Referencia: TERMINAL PORTATIL INDUSTRIAL –TPL´s

Objeto: El objeto de esta EE.TT. es establecer condiciones mínimas que deben cumplir los equipos, que serán adquiridos, con los servicios de instalación y garantía de acuerdo a las especificaciones técnicas.

De las especificaciones técnicas obligatorias: El proveedor deberá especificar concretamente en su propuesta para el objeto, equipos que atiendan obligatoriamente, las siguientes especificaciones técnicas.

CARACTERISTICAS

1	**PROCESADOR**	De 1.4 GHz Dual Core Processor o superior.
2	**SISTEMA OPERATIVO**	Android 4.3 ó superior, en Español API Nivel 16 Con versión de Google que incluya Google Play, Google Maps, Google Docs y toda la suite de apps de Google. - Con capacidad para instalación y ejecución de Aplicaciones y Base de Datos
3	**MEMORIA**	RAM: DDR2 1GB SDRAM o superior Memoria Interna: 8GB e MMCF lash o superior
4	**ALMACENAMIENTO**	Soporte de expansión de memoria, hasta 32 GB (Micro SD memory card) Incluir Micro SD Memory card de 32GB por cada equipo
5	**CARCASA O ESTRUCTURA DEL EQUIPO**	Estructura plástica, altamente resistente, para uso a la intemperie. El equipo resistente a caídas desde 1,5 metros sobre hormigón. Con Certificación IP65 ó superior: Sellado para evitar penetración de agua, polvo y humedad. Certificado Standard MIL-STD-810F, contra vibraciones
6	**PANTALLA**	Tamaño: 3.8" TFT LCD o superior. Panel Multi Touch Screen, Capacitiva de 5 puntos Transflectiva. Permite Lectura a Plena Luz Solar Material de pantalla: Gorilla Glass, antirayaduras, antiquiebre. Máxima Resolución: 480x800

Ing. Aniano Esquivel
DR/OC

7	**TECLADO**	Teclado físico numérico.
8	**COMUNICACIONES**	WLAN Inalámbrico IEEE 802.11 a/b/g/n WWAN: 3.75G modem module GSM/GPRS/EDGE 850/900/1800/1900 MHz UMTS 850/900/1700/1900/2100 MHz WCDMA modem, HSPA Bluetooth 4.0 o superior
9	**PUERTOS** **ENTRADA/SALIDA**	USB 2.0 OTG o superior
10	**BOTONES ADICIONALES**	Volumen, scanner, (laterales)
11	**CAMARA**	Cámara Incorporada de 5.0 megapíxeles o superior. - Con autofoco y flash. - Con capacidad para captura de video con audio y fotografías.
12	**SENSORES**	Sensores Incorporados: • Sensor de Luz y Proximidad • G-Sensor • Compas
13	**BATERIAS**	Batería Principal: Recargable e intercambiable por el usuario Li-Polymer de Alta Capacidad (4000 mAh) para aproximadamente 8 Horas de uso continuo o superior Incluir 1 batería adicional por cada equipo.
14	**GARANTIA**	Mínimo 2 (dos) años a partir de la aprobación a satisfacción por la ANDE. Se exige presentar Certificados de Garantía del Fabricante.
15	**AMBIENTE DE OPERACION**	Temperatura: -10° C a 50° C. Humedad: 5% - 95% (Sin Condensar)
16	**PESO**	430 grs. como máximo, incluyendo batería (Equipo 100% operativo).
17	**REPUESTOS**	Contar con la provisión inmediata, según necesidad.
18	**GPS INTEGRADO**	Receptor GPS integrado a nivel interno, con chipset de alta performance, de máxima precisión. Para captura de Ubicación Geo Referencial

19	**LECTOR de CODIGO DE BARRAS**	Scanner de Código de Barras 1D/2D incorporado en el equipo, que pueda ser accionado con botones laterales tanto del lado izquierdo como derecho, contemplando la necesidad de zurdos como de diestros.
20	**CERTIFICADO DE FABRICA**	Presentar certificado de fábrica, que los equipos seguirán siendo fabricados por al menos 3 años más, en idioma español. Se exige presentación de certificados de Empresa con Certificación Internacional.
21	**ACCESORIOS QUE DEBEN SER ENTREGADOS CON EL EQUIPO**	Debe incluir cable de Comunicaciones Micro USB. Cable de alimentación o transformador para carga de batería 220V de entrada, sin transformador de 220V a 110V . Estuche de protección y transporte. Cualquier otro accesorio que requiera el equipo para su normal funcionamiento.
22	**ACCESORIOS OPCIONALES**	Conector para Auriculares Micrófono y Soporte de voz incorporado

Ing. Aniano Esquivel DRIOC

PLANILLA DE DATOS GARANTIZADOS			Cumple (Indicar Sí/No)	
	MARCA			
	MODELO			
	PROCEDENCIA			
1	PROCESADOR	De 1.4 GHz Dual Core Processor o superior.		
2	SISTEMA OPERATIVO	Android 4.3 ó superior, en Español		
		API Nivel 16		
		Con versión de Google que incluya Google Play, Google Maps, Google Docs y toda la suite de apps de Google.		
		- Con capacidad para instalación y ejecución de Aplicaciones y Base de Datos		
3	MEMORIA	RAM: DDR2 1GB SDRAM o superior		
		Memoria Interna: 8GB eMMCFlash o superior		
4	ALMACENAMIENTO	Soporte de expansión de memoria, hasta 32 GB (MicroSDmemorycard)		
		Incluir MicroSD Memory Card de 32 GB por cada equipo		
5	CARCASA O ESTRUCTURA DEL EQUIPO	Estructura plástica, altamente resistente, para uso a la intemperie.		
		El equipo resistente a caídas desde 1,5 metros sobre hormigón.		
		Con Certificación IP65 ó superior: Sellado para evitar penetración de agua, polvo y humedad.		
		Certificado Standard MIL-STD-810F, contra vibraciones		
6	PANTALLA	Tamaño: 3.8" TFT LCD o superior.		
		Panel MultiTouchScreen, Capacitiva de 5 puntos		
		Transflectiva.		
		Permite Lectura a Plena Luz Solar		
		Material de pantalla: Gorilla Glass, antirayaduras, antiquiebre.		
		Máxima Resolución: 480x800		
7	TECLADO	Teclado físico numérico.		

8	COMUNICACIONES	WLAN Inalámbrico IEEE 802.11 a/b/g/n		
		WWAN: 3.75G modem module		
		GSM/GPRS/EDGE 850/900/1800/1900 MHz UMTS		
		850/900/1700/1900/2100 MHz WCDMA modem, HSPA		
		Bluetooth 4.0 o superior		
9	PUERTOS ENTRADA/SALIDA	USB 2.0 OTG o superior		
10	BOTONES ADICIONALES	Volumen, scanner, (laterales)		
11	CAMARA	Cámara Incorporada de 5.0 megapíxeles o superior.		
		- Con autofoco y flash.		
		- Con capacidad para captura de video con audio y fotografías.		
12	SENSORES	Sensores Incorporados:		
		• Sensor de Luz y Proximidad		
		• G-Sensor		
		• Compass		
13	BATERIAS	Batería Principal: Recargable e intercambiable por el usuario Li-Polymer de Alta Capacidad (4000 mAh) para aproximadamente 8 Horas de uso continuo o superior		
		Incluir 1 batería adicional por cada equipo.		
14	GARANTIA	Mínimo 2 (dos) años a partir de la aprobación a satisfacción por la ANDE.		
		Se exige presentar Certificados de Garantía del Fabricante.		
15	AMBIENTE DE OPERACIÓN	Temperatura: -10° C a 50° C.		
		Humedad: 5% - 95% (Sin Condensar)		
16	PESO	430 grs. como máximo, incluyendo batería (Equipo 100% operativo)		
17	REPUESTOS	Contar con la provisión inmediata, según necesidad.		
18	GPS INTEGRADO	Receptor GPS integrado a nivel interno, con chipset de alta performance, de máxima precisión.		
		Para captura de Ubicación Geo Referencial		
19	LECTOR de CODIGO DE BARRAS	Scanner de Código de Barras 1D/2D incorporado en el equipo, que pueda ser accionado con botones laterales tanto del lado izquierdo como derecho, contemplando la necesidad de zurdos como de diestros.		

20	CERTIFICADO DE FABRICA	*Presentar certificado de fábrica, que los equipos seguirán siendo fabricados por al menos 3 años más, en idioma español.		
		Se exige presentación de certificados de Empresa con Certificación Internacional.		
21	ACCESORIOS QUE DEBEN SER ENTREGADOS CON EL EQUIPO	*Debe incluir cable de Comunicaciones MicroUSB.		
		*Cable de alimentación o transformador para carga de batería 220V de entrada, sin transformador de 220V a 110V .		
		*Estuche de protección y transporte.		
		*Cualquier otro accesorio que requiera el equipo para su normal funcionamiento.		
22	ACCESORIOS OPCIONALES	*Conector para Auriculares		
		*Micrófono y Soporte de voz incorporado		