marvin D. Rivero Mendoza
Jefe - Dpto. Compras Menores
I.N.C.

Ricardo Cabanas
Jefe Div. Contratación Directa
I.N.C.

Comisión de Contrataciones
CONVOCA
Industrial del Cemento

		órgano competente del País El material ofertado deberá contar con una garantía de cómo mínimo 12 (doce) meses a partir de la fecha de entrega. **Destino: DPTO. DE PRODUCCION**
92		Especificaciones – Pares de: Tipo: BOTA DE SEGURIDAD Fabricación: Inyectado directo al cuero Normas: DIN 4843 – ANSI Z41 - EN 344 Materiales: Cuero vacuno hidrofugado color negro de 1.8 a 2.0 mm de espesor Forro interior sintetico similar a cambrelle Plantilla de construcción de cuero - Plantilla de confort antimicótica y removible Plantilla de acero inoxidable y flexible com espesor de 0,5 mm resistente a perforaciones hasta 1.100 N. Ojalillos metálicos Cambrellón de plástico – Tobillo acolchado Contrafuerte de plástico Cordones de algodón – Punta de acero resistente a impastos hasta 200 J Planta de poliuretano bidensidad con exelente abrasión. oil resistant, antideslizante. Sistema de absorción de impactos – Puntera Sobrepuesta de poliuretano – Impresión del Logotipo de la INC **Suela X-TIRE** **Color: negro – con talonera color AZUL** - material: poliuretano – Sistema de construcción Strobel – inyección directa al corte Flexiones continuadas: 30.000 – Absorción de energía en talón: 30 joules Resisténcia térmica: 10 a 80 grados (por 3 minutos) Sistema de absorción de impactos Resistencia a la abrasión flexión de la sucla: 3,35 mm – Abrasión: 53,90 – Dureza shore: 58 – Densidad: 0,98 g/cm3 Con suela translucida y transparente, fabricado en poliuretano (PU) bi-densidad (tecnología FLEX CLEN). En la suela deberá llevar llevar impreso logos de la **INC (Fig. 1. En adjunto)** **<u>Condiciones Obligatorias</u>** El oferente deberá presentar una muestra del material ofertado, el cual será sometido a una verificación de calidad. El oferente deberá presentar catálogo. copias de norma de fabricación y ensayos de laboratorio en idioma español El oferente deberá presentar Certificado de Aprobación del material ofertado emitido por el órgano competente del País El material ofertado deberá contar con una garantía de cómo mínimo 12 (doce) meses a partir de la fecha de entrega. **Destino: DPTO. DE MANTENIMIENTO**
93		Especificaciones – Pares de: Tipo: BOTA DIELECTRICA

Jefe Div. Contratación Directa
I.N.C.

		Fabricación: Inyectado directo al cuero Normas: DIN 4843 – ANSI Z41 - EN 344 IRAM - CESMEC Materiales: Cuero vacuno curtido al cromo de 1.8 a 2.0 mm de espesor Forro tipo cambrelle - Plantilla de construcción de cuero - Plantilla con de confort antimicótica y removible Sin ojalillos metálicos – Cambrellón de plastico Tobillo acolchado – Contrafuerte de plástico Cordones de algodón – Punta de plástico Planta de poliuretano bidensidad con exelente abrasión. oil resistant, antideslizante. Sistema de absorción de impactos – Puntera sobrepuesta de poliuretano antiestatico – Impresión del Logotipo de la INC **Suela X-TIRE** **Color: negro – con talonera color VERDE -** Sistema de construcción Strobel – inyección directa al corte Material: poliuretano flexiones continuadas: 30.000 - Absorción de energia enel calcañar: 30 joules Resistencia termica: 10 a 80 grados (por 3 minutos) Resistencia eléctrica: corriente máxima de 0,5 mA para 14.000 voltios Sistema de absorción de impactos. Resistencia a la abrasión flexión de la suela: 3,35 mm – Abrasión: 53,90 - Dureza shore: 58 – Densidad: 0,98 g/cm3 Con suela translucida y transparente, fabricado en poliuretano (PU) bi-densidad (tecnologia FLEX CLEN). En la suela deberá llevar llevar impreso logos de la **INC (Fig. 1. En adjunto)** **<u>Condiciones Obligatorias</u>** El oferente deberá presentar una muestra del material ofertado, el cual será sometido a una verificación de calidad. El oferente deberá presentar catálogo, copias de norma de fabricación y ensayos de laboratorio en idioma español El oferente deberá presentar Certificado de Aprobación del material ofertado emitido por el órgano competente del Pais El material ofertado deberá contar con una garantía de cómo minimo 12 (doce) meses a partir de la fecha de entrega. **Destino: INSTRUMENTACION – ELECTRICIDAD**
		Especificaciones – Pares de: Tipo: BOTA DE TRABAJO Fabricación: Inyección directa del poliuretano - sistema Strobel Normas: DIN 4843 - EN 344 Materiales: Cuero vacuno curtido al cromo, color negro 1,8 a 2,0 mm de espesor.

Jefe - Licitaciones y Compras Menores
I. N. C.

Ricardo Galaverna
Jefe Dpto. Contratación Directa
I.N.C.

Gerente
Industria Nacional del Cemento

		Caña de Cuero – Ojalillos metálicos Cambrellon de plástico Plantilla de confort antimicótica removible Contrafuerte de plástico Planta de poliuretano bidensidad inyectada directamente en la capellada resistente a aceite e hidrocarburos, y a temperatura de 10° a 80°. Punera de plástico Puntera sobrepuesta de poliuretano Impresión del Logotipo de la INC **Suela WORKING PU / PU** **Color: negro – con talonera color GRIS** Sistema de construcción Strobel – inyección directa al corte – Flexiones continuada: 30.000 – Material : poliuretano Absorción de energía en el talon: 30 juoles Resistencia térmica: 10 a 80° por 3 minutos Sistema de absorción de impactos Flexión de la suela: 3,35 mm. Dureza Shore: 58 Abrasión: 53,90 Resistencia a la abarasión Con sucla translucida transparente, fabricado en poliuretano (PU) bi-densidad (Tecnología FLEX CLEN). En la suela deberá llevar impreso logos de la **INC (Fig. 1. En adjunto)** **<u>Condiciones Obligatorias</u>** El oferente deberá presentar una muestra del material ofertado, el cual será sometido a una verificación de calidad. El oferente deberá presentar catálogo, copias de norma de fabricación y ensayos de laboratorio en idioma español El oferente deberá presentar Certificado de Aprobación del material ofertado emitido por el órgano competente del País El material ofertado deberá contar con una garantía de cómo minimo 12 (doce) meses a partir de la fecha de entrega. **Destino: VIGILANTES**
		Especificaciones - Pares de : Tipo: BOTIN DE SEGURIDAD Fabricación: Inyección directa del poliuretano – sistema Strobel Normas: DIN 4843 – ANSI Z41 - EN 344 Materiales: Cuero latego graso curtido al cromo hidrofugado hasta 6 horas con 1.8 – 2.2 mm de espesor. Forro sintetico tipo cambrelle Plantilla de construcción de cuero con tratamiento antimicrobiano.

Rolando Cañavera
Jefe Div. Contratación Directa
I.N.C.

Miembro Comisión de Contrataciones Directas
Industria Nacional del Cemento

		Plantilla de confort antimicótica y removible – Ojalillos y ganchos metálicos Cambrellón de plástico - Tobillo acolchado Contrafuerte de plástico Cordones de nylon Punta de acero resistentes a impactos hasta 200J Planta de poliuretano bidensidad con buena abrasión, oil resistant, antideslizante. Sistema de absorción de impactos **Suela X TIRE** **Color: GRIS** Sistema de construcción Strobel – inyección directa al corte – Material: poliuretano Flexiones continuadas: 30.000 – Absorción de energía en el calcañar: 30 juoles Resistencia térmica: 10 a 80 grados (por 3 minutos) Resistencia eléctrica: corriente máxima de 0,5 mA para 14.000 voltios Sistema de absorción de impactos – resistencia a la abrasión Flexión de la suela: 3,35 mm – abrasión: 53,90 Dureza shore: 58 - densidad: 0,98 g/cm3 Con suela translucida y transparente, fabricado en poliuretano (PU) bi-densidad (tecnología FLEX CLEN). En la suela deberá llevar impreso logos de la **INC (Fig. 1. En adjunto)** **<u>Condiciones Obligatorias</u>** El oferente deberá presentar una muestra del material ofertado, el cual será sometido a una verificación de calidad. El oferente deberá presentar catálogo, copias de norma de fabricación y ensayos de laboratorio en idioma español El oferente deberá presentar Certificado de Aprobación del material ofertado emitido por el órgano competente del País El material ofertado deberá contar con una garantía de cómo mínimo 12 (doce) meses a partir de la fecha de entrega. **Destino: EJECUTIVOS.**
		<u>Observaciones:</u> **Las muestras de los calzados de seguridad (Zapatón) deberán ser remitidas a Vallemí antes para las pruebas de calidad.** **Adjunto las numeraciones de calzados correspondientes**

Abog. Alberto D. Rivero Mendez
Jefe Div. Compras y Compras Menores
I. N. C.

Ricardo Calavera
Jefe Div. Contratación Directa
I.N.C.

Dirección General de Contrataciones
Industria Nacional del Cemento

Sede Central: Av. Fernando de la Mora esq. Tte. Alcorta Asunción
Teléfonos (59521) 569000 Casilla de Correo 384
Planta Industrial de Villeta: (595) 2595512
Planta Industrial de Vallemi: (595) 0351230303/14/48

PARA TODOS Y TODAS

¡Construyendo futuro con cemento Paraguayo!

Sección IV. Formularios de la Oferta

Garantía de Mantenimiento de Oferta

Fecha: _____
LPN No.48/10:_____

A: _____*[nombre completo de la Convocante]*

POR CUANTO_____ (en lo sucesivo denominado "el Oferente") ha presentado su oferta de fecha _____ para la LPN_____ No. _____ para el suministro de_____ _____(en lo sucesivo denominada "la Oferta").

POR LA PRESENTE dejamos constancia que _____ de _____ con domicilio legal en _____ _____ (en lo sucesivo denominado "el Garante"), hemos contraído una obligación con _____ _____(en lo sucesivo denominado "la Convocante") por la suma de _____, que el Garante, sus sucesores o cesionarios pagarán a la Convocante. Otorgada y firmada por el Garante el día _____ de _____ de _____.

Esta Garantía será ejecutada en los siguientes casos:

a. Si un Oferente retira su oferta durante el período de validez de ofertas indicado por dicho Oferente en la Presentación de Oferta;
b. Si no acepta la corrección del precio de su oferta, de conformidad con la Sub-Cláusula 29.4 de la Sección I, Instrucciones a los Oferentes (IAO); o
c. Si el adjudicatario no proceda, por causa imputable al mismo a:
    i. firmar el Contrato, de conformidad con la Cláusula 39 de la Sección I, Instrucciones a los Oferentes (IAO); o
    ii. suministrar la garantía de cumplimiento de contrato, de conformidad con la Cláusula 40 de la Sección I, Instrucciones a los Oferentes (IAO) y 18 de la Sección VI, Condiciones Generales del Contrato
    iii. presentar los certificados expedidos por las autoridades competentes que le sean requeridos por la Convocante para comprobar que no se encuentra comprendido en las prohibiciones o limitaciones para contratar con el Estado, conforme al artículo 40 de la Ley N° 2051/03 de Contrataciones Públicas y de acuerdo al artículo 47 del Decreto

Reglamentario N° 21909/03 y su modificación, el Decreto N° 5174/05.

d. Cuando se comprobare que las declaraciones juradas presentadas por el oferente adjudicado con su oferta sean falsas; o
e. si el adjudicatario no presentare las legalizaciones correspondientes para la firma del contrato, cuando éstas sean requeridas

El Garante se obliga a pagar a la Convocante, hasta el monto arriba indicado, contra recibo de la primera solicitud por escrito por parte de la Convocante, sin que ésta tenga que justificar su demanda. El pago se condiciona a que la Convocante haga constar en su solicitud la suma que le es adeudada en razón de que ha ocurrido por lo menos una de las condiciones antes señaladas, y de que indique expresamente las condiciones que se hubiesen dado.

Esta garantía permanecerá en vigor durante 75 *(setenta y cinco)* días a partir de la fecha de apertura de oferta, y toda reclamación pertinente deberá ser recibida por el Garante a más tardar en la fecha indicada.

Nombre _____ En calidad de _____
Firma _____
Debidamente autorizado para firmar la garantía por y en nombre de _____
_____
El día _____ del mes de _____ de _____.

Abog. Alcorta D. Rivejo Mendoza
Jefe - Licitaciones y Contratos Mayores
I. N. C.

Ricardo Caballero
Jefe Dpto. Contratación Directa
I.N.C.

Abog. Mirtha Ledesma H.
Encargada de Contrataciones
GERENCIA
Industria Nacional del Cemento

Sección V. Programa de Suministros

Especificaciones Técnicas

Nos rectificamos que el bien a ser adquirido deberá cumplir con las normas necesarias solicitadas en el PBC por ser elementos de seguridad Industrial.

Abog. Alberto D. Rivero Mendoza
Jefe - Licitaciones y Compras Menores
I. N. C.

Ricardo Cataldera
Jefe Div. Contratación Directa
I.N.C.

Abog. M. Luz Medina V.
Unidad Operativa de Contrataciones
GERENCIA
Industria Nacional del Cemento