essap
EMPRESA DE SERVICIOS SANITARIOS DEL PARAGUAY S.A.

ADENDA Nº 04/2010
LICITACION PÚBLICA NACIONAL Nº 18/2010
"ADQUISICIÓN DE MÁQUINAS, HERRAMIENTAS Y EQUIPOS PARA LA UMREFT".
ID: 187658
17/12/2010.

1. **Se modifica el Pliego de Bases y Condiciones en la Sección IV – Formularios de la Oferta – Formulario de Listas de Precios.**

Ítem	Catalogo	Descripción del Bien	Marca	Procedencia	Presentación	Unidad de Medida	Cantidad.	P. Unitario (IVA incluido)	P. Total (IVA incluido)
1	23171606-001	Torno Paralelo Universal N° 1 con accesorios y herramientas de corte			Unid.	Unid.	1		
2	23171606-001	Torno Paralelo Universal N° 2 con accesorios y herramientas de corte			Unid.	Unid.	1		
3	23153302-001	Fresadora de torreta con accesorios, herramientas de sujeción y de corte			Unid.	Unid.	1		
4	23101505-001	Taladro de columna del tipo reforzado y accesorios			Unid.	Unid.	1		
5	23101514-001	Limadora o cepilladora y accesorios			Unid.	Unid.	1		
6	27111508-009	Sierra de corte Excéntrica con hoja de cierra			Unid.	Unid.	1		
7	27121502-002	Prensa Hidráulica motorizada de 50 TN			Unid.	Unid.	1		

Hugo Díaz Caballero
Jefe Unidad Operativa
de Contrataciones
essap S.A.

ALFREDO ALFONSO R.
Téc. Ind. Electromecánico
Jefe Taller - U.M.R.E.
Essap S.A.

essap
EMPRESA DE SERVICIOS SANITARIOS DEL PARAGUAY S.A.

8	40151601-002	Compresor de aire a pistón y accesorios			Unid.	Unid.	1		
9	23171508-001	Máquina de soldar universal. AC/DC			Unid.	Unid.	1		
10	23171519-001	Equipo de soldar Tig			Unid.	Unid.	1		
11	20102102-002	Equipo de corte Plasma			Unid.	Unid.	1		
12	23101505-001	Taladro de banco tipo sencillo			Unid.	Unid.	1		
13	27121502-003	Prensa hidráulica manual de 30 TN			Unid.	Unid.	1		
14	47121805-999	Equipos de arenado para limpieza de superficies metálicas.			Unid.	Unid.	1		
15	27111506-001	Cizalla o guillotina manual N° 5 para chapa de hasta 5mm de espesor.			Unid.	Unid.	1		
16	27113201-028	Prensa o Morsa de banco N° 8 con apertura máxima desde 200mm			Unid.	Unid.	3		
17	27113201-028	Prensa o Morsa de banco N° 10 con apertura máxima desde 250mm			Unid.	Unid.	2		
18	27113201-012	Sargento N° 4, tipo C con apertura máxima desde 100mm			Unid.	Unid.	4		
19	27113201-012	Sargento N° 10, tipo C con apertura máxima desde 250mm			Unid.	Unid.	4		
20	27111905-002	Motor esmeril de 1Hp, 2polos, para discos abrasivos de Ø 200mm.			Unid.	Unid.	3		

Hugo Díaz Caballero
Jefe Unidad Operativa
de Contrataciones
ESSAP S.A.

ALFREDO ALFONSO R.
Téc. Ind. Electromecánico
Jefe Taller - U.M.R.E.
Essap S.A.

21	27111905-002	Equipo de policorte, de 3Hp, con 4000RPM mínimo, para discos abrasivos de Ø 305mm por 3mm de espesor, con prensa con sistema de inclinación.			Unid.	Unid.	1		
22	24101507-001	Carrito transpalet manual con accionamiento hidráulico. Cap. de carga: 2TN			Unid.	Unid.	2		
23	23171507-002	Equipo completo de oxicorte, (con tubo de oxigeno, un tanque de gas propano, soplete con válvulas anti retorno, juego de boquillas, etc.)			Unid.	Unid.	1		
24	23171606-999	Kit de Instrumental de medición y comparación para trabajo de tornos			Unid.	Unid.	1		
25	26101504-044	Balanceadora o Equilibradora dinámica			Unid.	Unid.	1		
TOTAL									

La Oferta es de Guaraníes: ....
(..... guaraníes).

.....
Firma del Representante Legal.

Hugo Díaz Caballero
Jefe Unidad Operativa
de Contrataciones
essap S.A.

ALFREDO ALFONSO R.
Téc. Ind. Electromecánico
Jefe Taller - U.M.R.E.
Essap S.A.

ALFREDO ALFONSO R.
Téc. Ind. Electromecánico
Jefe Taller / U.M.R.E.
Essap S.A.

2. **Se modifica el Pliego de Bases y Condiciones en la Sección V – Programas de Suministros – punto 1 Lista de Bienes:**

Ítem	Código Catalogo	Descripción del Bien	Presentación	Unidad de Medida	Cantidad
1	23171606-001	Torno Paralelo Universal N° 1 con accesorios y herramientas de corte	Unid.	Unid.	1
2	23171606-001	Torno Paralelo Universal N° 2 con accesorios y herramientas de corte	Unid.	Unid.	1
3	23153302-001	Fresadora de torreta con accesorios, herramientas de sujeción y de corte	Unid.	Unid.	1
4	23101505-001	Taladro de columna del tipo reforzado y accesorios	Unid.	Unid.	1
5	23101514-001	Limadora o cepilladora y accesorios	Unid.	Unid.	1
6	27111508-009	Sierra de corte Excéntrica con hoja de cierra	Unid.	Unid.	1
7	27121502-002	Prensa Hidráulica motorizada de 50 TN	Unid.	Unid.	1
8	40151601-002	Compresor de aire a pistón y accesorios	Unid.	Unid.	1
9	23171508-001	Máquina de soldar universal. AC/DC	Unid.	Unid.	1
10	23171519-001	Equipo de soldar Tig	Unid.	Unid.	1
11	20102102-002	Equipo de corte Plasma	Unid.	Unid.	1
12	23101505-001	Taladro de banco tipo sencillo	Unid.	Unid.	1
13	27121502-003	Prensa hidráulica manual de 30 TN	Unid.	Unid.	1
14	47121805-999	Equipos de arenado para limpieza de superficies metálicas.	Unid.	Unid.	1
15	27111506-001	Cizalla o guillotina manual N° 5 para chapa de hasta 5mm de espesor.	Unid.	Unid.	1
16	27113201-028	Prensa o Morsa de banco N° 8 con apertura máxima desde 200mm	Unid.	Unid.	3
17	27113201-028	Prensa o Morsa de banco N° 10 con apertura máxima desde 250mm	Unid.	Unid.	2
18	27113201-012	Sargento N° 4, tipo C con apertura máxima desde 100mm	Unid.	Unid.	4
19	27113201-012	Sargento N° 10, tipo C con apertura máxima desde 250mm	Unid.	Unid.	4
20	27111905-002	Motor esmeril de 1Hp, 2polos, para discos abrasivos de Ø 200mm.	Unid.	Unid.	3

Hugo Díaz Caballero
Jefe Unidad Operativa
de Contrataciones
essap S.A.

essap
EMPRESA DE SERVICIOS SANITARIOS DEL PARAGUAY S.A.

ALFREDO ALFONSO R.
Téc. Ind. Electromecánico
Jefe Taller - U.M.R.E.
Essap S.A.

21	27111905-002	Equipo de policorte, de 3Hp, con 4000RPM mínimo, para discos abrasivos de Ø 305mm por 3mm de espesor, con prensa con sistema de inclinación.	Unid.	Unid.	1
22	24101507-001	Carrito transpalet manual con accionamiento hidráulico. Cap. de carga: 2TN	Unid.	Unid.	2
23	23171507-002	Equipo completo de oxicorte, (con tubo de oxigeno, un tanque de gas propano, soplete con válvulas anti retorno, juego de boquillas, etc.)	Unid.	Unid.	1
24	23171606-999	Kit de Instrumental de medición y comparación para trabajo de tornos	Unid.	Unid.	1
25	26101504-044	Balanceadora o Equilibradora dinámica	Unid.	Unid.	1

3. **Se complementa el Pliego de Bases y Condiciones en la Sección V – Programas de Suministros – punto 2 Plan de Entregas:**

   El plazo de entrega para el ítem 25 (Balanceadora o Equilibradora dinámica) es de 90 (noventa) días calendario, y todos los demás requisitos indicados en este punto del PBC se mantienen aplicables a éste ítem.

4. **Se complementa el Pliego de Bases y Condiciones en la Sección V – Programas de Suministros – punto 3 Especificaciones Técnicas (ítem 25 – Balanceadora o Equilibradora Dinámica).**

Balanceadora o Equilibradora dinámica

A-Características constructivas

- Su uso es para el equilibrado o balanceo dinámico en uno o 2 planos de piezas como rotores de motores, impulsores de bombas de agua y otras piezas.
- El mecanismo de lectura del punto de desequilibrio debe ser a través de un display digital y no a través de sistemas analógicos.
- El sistema de rotación debe ser con motor a velocidad variable que permita la regulación del mismo.
- El equipo debe ser fundado o anclado al suelo para descartar vibraciones.

B- Especificaciones Técnicas

- Distancia entre puntas a equilibrar: entre 2500 a 3000mm, o más.
- Diámetro admisible sobre la bancada: Entre 900 y 1100mm.

Hugo Díaz Caballero
Jefe Unidad Operativa
de Contrataciones
ESSAP S.A.

ALFREDO ALFONSO R.
Ing. Electromecánico
Técnico Taller - U.M.R.2.
Jefe Essap S.A.

- Peso admisible sobre la bancada o pedestales de apoyo: Entre 1kg a 1000Kg
- Desequilibrio mínimo que puede ser medido por el equipo: Desde 2gramos.
- Precisión en la indicación angular: ± 1°
- Velocidad de rotación: Entre 100 a 6000rpm o más.
- Potencia del motor principal: Según fabricante.
- Instalación eléctrica de 380V -50 Hz
- Juego de llaves manuales para operación de la máquina.
- Accesorios de corrección de desequilibrio: Opcional.
- Manual de instrucciones detallado en idioma español: Debe incluir.

5. **Se adjunta el Anexo 1 – Planilla de Datos Garantizados – ítem 25 Balanceadora o Equilibradora Dinámica.**

6. **Se modifica la fecha de presentación y apertura de oferta a:**

   Presentación de oferta: **28 de diciembre de 2010, hasta las 13:30 hs.**

   Apertura de oferta: **28 de diciembre de 2010, a las 13:30 hs.**

Hugo Díaz Caballero
Jefe Unidad Operativa
de Contrataciones
ESSAP S.A.

PLIEGO DE BASES Y CONDICIONES

LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL

Nº 18/2010

"ADQUISICIÓN DE EQUIPOS Y HERRAMIENTAS PARA UMREEFT"

ANEXO 1

3. ESPECIFICACIONES TECNICAS

PLANILLA DE DATOS GARANTIZADOS

ALFREDO ALFONSO R.
Téc. Ind. Electromecánico
Jefe Taller - U.M.R.E.
Essap S.A.

ALFREDO ALFONSO R.
Téc. Ind. Electromecánico
Jefe Taller - U.M.R.E.
Essap S.A.

C 11- Balanceadora o Equilibradora Dinámica

Descripción General del Equipo

1. Fabricante:.....País.(Origen): .....
2. Marca:.....Modelo .....
3. .....
4. Área Ocupada en mm .....
5. Peso Neto en Kg:.....
6. Lista de catálogos y folletos necesarios para describir con claridad el Bien ofertado(Adjuntado con la planilla) .....

   .....
7. Observaciones: .....

   .....

Hugo Díaz Caballero
Jefe Unidad Operativa
de Contrataciones
ESSAP S.A.

A-Características constructivas:

ALFREDO ALFONSO R.
Téc. Ind. Electromecánico
Jefe Taller - U.M.R.E.
Essap S.A.

Planilla de datos Garantizados		
Características Requeridas	***Ofertado***	***Cumple***
Su uso es para el equilibrado o balanceo dinámico en uno o 2 planos de piezas como rotores de motores, impulsores de bombas de agua y otras piezas.		
El mecanismo de lectura del punto de desequilibrio debe ser a través de un display digital y no a través de sistemas analógicos.		
El sistema de rotación debe ser con motor a velocidad variable que permita la regulación del mismo.		
El equipo debe ser fundado o anclado al suelo para descartar vibraciones.		

Notas:

Indicar con SI en columna CUMPLE si el producto ofertado cumple con el requerimiento técnico solicitado

Indicar con NO en la columna CUMPLE si el producto ofertado no cumple con el requerimiento técnico solicitado y aclarar cual es la divergencia.

Hugo Díaz Caballero
Jefe Unidad Operativa
de Contrataciones
ESSAP S.A.

ALFREDO ALFONSO R.
Tec. Ind. Electromecánico
Jefe Taller - U.M.R.E.
Essap S.A.

B- Especificaciones Técnicas:

Planilla de datos Garantizados			
Descripción	***Solicitado***	***Ofertado***	***Cumple***
Distancia entre puntas a equilibrar	entre 2500 a 3000mm, o más		
Diámetro admisible sobre la bancada:	Entre 900 y 1100mm.		
Peso admisible sobre la bancada o pedestales de apoyo:	Entre 1kg a 1000Kg		
Desequilibrio mínimo que puede ser medido por el equipo:	Desde 2gramos		
Precisión en la indicación angular:	± 1°		
Velocidad de rotación:	Entre 100 a 6000rpm o más.		
Potencia del motor principal:	Según fabricante.		
Instalación eléctrica	380 V- 50hz		
Juego de llaves manuales para operación de la máquina	Según descripcion		
Accesorios de corrección de desequilibrio.	Opcional		
Manual de instrucciones detallado en idioma español	Según descripcion		

Notas:

Indicar con SI en columna CUMPLE si el producto ofertado cumple con el requerimiento técnico solicitado

Indicar con NO en la columna CUMPLE si el producto ofertado no cumple con el requerimiento técnico solicitado y aclarar cual es la divergencia.

Hugo Díaz Caballero
Jefe Unidad Operativa
de Contrataciones
Essap S.A.