Petropar
ñanemba'e

LICITACION PUBLICA NACIONAL N° 07/14
"ADQUISICION DE REPUESTOS A MANUFACTURAR PARA SECTOR DE MOLIENDA A PRE-ZAFRA 2014 PARA LA PLANTA DE PETROPAR EN M. J. TROCHE"
ID Nº: 267.738

Asunción, 03 de marzo de 2014

ADENDA N° 1

PETROPAR comunica a las empresas interesadas en participar de la **LICITACIÓN PUBLICA NACIONAL N° 07/14 "ADQUISICION DE REPUESTOS A MANUFACTURAR PARA SECTOR DE MOLIENDA A PRE-ZAFRA 2014 PARA LA PLANTA DE PETROPAR EN M. J. TROCHE"**, a fin de dar cumplimiento cabal a los principios generales de las Contrataciones Públicas, Art. 4° de la Ley 2051/03, las siguientes modificaciones al Pliego de Bases y Condiciones:

MODIFICACIÓN Nº 1

Se modifican los numerales **IAO 23.1 y IAO 26.1 de la Sección I. DATOS DE LA LICITACIÓN (DDL),** quedando conforme a lo siguiente:

	D. Presentación y Apertura de Ofertas
IAO 23.1	**Para propósitos de la presentación de las ofertas**, la dirección de PETROPAR es: **Atención:** PETROPAR – Oficina Central **Dirección:** Chile N° 753 – Edificio Centro Financiero **Número del Piso/Oficina:** Piso 14° - Mesa de Entradas **Ciudad:** Asunción, Paraguay **La fecha límite para presentar las ofertas es:** 17 de marzo de 2014 **Hora:** 11:00 a.m.
IAO 26.1	**La apertura de las ofertas tendrá lugar en**: **Dirección:** Chile N° 753 – Edificio Centro Financiero **Número de Piso/Oficina**: 9° Piso – Unidad Operativa de Contratación **Ciudad:** Asunción, Paraguay **Fecha:** 17 de marzo de 2014 **Hora:** 11:15 a.m.

MODIFICACIÓN Nº 2

Se modifican en el punto 1- Especificaciones Técnicas, punto 2 – Plazo y lugar de entrega, **Sección III. SUMINISTROS REQUERIDOS, en la Sección V – MODELO DE CONTRATO** en la Clausula Quinta, Clausula Sexta de los Ítems 14 y 15 quedando conforme a lo siguiente:

Ítem	Cant	Descripción	Unidad de Medida
14	4 bridas	Brida bipartida fabricada en placa de acero carbono ASTM A 36, de 1060 mm de diámetro para cilindro superior, con agujeros y bulones de fijación. Se suministrará muestra en Planta Troche. Cantidad de agujeros: 12. Entregar certificado de calidad de los materiales garantizados por el fabricante.	Unidad
15	8 bridas	Brida bipartida fabricada en placa de acero carbono ASTM A 36, de 960 mm de diámetro para cilindro superior, con agujeros y bulones de fijación. Se suministrará muestra en Planta Troche. Cantidad de agujeros: 12. Entregar certificado de calidad de los materiales garantizados por el fabricante.	Unidad

MODIFICACIÓN Nº 3

Se modifican en el punto 2 – Plazo y lugar de entrega, **Sección III. SUMINISTROS REQUERIDOS,** quedando conforme de los siguientes ítems 5, 7, 11, 28 y 29:

1. Planes y Lugar de Entregas

Item	Descripción	Cant	Unidad de Medida	Lugar de entrega de los Bienes	Fecha(s) final(es) de entrega de los Bienes
5	Manchones de acople, para molienda de 26"x48", en material Hierro Fundido. Entregar certificado de calidad de los materiales garantizados por el fabricante. Fabricar conforme a muestras suministradas por PETROPAR en la Planta de Mauricio J. Troche.	12	Unidades	Planta de Petropar en Mauricio José Troche	60 días calendario contados desde el día siguiente de la firma del contrato por ambas partes
7	Encasquillo de bronce SAE 64, p/ cilindros de entrada y salida de molienda	12	Unidades	Planta de Petropar en Mauricio José Troche	60 días calendario contados desde el día siguiente de la firma del contrato

	26"x48", ϕnominal=13", con 2 punto de entrada para lubricación y 2 punto de entrada para refrigeración, con posibilidad de taponar cualquiera de acorde a la necesidad de uso (o izquierdo o derecho). Fabricar conforme a muestras suministradas por PETROPAR en la Planta de Mauricio J. Troche. Así también se deberá entregar certificado de calidad de material				por ambas partes
11	Caja de cojinete de bronce (mancal) para cojinetes de bronce de 11" de ejes de volanteras. Material Acero Fundido ASTM-A-27-N2, NORMALIZADO. Se suministrará muestras. Entregar certificado de calidad de los materiales garantizados por el fabricante, según pedido de Petropar.	1	Unidades	Planta de Petropar en Mauricio José Troche	60 días calendario contados desde el día siguiente de la firma del contrato por ambas partes
28	Rodetes de molienda de Z=15, diámetro de 780 mm, ancho de 285 mm. Material acero fundido SAE 1045. Entregar certificado de calidad de los materiales garantizados por	12	Unidades	Planta de Petropar en Mauricio José Troche	70 días calendario contados desde el día siguiente de la firma del contrato por ambas partes

	el fabricante. Relleno con aporte de material duro. Se deberá presentar certificado de importación o compra local de acero forjado a ser mecanizado.				
29	Acople (macho) para equipo turbo-reductor-cuchillas picadoras de caña de azúcar. Obs: se suministrará muestra en concepto de préstamo en Planta Industrial de Petropar Troche. Se requiere que la conformación de tetillas de acople se realice por frezado.	2	Unidades	Planta de Petropar en Mauricio José Troche	70 días calendario contados desde el día siguiente de la firma del contrato por ambas partes

MODIFICACIÓN Nº 4

Se modifican en la Clausula Séptima: PLAZO, LUGAR Y CONDICIONES DE LA PROVISIÓN DE BIENES en la, **Sección V. MODELO DEL CONTRATO,** quedando conforme a lo siguiente:

CLAUSULA SEPTIMA: PLAZO, LUGAR Y CONDICIONES DE LA PROVISIÓN DE BIENES.

Ítem	Descripción	Cantidad	Unidad de medida	Presentación	Lugar de Entrega de los Bienes	Plazo de entrega de los Bienes
1	Peine inferior para masas de molienda con friso de 2"x45ºx47mm, para molienda de 48" de ancho, material Hierro fundido ASTM A-48 CL35, Nº de frizos de los cilindros=22, 1º al 4º terno. Fabricar	10	Unidad	Unidad	Planta de PETROPAR en M. J. Troche	45 días calendario contados desde el día siguiente de la firma del contrato por ambas partes

	conforme a muestras suministradas por PETROPAR en la Planta de Mauricio J. Troche. Expedir certificado de calidad del material.					
2	Peine superior para masas de moliendas con friso de 2"x45ºx47 mm, para molienda de 48" de ancho, material Hierro fundido ASTM A-48 CL35 Nº de dientes de los cilindros=23, 1º al 4º terno. Fabricar conforme a muestras suministradas por PETROPAR en la Planta de Mauricio J. Troche. Expedir certificado de calidad del material.	10	Unidad	Unidad	Planta de PETROPAR en M. J. Troche	45 días calendario contados desde el día siguiente de la firma del contrato por ambas partes
3	Peine inferior para camisas con friso de 1 ½"x40ºx38 mm, para molienda de 48" de ancho, material Hierro Fundido ASTM A-48 CL35 Nº de dientes de cilindros= 31, 5º y 6º terno. Fabricar conforme a muestras suministradas por PETROPAR en la Planta de Mauricio J. Troche. Expedir certificado de calidad del	6	Unidad	Unidad	Planta de PETROPAR en M. J. Troche	45 días calendario contados desde el día siguiente de la firma del contrato por ambas partes

	material.					
4	Peine superior para Camisas con friso de 1 ½"x40°x38 mm, para molienda de 48" de ancho, material Hierro Fundido ASTM A-48 CL35 N° de dientes de los cilindros=33, 5° y 6° Terno. Fabricar conforme a muestras suministradas por PETROPAR en la Planta de Mauricio J. Troche. Expedir certificado de calidad del material.	6	Unidad	Unidad	Planta de PETROPAR en M. J. Troche	45 días calendario contados desde el día siguiente de la firma del contrato por ambas partes
5	Manchones de acople, para molienda de 26"x48", en material Hierro Fundido. Entregar certificado de calidad de los materiales garantizados por el fabricante. Fabricar conforme a muestras suministradas por PETROPAR en la Planta de Mauricio J. Troche.	12	Unidad	Unidad	Planta de PETROPAR en M. J. Troche	60 días calendario contados desde el día siguiente de la firma del contrato por ambas partes
6	Piñón bihelicoidal para tren de engranaje de molino. Suministrar planos con el repuesto	3	Unidad	Unidad	Planta de PETROPAR en M. J. Troche	45 días calendario contados desde el día siguiente de la firma del contrato por ambas partes

	solicitado. Material Acero Forjado, templado y normalizado SAE 4340, número de dientes Z=21 indicado para uso en tren de engranajes de accionamiento de molinos de masas 26"x48". La entrega de planos constructivos del piñón serán parte de la provisión. Así también se deberá entregar certificado de calidad de material. Petropar entregará muestra en concepto de préstamo.					
7	Semicasquillo de bronce SAE 64, p/ cilindros de entrada y salida de molienda 26"x48", ϕnominal=13", con 2 punto de entrada para lubricación y 2 punto de entrada para refrigeración, con posibilidad de taponar cualquiera de acorde a la necesidad de uso (o izquierdo o derecho). Fabricar conforme a muestras suministradas por PETROPAR en la Planta de Mauricio J. Troche. Así también se deberá entregar certificado de	12	Unidad	Unidad	Planta de PETROPAR en M. J. Troche	60 días calendario contados desde el día siguiente de la firma del contrato por ambas partes

	calidad de material					
8	Semicasquillos superior de masa superior de bronce SAE 64, p/ cilindros superior de molienda 26"x48", nominal=13", con 2 punto de entrada para refrigeración, con posibilidad de taponar cualquiera de acorde a necesidad de uso (o izquierdo o derecho) Obs.: Fabricar conforme a muestras suministradas por Petropar. Así también se deberá entregar certificado de calidad de material.	6	Unidad	Unidad	Planta de PETROPAR en M. J. Troche	45 días calendario contados desde el día siguiente de la firma del contrato por ambas partes
9	Cadena para INTERMEDIARIAS entre molinos, de 152,4 mm de paso, con Borboletas cada 4 eslabones, fabricados en material SAE 1020, dureza 35 Rc c/ bujes y pernos de acero de 40,1 mm en material SAE 1045 templado y revenido c/ dureza superficial 62 Rc. Entregar certificado de calidad de los materiales	80	metros	Unidad	Planta de PETROPAR en M. J. Troche	45 días calendario contados desde el día siguiente de la firma del contrato por ambas partes

	garantizados por el fabricante					
10	Eje para tambor nivelador 2.73 m x 120 mm de diámetro. Material acero 1045. Se suministrará muestra en Planta Troche. Entregar certificado de calidad de los materiales garantizados por el fabricante. Verificar muestra en Petropar Troche.	1	Unidad	Unidad	Planta de PETROPAR en M. J. Troche	45 días calendario contados desde el día siguiente de la firma del contrato por ambas partes
11	Caja de cojinete de bronce (mancal) para cojinetes de bronce de 11" de ejes de volanteras. Material Acero Fundido ASTM-A-27-N2, NORMALIZADO. Se suministrará muestras. Entregar certificado de calidad de los materiales garantizados por el fabricante, según pedido de Petropar.	1	Unidad	Unidad	Planta de PETROPAR en M. J. Troche	60 días calendario contados desde el día siguiente de la firma del contrato por ambas partes
12	Caja de cojinete de bronce (mancal) para cojinetes de bronce de 9" de ejes de volanteras. Material Acero Fundido ASTM-A-27-N2,	2	Unidad	Unidad	Planta de PETROPAR en M. J. Troche	45 días calendario contados desde el día siguiente de la firma del contrato por ambas partes

	NORMALIZADO. Se suministrará muestras. Entregar certificado de calidad de los materiales garantizados por el fabricante, según pedido de Petropar.					
13	Caja de cojinete de bronce (mancal) para cojinetes de bronce de 10" de ejes de volanteras. Material Acero Fundido ASTM-A-27-N2, NORMALIZADO. Se suministrará muestras. Entregar certificado de calidad de los materiales garantizados por el fabricante, según pedido de Petropar.	1	Unidad	Unidad	Planta de PETROPAR en M. J. Troche	45 días calendario contados desde el día siguiente de la firma del contrato por ambas partes
14	Brida bipartida fabricada en placa de acero carbono ASTM A 36, de 1060 mm de diámetro para cilindro superior, con agujeros y bulones de fijación. Se suministrará muestra en Planta Troche. Cantidad de agujeros: 12. Entregar certificado de calidad de los materiales	4	Unidad	Unidad	Planta de PETROPAR en M. J. Troche	45 días calendario contados desde el día siguiente de la firma del contrato por ambas partes

	garantizados por el fabricante.					
15	Brida bipartida fabricada en placa de acero carbono ASTM A 36, de 960 mm de diámetro para cilindro superior, con agujeros y bulones de fijación. Se suministrará muestra en Planta Troche. Cantidad de agujeros: 12. Entregar certificado de calidad de los materiales garantizados por el fabricante.	8	Unidad	Unidad	Planta de PETROPAR en M. J. Troche	45 días calendario contados desde el día siguiente de la firma del contrato por ambas partes
16	Piñón de dientes rectos Z=21 para tren de engranaje de molino. Suministrar planos con el repuesto solicitado. Material Acero SAE 4340 forjado, templado y normalizado, número de dientes Z=21 indicado para uso en el tren de engranajes de accionamiento de molinos de masas 26"x48". Se suministrará muestra de parte de Petropar en concepto de préstamo. La entrega de planos constructivos del piñón será parte de la provisión.	6	Unidad	Unidad	Planta de PETROPAR en M. J. Troche	45 días calendario contados desde el día siguiente de la firma del contrato por ambas partes

	Así también se deberá entregar certificado de calidad del material. Se deberá presentar certificado de importación o compra local de acero forjado a ser mecanizado.					
17	Conjunto de caja de cojinetes para eje de transmisión de cinta metálica transportadora de caña (incluye semicasquillos de bronce, mancal inferior y superior, tapas laterales, pernos de sujeción, sistema de lubricación). Entregar certificado de calidad de los materiales garantizados por el fabricante	2	Unidad	Unidad	Planta de PETROPAR en M. J. Troche	45 días calendario contados desde el día siguiente de la firma del contrato por ambas partes
18	Tapa para semicasquillo de bronce. El semicasquillo se utiliza en el cojinete de masa de molienda de entrada y salida. Se entregará muestra en Planta Troche. Entregar certificado de calidad de los materiales garantizados por el fabricante.	20	Unidad	Unidad	Planta de PETROPAR en M. J. Troche	45 días calendario contados desde el día siguiente de la firma del contrato por ambas partes

19	Carcaza para cojinete semicasquillo de bronce. Se suministrará muestra en Petropar Troche. Entregar certificado de calidad de los materiales garantizados por el fabricante.	8	Unidad	Unidad	Planta de PETROPAR en M. J. Troche	45 días calendario contados desde el día siguiente de la firma del contrato por ambas partes
20	Bagacera, fundido en acero y mecanizado. Frisos de 2"x47mm.Se entregará muestra en Petropar Planta Troche. Entregar certificado de calidad de los materiales garantizados por el fabricante.	4	Unidad	Unidad	Planta de PETROPAR en M. J. Troche	45 días calendario contados desde el día siguiente de la firma del contrato por ambas partes
21	Bagacera, fundido en acero y mecanizado. Frisos de 1 1/2"x38mm. Se suministrará muestra en Petropar Troche. Entregar certificado de calidad de los materiales garantizados por el fabricante.	2	Unidad	Unidad	Planta de PETROPAR en M. J. Troche	45 días calendario contados desde el día siguiente de la firma del contrato por ambas partes
22	Taliscas para conductora metálica de caña de azúcar. Material chapa SAE 1020. - Largo= 48"	600	Unidad	Unidad	Planta de PETROPAR en M. J. Troche	45 días calendario contados desde el día siguiente de la firma del contrato por ambas partes

	- Ancho= 20 cm - Espesor= ¼" - Verificar medidas en PETROPAR Planta M. J. Troche. Entregar certificado de calidad de los materiales garantizados por el fabricante					
23	Juego de bulones grandes c/ tuercas ϕ2 ¼"x40 cm, con roscas de paso 4,5 hilos por pulgada, roscas de 100 mm de longitud en ambas puntas y 2 tuercas por piezas. Todos fabricados en material SAE 1045. Fabricar conforme a muestras suministradas por PETROPAR en la Planta de Mauricio J. Troche. Roscas ambos lados. Entregar certificado de calidad de los materiales garantizados por el fabricante	10	Unidad	Unidad	Planta de PETROPAR en M. J. Troche	45 días calendario contados desde el día siguiente de la firma del contrato por ambas partes
24	Juego de bulones grandes c/ tuercas. Φ1 ¾ "x40 cm, con roscas de paso de	10	Unidad	Unidad	Planta de PETROPAR en M. J. Troche	45 días calendario contados desde el día siguiente de la firma del contrato por ambas partes

	5 hilos por pulgada, roscas de 100 mm de longitud en ambas puntas y 2 tuercas por piezas. Todos fabricados en material SAE 1045. Fabricar conforme a muestras suministradas por PETROPAR en la Planta de Mauricio J. Troche. Roscas ambos lados. Entregar certificado de calidad de los materiales garantizados por el fabricante					
25	Juego de bulones grandes c/ tuercas. Φ1 ½ "x40 cm, con roscas de paso 6 hilos por pulgada, roscas de 100 mm de longitud en ambas puntas y 2 tuercas por piezas. Todos fabricados en material SAE 1045. Fabricar conforme a muestras suministradas por PETROPAR en la Planta de Mauricio J. troche. Roscas ambos lados. Entregar certificado de calidad de los materiales garantizados por el fabricante	10	Unidad	Unidad	Planta de PETROPAR en M. J. Troche	45 días calendario contados desde el día siguiente de la firma del contrato por ambas partes

26	Discos de fricción (material bronce SAE 68 fosforoso-antifricción) para reductor MAUSA REHPM Nº 11361/79, del puente Rodante PCR-15-15. Dimensiones del disco: ϕexterior=320 mm, ϕinterior=160 mm, espesor=7mm. Entregar certificado de calidad de los materiales garantizados por el fabricante	4	Unidad	Unidad	Planta de PETROPAR en M. J. Troche	45 días calendario contados desde el día siguiente de la firma del contrato por ambas partes
27	Discos de fricción (material bronce SAE 68 fosforoso-antifricción) para reductor MAUSA REHPM Nº 11361/79, del puente Rodante PCR-15-15. Dimensiones del disco: ϕexterior=295 mm, ϕinterior=160 mm, espesor=7mm. Entregar certificado de calidad de los materiales garantizados por el fabricante	4	Unidad	Unidad	Planta de PETROPAR en M. J. Troche	45 días calendario contados desde el día siguiente de la firma del contrato por ambas partes
28	Rodetes de molienda de Z=15, diámetro de 780 mm, ancho de 285 mm. Material acero fundido SAE 1045. Entregar certificado de	12	Unidad	Unidad	Planta de PETROPAR en M. J. Troche	70 días calendario contados desde el día siguiente de la firma del contrato por ambas partes

	calidad de los materiales garantizados por el fabricante. Relleno con aporte de material duro. Se deberá presentar certificado de importación o compra local de acero forjado a ser mecanizado.					
29	Acople (macho) para equipo turbo-reductor-cuchillas picadoras de caña de azúcar. Obs: se suministrará muestra en concepto de préstamo en Planta Industrial de Petropar Troche. Se requiere que la conformación de tetillas de acople se realice por frezado.	2	Unidad	Unidad	Planta de PETROPAR en M. J. Troche	70 días calendario contados desde el día siguiente de la firma del contrato por ambas partes

- **La Entrega de los bienes se hará en el Departamento de Administración de Bienes, en la Planta de PETROPAR en Mauricio Jose Troche, en el horario de 7:00 a 15:30, de lunes a viernes.**

MODIFICACIÓN Nº 5

Se modifica el Formulario Nº 3 FORMULARIO DE OFERTA en la, **Sección VI. FORMULARIOS,** quedando conforme a lo siguiente:

Petropar
ñanemba´e

FORMULARIO Nº 3

Formulario de Oferta

[El Oferente completará este formulario de acuerdo con las instrucciones indicadas. No se permitirán alteraciones al contenido de este formulario ni se aceptarán substituciones.]

Fecha: _____

LPN No.: _____

A: __ (*Indicar nombre del Convocante y su dirección*) _____

Nosotros, los suscritos, declaramos que:

a) Hemos examinado y no tenemos objeción alguna a los Documentos de Licitación, incluyendo las Instrucciones a los Oferentes (IAO) y las Condiciones Generales del Contrato (CGC) aprobadas por la Dirección Nacional de Contrataciones Públicas y difundidas en el Sistema de Información de las Contrataciones y las Adendas publicadas,

b) Nuestra firma no está comprendida en las limitaciones o prohibiciones para contratar con el Estado en general y con esta Convocante en particular, establecidas en el artículo 40 de la Ley N° 2051/03.

c) Nos abstenemos de adoptar conductas orientadas a que los funcionarios o empleados del Convocante en el presente llamado, induzcan o alteren las exigencias del llamado, las evaluaciones de las propuestas, el resultado del procedimiento, la ejecución contractual u otros aspectos que pudieran otorgarnos condiciones más ventajosas con relación a los demás participantes, como por ejemplo, y de manera enunciativa y no limitativa, el soborno y la colusión.

d) Asumimos el compromiso de comunicar por medios fehacientes al Convocante, de manera inmediata a su surgimiento, cualquier alteración en la situación jurídica respecto de las citadas inhabilidades, dejando expresa constancia que independiente a esta situación, automáticamente resta eficacia y validez a la presente.

e) Declaramos que hemos verificado toda la documentación que compone nuestra oferta y conocemos el contenido de los mismos, incluso de aquellos gestionados por terceros para nosotros, y autorizamos a la Convocante a confirmar la información por nosotros suministrada en nuestra oferta, a través de cualquier fuente pública o privada de información.

f) Entendemos que esta oferta, junto con su debida aceptación por escrito incluida en la adjudicación y su notificación, constituirán una obligación contractual entre nosotros, hasta que el contrato formal haya sido perfeccionado por las partes.

g) Entendemos que la Convocante tiene el derecho de cancelar o declarar desierta la licitación, rechazar todas las ofertas en cualquier momento con anterioridad a la adjudicación del contrato, conforme con lo dispuesto en los artículos 30 y 31 de la Ley Nº 2051/03 de Contrataciones Públicas, sin que por ello incurra en responsabilidad alguna frente a los Oferentes.

h) Si nuestra oferta es aceptada, nos comprometemos a obtener una Garantía de Cumplimiento del Contrato de conformidad con la cláusula 42 de las IAO y cláusula 16 de las CGC;

i) Nuestra oferta se mantendrá vigente por el período establecido en la cláusula 19.1 de las DDL, a partir de la fecha límite fijada para la presentación de las ofertas de conformidad con la cláusula 19.1 y 23.1 de las Instrucciones a los Oferentes. Esta oferta nos obliga y podrá ser aceptada en cualquier momento hasta antes del término de dicho período;

j) Ofrecemos proveer los siguientes *[Bienes / Servicios]* de conformidad con los Documentos de la Licitación y de acuerdo con el Plan de Entregas y nos comprometemos a que estos *[Bienes / Servicios]* cumplan a cabalidad con las Especificaciones Técnicas y Requerimientos del Pliego de Bases y Condiciones, siendo el **precio de nuestra oferta el que se indica en la siguiente Lista de Precios:**

	Fecha:_____

Petropar
ñanemba´e

							LPN No:_____		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Item*	Código Catalogo*	Descripción del Bien *	Marca**	Procedencia **	Unidad de Medida*	Cantidad*	Presentación*	Precio unitario (IVA incluido)**	Precio Total (IVA incluido)**
1	23153101-999	Peine inferior para masas de molienda con friso de 2"x45°x47mm, para molienda de 48" de ancho, material Hierro fundido ASTM A-48 CL35, N° de frizos de los cilindros=22, 1° al 4° terno. Fabricar conforme a muestras suministradas por PETROPAR en la Planta de Mauricio J. Troche. Expedir certificado de calidad del material.			Unidad	10	Unidad		
2	2153101-999	Peine superior para masas de moliendas con friso de 2"x45°x47 mm, para molienda de 48" de ancho, material Hierro fundido ASTM A-48 CL35 N° de dientes de los cilindros=23, 1° al 4° terno. Fabricar conforme a muestras suministradas por PETROPAR en la Planta de Mauricio J. Troche. Expedir certificado de calidad del material.			Unidad	10	Unidad		
3	2153101-999	Peine inferior para camisas con friso de 1 ½"x40°x38 mm, para molienda de 48" de ancho, material Hierro Fundido ASTM A-48 CL35 N° de dientes de cilindros= 31, 5° y 6°			Unidad	6	Unidad		

		terno. Fabricar conforme a muestras suministradas por PETROPAR en la Planta de Mauricio J. Troche. Expedir certificado de calidad del material.							
4	2153101-999	Peine superior para Camisas con friso de 1 ½"x40°x38 mm, para molienda de 48" de ancho, material Hierro Fundido ASTM A-48 CL35 N° de dientes de los cilindros=33, 5° y 6° Terno. Fabricar conforme a muestras suministradas por PETROPAR en la Planta de Mauricio J. Troche. Expedir certificado de calidad del material.			Unidad	6	Unidad		
5	23153101-998	Manchones de acople, para molienda de 26"x48", en material Hierro Fundido. Entregar certificado de calidad de los materiales garantizados por el fabricante. Fabricar conforme a muestras suministradas por PETROPAR en la Planta de Mauricio J. Troche.			Unidad	12	Unidad		
6	31171714-001	Piñón bihelicoidal para tren de engranaje de molino. Suministrar planos con el repuesto solicitado. Material Acero Forjado, templado y normalizado SAE 4340, número de dientes Z=21 indicado para uso en tren de			Unidad	3	Unidad		

		engranajes de accionamiento de molinos de masas 26"x48". La entrega de planos constructivos del piñón serán parte de la provisión. Así también se deberá entregar certificado de calidad de material. Petropar entregará muestra en concepto de préstamo.							
7	23151603-977	Semicasquillo de bronce SAE 64, p/ cilindros de entrada y salida de molienda 26"x48", ϕnominal=13", con 2 punto de entrada para lubricación y 2 punto de entrada para refrigeración, con posibilidad de taponar cualquiera de acorde a la necesidad de uso (o izquierdo o derecho). Fabricar conforme a muestras suministradas por PETROPAR en la Planta de Mauricio J. Troche. Así también se deberá entregar certificado de calidad de material			Unidad	12	Unidad		
8	23151603-977	Semicasquillos superior de masa superior de bronce SAE 64, p/ cilindros superior de molienda 26"x48", nominal=13", con 2 punto de entrada para refrigeración, con posibilidad de taponar cualquiera de acorde a necesidad de uso (o izquierdo o derecho) Obs.: Fabricar conforme a muestras			Unidad	6	Unidad		

		suministradas por Petropar. Así también se deberá entregar certificado de calidad de material.							
9	31151601-001	Cadena para INTERMEDIARIAS entre molinos, de 152,4 mm de paso, con Borboletas cada 4 eslabones, fabricados en material SAE 1020, dureza 35 Rc c/ bujes y pernos de acero de 40,1 mm en material SAE 1045 templado y revenido c/ dureza superficial 62 Rc. Entregar certificado de calidad de los materiales garantizados por el fabricante			Metro	80	Unidad		
10	25181709-038	Eje para tambor nivelador 2.73 m x 120 mm de diámetro. Material acero 1045. Se suministrará muestra en Planta Troche. Entregar certificado de calidad de los materiales garantizados por el fabricante. Verificar muestra en Petropar Troche.			Unidad	1	Unidad		
11	31171503-002	Caja de cojinete de bronce (mancal) para cojinetes de bronce de 11" de ejes de volanteras. Material Acero Fundido ASTM-A-27-N2, NORMALIZADO. Se suministrará muestras. Entregar certificado de calidad de los materiales garantizados por el			Unidad	1	Unidad		

		fabricante, según pedido de Petropar.							
12	31171503-002	Caja de cojinete de bronce (mancal) para cojinetes de bronce de 9" de ejes de volanteras. Material Acero Fundido ASTM-A-27-N2, NORMALIZADO. Se suministrará muestras. Entregar certificado de calidad de los materiales garantizados por el fabricante, según pedido de Petropar.			Unidad	2	Unidad		
13	31171503-002	Caja de cojinete de bronce (mancal) para cojinetes de bronce de 10" de ejes de volanteras. Material Acero Fundido ASTM-A-27-N2, NORMALIZADO. Se suministrará muestras. Entregar certificado de calidad de los materiales garantizados por el fabricante, según pedido de Petropar.			Unidad	1	Unidad		
14	26121630-020	Brida bipartida fabricada en placa de acero carbono ASTM A 36, de 1060 mm de diámetro para cilindro superior, con agujeros y bulones de fijación. Se suministrará muestra en Planta Troche. Cantidad de agujeros: 12. Entregar certificado de calidad de los materiales garantizados por el			Unidad	4	Unidad		

		fabricante.							
15	26121630-020	Brida bipartida fabricada en placa de acero carbono ASTM A 36, de 960 mm de diámetro para cilindro superior, con agujeros y bulones de fijación. Se suministrará muestra en Planta Troche. Cantidad de agujeros: 12. Entregar certificado de calidad de los materiales garantizados por el fabricante.			Unidad	8	Unidad		
16	25173805-002	Piñón de dientes rectos Z=21 para tren de engranaje de molino. Suministrar planos con el repuesto solicitado. Material Acero SAE 4340 forjado, templado y normalizado, número de dientes Z=21 indicado para uso en el tren de engranajes de accionamiento de molinos de masas 26"x48". Se suministrará muestra de parte de Petropar en concepto de préstamo. La entrega de planos constructivos del piñón será parte de la provisión. Así también se deberá entregar certificado de calidad del material. Se deberá presentar certificado de importación o compra local de acero forjado a			Unidad	6	Unidad		

		ser mecanizado.							
17	31171503-002	Conjunto de caja de cojinetes para eje de transmisión de cinta metálica transportadora de caña (incluye semicasquillos de bronce, mancal inferior y superior, tapas laterales, pernos de sujeción, sistema de lubricación). Entregar certificado de calidad de los materiales garantizados por el fabricante			Unidad	2	Unidad		
18	26101504-005	Tapa para semicasquillo de bronce. El semicasquillo se utiliza en el cojinete de masa de molienda de entrada y salida. Se entregará muestra en Planta Troche. Entregar certificado de calidad de los materiales garantizados por el fabricante.			Unidad	20	Unidad		
19	26101504-051	Carcaza para cojinete semicasquillo de bronce. Se suministrará muestra en Petropar Troche. Entregar certificado de calidad de los materiales garantizados por el fabricante.			Unidad	8	Unidad		
20	23153101-999	Bagacera, fundido en acero y mecanizado. Frisos de 2"x47mm.Se entregará muestra en Petropar Planta Troche. Entregar certificado de calidad de los materiales			Unidad	4	Unidad		

		garantizados por el fabricante.							
21	23153101-999	Bagacera, fundido en acero y mecanizado. Frisos de 1 1/2"x38mm. Se suministrará muestra en Petropar Troche. Entregar certificado de calidad de los materiales garantizados por el fabricante.			Unidad	2	Unidad		
22	30102204-002	Taliscas para conductora metálica de caña de azúcar. Material chapa SAE 1020. - Largo= 48" - Ancho= 20 cm - Espesor= ¼" - Verificar medidas en PETROPAR Planta M. J. Troche. Entregar certificado de calidad de los materiales garantizados por el fabricante			Unidad	600	Unidad		
23	31161507-007	Juego de bulones grandes c/ tuercas ϕ2 ¼"x40 cm, con roscas de paso 4,5 hilos por pulgada, roscas de 100 mm de longitud en ambas puntas y 2 tuercas por piezas. Todos fabricados en material SAE 1045. Fabricar conforme a muestras suministradas por PETROPAR en la Planta de Mauricio J. Troche. Roscas ambos lados. Entregar certificado de calidad			Unidad	10	Unidad		

		de los materiales garantizados por el fabricante							
24	31161507-007	Juego de bulones grandes c/ tuercas. Φ1 ¾ "x40 cm, con roscas de paso de 5 hilos por pulgada, roscas de 100 mm de longitud en ambas puntas y 2 tuercas por piezas. Todos fabricados en material SAE 1045. Fabricar conforme a muestras suministradas por PETROPAR en la Planta de Mauricio J. Troche. Roscas ambos lados. Entregar certificado de calidad de los materiales garantizados por el fabricante			Unidad	10	Unidad		
25	31161507-007	Juego de bulones grandes c/ tuercas. Φ1 ½ "x40 cm, con roscas de paso 6 hilos por pulgada, roscas de 100 mm de longitud en ambas puntas y 2 tuercas por piezas. Todos fabricados en material SAE 1045. Fabricar conforme a muestras suministradas por PETROPAR en la Planta de Mauricio J. troche. Roscas ambos lados. Entregar certificado de calidad de los materiales			Unidad	10	Unidad		

		garantizados por el fabricante							
26	23153101-994	Discos de fricción (material bronce SAE 68 fosforoso-antifricción) para reductor MAUSA REHPM Nº 11361/79, del puente Rodante PCR-15-15. Dimensiones del disco: ϕexterior=320 mm, ϕinterior=160 mm, espesor=7mm. Entregar certificado de calidad de los materiales garantizados por el fabricante			Unidad	4	Unidad		
27	23153101-994	Discos de fricción (material bronce SAE 68 fosforoso-antifricción) para reductor MAUSA REHPM Nº 11361/79, del puente Rodante PCR-15-15. Dimensiones del disco: ϕexterior=295 mm, ϕinterior=160 mm, espesor=7mm. Entregar certificado de calidad de los materiales garantizados por el fabricante			Unidad	4	Unidad		
28	23153101-996	Rodetes de molienda de Z=15, diámetro de 780 mm, ancho de 285 mm. Material acero fundido SAE 1045. Entregar certificado de calidad de los materiales			Unidad	12	Unidad		

		garantizados por el fabricante. Relleno con aporte de material duro. Se deberá presentar certificado de importación o compra local de acero forjado a ser mecanizado.							
29	23153101-995	Acople (macho) para equipo turbo-reductor-cuchillas picadoras de caña de azúcar. Obs: se suministrará muestra en concepto de préstamo en Planta Industrial de Petropar Troche. Se requiere que la conformación de tetillas de acople se realice por frezado.			Unidad	2	Unidad		
PRECIO TOTAL IVA INCLUIDO									

***Campo a ser completado por el Convocante**

****Campo a ser completado por el Oferente**

Firma: .....En calidad de .....

Nombre y Apellido: completos:

Debidamente autorizado para firmar la oferta por y en nombre de: [*indicar el nombre completo del Oferente]*

El día _____ del mes _____ del año _____

EMILIO BOGADO
Gerente
Unidad Operativa de Contratacion