Detalle de las Especificaciones Técnicas y de las Normas

1. Rejas metálicas según diseño 1,85 x 2,00 m

Estructura principal (bastidor) fabricado con planchuela 1" x 1/8 "y caños verticales separados cada 10 cm, de sección cuadrangular 20mmx20mm en pared 1,5 mm (espesor) los soportes horizontales serán con la misma sección 20mmx20mm en pared 1,5 mm la soldadura a utilizar para las uniones debe ser MIG / MAG de fina terminación

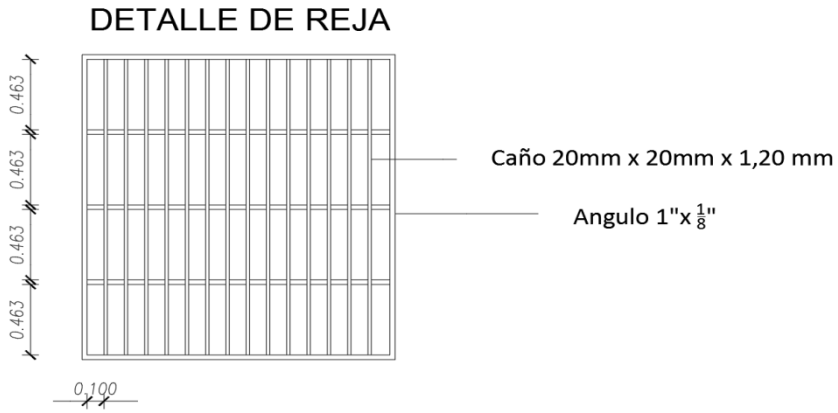
Antes de someter a la etapa de pintura se procederá a al pulido de todas las partes soldadas, de tal manera a corregir cualquier imperfección que pueda presentar la estructura, se utilizará masillas para metal en casos puntuales y lugares requeridos.

Una vez terminadas las rejas serán sometidas a un tratamiento con pinturas a anticorrosivas como mínimo dos manos. Tendrá una terminación en color grafito oscuro, sopleteado tantas veces sea necesario para un excelente acabado

El sistema de anclaje a la pared será por medio de tirafondos hexagonales y tarugos, 3/8" x 4" las cantidades que sea necesarias para una buena sujeción

Deberá entregarse exenta de abolladuras, limaduras, etc. y se colocarán en forma tal que queden perfectamente niveladas y aplomadas sin desajustes.

La empresa contratista deberá presentar una muestra terminada del producto, para la verificación de la misma y la posterior aprobación



(Imagen a modo ilustrativo)

2. Puerta doble hoja en madera y metal 1,50 x 2,10 según diseño

Estructura principal (bastidor) fabricado en caño cuadrangular laminado en frio 50mmx30 mm x 1.50 mm, en la parte frontal se colocara planchuelas de 5/8" como tope del machimbrado, la parte posterior con caños 12mm x 12mm x 1,20mm como fijación. Tendrá visores con vidrio templado de 6 mm incoloro y rejas de seguridad con caños 12mm x 12 mm x 1,20 mm en forma reticulada según detalle.

La soldadura a utilizar para las uniones debe ser MIG / MAG de fina terminación

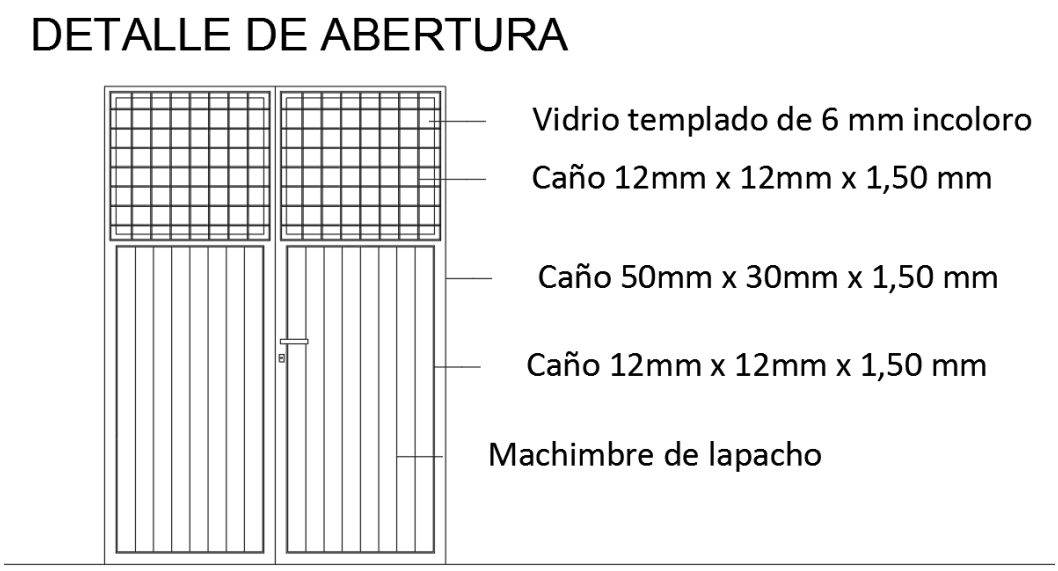
El Machimbre a utilizar será de lapacho de ½ “bien cepilladlo ambas caras

Antes de someter a la etapa de pintura se procederá a al pulido de todas las partes soldadas, de tal manera a corregir cualquier imperfección que pueda presentar la estructura, se utilizará masillas para metal en casos puntuales y lugares requeridos.

Una vez terminada la puerta será sometida a un tratamiento con pinturas a anticorrosivas como mínimo dos manos. Tendrá una terminación en color grafito oscuro, sopleteado tantas veces sea necesario para un excelente acabado y la madera una terminación en barniz.

El sistema de anclaje será por el marco existente por medio de bisagras reforzados tipo mariposa la cantidad que sea necesaria para una buena sujeción.

Deberá entregarse exenta de abolladuras, limaduras, etc; y se colocarán en forma tal que queden perfectamente niveladas y aplomadas sin desajustes.



(Imagen a modo ilustrativo)

(Imagen a modo ilustrativo)