Municipalidad de José Domingo Ocampos
U. O. C.
Departamento de Caaguazú- Paraguay
Creado por Ley N° 1288/87
RUC: 80014634 / 4 TEL. (0527) 20068

ADENDA N° 01/2019
CONTRATACION DIRECTA Nº 15/2019 ID 372260
CONSTRUCCION DE ALCANTARILLA EN LA CALLE YGUAZU DE LA COMPAÑIA ZAPALLO DEL DISTRITO DE JOSE DOMINGO OCAMPOS (PLURIANUAL 2019/2020)

FECHA: 25/11/2019

Señores
Potenciales Oferentes
Presente:

Nos dirigimos a Ustedes en el Marco del Llamado a Licitación por Contratación Directa Nº 15/2019 con ID 372260 para la ejecucion de la obra **CONSTRUCCION DE ALCANTARILLA EN LA CALLE YGUAZU DE LA COMPAÑIA ZAPALLO DEL DISTRITO DE JOSE DOMINGO OCAMPOS (PLURIANUAL 2019/2020)** en el cual se modifican algunos puntos del Pliego de bases y condiciones, los cuales quedan establecidos de la siguiente manera:

1.- Pliego de Bases y Condiciones, Fecha de entrega y apertura de sobres:
Se modifica en el SICP la fecha de entrega y apertura de sobres.

2.- Pliego de Bases y Condiciones, PBC, Datos de la Contratación DDLC, Punto 04:

Punto 04: La Garantía de Mantenimiento de Oferta podrá ser presentada por Garantía Bancaria o Póliza de Seguros. Teniendo en cuenta la modalidad del llamado la Convocante dispone que la Garantía de Mantenimiento de Oferta también podrá ser acreditada mediante Declaración Jurada Simple.

LOS DEMAS PUNTOS DEL PLIEGO PERMANECEN VIGENTES E INALTERABLES.

Atentamente.-

Ignacio Medina Largo
Responsable de la UOC