FOLIO Nº 01 UNO

República del Paraguay

Ministerio de Obras Públicas y Comunicaciones

LLAMADO MOPC N°139 /2010

"LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL DE FIRMAS CONSTRUCTORAS PARA EL MEJORAMIENTO DE TRAMOS VIALES EN LA ZONA DE INFLUENCIA DE LA ITAIPÙ BINACIONAL"

AD REFERENDUM A LA AMPLIACIÓN PRESUPUESTARIA

ANEXO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

OBRA 2

Asunción, Paraguay
Año 2010

MINISTERIO DE OBRAS PUBLICAS Y COMUNICACIONES
DIRECCION DE ASUNTOS JURIDICOS

MINISTERIO DE OBRAS PUBLICAS Y COMUNICACIONES
D.G.V.
Dpto. Planificación y Proyecto

FOLIO Nº 02 205

1 BACHEO SUPERFICIAL 1
1.1 Descripción 1
1.2 Materiales 1
1.3 Método constructivo 1
1.3.1 Acondicionamiento de la superficie a reparar. 1
1.3.2 Aplicación del riego de imprimación 1
1.3.3 Aplicación del riego de liga 1
1.3.4 Preparación de la mezcla de concreto asfáltico 2
1.3.5 Distribución y compactación de la mezcla 2
1.3.6 Alternativa en el método constructivo 2
1.4 Condiciones para la recepción 2
1.5 Conservación 2
1.6 Método de medición 2
1.7 Forma de pago 2
2 BACHEO PROFUNDO 3
2.1 Descripción 3
2.2 Materiales 3
2.2.1 Reposición de la base y/o sub base 3
2.2.2 Riego de liga 4
2.2.3 Riego de imprimación 4
2.2.4 Reposición de la carpeta 4
2.3 Método constructivo 4
2.3.1 Acondicionamiento del fondo del bache 4
2.3.2 Reconstrucción de la base. 4
2.3.3 Ejecución de la parte superficial del bache 5
2.3.4 Alternativa en el método constructivo 5
2.4 Condiciones para la recepción 5
2.5 Conservación 5
2.6 Método de medición 5
2.7 Forma de pago 5
3 RIEGO DE LIGA 6
3.1 Descripción 6
3.2 Preservación del medio ambiente 6
3.3 Material 6
3.4 Equipo 6
3.5 Ejecución 6
3.6 Controles 7
3.6.1 Control de calidad 7
3.6.2 Control de temperatura 7
3.6.3 Control de cantidad 7
3.7 Método de medición 7
3.8 Forma de pago 7
4 RIEGO DE IMPRIMACIÓN 8
4.1 Descripción 8
4.2 Preservación del medio ambiente 8

FOLIO Nº 03 TRES

4.3 Equipo 8
4.3.1 Barredora y sopladora mecánica 8
4.3.2 Equipo de calentamiento y distribuidor de asfalto 8
4.3.2.1 Equipo de calentar materiales bituminosos 8
4.3.2.2 Distribuidor de asfalto 8
4.3.2.2.1 Requisitos 8
4.3.2.2.2 Calibración y verificación de los distribuidores 9
4.4 Materiales 10
4.5 Ejecución 10
4.5.1 Preparación y limpieza de la superficie 10
4.5.2 Temperatura 10
4.5.3 Riego 10
4.6 Curado 11
4.7 Control tecnológico 11
4.7.1 Calidad de asfalto 11
4.7.2 Control de cantidad 12
4.7.3 Uniformidad longitudinal 12
4.8 Forma de medición 12
4.9 Forma de pago 12
5 MICROAGLOMERADO 13
5.1 Objetivo 13
5.2 Referencias 13
5.3 Definición 13
5.4 Condiciones generales 13
5.5 Condiciones específicas 13
5.5.1 Material 13
5.5.1.1 Emulsión asfáltica modificada por polímero 13
5.5.1.2 Aditivos 14
5.5.1.3 Agua 14
5.5.1.4 Agregados 14
5.5.2 Composición de mezcla 14
5.5.3 Equipamiento 15
5.5.3.1 Equipamiento de limpieza 15
5.5.3.2 Equipamiento de mezcla y de esparcimiento 15
5.5.4 Ejecución 15
5.5.4.1 Aplicación del micro revestimiento asfáltico en frío 15
5.5.4.2 Corrección de fallas 15
5.5.5 Manejo ambiental 16
5.5.5.1 Agregados 16
5.5.5.2 Emulsión asfáltica modificada por polímero 16
5.5.6 Cuantificar la instalación 17
5.5.7 Operación 17
5.5.8 Inspección 17
5.5.8.1 Control de calidad del material 17
5.6 Control de ejecución 18

FOLIO Nº 04 CUATRO

5.6.1 Control de calidad del ligante asfáltico modificado por polímero 18
5.6.2 Control de graduación de la mezcla de agregados 18
5.7 Verificación final de calidad 18
5.8 Método de medición 19
5.9 Forma de pago 19
6 CARPETA DE CONCRETO ASFÁLTICO 20
6.1 Descripción 20
6.2 Preservación del medio ambiente 20
6.3 Materiales 20
6.3.1 Agregado pétreo grueso (retenido en el tamiz Nº 8) 20
6.3.2 Agregado pétreo fino (pasa por el tamiz Nº 8) 20
6.3.3 Relleno mineral (filler) 20
6.3.4 Mezcla de los agregados pétreos y relleno mineral 20
6.3.5 Materiales bituminosos sólidos (cementos asfálticos) 21
6.3.6 Aditivo mejorador de adherencia 21
6.3.7 Materiales pétreos y relleno mineral a emplear 21
6.4 Composición de la mezcla 22
6.4.1 Fórmula para la mezcla en obra 22
6.4.2 Tolerancia (porcentajes en peso) 22
6.5 Equipo 22
6.5.1 Planta mezcladora 23
6.5.1.1 Facilidades de almacenaje 23
6.5.1.2 Equipo cargador de agregados pétreos 23
6.5.1.3 Alimentación de agregados pétreos 23
6.5.1.4 Secadores 23
6.5.1.5 Zarandas 23
6.5.1.6 Tolvas 23
6.5.1.7 Termómetros y pirómetros 23
6.5.1.8 Conducto 23
6.5.1.9 Equipo para el pesaje de los agregados pétreos y el relleno mineral 24
6.5.1.10 Equipo para el pesaje y medida del material asfáltico 24
6.5.1.11 Mezcladora 24
6.5.1.12 Tanques de almacenaje de asfalto 25
6.5.1.13 Alternativas para dosificar los materiales en volumen 25
6.5.1.14 Alternativas para utilizar plantas del tipo tambor secador mezclador.26
6.5.1.15 Recuperador de finos 26
6.5.2 Transporte de la mezcla bituminosa 26
6.5.3 Terminadora asfáltica 26
6.5.4 Aplanadoras mecánicas 26
6.5.5 Rodillo neumático múltiple 27
6.5.6 Elementos varios 27
6.6 Construcción 27
6.6.1 Limpieza de la superficie 27
6.6.2 Ejecución del riego de liga 27
6.6.3 Preparación de la mezcla bituminosa 27

FOLIO Nº 05 CINCO

6.6.4 Transporte de la mezcla bituminosa 28
6.6.5 Distribución de la mezcla 28
6.6.6 Cilindrado de la mezcla 28
6.6.7 Habilitación al tránsito de la carpeta 28
6.7 Limitaciones impuestas por el clima 28
6.8 Controles 28
6.8.1 Muestras 28
6.8.2 Ensayos 29
6.9 Condiciones adicionales para la recepción. 30
6.9.1 Espesores y anchos 30
6.9.2 Control de espesores 30
6.9.3 Control de anchos 30
6.9.4 Sección transversal 30
6.9.5 Lisuras 30
6.9.6 Rugosidad 30
6.10 Conservación 30
6.10.1 Definición 30
6.10.2 Equipos y materiales 30
6.11 Método de medición 30
6.12 Forma de pago 31
7 SELLADO DE FISURAS 32
7.1 Descripción 32
7.2 Equipo 32
7.3 Materiales 32
7.4 Ejecución 32
7.4.1 Preparación de la superficie a sellar 33
7.4.2 Colocación del sello asfáltico 33
7.5 Control tecnológico 33
7.6 Método de medición 34
7.7 Forma de pago 34
8 SEÑALIZACION HORIZONTAL 35
8.1 Descripción 35
8.2 Materiales 35
8.3 Equipo 35
8.4 Requisitos para la construcción 35
8.5 Control 36
8.6 Método de medición 36
8.7 Forma de pago 36
9 SEÑALIZACION VERTICAL 37
9.1 Descripción 37
9.2 Materiales 38
9.2.1 Postes de madera 38
9.2.2 Tableros 38
9.2.3 Lámina reflectante 38
9.2.4 Símbolos y leyendas 39

FOLIO Nº 06 SEIS

9.2.5 Pinturas 39
9.3 Ejecución 39
9.3.1 Confección de las señales 39
9.3.2 Aplicación de las láminas reflectantes 39
9.3.3 Pernos 39
9.3.4 Pintura 39
9.3.5 Ubicación longitudinal 39
9.3.6 Distancia lateral y altura 39
9.3.7 Angulo de colocación 39
9.3.8 Colocación de las señales 39
9.3.9 Identificación 39
9.4 Conservación 40
9.5 Método de medición 40
9.6 Forma de pago 40
10 MOJONES DE KILOMETRAJE 41
10.1 Descripción 41
10.2 Preservación del Medio Ambiente 41
10.3 Materiales 41
10.4 Requisitos para la construcción 41
10.4.1 Fabricación del poste 41
10.4.2 Colocación 41
10.5 Conservación 41
10.6 Método de medición 41
10.7 Forma de pago 42
11 BARANDAS METÁLICAS 43
11.1 Descripción 43
11.2 Preservación del medio ambiente 43
11.3 Materiales 43
11.3.1 Acero para barandas 43
11.3.2 Acero para bulones 43
11.3.3 Hormigón para postes 43
11.4 Equipo 44
11.5 Condiciones para la recepción 44
11.6 Método de Medición 44
11.7 Forma de pago 44
12 BARANDAS DE HORMIGÓN 45
12.1 Descripción 45
12.2 Procedimiento de ejecución 45
12.3 Producción y unidad de medida 45
12.4 Personal, equipos y materiales a ser utilizados 45
12.5 Forma de Pago 45
13 PROVISIÓN DE MEZCLA DE ASFÁLTICA 46
13.1 Descripción 46
13.2 Plan de Entrega 46
13.3 Materiales 46

FOLIO Nº 07 SIETE

13.3.1 Agregado pétreo grueso (retenido en el tamiz Nº 8) 46
13.3.2 Agregado pétreo fino (pasa por el tamiz Nº 8) 46
13.3.3 Relleno mineral (filler) 46
13.3.4 Mezcla de los agregados pétreos y relleno mineral 46
13.3.5 Materiales bituminosos sólidos (cementos asfálticos) 47
13.3.6 Aditivo mejorador de adherencia 47
13.3.7 Materiales pétreos y relleno mineral a emplear 47
13.4 Composición de la mezcla 48
13.4.1 Fórmula para la mezcla en obra 48
13.4.2 Tolerancia (porcentajes en peso) 48
13.5 Equipo 48
13.5.1 Planta mezcladora 49
13.5.1.1 Facilidades de almacenaje 49
13.5.1.2 Equipo cargador de agregados pétreos 49
13.5.1.3 Alimentación de agregados pétreos 49
13.5.1.4 Secadores 49
13.5.1.5 Zarandas 49
13.5.1.6 Tolvas 49
13.5.1.7 Termómetros y pirómetros 49
13.5.1.8 Conducto 49
13.5.1.9 Equipo para el pesaje de los agregados pétreos y el relleno mineral 50
13.5.1.10 Equipo para el pesaje y medida del material asfáltico 50
13.5.1.11 Mezcladora 50
13.5.1.12 Tanques de almacenaje de asfalto 51
13.5.1.13 Alternativas para dosificar los materiales en volumen 51
13.5.1.14 Alternativas para utilizar plantas del tipo tambor secador mezclador.52
13.5.1.15 Recuperador de finos 52
13.5.2 Transporte de la mezcla bituminosa 52
13.6 Controles 52
13.6.1 Muestras 52
13.6.2 Ensayos 53
13.7 Método de medición 53
13.8 Forma de pago 53
14 MOVILIZACION 54
14.1 Descripción 54
14.2 Método de medición 54
14.3 Forma de pago 54
15 INSTALACIONES y SERVICIOS COMPLEMENTARIOS 55
15.1 Descripción 55
15.1.1 Para la Fiscalización de Obra 55
15.1.2 Para el Departamento de Planificación y Proyectos de la Dirección de Vialidad 55
15.2 Método de medición 55
15.3 Forma de pago 55

FOLIO Nº 08 OCHO

1 BACHEO SUPERFICIAL

1.1 Descripción

Este trabajo consistirá en la reparación con mezcla asfáltica en caliente de los baches del pavimento existente. Afectará exclusivamente a la capa de concreto asfáltico en todo su espesor, siempre y cuando la deformación de la calzada no sea importante y la capa inferior, una vez extraída la capa asfáltica, se encuentre en buenas condiciones, es decir sin oquedades y con un aceptable grado de compactación. La ejecución del trabajo incluye la extracción del material afectado, el acondicionamiento de la superficie a reparar, la ejecución del riego de imprimación de la base, el correspondiente riego de liga, la reposición de la capa de concreto asfáltico y la regularización del perfil transversal en el sector afectado.

El trabajo se efectuará de acuerdo con estas especificaciones e instrucciones que imparta la fiscalización. Dicha fiscalización decidirá, en última instancia, si el bacheo a ejecutarse es de carácter superficial, o de carácter profundo. En el primer caso rige la presente especificación, en el segundo caso regirán las especificaciones del ítem " bacheo profundo".

1.2 Materiales

Para el riego de liga rige lo especificado en el ítem "riego de liga"

Para el riego de imprimación rige lo especificado en el ítem "riego de imprimación"

Para la reposición de la carpeta asfáltica, rige lo especificado en el ítem "Reposición de carpeta de concreto asfáltico".

1.3 Método constructivo

1.3.1 Acondicionamiento de la superficie a reparar.

El fondo del bache se preparará de modo que se presente seco, firme y uniforme y se cortarán convenientemente los bordes para hacerlos rectos y verticales. Se recompactará la base o sub base en caso de ser necesario, esto último a criterio de la fiscalización.

1.3.2 Aplicación del riego de imprimación

Preparada las superficie de la base o sub base, se ejecutará sobre ellas un riego de imprimación en forma uniforme, siguiendo lo especificado en el ítem "riego de imprimación" de estas especificaciones, salvo en lo referente a los equipos a utilizar, pudiéndose usar, para baches de dimensiones reducidas, equipo y metodología específico.

La cantidad de material bituminoso a colocar serán indicadas en la órdenes de trabajo, debiendo estar comprendidas entre 0.8 y 1.6 litros por metro cuadrado de residuo asfáltico.

El equipo a utilizar en cada caso y la aprobación del mismo, queda a criterio de la fiscalización.

1.3.3 Aplicación del riego de liga

Antes de reponer la carpeta asfáltica, se ejecutará el correspondiente riego de liga en forma uniforme, siguiendo lo especificado en el ítem "riego de liga" de estas especificaciones, salvo en lo referente a los equipos a utilizar, pudiéndose usar, para baches de dimensiones reducidas, equipo y metodología específico.

La cantidad de material bituminoso a colocar serán indicadas en la órdenes de trabajo, debiendo estar comprendidas entre 0.2 y 0.6 litros por metro cuadrado de residuo asfáltico.

El equipo a utilizar en cada caso y la aprobación del mismo, queda a criterio de la fiscalización.

Cuando la fiscalización considere que puede efectuarse la capa de concreto asfáltico sobre la base imprimada, ésta podrá ordenar la eliminación del riego de liga previsto.

FOLIO Nº 09 NUEVE

1.3.4 Preparación de la mezcla de concreto asfáltico

Rige lo establecido en el ítem "Reposición de carpeta de concreto asfáltico" de estas especificaciones.

1.3.5 Distribución y compactación de la mezcla

La distribución de la mezcla podrá efectuarse a mano o con terminadoras de asfalto y su compactación se realizará como se haya establecido en el ítem "Reposición de carpeta de concreto asfáltico", salvo en el caso de baches aislados y de reducidas dimensiones en cuyo caso se podrá emplear equipo y metodología específico, con la aprobación previa de la fiscalización.

La elección de los criterios antes mencionados, para la distribución de la mezcla, quedará bajo la responsabilidad de la fiscalización.

Cuando los baches a reparar tengan una profundidad mayor de 5 cm, la mezcla será colocada en capas de espesor no mayor de 5cm, con riego de liga intermedio. Solo se permitirá incrementar el espesor mencionado cuando la fiscalización haya comprobado la efectividad del método de compactación utilizado mediante el cumplimiento de los requerimientos de compactación en mayores espesores y hasta un máximo de 8 cm de espesor por capa.

1.3.6 Alternativa en el método constructivo

se aceptará cualquier alternativa en el método constructivo indicado, siempre que con la misma se obtenga como resultado final un trabajo terminado que cumpla con los requisitos de esta especificación en lo que se refiere a composición y característica de la mezcla, compactación, sección transversal, terminación superficial y demás exigencias y requisitos.

Todo cambio de procedimiento constructivo deberá ser previamente aprobado por la fiscalización.

1.4 Condiciones para la recepción

Solamente se aceptarán las reparaciones que presenten una mezcla asfáltica estable, sin depresiones ni sobre espesores, y perfectamente adherida al bache. El material bituminoso que no cumpla con las respectivas especificaciones será rechazado y deberá rehacerse el trabajo.

1.5 Conservación

Cuando los baches no sean estables o no hayan adherido perfectamente a la calzada o presenten deterioros previos a la reposición de la carpeta de concreto asfáltico, deberán ser removidos y reconstruidos en la forma especificada, empleando nueva mezcla bituminosa. Los gastos que demanden estas operaciones y la preparación de la nueva mezcla, no recibirá pago alguno.

1.6 Método de medición

Este trabajo se medirá en toneladas de mezcla colocada, compactada y aceptada.

1.7 Forma de pago

La ejecución del bacheo superficial se pagará al precio unitario de contrato para el ítem "Bacheo Superficial".

Este precio y pago constituirán la compensación completa por la preparación de las superficies a bachear, por la provisión, derechos de extracción, transporte, carga, descarga y acopio de los agregados pétreos, cemento asfáltico, mejorador de adherencia y relleno mineral; por la elaboración, transporte, distribución y compactación de la mezcla asfáltica en caliente; por la provisión de equipos y mano de obra, acondicionamiento, ejecución, señalización y conservación de los desvíos durante la ejecución de los trabajos, y por todo otro trabajo o provisión requeridos, incluyendo el cargado y transporte a depósito del material sobrante producto de la ejecución del bacheo en la forma especificada y las tareas llevadas a cabo y materiales empleados en la ejecución del riego de imprimación, para dar por completado el trabajo descrito en este ítem.

MINISTERIO DE OBRAS PÚBLICAS Y COMUNICACIONES DIRECCIÓN DE ASUNTOS JURÍDICOS

MINISTERIO DE OBRAS PÚBLICAS Y COMUNICACIONES D.G.V. Dpto. Planificación y Proyectos

FOLIO Nº 10 DIEZ

2 BACHEO PROFUNDO

2.1 Descripción

Este trabajo consistirá en la reparación de los baches del pavimento existente, mediante la reconstrucción de la/s capa/s no bituminosas y la reposición de la carpeta de concreto asfáltico. Afectará, generalmente, al paquete estructural en todo su espesor, alcanzando el nivel de la subrasante menos 0,30 m. La ejecución del trabajo incluye todas las tareas correspondientes al ítem "bacheo superficial", más la reconstrucción de la/s capa/s no bituminosas hasta nivel de la subrasante menos 0,30 m, según sea necesario.

El trabajo se efectuará de acuerdo con estas especificaciones e instrucciones que imparta la fiscalización. Dicha fiscalización decidirá, en última instancia, si el bacheo a ejecutarse es de carácter profundo, o de carácter superficial. En el primer caso rige la presente especificación, en el segundo caso regirán las especificaciones del ítem " bacheo superficial".

2.2 Materiales

2.2.1 Reposición de la base y/o sub base

Por una mezcla estabilizada granulométricamente, constituida por agregados, entre los cuales podrán usarse agregados pétreos (finos o gruesos, triturados o producto de zarandeo), arena de río o yacimiento, y suelo.

El desgaste de los agregados medido por el ensayo "Los Ángeles" será menor del 50 %.

La mezcla deberá satisfacer la siguiente granulometría:

Tamiz	% que pasa
38 mm (1 y ½ ")	100
25 mm (1 ")	70 – 100
19 mm (¾ ")	60 – 90
9,5 mm (3 / 8)	45 – 75
4,8 mm (N° 4)	30 – 60
2 mm (N° 10)	20 – 50
420 u (N° 40)	10 – 30
53 u (Nº 200)	3 – 10

A criterio de la fiscalización, podrá cambiarse la anterior granulometría por cualquiera de los husos granulométricos incluidos en la especificación AASHTO M 147-65.

A su vez, se deberán cumplir con los siguientes requisitos:

Límite líquido (%)	< de 25
Limite Plástico	NP
Valor soporte (%)	> 80% al 98% del AASHTO T 180.
Densidad seca	> 98% AASHTO T 180.
Hinchamiento	<1%
Relación (pasa # 200/pasa # 40)	< 2/3
Sales totales	< 1,5
Sulfatos	< 0,5
Límite líquido (%)	< de 25

Las tolerancias admisibles con respecto a la granulometría aprobada por la fórmula son las siguientes:

FOLIO Nº 11 04CE

- Bajo el tamiz de 38 mm (1 y ½ ") y hasta el tamiz 9,5 mm (3/8), inclusive: ± 7%
- Bajo el tamiz de 9,5 mm (3/8) y hasta el tamiz de 2 mm (Nº 10), inclusive: ± 6 %
- Bajo el tamiz de 2 mm (Nº 10) y hasta el tamiz de 420 u (Nº 40), inclusive: ± 5 %
- Bajo el tamiz de 420 u (Nº 40): ± 3 %

Estas tolerancias definen los límites granulométricos a emplear en los trabajos, los cuales se hallarán, a su vez, entre los límites granulométricos que se fijan en esta especificación.

La granulometría y la plasticidad, se controlarán, tomando muestras a criterio de la fiscalización.

2.2.2 Riego de liga

Para el riego de liga rige lo especificado en el ítem "Riego de Liga"

2.2.3 Riego de imprimación

Para el riego de imprimación rige lo especificado en el ítem "Riego de Imprimación"

2.2.4 Reposición de la carpeta

Para la reposición de la carpeta asfáltica, rige lo especificado en el ítem "Carpeta de Concreto Asfáltico".

2.3 Método constructivo

2.3.1 Acondicionamiento del fondo del bache

El fondo del bache se preparará de modo que se presente seco, firme y uniforme y se cortarán convenientemente los bordes para hacerlos rectos y verticales

La subrasante deberá ser recompactada de modo de obtener en los 0.30 m superiores las siguientes densidades:

Para suelos tipo A1, A2, A3, la densidad medida in situ será mayor o igual al 95% de la densidad máxima del ensayo Proctor AASHTO T 180, ejecutado sobre muestras de suelo de subrasante.

El suelo A4 requerirá una densidad mayor o igual al 95% de la densidad obtenida por el Método AASHTO T-99 modificado (Proctor intermedio).

Para suelos tipo A5, A6 y A7, la densidad medida in situ será mayor o igual al 98% de la densidad máxima del ensayo Proctor AASHTO T 99, ejecutado sobre muestras de suelo de subrasante.

La cantidad y modo de extracción de las muestras queda a criterio de la Fiscalización.

Queda a criterio de la fiscalización la posibilidad de, frente a un mal estado general de la subrasante, ordenar la extracción de los 0,30 m superiores, el escarificado y recompactación de la base de asiento resultante, para, por último, recolocar y recompactar o sustituir el material extraído.

La compactación se ejecutará con pisones neumáticos o planchas vibradoras (según el tipo de suelo de que se trate) y, solo en el caso de ser imposible el uso de estos procedimientos, la fiscalización podrá permitir el uso de pisones de mano. En caso de baches de dimensiones importantes podrá hacerse uso de equipo pesado apto para el tipo de suelo de subrasante.

2.3.2 Reconstrucción de la base.

El material extraído de la base será reemplazado por un material que cumpla con las condiciones establecidas en el punto 5.2.2.1 del presente ítem

Para (A) la compactación se ejecutará con pisones neumáticos o planchas vibradoras (según el tipo de suelo de que se trate) y, solo en el caso de ser imposible el uso de estos procedimientos, la fiscalización podrá permitir el uso de pisones de mano. En caso de baches de dimensiones importantes podrá hacerse uso de equipo pesado apto para el tipo de suelo en cuestión. La mezcla se extenderá en capas de espesor uniforme, el espesor de cada capa no podrá exceder, una vez efectuada la compactación, los 15 cm.

FOLIO Nº 12 DOCE

La densidad alcanzada deberá ser mayor al 98 % de la densidad máxima del ensayo de densidad Próctor AASHTO T180 efectuado sobre muestras de mezcla utilizada. Las muestras serán extraídas en cantidad y forma especificada por la fiscalización.

2.3.3 Ejecución de la parte superficial del bache

Una vez reconstruida la base y/o sub base se procederá a ejecutar el riego de imprimación o de liga y de la carpeta asfáltica.

2.3.4 Alternativa en el método constructivo

Se aceptará cualquier alternativa en el método constructivo indicado, siempre que con la misma se obtenga como resultado final un trabajo terminado que cumpla con los requisitos de esta especificación en lo que se refiere a composición y característica de la mezcla, compactación, sección transversal, terminación superficial y demás exigencias y requisitos.

Todo cambio de procedimiento constructivo deberá ser previamente aprobado por la fiscalización.

2.4 Condiciones para la recepción

Solamente se aceptarán las reparaciones que presenten una superficie sin depresiones, sobre-espesores y perfectamente adherida al bache.
El material bituminoso, pétreo y/o granular que no cumpla con las respectivas especificaciones será rechazado y deberá rehacerse el trabajo.

2.5 Conservación

Cuando los baches no sean estables o no hayan adherido perfectamente a la calzada, deberán ser removidos y reconstruidos en la forma especificada, empleando nueva mezcla bituminosa. Los gastos que demanden estas operaciones y la preparación de la nueva mezcla, no recibirá pago directo alguno.

2.6 Método de medición

Este trabajo se medirá en metros cúbicos de excavación realizada desde el nivel inferior de la capa asfáltica (carpeta de concreto asfáltico o base de concreto asfáltico) hasta un máximo del nivel de la subrasante menos 0,30 m.

2.7 Forma de pago

La ejecución del bacheo se pagará al precio unitario de contrato para el ítem "Bacheo Profundo".

Este precio y pago constituirán la compensación completa por la excavación, preparación de la superficie del fondo, provisión, carga y transporte, descarga y acopio de los agregados pétreos, suelos y distribución y mezcla de los materiales, derecho de extracción, provisión, bombeo, transporte y distribución del agua, humedecimiento, perfilado y compactación del material granular y suelos, por la provisión y colocación de piedra y arena, equipos y mano de obra, acondicionamiento, ejecución, señalización y conservación de los desvíos durante la ejecución de los trabajos, y por todo otro trabajo o provisión requeridos, incluyendo el cargado y transporte a depósito del material sobrante producto de la ejecución del bacheo en la forma especificada, , para dar por completado el trabajo descrito en este ítem.

Las tareas llevadas a cabo y materiales empleados en la ejecución de la parte superficial del bacheo (riego de imprimación y de liga, remoción y reposición de carpeta de concreto asfáltico y base de concreto asfáltico, etc.) serán medidas y pagadas de conformidad a lo establecido en las especificaciones "Bacheo superficial".

MINISTERIO DE OBRAS PUBLICAS Y COMUNICACIONES DIRECCION DE ASUNTOS JURIDICOS
MINISTERIO DE OBRAS PUBLICAS Y COMUNICACIONES D.G.V. Dpto. Planificación y Pro.

FOLIO Nº 13 TRECE

3 RIEGO DE LIGA

3.1 Descripción

Este trabajo consistirá en la ejecución de un riego bituminoso de liga sobre las superficies y en los anchos indicados en los planos u órdenes de trabajo de la fiscalización, a fin de garantizar la adherencia entre capa bituminosa y capa subyacente, o entre dos capas bituminosas. Comprende también el riego de liga sobre las superficies a regularizar y/o a bachear.

3.2 Preservación del medio ambiente

Rige lo estipulado en las "Especificaciones Técnicas Ambientales Generales"

Las acciones del contratista, conducentes a la preservación del medio ambiente, deberán contar con la autorización previa de la fiscalización. El residuo resultante del operativo rutinario de limpieza de tanques y picos de riego deberá ser depositado en un lugar excavado y preparado para el efecto, el cual una vez concluida la obra será rellenada y regularizada a nivel del terreno natural con suelos de la excavación original.

3.3 Material

El material bituminoso será emulsión asfáltica catiónica de rotura rápida que deberá satisfacer los requisitos especificados en el siguiente cuadro:

ENSAYOS PARA EMULSIONES ASFÁLTICAS	MÉTODO	RRC-1
Viscosidad saybolt-furol a 25° C	IRAM 6544	30-80
Residuo asfáltico por determinación de agua.	IRAM 6602	+ 65%
Asentamiento (5 días)	IRAM 6602	- 5%
Tamiz (retenido sobre el Nº 20)	IRAM 6602	- 0,10%
Aceite destilado (en volumen)	ASTM D 244-66	- 3%
Carga de glóbulo	ASTM D 244-66	Positiva
Recubrimiento y resistencia al agua.		+ 80%
Sobre el residuo de destilación:		
Penetración (25°, 100g., 5 seg.)	IRAM 6576	100-200
Ductilidad	IRAM 6579	+ 80%.
Solubilidad en cl_4c	IRAM 6585	+ 95%
Peso específico a 25°C	IRAM 6587	+ 1%
Oliensis	IRAM 6594	Negativo

La cantidad de aplicación será determinada por la fiscalización, debiendo fijarse ésta entre 0,2 y 0,6 lt/m2.

3.4 Equipo

Rige lo especificado en el ítem "Imprimación Asfáltica" para equipos. El distribuidor de asfalto deberá estar completamente limpio antes de su utilización, excepto si su último trabajo fue realizado con el mismo tipo de asfalto especificado en este ítem

3.5 Ejecución

Antes de la aplicación del riego se procederá a barrer la superficie a regar a fin de eliminar el polvo y material suelto.

La temperatura de aplicación del material bituminoso será la que proporcione la mejor viscosidad para el riego. La faja de viscosidad se sitúa entre 25 y 100 segundos Saybolt - Furol.

La fiscalización fijará la temperatura en función a la relación temperatura - viscosidad, debiendo escogerse la temperatura que proporcione mejor viscosidad para el riego.

La cantidad especificada debe ser aplicada lo más uniforme posible. El material bituminoso no debe ser aplicado cuando la temperatura ambiente fuese menor que 10°C a la sombra o bajo condiciones atmosféricas desfavorables.

Una vez ejecutado el riego de liga, en un mismo turno de trabajo, la pista será cerrada al tránsito.

FOLIO Nº 14 CATORCE

A fin de evitar superposición al comienzo y al final del riego, se tomarán las precauciones necesarias.

El riego de liga no deberá ejecutarse ni con mucha ni con poca anticipación a la aplicación de la mezcla bituminosa. Se deberá posibilitar al material bituminoso desarrollar sus propiedades ligantes antes de cualquier operación de construcción posterior. La fiscalización determinará la duración de este período antes de la aplicación de la mezcla bituminosa.

Cuando la fiscalización considere que puede efectuarse una capa bituminosa inmediatamente después de construida la anterior, o sobre una base o sub base imprimada, ésta podrá ordenar la eliminación del riego de liga previsto.

3.6 Controles

3.6.1 Control de calidad

El control de calidad consistirá en:

- 1 ensayo de viscosidad Saybolt-Furol para todo cargamento que llega a la obra.
- 1 ensayo de residuo asfáltico para todo cargamento que llega a la obra.
- 1 ensayo de penetración sobre el residuo asfáltico para todo cargamento que llegue a la obra.
- 1 ensayo de sedimentación, por cada 100 tn de material que arribe a la obra.
- 1 ensayo de oliensis para todo cargamento que arribe a la obra.

3.6.2 Control de temperatura

La temperatura de aplicación debe ser la fijada dentro de la faja de viscosidad situada entre 25 y 100 segundos Saybolt-Furol.

3.6.3 Control de cantidad

Rige lo especificado en el apartado similar del ítem "Imprimación Asfáltica".

3.7 Método de medición

El riego de liga será medido por la cantidad de litros de material asfáltico determinada por el número de metros cuadrados de superficie tratada y aceptada, multiplicada por la cantidad de litros por metro cuadrado especificados, o se hará por la cantidad utilizada, aceptada y medida en obra, cualquiera sea la menor

3.8 Forma de pago

Las cantidades determinadas conforme al método de medición descrito en el apartado anterior, serán pagadas al precio unitario contractual correspondiente al ítem "Riego de Liga".
este precio y pago constituirán la compensación total por el suministro de toda la planta de trabajo, materiales, carga, transporte, descarga, acopio, calentamiento y aplicación de los materiales bituminosos, mano de obra, equipos, herramientas, servicios, supervisión, imprevistos y otros incidentales necesarios e inherentes para dar por completado satisfactoriamente el trabajo descrito en este ítem.

MINISTERIO DE OBRAS PUBLICAS Y COMUNICACIONES DIRECCION DE ASUNTOS JURIDICOS

MINISTERIO DE OBRAS PUBLICAS Y COMUNICACIONES D.G.V. Dpto. Planificación y Proyectos

FOLIO Nº 15 QUINCE

4 RIEGO DE IMPRIMACIÓN

4.1 Descripción

Este trabajo consistirá en la cuidadosa limpieza de la superficie a imprimar y en la aplicación de un riego de material asfáltico en todo el ancho de la misma, conforme se describe en esta especificación, de acuerdo a los alineamientos, pendientes transversales y longitudinales y en los lugares indicados en los planos y/u órdenes de la fiscalización. Comprende también el riego de imprimación incluido en todo otro ítem en que el mismo sea especificado.

4.2 Preservación del medio ambiente

Rige lo estipulado en las "Especificaciones Técnicas Ambientales Generales"

Las acciones del contratista, conducentes a la preservación del medio ambiente, deberán contar con la autorización previa de la fiscalización. el residuo resultante del operativo rutinario de limpieza de tanques y picos de riego deberá ser depositado en un lugar excavado y preparado para el efecto, el cual una vez concluida la obra será rellenado y regularizado a nivel del terreno natural con suelos de la excavación original.

4.3 Equipo

El equipo a ser usado por el contratista, además de herramientas manuales como escobas, palas, rastras, baldes de vertido, etc., deberá incluir:

4.3.1 Barredora y sopladora mecánica

La barredora mecánica deberá ser de construcción tal que las revoluciones de la escoba sean reguladas con relación al progreso de la operación, sea posible el ajuste y mantenimiento de la escoba con relación al barrido de la superficie y tenga cerdas lo suficientemente rígidas, para limpiar la superficie sin dañarla.

El soplador mecánico deberá ser montado sobre llantas neumáticas y ser de construcción tal que limpie sin dañar la superficie y pueda soplar el polvo desde el centro de la calzada hacia los lados.

4.3.2 Equipo de calentamiento y distribuidor de asfalto

4.3.2.1 Equipo de calentar materiales bituminosos

El equipo calentador del material bituminoso debe ser de capacidad adecuada como para calentar el mismo en forma apropiada por medio de circulación de aceite caliente a través de serpentines o un tanque, o haciendo circular material bituminoso alrededor de un sistema de serpentines precalentados, o haciendo circular dicho material bituminoso a través de un sistema de serpentines o cañerías encerradas dentro de un recinto de calefacción.

La unidad de calefacción debe ser construida de tal manera que evite el contacto directo entre las llamas del quemador y la superficie de los serpentines y cañerías, o del recinto de calefacción a través de los cuales el material bituminoso circula y deberá ser operado de tal manera que no dañe dicho material bituminoso.

Equipos trasladados para la obra con serpentines defectuosos o de los cuales los serpentines fueron removidos, serán rechazados, a menos que el contratista compruebe que el material bituminoso puede ser calentado sin incorporación de humedad. El empleo de cualquier equipo para agitar el material bituminoso de modo que auxilie el calentamiento, será prohibido, si en la opinión de la fiscalización el mismo daña o modifica las características del material bituminoso o introduce vapor de agua o humedad en el tanque del material bituminoso.

Las conexiones para la transferencia del material bituminoso deberán ser construidas de tal forma que no puedan ser utilizadas para cualquier otra finalidad. El uso de conexiones o de cualquier otro equipo por medio del cual pueda ser introducido vapor de agua directamente en el material bituminoso como medio de agitación o de calentamiento auxiliar, será prohibido.

4.3.2.2 Distribuidor de asfalto

4.3.2.2.1 Requisitos

Los distribuidores a presión usados para aplicar el material bituminoso, deben estar montados en camiones o remolques, en buen estado, equipados con llantas neumáticas diseñadas de tal manera que no dejen huellas ni

FOLIO Nº 16 DIECI Y SEIS

dañen de cualquier otra manera la superficie del camino. El ancho y número de los neumáticos del distribuidor deberán ser tales que la carga producida sobre la superficie del camino no exceda de 110 Kg por centímetro de ancho del neumático. La suspensión del camión deberá ser lo suficientemente fuerte como para que no haya cambio mayor que 6,5 cm en la altura del conducto de riego a medida que el contenido del tanque se va aplicando.

Los tanques distribuidores deberán ser equipados con bocas de hombre removibles, tubo rebosadero y de ventilación de dos pulgadas y cribas adecuadas, en la salida para las bombas, al efecto de evitar el pasaje de cualquier material dañino. Indicadores de nivel de escalas graduadas deberán ser colocados en el centro de la parte superior trasera de los tanques, como así también manómetros a la salida de la bomba para mostrar la presión a la cual el material bituminoso es aplicado.

Un termómetro preciso de mercurio, con una faja cubriendo las temperaturas de aplicación especificadas para el material, deberá existir montado en la parte central y en la media altura del tanque, aproximadamente, con su barra penetrando en el material bituminoso de tal manera que no entre en contacto con el tubo calentador.

Los sistemas de calentamiento de los distribuidores deberán consistir de flujos de calentamiento de radiación suficiente como para asegurar la circulación rápida de gases calientes desde los quemadores. Los quemadores deberán ser del tipo generador de soplete (torch - generating) y sin humo. Los tanques de presión para los quemadores deberán estar provistos de manómetros y ser de capacidad tal que asegure la operación eficiente de los sistemas de calentamiento.

Los camiones deberán ser capaces de mantener uniforme la velocidad de propulsión que fuere requerida, a partir de 3,5 km/h. Ellos deberán estar provistos de un tacómetro indicador de velocidad, el cual constituirá una unidad completamente separada, operada desde una quinta rueda. La escala graduada del tacómetro tendrá un diámetro mínimo de 13,5 cm y su calibración y estabilidad de la aguja deberán permitir la determinación de la velocidad dentro del límite de 3 m/min. aproximadamente. Las escalas deben estar localizadas de tal manera que puedan ser fácilmente leídas por el operador que controla la velocidad del distribuidor. Reglas de cálculo, gráficos o calculadoras adecuadas, deberán ser provistas para indicar las velocidades del camión necesarias para obtener los resultados requeridos.

El distribuidor deberá estar equipado sea con un tacómetro instalado en el eje de la bomba, sea con un manómetro colocado en el sistema distribuidor, por el cual el operador pueda regular el gasto de asfalto. La bomba deberá ser del tipo rotativo, accionada por un motor propio, independiente de la propulsión del camión, tener capacidad mínima de 950 lt/min y ser capaz de aplicar, uniforme y constantemente, desde 0,20 a 5,0 litros por metro cuadrado sobre el ancho requerido, a una presión de 2,1 a 5,3 Kg/cm^2.

Los conductos de riego deben ser construidos de manera que se pueda variar su longitud en incrementos de 30 cm o menos, para longitudes hasta de 6 metros. Deben también permitir el ajuste vertical de las boquillas, hasta la altura deseada sobre la superficie del camino y de conformidad con el bombeo del mismo. Asimismo deben permitir el movimiento lateral del conjunto del conducto durante la operación, con mando hidráulico.

Los conductos deberán ser del tipo de circulación total y tener boquillas que garanticen la uniformidad de distribución del material bituminoso en las cantidades especificadas y la imposibilidad de obstrucción de las boquillas durante las operaciones intermitentes, sin gotear.

El sistema de válvula de apertura y cierre de distribución deberá ser de tipo que permita alcanzar o cerrar completamente el régimen total de aplicación dentro de una longitud de recorrido del distribuidor no mayor que 30 cm.

El distribuidor, como un conjunto, debe ser de construcción tal, calibrado y operado de tal manera que:

- La presión hidráulica en el conducto, durante el riego, no varíe más que el ±5 % de cualquier presión predeterminada.
- La distribución longitudinal y la transversal en cualquier trecho, no varíen más que el ±7,5 y el ±15% en relación con los promedios para la longitud y el ancho totales regados, respectivamente.
- La distribución por metro cuadrado no varíe más que ±5% en relación con los promedios dentro de una gama de cantidades de distribución desde 0,20 a 5,0 litros por metro cuadrado.

4.3.2.2.2 Calibración y verificación de los distribuidores

FOLIO Nº 17 DIECISIETE

Todos los distribuidores deberán ser calibrados y verificados ante la fiscalización previamente a su uso en la obra. El contratista proveerá a su propio costo, todo el equipo, instalaciones, materiales y asistencia necesarios para realizar la calibración. Las calibraciones tendrán validez por un periodo variable de tres a doce meses, dependiendo de las condiciones de cada caso y tendrán que ser rehechas cuando se noten defectos en el distribuidor o cuando ocurran modificaciones o daños en las piezas del mismo. A las operaciones de calibración, se anticiparán las de limpieza del tanque y tabulaciones de flujo del asfalto. La fiscalización podrá requerir al contratista la ejecución de la calibración cuantas veces crea necesaria.

4.4 Materiales

El material asfáltico a ser empleado será asfalto diluido CM-30.

La tasa de aplicación será aquella que pueda ser absorbida por el material subyacente en 24 horas, debiendo ser determinada experimentalmente en obra y aprobada por la fiscalización. La tasa de aplicación variará desde 0.8 a 1,6 lt/m2. Los materiales asfálticos deberán satisfacer los requisitos de la especificación AASHTO M-82.

4.5 Ejecución

4.5.1 Preparación y limpieza de la superficie

Previamente al riego con el material bituminoso, la base deberá ser cuidadosamente preparada, satisfaciendo la sección transversal indicada en los planos.

Toda tierra, polvo o material suelto y otros materiales extraños deberán ser removidos conforme sea más conveniente. En el caso que exista en la superficie tierra con humedad retenida, deberá ser removida con suficiente antelación a la limpieza final para permitir el secado de la superficie.

Se tomará especial cuidado en la limpieza de los bordes laterales de la superficie a ser imprimada, los cuales son los más sujetos a la remanencia de material suelto y polvo, a los fines de garantizar la aplicación uniforme del material de imprimación directamente sobre la base. Si fuera estimado necesario por la fiscalización, la superficie previamente barrida será levemente humectada con agua, inmediatamente antes de la imprimación, a razón de no más que 0,5 litros por metro cuadrado.

4.5.2 Temperatura

La temperatura del material bituminoso en el momento de su aplicación deberá ser la que proporcione la mejor viscosidad. La faja de viscosidad recomendada para el riego es de 25 a 100 seg. Saybolt - Furol.

4.5.3 Riego

El riego de imprimación deberá ser aplicado tan pronto como sea posible después que la superficie haya sido preparada y se encuentre suficiente seca. Para la obtención de la necesaria uniformidad de aplicación del material bituminoso en todos los puntos de la superficie, el contratista deberá observar todos los requisitos pertinentes establecidos a continuación:

El material bituminoso calentado a la temperatura que fuere especificada, será enseguida aplicado por medio del distribuidor de asfalto.

La aplicación deberá hacerse a la temperatura fijada en las órdenes de trabajo y con presión suficiente y ajustada en el conducto de riego de manera que suministre una distribución correcta a través de cada boquilla, sin provocar estriamientos. En general será requerida una presión que suministre unos 60 litros por minuto.

Con el fin de evitar el traslape de materiales bituminosos en las juntas entre dos aplicaciones subsiguientes, antes de iniciar la aplicación se deberá recubrir la superficie desde la junta para atrás con el papel de construcción (Cizalkraft) por una distancia suficiente (por lo menos 90 centímetros) como para que el conducto de riego inicie el riego y esté operando con fuerza completa cuando fuere alcanzada la superficie a ser tratada. El distribuidor deberá estar en movimiento con velocidad deseada para la distribución en el momento que atraviesa la extremidad de aplicación anterior del material bituminoso. Serán prohibidos arranques del distribuidor en el momento de iniciar el riego. El conducto deberá ser cerrado instantáneamente en cada junta de construcción para asegurar una junta en línea recta y la aplicación en régimen total del asfalto. Si fuere necesario, para evitar goteos, se colocará una caja de goteo por debajo de las boquillas en el momento de cierre de la aplicación o se cubrirá la superficie después de la junta con papel de construcción.

FOLIO Nº 18 DIEZ Y OCHO

Con el objeto de garantizar un riego uniforme, se regulará la distribución del material bituminoso y se dejará suficiente cantidad del mismo en el camión distribuidor, al fin de cada aplicación para evitar fallas en la distribución y se ajustará y revisará frecuentemente el ángulo de las boquillas y la altura del conducto de riego. Si la altura del conducto varía más de 6,5 cm entre el distribuidor cargado y descargado, el chasis del mismo deberá ser amarrado o bloqueado al eje del camión para mantener constante la altura del conducto de riego por encima de la superficie de la carretera. De producirse obturación o interferencia de cualquier boquilla, deberá ser suspendido el riego inmediatamente y tomadas medidas correctivas antes del reinicio.

Las operaciones del camión distribuidor serán fijadas por medio de pruebas o experimentos realizados en zanjas especialmente construidas para ese fin, en las proximidades de las instalaciones de precalentamiento y almacenamiento del asfalto. No serán permitidos experimentos del mismo sobre la plataforma.

No se permitirá operar el distribuidor sino a chóferes y operarios competentes. El contratista deberá sustituir inmediatamente aquellos que lo operaren sin el cuidado necesario para evitar fallas, estriamientos o traslape de material aplicado, u otros defectos que ocasionen la aplicación no uniforme del material bituminoso. Durante las aplicaciones bituminosas, las superficies de obra de arte y edificaciones adyacentes en los cruces de ciudades, deberán ser protegidas de manera a evitar que sean salpicadas o manchadas. Para retocar los puntos eventualmente no cubiertos por el distribuidor, deberá usarse un esparcidor manual para aplicar el asfalto necesario.

La cantidad o cantidades de material bituminoso serán indicadas en las órdenes de trabajo, debiendo estar comprendidas entre 0,8 y 1,6 litros por metro cuadrado. Se hará esparcimiento manual en la imprimación de pequeñas zonas de la superficie o áreas inaccesibles en las cuales la aplicación inicial haya fallado.

La cantidad adecuada de material asfáltico a ser aplicado es la máxima que, bajo condiciones favorables del tiempo, será completamente absorbida por la superficie imprimada 24 horas después de su aplicación. La fiscalización determinará la cantidad de asfalto por metro cuadrado a emplear admitiéndose variación de hasta 10% para menos.

Deberá ajustarse la altura de la barra de distribución como consecuencia de la pérdida de peso del tanque distribuidor durante la ejecución del riego. La imprimación no deberá ser ejecutada sobre superficies mojadas o cuando la temperatura ambiente estuviera a menos de 4ºC a la sombra, o cuando las condiciones atmosféricas fuesen desfavorables.

Antes de 24 horas de la aplicación del material bituminoso o antes que la imprimación haya penetrado en la capa en tratamiento y presente la superficie seca, no será permitido el tráfico sobre la superficie imprimada. A criterio de la fiscalización, el trecho imprimado y curado será abierto al tráfico.

Cuando sea necesario mantener el tránsito sobre la plataforma durante las operaciones de imprimación, la aplicación de la película se hará en fajas de medio ancho dejándosele curar antes de imprimar la otra mitad. Cuando fuere aplicada en dos mitades, la segunda aplicación deberá traslapar muy ligeramente la primera.

4.6 Curado

Las superficies imprimadas permanecerán en reposo, hasta la cabal evaporación del solvente, no siendo permitido ningún tráfico sobre las mismas. Cualquier área en que la imprimación haya sido dañada por tránsito o por las operaciones del contratista, deberá ser reparada después de la remoción de todo el material suelto de manera que toda la superficie quede en condiciones lisas y uniformes. Las posibles formaciones de películas no adherentes deberán ser removidas de las superficies imprimadas y los lugares respectivos deberán ser reimprimadas si fuere necesario. Estas operaciones de reparación no recibirán pago alguno.

4.7 Control tecnológico

4.7.1 Calidad de asfalto

De cada partida de material asfáltico o cuando la fiscalización lo juzgue conveniente se practicará la toma de muestra para ejecutar los ensayos previstos en estas especificaciones.

El control a realizar constará de:

- 1 ensayo de viscosidad Saybolt Furol para toda carga que llegue a obra
- 1 ensayo de punto de inflamación por cada 100 toneladas
- 1 ensayo de destilación por cada 100 toneladas.

MINISTERIO DE OBRAS PUBLICAS Y COMUNICACIONES DIRECCION DE ASUNTOS JURIDICOS

MINISTERIO DE OBRAS PUBLICAS Y COMUNICACIONES D.G.V. Proyectos Dpto. Planificación

FOLIO Nº 19 DIEZ Y NUEVE

4.7.2 Control de cantidad

Si no fuere posible controlar la cantidad aplicada del material bituminoso por el pesaje del camión distribuidor antes y después del riego, se utilizará para ese control una regla graduada que pueda indicar directamente por la diferencia de altura del material bituminoso en el tanque antes y después del riego, la cantidad de material empleado.

4.7.3 Uniformidad longitudinal

Será determinada utilizando bandejas con áreas de 0,25 m^2, de forma rectangular o cuadrada colocadas cada 100 metros en la línea central y laterales de la faja a imprimar. Comparando el peso del asfalto recogido se determina el grado de uniformidad de riego.

4.8 Forma de medición

El riego de imprimación se halla incluido en el ítem bacheo superficial, por lo que no se realiza la medición de este ítem.

4.9 Forma de pago

Las cantidades determinadas conforme al método de medición descrito en el apartado anterior, deberán ser contempladas en el ítem "Bacheo Superficial"

Este precio y pago constituirán la compensación plena por el suministro de toda la planta de trabajo, materiales, carga, transporte, descarga, acopio, calentamiento y aplicación de los materiales bituminosos, mano de obra, equipos, herramientas, servicios, supervisión, imprevistos y otros incidentales necesarios e inherentes para dar por completado satisfactoriamente el trabajo descrito en este ítem

MINISTERIO DE OBRAS PUBLICAS Y COMUNICACIONES
DIRECCION DE ASUNTOS JURIDICOS

MINISTERIO DE OBRAS PUBLICAS Y COMUNICACIONES
D.G.V.
Dpto. Planificación y Proyecto

FOLIO Nº 20 VEINTE

5 MICROAGLOMERADO

5.1 Objetivo

Fijar el sistema ha ser usado en la confección y aplicación del micro revestimiento asfáltico en frío utilizando la emulsión modificada por polímero con el objetivo de sellar, impermeabilizar o rejuvenecer pavimentos asfálticos.

5.2 Referencias

Para la comprensión de esta norma deberán ser consultados los siguientes documentos:

Dner-em 396/99 – cimiento asfáltico modificado por polímero;
Dner-es 279/97 – terraplén – caminos de servicio;
Dner-me 002/98 – emulsión asfáltica – carga de partícula;
Dner-me 005/94 – emulsión asfáltica – determinación de tamizado;
Dner-me 006/94 – emulsiones asfálticos – determinación de la sedimentación;
Dner-me 035/98 – agregados – determinación de abrasión "los ángeles";
Dner-me 054/94 – equivalente de arena;
Dner-me 059/94 – emulsiones asfálticas - determinación de la resistencia al agua (adhesividad);
Dner-me 063/94 – emulsiones asfálticas cationicas – determinación de la deselmusibilidad;
Dner-me 079/94 – agregado – adhesividad al ligante betuminoso;
Dner-me 083/98 – agregados – análisis granulométrico;
Dner-me 089/94 – agregados – avalamiento de la durabilidad por el empleo de soluciones de sulfato de sodio o de magnesio;
Dner-pro 277/97 – metodología para control estadístico de obras y servicios;
Abnt-mb 581/71 – viscosidad saybolt-furol de emulsiones asfálticas;
Abnt-nbr 6568/84 – determinación del residuo de destilación de emulsión asfáltica;
Astm-d 2172 – mezclas betuminosas – extracción de betún;
Issa-a 105/91 – lama asfáltica (slurry seal);
Issa-tb Nº 100/90 – wet track abrasion test – wtat;
Issa-tb Nº 109/90 – loaded wheel tester – lwt;
Issa-tb Nº 114/90 – wet stripping test – wst;
Investigación de asfaltos modificados por polímeros – división de investigaciones y desarrollo, ipr/dner – 1998.

5.3 Definición

Para los efectos de esta norma es adoptada la siguiente definición:

Micro revestimiento asfáltico en frío con emulsión modificada por polímero – consiste en la asociación de agregado, material de filler, emulsión asfáltica modificada por polímero del tipo sbs, agua, aditivos necesarios, con consistencia fluida, uniformemente esparcida sobre una superficie previamente preparada.

5.4 Condiciones generales

El micro revestimiento asfáltico en frío con emulsión modificada por polímero puede ser empleado como camada drenante, impermeabilizante y rejuvenecedora o como camada anti-derrapante de pavimentos. No es permitida la ejecución de los servicios, objeto de esta especificación, en días de lluvia.

Todo cargamento de emulsión asfáltica modificada por polímero que llega a la obra debe presentar certificado de análisis, además de poseer una clara indicación de la procedencia, del tipo, de la cantidad de su contenido y la distancia de transporte entre la refineria o fabrica y el cantero de servicio.

5.5 Condiciones especificas

5.5.1 Material

Los constituyentes del micro revestimiento asfáltico en frío son: el agregado fino, material de filler, emulsión asfáltica modificada por polímero del tipo sbs, aditivos necesarios, y agua, los cuales deben satisfacer las especificaciones aprobadas por el dner. El micro revestimiento asfáltico en frío con emulsión polimerizada debe satisfacer los requisitos exigidos en esta especificación.

5.5.1.1 Emulsión asfáltica modificada por polímero

Emulsión asfáltica modificada por polímero de ruptura controlada, catiónica o aniónica, dependiendo del tipo de agregado.

5.5.1.2 Aditivos

Pueden ser empleados aditivos para acelerar o retardar la ruptura de la emulsión en la ejecución del micro revestimiento asfáltico en frío.

5.5.1.3 Agua

Debe ser limpia, exenta de materia orgánica, aceites y otras sustancias, perjudiciales a la ruptura de emulsión asfáltica. Será empleada en la cantidad necesaria para promover la consistencia adecuada.

5.5.1.4 Agregados

Esta constituido de arena, polvo de piedra o mezcla de ambos. Sus partículas individuales deben ser resistentes y presentar una moderada angulosidad, libre de terrones de arcilla, sustancias nocivas y presentar las características siguientes:

- Desgaste los ángeles igual o inferior al 40 % (dner-me 035) en el agregado antes de su trituración. Entretanto, pueden ser admitidos valores de desgaste mayores en el caso de desempeño satisfactorio en utilización anterior;
- Durabilidad, pérdida inferior al 12 % (dner-me 089);
- Equivalente de arena igual o superior al 60 % (dner-me 054);
- Adhesividad.
- Material de filler

Debe ser constituido por materiales finamente divididos, no plásticos, secos y libres de grumos, tales como, cemento Pórtland, cal apagada, y otros que tengan la siguiente granulometría:

tamiz de malla cuadrada		porcentaje pasante, en peso
abnt	abertura, mm	
Nº 40	0,42	100
Nº 80	0,18	95-100
Nº 200	0,075	65-100

5.5.2 Composición de mezcla

El dosaje adecuado del micro revestimiento asfáltico en frío es realizado en base a los ensayos recomendados por issa-international sturry surfacing association:

Issa-tb 100 – "wet track abrasión test" – perdida máxima para 1 hora – 500 g/m^2.
Issa-tb 109 – "loaded wheel tester e sand adhesion" máximo – 538 g/m^2.
Issa – tb 114 – "wet stripping test" mínimo – 90 %.

Un ajuste de dosaje de los componentes del micro revestimiento asfáltica en frío puede ser hecho en las condiciones de campo, antes del inicio del servicio.

La composición granulométrica de la mezcla de agregados debe satisfacer los requisitos del cuadro siguiente (recomendadas por internacional slurry seal association):

tamiz de malla cuadrada	porcentaje pasante, en peso (fajas)

FOLIO Nº 22 VEINTIDOS

abnt	abertura, mm	i relleno de fisuras y sellado fino	ii sellado general superficies de textura mediana	iii 1º y/o 2º aplicación microaglomerado de 2 capas, superficies de gruesa textura
½"	12,5	-	-	
3/8"	9,5	-	100	100
Nº 4	4,75	100	90 – 100	70 – 90
Nº 8	2,36	90 – 100	65 – 90	45 – 70
Nº 16	1,18	65 – 90	45 – 70	28 – 50
Nº 30	0,60	40 – 60	30 – 50	19 – 34
Nº 50	0,33	25 – 42	18 – 30	12 – 25
Nº 100	0,15	15 – 30	10 – 21	7 – 18
Nº 200	0,075	10 – 20	5 – 15	5 - 15
asfalto residual	% en peso de agregado seco	10 – 16	7,5 – 13,5	6,5 – 12
filler	% en peso de agregado	0 – 3	0 – 3	0 - 3
tasa de aplicación	kg/m^2	6 – 10	10 – 15	15 o más

5.5.3 Equipamiento

5.5.3.1 Equipamiento de limpieza

Para la limpieza de la superficie aspiradoras mecánicas, sopletes de aire comprimido, u otros.

5.5.3.2 Equipamiento de mezcla y de esparcimiento

El micro revestimiento asfáltico en frío con emulsión modificada por polímero debe ser ejecutado con equipamiento apropiado que presente las características mínimas siguientes:

- Silo para agregado fino;
- Depósitos separados para agua, emulsión asfáltica y aditivos;
- Deposito para material de filler, con alimentador automático;
- Sistema de circulación y alimentación del ligante asfáltico, interligado por acople directo o no, con sistema de alimentación de agregado fino, de modo a asegurar el perfecto control del trazo;
- Sistema mezclador capaz de procesar una mezcla uniforme y de despejar la masa directamente sobre la pista, en operación continua, sin proceso de segregación;
- Chasis - todo el conjunto descrito en los ítems anteriores es montado sobre un chasis móvil autopropulsado, o estirado por un caballo mecánico, o tractor;
- Caja distribuidora – esta pieza se apoya directamente sobre el pavimento unido al chasis. Debe ser montada sobre goma, tener un largo regulable para 3,50 m (media pista) y ser suficientemente pesada para garantizar la uniformidad de distribución y buen acabado.

En casos especiales, la mezcla puede ser ejecutada en la pista, manualmente. En este proceso la mezcla es realizada en hormigoneras, derramada directamente sobre la pista y esparcida uniformemente por operarios munidos de rodillos y escobillones apropiados. El proceso manual es entretanto, lento y dificultoso, pudiendo ser adoptado, apenas en obras de pequeño volumen.

5.5.4 Ejecución

5.5.4.1 Aplicación del micro revestimiento asfáltico en frío

La aplicación del micro revestimiento asfáltico en frío con emulsión polímero debe ser realizada a velocidad uniforme, lo mas reducida posible. En condiciones normales, la operación se procesa con bastante simplicidad. La mayor preocupación requerida consiste en observar la consistencia de la masa, abriendo o cerrando la alimentación de agua, de modo a obtener una consistencia uniforme y mantener la caja distribuidora uniformemente cargada de masa.

5.5.4.2 Corrección de fallas

FOLIO Nº 23 VEINTE Y TRES

Las posibles fallas de ejecución, tales como, escasez o exceso de masa, irregularidad en la enmienda de fajas, deben ser corregidas, inmediatamente, después de la ejecución. La escasez es corregida con adición de masa y los excesos con el retiro por medio de rodillos de madera o de goma. Después de estas correcciones, la superficie asiera dejada es alisada con el paso suave de cualquier tejido espeso, humedecido con la propia masa, o con emulsión.

5.5.5 Manejo ambiental

Para la ejecución de la camada betuminosa del micro revestimiento asfáltico en frío son necesarios trabajos que incluyen la utilización de emulsión asfáltica modificada y agregados.

Los cuidados a ser tenidos para fines de preservación del medio ambiente incluyen la producción y aplicación de agregados, y el stock de ligante asfáltico.

5.5.5.1 Agregados

En el transcurso del proceso de obtención de agregados de piedras deben ser considerados los siguientes cuidados principales:

- La triturada y arena son aceptadas después de la presentación de la licencia ambiental de operación de la cantera/arenera cuya copia de la licencia debe ser archivada junto al libro de obra.
- Evitar la ubicación de la cantera y de las instalaciones de trituración en área de preservación ambiental.
- Planear adecuadamente la exploración de la cantera de modo a minimizar los daños inevitables durante la exploración y posibilitar la recuperación ambiental después del retiro de todos los materiales y equipamientos.
- Impedir quemadas como forma de desmalezamiento.
- Construir junto a las instalaciones de trituración pozos de sedimentación para la retención del polvo de piedra eventualmente producido en exceso o por lavado de la triturada, evitando su llegada a cursos de agua.
- Exigir la documentación probando la regularidad de las instalaciones cantera/arenera/usina, así como su operación, junto al órgano ambiental competente, en el caso de que estos materiales sean proveídos por terceros.

5.5.5.2 Emulsión asfáltica modificada por polímero

- Instalar los depósitos en lugares alejados de cursos de agua.
- Evitar el depósito de materiales usados en la vera del camino o en otros lugares donde puedan causar perjuicios ambientales.
- Recuperar el área afectada por las operaciones de construcción/ejecución, mediante la remoción de la usina y de los depósitos, y la limpieza de la cantera de obras.

Las operaciones en usinas mezcladoras en frío engloban:

- Almacenamiento, dosaje, tamizado y transporte de los agregados fríos;
- Transporte y almacenamiento del filer;
- Transporte, almacenamiento y calentamiento del aceite combustible y de la emulsión asfáltica modificada.

Agentes y fuentes poluyentes

agente poluyente	fuentes poluyentes
i. emisión de partículas	Las fuentes son: tamizado, transferencia y manipulación de agregados, pesaje, pilas de almacenamiento y tráfico de vehículos y vías de acceso
ii. emisión de gases	Combustión de aceite, oxido de azufre, oxido de nitrógeno,

	monóxido de carbono y e hidrocarbonatos en el tanque de emulsión. Calentamiento de emulsión asfáltica: hidrocarbonatos. Tanques de almacenamiento de aceite combustible y de cimiento asfáltico: hidrocarbonatos.
iii. emisiones libres	Las principales fuentes son pilas de almacenamiento al aire libre, cargamento de los silos fríos, vías de trafico, área de tamizamiento, pesaje y mezcla. Son cualquier lanzamiento al ambiente, sin pasar primero por alguna chimenea o ducto proyectados para corregir o controlar el flujo.

5.5.6 Cuantificar la instalación

Definir en el proyecto ejecutivo áreas para las instalaciones industriales, de manera a alcanzar el mínimo de agresión al medio ambiente.

Atribuir al ejecutante la responsabilidad por la obtención de la licencia de instalación/operación.

5.5.7 Operación

Dotar a los silos de almacenamiento de agregados de protecciones laterales y cobertura, para evitar la dispersión de las emisiones fugitivas durante la operación de cargamento.

Pavimentar y mantener limpias las vías de acceso internas, de tal modo que las emisiones provenientes del tráfico de vehículos no traspasen 20 % de opacidades.

Dotar a los silos de almacenamiento de filler del sistema propio de filtrado a seco.

Mantener en buenas condiciones de operación todos los equipamientos de proceso y de control.

Sustituir el aceite combustible por otra fuente de energía menos poluyente (gas o electricidad) y el establecimiento de barreras vegetales en el lugar, siempre que sea posible.

5.5.8 Inspección

5.5.8.1 Control de calidad del material

Todos los materiales deben ser examinados en laboratorio, obedeciendo la metodología indicada por el dner, e aceptados de acuerdo con las especificaciones en vigor.

<u>Emulsión asfáltica modificada por polímero</u>

El control de calidad de la emulsión asfáltica consta de los siguientes:

Para todo cargamento que llega a obra:

- 01 ensayo de viscosidad Saybolt-Furol, (abnt-mb 581);
- 01 ensayo de residuo (abnt nbr-6568);
- 01 ensayo de tamizado, (dner-me 005);
- 01 ensayo de carga de partícula, (dner-me 002);
- 01 ensayo de recuperación elástica a 25°c, en el residuo de la emulsión, dner-me 382;

Para cada 100 t:

- 01 ensayo de sedimentación, (dner-me 006);
- 01 ensayo de destilación, (abnt nbr-6568);

Para cada 500 t:

FOLIO Nº 25 VEINTE Y CINCO

- 01 ensayo de infla-rojo en el residuo de la emulsión para la determinación del grado de polímero, siendo permitida una tolerancia de ± 0,4% de grado del proyecto.

Agregados

El control de calidad de los agregados por jornada de 8 horas de trabajo consta de lo siguiente:

- ensayos de granulometría de cada agregado, (dner-me 083);
- ensayo de adhesividad, (dner-me 079 e dner-me 059);
- ensayo de equivalencia de arena, (dner-me 054).

MINISTERIO DE OBRAS PUBLICAS Y COMUNICACIONES D.G.V. Dpto. Planificación y Proyectos

5.6 Control de ejecución

Cada equipamiento empleado en la aplicación del micro revestimiento asfáltico en frío debe ser calibrado en el inicio de los servicios a través de la ejecución de segmentos experimentales.

Las verificaciones efectuadas son las siguientes:

- Consistencia de la mezcla esparcida;
- Especial atención del proyecto de mezcla conforme los siguientes ítems, control de calidad del ligante asfáltico modificado por polímero y control de graduación de la mezcla de agregados
- Cantidad y velocidades de aplicación para proporcionar la terminación deseada.

Si al final de estas tres verificaciones en segmentos experimentales los resultados esperados no fueran alcanzados, debe ser revisado todo el proceso de calibración del equipamiento.

5.6.1 Control de calidad del ligante asfáltico modificado por polímero

La cantidad de ligante asfáltico debe ser determinada a través del retiro de muestras aleatorias en cada segmento de aplicación, además de extracción del betún con el aparato soxhlet (ASTM-d-2172). El porcentaje de ligante residual puede variar, máximo, ± 0,3% de lo fijado en el proyecto.

5.6.2 Control de graduación de la mezcla de agregados

El control de graduación de la mezcla de agregados es hecho a través del análisis granulométrico de la mezcla de agregados provenientes del ensayo de extracción del ítem anterior. Las tolerancias son dadas en el trazo fijado en el proyecto.
El número de determinaciones utilizadas en los ensayos de control del micro revestimiento asfáltico en frío debe ser definido, en función del riesgo asumido de ejecutar un servicio de buena calidad, conforme a la siguiente tabla:

Tabla de muestras variables															
n	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	19	21
k	1,55	1,41	1,36	1,31	1,25	1,21	1,19	1,16	1,13	1,11	1,10	1,08	1,06	1,04	1,01
ß	0,45	0,35	0,30	0,25	0,19	0,19	0,13	0,10	0,08	0,06	0,05	0,04	0,03	0,02	0,01
N = nº de muestras k = coeficiente multiplicador ß = riesgo de ejecucion															

El número mínimo de determinaciones por jornada de 8 horas de trabajo es de cinco.

5.7 Verificación final de calidad

Terminación de la superficie
La superficie terminada es verificada visualmente debiéndose presentar desempeñada y con el mismo aspecto y textura obtenidos en los segmentos experimentales.

Alineamientos
La verificación de los alineamientos del eje y bordes de las diversas secciones correspondientes a las estacas de ubicación es hecha a cinta métrica. Los desvíos verificados no deben exceder ± 5 cm.

MINISTERIO DE OBRAS PUBLICAS Y COMUNICACIONES DIRECCION DE ASUNTOS JURIDICOS

FOLIO Nº 26 VEINTE Y SEIS

5.8 Método de medición

El micro revestimiento asfáltico en frío es medido en pista a través del área ejecutada, en metros cuadrados, incluyendo todas las operaciones y encargos para la ejecución de estos servicios, inclusive el almacenamiento y transporte de la emulsión asfáltica, de los tanques de almacenamiento en pista, así como, la producción y el transporte de agregados.

5.9 Forma de pago

Las cantidades determinadas conforme al método de medición descrito en el apartado anterior, serán pagadas al precio unitario contractual correspondiente al ítem de pago *"microaglomerado"*. Este precio y pago constituirán la compensación plena por el suministro de materiales, carga, transporte, descarga, acopio, calentamiento y aplicación de los materiales bituminosos, mano de obra, equipos, herramientas, servicios, acondicionamiento, señalización y conservación de los desvíos, supervisión, imprevistos y otros incidentales necesarios e inherentes a dar por completado satisfactoriamente el trabajo descrito en este ítem.

MINISTERIO DE OBRAS PUBLICAS Y COMUNICACIONES DIRECCION DE ASUNTOS JURIDICOS REPUBLICA DE PANAMA

MINISTERIO DE OBRAS PUBLICAS Y COMUNICACIONES D.G.L. Dpto. Planificación y Proyectos

FOLIO Nº 27 VEINTE Y SIETE

6 CARPETA DE CONCRETO ASFÁLTICO

6.1 Descripción

La carpeta de concreto asfáltico es un revestimiento flexible, que resulta de la mezcla en caliente en planta adecuada, del agregado mineral graduado, del relleno mineral (filler), del material bituminoso y del aditivo mejorador de adherencia, distribuido y compactado en caliente. La base sobre la que se aplicará la carpeta será previamente preparada según el caso considerado y la mezcla será esparcida de modo que presente, luego de la compactación, el espesor de proyecto indicado en los planos.

6.2 Preservación del medio ambiente

Rige lo estipulado en las "especificaciones técnicas ambientales generales" del MOPC.

Las acciones del contratista, conducentes a la preservación del medio ambiente, deberán contar con la autorización previa de la fiscalización.

6.3 Materiales

6.3.1 Agregado pétreo grueso (retenido en el tamiz Nº 8)

El agregado grueso provendrá de la trituración de roca sana y durable, aprobada por la fiscalización y estará exenta de terrones de arcillas o materias extrañas. Tratándose de materiales de origen basáltico, éstos deberán acusar un desgaste en el ensayo "los ángeles" (AASHTO T 96-70) inferior a 25 %. sus partículas estarán exentas de polvo y no contendrán materias extrañas. Sometido al ensayo de durabilidad con sulfato de sodio, no deberá presentar pérdidas superiores al 12 % en 5 ciclos.

El índice de cubicidad no deberá ser inferior a 0,5.

6.3.2 Agregado pétreo fino (pasa por el tamiz Nº 8)

El agregado fino será arena proveniente de la trituración de roca, o arena silícea natural proveniente de ríos o yacimientos, o mezcla de ambas. Sus partículas serán limpias, duras, sanas y libres de arcilla, polvo alcalino, materias orgánicas o cualquier otra substancia perjudicial y su índice de plasticidad, medida en forma independiente (trituración de roca o arena silícea), será nulo.

El ensayo de equivalente de arena no deberá ser inferior a 55 %. La cantidad de arena silícea a utilizar, referida al total de la mezcla de áridos, no deberá exceder el 13 %.

6.3.3 Relleno mineral (filler)

Será polvo seco de piedra caliza pura con un mínimo de 70 % de carbonatos de calcio, o bien cal hidratada o cemento Pórtland. Estará libre de grumos, terrones o materiales orgánicos, y deberá cumplir la siguiente granulometría al ser ensayado por tamices de malla cuadrada, siguiendo el método de ensayo AASHTO T 37-70.

tamiz	porcentaje que pasa
Nº 30	100
Nº 50	95 – 100
Nº 200	70 – 100

6.3.4 Mezcla de los agregados pétreos y relleno mineral

La composición del concreto bituminoso deberá satisfacer los requisitos del cuadro siguiente:

tamiz	porcentaje que pasa
1 "	100
3/4"	90 – 100
3/8"	56 – 80
Nº 4	35 – 65
Nº 8	23 – 49

FOLIO Nº 28 VEINTE Y OCHO

Nº 50	5 – 19
Nº 200	2 – 8

La fracción de granulometría total indicada en el cuadro anterior que pasa el tamiz Nº 40 tendrá índice de plasticidad nulo.

El contenido de humedad de la mezcla en seco de los agregados pétreos exclusivamente será inferior al medio por ciento (0,50 %) una vez que éstos hayan pasado por el dispositivo secador.

6.3.5 Materiales bituminosos sólidos (cementos asfálticos)

Serán homogéneos, libres de agua y no formarán espuma al ser calentados a 175°C. Cumplirán con las siguientes exigencias, cuando se ensayen de acuerdo a los métodos aquí señalados:

CARACTERÍSTICAS	VALORES LÍMITES		MÉTODO DE ENSAYO
	MÍN.	MÁX.	AASHTO
penetración a 25 °C, 100 g., 5 s. (mm/100)	50	70	T 49-70
Punto de inflamación. vaso abierto de cleveland (°C)	232	-	T 48-70
Ductilidad a 25 °C, 5 cm /min. (cm)	100	-	T 51-70
Solubilidad en tetracloruro de carbono (%)	99	-	T 44-70
Ensayo en película delgada. Pérdida por calentamiento a 163 °C, 5 h. (%)	-	0,8	T 179 -70
penetración sobre el residuo a 25 °C, 100 g., 5 s. (% del original)	50	-	T 49-68
Ductilidad del residuo a 25 °C, 5 cm /min. (cm)	75	-	T 51-70
Solubilidad en cl_4c (%)	99	-	T 44-70
Cenizas (%)		1,0	T 102-68
temperatura de aplicación (°C)	140	165	
ensayo de oliensis	negativo		IRAM 6594

6.3.6 Aditivo mejorador de adherencia

Para asegurar la buena adhesividad entre el material bituminoso y el agregado, deberá ser empleado en todos los casos un aditivo mejorador de adherencia. El aditivo deberá ser utilizado según las recomendaciones del fabricante, pero en una cantidad no inferior a 0,5 % ni superior a 1,5% en peso del ligante asfáltico total. El costo del aditivo mejorador de adherencia será incluido en el costo de la carpeta asfáltica, ya que no se hará pago adicional por el mismo. El mejorador de adherencia deberá ser comercialmente puro, sin el agregado de aceites, solventes pesados u otros diluyentes. Será homogéneo y estará libre de agua. En el caso de aditivos líquidos no se separará fase sólida por estacionamiento, permitiéndose sólo la formación de un ligero sedimento.

Disuelto en el ligante asfáltico, deberá responder a las siguientes exigencias:

- ensayo TWIT

Con una concentración del aditivo igual a 0,4 % en peso del asfalto diluido E.R.1, deberá obtenerse un recubrimiento no menor a 70 %.

- ensayo ITT

La concentración del aditivo necesaria para obtener 100 % de recubrimiento no será mayor del 0,5 % en peso del asfalto diluido E.R.1.

6.3.7 Materiales pétreos y relleno mineral a emplear

antes de comenzar los trabajos, y con la suficiente anticipación, el contratista propondrá al Ingeniero los agregados pétreos y relleno mineral a emplear, adjuntando a tal efecto las muestras correspondientes y los resultados obtenidos con las mismas en los ensayos físicos y granulométricos realizados para someterlos a su aprobación.

FOLIO Nº 29 VEINTE Y NUEVE

La aprobación de los mismos será previa al comienzo de los trabajos, requiriéndose solicitarla nuevamente cada vez que se cambie la fuente de provisión.

Requerimientos para la mezcla bituminosa

Ensayada la mezcla por el método Marshall ASTM D-1559, acusará los siguientes valores:

DESCRIPCIÓN DEL ENSAYO	VALORES LÍMITES	
	MÍN.	MÁX.
número de golpes por cara de la probeta: 75		
estabilidad a 60 °C (kg)	600	900
fluencia (mm)	2,0	4,0
Vacíos totales * (%)	3	5
Relación betún-vacíos (%)	75	82
Estabilidad remanente después de 24 h. de inmersión en agua a 60 °C, al 99,5 % de la densidad Marshall (%)	85	-
relación estabilidad-fluencia	1800	3000
*calculado en base al peso específico efectivo de la mezcla de áridos (método de Rice) (AASHTO T-209)		

6.4 Composición de la mezcla

6.4.1 Fórmula para la mezcla en obra

Para la preparación de la mezcla bituminosa el contratista solicitará del ingeniero, con suficiente anticipo a la iniciación de los trabajos, la aprobación de su "fórmula para la mezcla en obra", en la cual consignará:

- una única granulometría para los agregados pétreos y relleno mineral mezclado, definida por porcentajes que pasan por las distintas cribas y tamices especificados cuyos valores estén comprendidos dentro de los límites consignados en los apartados 8.3.3 y 8.3.4 de este ítem.
- la relación "filler-betún" a utilizar en la mezcla, definida por el cociente del volumen absoluto de filler sobre la suma de los volúmenes absolutos del filler más el cemento asfáltico especificado.
- el porcentaje en peso del material bituminoso a emplear.
- los resultados del ensayo Marshall efectuado con la mezcla propuesta.
- desgaste los ángeles del agregado pétreo grueso. Pesos específicos de los agregados pétreos. Peso específicos efectivo (método de rice) y estabilidad remanente Marshall.

6.4.2 Tolerancia (porcentajes en peso)

Si la "formula para la mezcla en obra" fuera aprobada por la fiscalización, el contratista estará obligado a suministrar una mezcla bituminosa que cumpla exactamente con las proporciones y granulometría fijadas, con una tolerancia de los siguientes porcentajes en peso:

a. pasando tamiz Nº 8 y superiores: ±4 %
b. pasando por tamices intermedios entre Nº 8 y 100: ±3%
c. pasando por tamiz Nº 200: ±1,5%
d. para el material bituminoso: ±0,25%
e. para los valores resultantes del ensayo de estabilidad Marshall no habrá tolerancia fuera de las cifras consignadas en el apartado 4 del presente ítem

Las tolerancias detalladas no justificarán valores fuera de lo establecido en los distintos literales precedentes.

6.5 Equipo

Las unidades de equipo a emplear serán previamente aprobadas por la fiscalización, debiendo conservarse siempre en condiciones aceptables de trabajo. En caso de mal funcionamiento, deberán ser reemplazadas.

FOLIO Nº 30 TREINTA

6.5.1 Planta mezcladora

La planta mezcladora estará proyectada, coordinada y operada en tal forma que su funcionamiento sea adecuado y tal que produzca una mezcla asfáltica de temperatura uniforme y una composición dentro de las tolerancias especificadas en los distintos párrafos del apartado 8.5.2 del presente ítem

La planta a emplear deberá cumplir los siguientes requisitos:

6.5.1.1 Facilidades de almacenaje

Estará ubicada en un lugar donde pueda haber comodidades para el almacenaje y transporte de material. Deberá existir espacio suficiente para apilar separadamente cada medida de agregado requerida. En general, el relleno mineral a ser usado en la mezcla bituminosa, deberá apilarse y almacenarse separadamente antes de ser llevado a las tolvas;

6.5.1.2 Equipo cargador de agregados pétreos

Será de tipo mecánico para que pueda cargar los agregados en los dispositivos de alimentación sin segregación apreciable de los mismos;

6.5.1.3 Alimentación de agregados pétreos

Tendrán diseño aprobado y deberán poseer un dispositivo adecuado para controlar que la alimentación sea proporcional al peso de cada uno de los agregados de la mezcla. El sistema de alimentación de agregados deberá dosificar cada agregado separadamente en la proporción adecuada.

6.5.1.4 Secadores

Las plantas serán equipadas con un sistema rotativo secador a cilindro simple o doble, capaz de secar y calentar todos los agregados pétreos a las temperaturas requeridas y hasta alcanzar el contenido de humedad especificado en el apartado 3.4 del presente ítem

6.5.1.5 Zarandas

Las zarandas usadas para separar los agregados pétreos deberán ser de tipo vibratorio y podrán separar los agregados a la velocidad normal;

6.5.1.6 Tolvas

Estos dispositivos para el almacenaje de los agregados pétreos calientes serán metálicos.

Salvo indicaciones en contrario, habrá por lo menos tres compartimientos separados, cada uno con un volumen tal que pueda asegurase el almacenamiento adecuado de cada medida de agregado pétreo especificado para el funcionamiento de la planta a régimen normal.

Cada compartimiento tendrá ubicación y forma tal que se evite el derrame del material de uno de ellos en otro. Habrá un conducto de descarga para el material que sea rechazado por ser de mayor medida que el tamaño máximo del agregado utilizado, como así también para el caso de que cada compartimiento se llene totalmente.

El dispositivo de alimentación de cada tolva permitirá asegurar que cuando la cantidad de agregado requerida que entre al depósito de la balanza ha sido alcanzada, se pueda lograr un cierre preciso de la compuertas.

6.5.1.7 Termómetros y pirómetros

La planta dispondrá de los termómetros y pirómetros necesarios para el control de la temperatura de los materiales durante el proceso de la mezcla bituminosa, los que deberán ser conservados en buenas condiciones.

6.5.1.8 Conducto

El conducto usado para introducir el relleno mineral dentro del depósito de la balanza será construido en tal forma que no quede parte de material en el mismo, una vez que la cantidad requerida se haya colocado en aquél.

FOLIO Nº 31 TREINTA Y UNO

6.5.1.9 Equipo para el pesaje de los agregados pétreos y el relleno mineral

Deberá contar con un depósito completamente suspendido de un sistema de balanzas y cumplirá los requerimientos siguientes:

a. tendrá una capacidad al menos dos veces el peso del material a ser pesado; la capacidad en volumen deberá ser tal que el depósito pueda contener la cantidad de agregados necesarios para el pastón.

b. las balanzas deberán estar construidas en forma tal que puedan vaciarse completamente al abrir sus compuertas. No se permitirá que el vaciado sea facilitado mediante golpes o vibraciones.

c. las balanzas y sus plataformas estarán construidas en tal forma que la fiscalización pueda realizar su cometido fácilmente y con relativa seguridad.

d. Las balanzas podrán ser del tipo sin resortes y lectura directa en cuadrante o bien del tipo de palancas múltiples (una palanca para cada tamaño de agregado). En el caso de emplearse balanzas de este último tipo, deberán estar provistas de un dispositivo para equilibrar la misma al comienzo de los pesajes y para indicar con precisión cuando se ha llegado a la posición de equilibrio durante los pesajes.

e. Este último dispositivo deberá estar colocado en sitio fácilmente visible para la fiscalización desde la plataforma de mezclado. En cualquier forma, el dispositivo que se emplee para la medición de las pesadas contará con la aprobación de la fiscalización.
Asimismo deberán tener en cualquier caso una capacidad no menor del doble del peso de mezcla de tipo denso que admite la mezcladora.

f. las balanzas utilizadas para el pesaje de los agregados estarán proyectadas como una unidad integral de la planta.

g. todos los depósitos o receptáculos empleados para pesar los agregados, el relleno mineral y el material bituminoso, junto con las balanzas de cualquier clase, serán aislados contra las vibraciones y movimientos del resto de la planta debidos a cualquier equipo operatorio, de manera que el error de los pesajes con la planta en completo movimiento no exceda del 2% (dos por ciento) en cualquier operación particular ni supere el 1,5 % (uno y medio por ciento) para un pastón completo.

h. el contratista proveerá para el control de las distintas balanzas, de una pesa "Standard" de 25 (veinticinco) kilogramos por cada 250 (doscientos cincuenta) kilogramos de capacidad de balanza.

6.5.1.10 Equipo para el pesaje y medida del material asfáltico

Deberá estar completamente suspendido de una balanza sin resortes, o bien de un dispositivo medidor.

El recipiente deberá estar debidamente calentado por circulación de aceite o por un sistema eléctrico aprobado; contará con una barra distribuidora de aperturas con largo no menor de las tres cuartas partes de la longitud del mezclador. Si se utiliza un rociador para la introducción del material asfáltico, el mismo estará construido en tal forma que no pueda gotear después que el período de mezclado con los agregados pétreos y relleno mineral haya empezado.

La capacidad en peso del recipiente para el asfalto deberá estar comprendida entre un 10 y 20% de la capacidad del mezclador.

Si se emplea un dispositivo automático medidor de diseño aprobado, este deberá estar proyectado para asegurar que sea suministrada exactamente la cantidad de material bituminoso requerida. Después del suministro del mismo a la mezcladora, el dispositivo deberá disponer automáticamente de la cantidad requerida para el pastón siguiente.

6.5.1.11 Mezcladora

La mezcladora será del tipo "molino rotativo gemelo" con diseño aprobado y capacidad acorde a los requerimientos de producción para cumplimentar el plazo de ejecución establecido, considerando jornadas de 8 horas y 15 días laborables por mes; la cantidad de material a ser mezclado no excederá de los límites de capacidad que haya fijado el fabricante de la planta. Estos límites en cualquier forma no serán aceptados sin control de la fiscalización, si lo creyera necesario.

FOLIO Nº 32 TREINTA Y DOS

si en opinión de la fiscalización la mezcladora no produjera eficientemente las cantidades límites establecidas por el fabricante de la planta, o su producción no pudiera ser coordinada debidamente para su capacidad límite con las otras unidades de la planta, podrá ordenar la reducción del peso del pastón hasta que la eficiencia deseada sea alcanzada. Si no está indicada la capacidad máxima, la misma será determinada por la fiscalización calculando el volumen neto en el centro del eje de la mezcladora. La mezcladora tendrá los dos ejes gemelos equipados con suficiente número de paletas a fin de producir un pastón uniformemente mezclado. Si la velocidad de giro de los ejes es demasiado rápida o lenta, o no corresponde a los límites especificados por el fabricante de la planta, la misma será ajustada a satisfacción de la fiscalización. El claro entre el extremo de las paletas y la chapa del fondo del mezclador no deberá ser mayor al tamaño máximo del árido utilizado. Si así ocurriera serán reemplazadas. La compuerta de descarga cerrará ajustadamente para prevenir derrames.

La mezcladora deberá realizar un mezclado satisfactorio (total recubrimiento de asfalto) en menos de un minuto, a efectos de resguardar la calidad del asfalto.

6.5.1.12 Tanques de almacenaje de asfalto

Tendrán capacidad suficiente para cinco días de trabajo. Estarán equipados con serpentinas de circulación de aceite capaces de elevar y controlar la temperatura del material asfáltico entre 140 °C y 170 °C. no se permitirá que sea aplicado fuego directamente al tanque.

El sistema de movimiento del material bituminoso será adecuado para permitir una exacta y continua circulación del mismo durante el período de funcionamiento.

Tendrán termómetros graduados desde 100°C hasta 210°C, los que estarán ubicados cerca de la válvula de descarga o dentro del tanque. Los termómetros permitirán ser observados fácilmente por el operador que tiene a su cargo el calentamiento del material bituminoso, o por el encargado del mismo.

6.5.1.13 Alternativas para dosificar los materiales en volumen

En lugar de la dosificación en peso de los agregados, rellenos minerales y asfalto, como se indica en los apartados anteriores, se permitirá la dosificación en volumen con tal de que el sistema usado permita obtener una mezcla uniforme de la misma consistencia con respecto a la graduación contenida de asfalto y humedad, tal como se especifica para estas operaciones. Se negará la conformidad para un equipo "continuo" si a juicio de la fiscalización puede malograrse la producción de una mezcla satisfactoria.

En caso de que el contratista elija una mezcladora de tipo "continuo", la preparación correcta de cada medida de agregado introducida en la mezcla será alcanzada desde los depósitos de almacenaje por medio de un tipo de graduador continúo que cuente con compuertas calibradas y ajustadas.

Ellas proveerán las cantidades correctas de agregados pétreos en proporción al material bituminoso y preparados de tal forma que la proporción de cada medida pueda ser ajustada separadamente. La mezcladora estará equipada en este caso con un tipo aprobado de bomba medidora, la cual introducirá el material bituminoso dentro de la misma en la proporción especificada. La bomba medidora y el alimentador de agregados pétreos de la unidad graduadora estarán relacionados y sincronizados en tal forma que mantengan una relación constante. En la eventualidad de que la bomba medidora no provea la cantidad correcta de material bituminoso, y a fin de que mantenga su relación con los agregados pétreos, la proporción especificada se obtendrá por el ajuste del volumen del agregado a través de las compuertas de control. la adición de relleno mineral se efectuará con un dispositivo adecuado para la introducción del mismo dentro de la mezcla, equipado con alimentador y compuerta de medición calibrada y sincronizada con la bomba medidora y el alimentador de agregados pétreos de la unidad graduadora, para que se pueda contar en todo momento con la proporción correcta de relleno mineral.

La planta poseerá un sistema de señales para indicar cuando el nivel del material de cada compartimiento alcanza la capacidad mínima. No se permitirá el uso de la planta mientas el sistema de señales no se encuentre en condiciones satisfactorias de trabajo.

La planta estará equipada en tal forma de permitir que el ingeniero pueda calibrar satisfactoriamente todas las compuertas de dosificación con ensayos por peso. La planta incluirá una mezcladora continua de tipo "molino rotativo gemelo" que sea aprobada, capaz de producir pastones uniformes dentro de las tolerancias de la mezcla en obra fijada en esta especificación.

FOLIO Nº 33 TREINTA Y TRES

Las paletas de la mezcladora serán de un tipo ajustable para posición angular sobre los soportes y reversibles a fin de retardar si fuera necesario el chorro de mezcla. La mezcladora contará con una compuerta regulable para ajustar el tiempo de mezclado.

6.5.1.14 Alternativas para utilizar plantas del tipo tambor secador mezclador.

Se podrá permitir la utilización de plantas del tipo tambor secador mezclador (Drum mix), siempre que en las mismas el contratista asegure una correcta coordinación entre las alimentaciones de las distintas tolvas de áridos y entre los datos que surgen de las lecturas del pesado dinámico de tales áridos (puente de pesaje) y las respectivas demandas de asfalto y filler.

Asimismo el contratista deberá asegurar un correcto mezclado de áridos y de estos con el filler y asfalto. Paralelamente la viscosidad del asfalto recuperado de la mezcla elaborada no podrá ser mayor a cuatro veces la viscosidad del asfalto original.

6.5.1.15 Recuperador de finos

La planta, ya sea por peso o volumen, estará equipada con un recuperador de finos (colector de polvo) de tipo ciclónico u otro sistema aprobado por la fiscalización.

Este dispositivo funcionará en forma tal de recuperar el material fino recogido o retornarlo uniformemente a la mezcla en el elevador de los agregados calientes, de acuerdo a lo que la fiscalización disponga.

6.5.2 Transporte de la mezcla bituminosa

El transporte de la mezcla bituminosa se hará en camiones volcadores equipados con caja metálica hermética de descarga trasera. Para evitar que la mezcla bituminosa se adhiera a la caja, podrá untarse la misma con agua jabonosa o un aceite lubricante liviano. No se permitirá el uso de nafta, kerosene o productos similares para este objeto.

Cuando la fiscalización lo requiera, por razones justificadas, cada camión deberá estar provisto de una lona de cubierta de tamaño suficiente como para proteger completamente la mezcla durante su transporte al camino. La lona deberá estar sujeta fijamente a la parte anterior de la caja del camión y podrá asegurarse a los costados y partes traseras del volquete durante el transporte de la mezcla.

6.5.3 Terminadora asfáltica

La máquina de distribución y terminado será de propulsión propia y de tipo aprobado por la fiscalización. No se permitirá el uso de una máquina de dispositivo mecánico anticuado o defectuoso. Tendrá mecanismos que permitan que el espesor total de cada capa de mezcla sea colocado en el ancho especificado, y tendrá dispositivos de compensación para ajustar el espesor de la mezcla al que sea necesario colocar.

Estará equipada con una tolva con acarreadores y un sistema a tornillo sin fin de tipo reversible, u otro de resultado equivalente, para distribuir la mezcla delante del enrasador.

El enrasador tendrá dispositivos de compactación por impacto y/o vibratorios de manera de lograr una superficie terminada de textura uniforme.

La terminadora estará equipada con un dispositivo de calentamiento del enrasador, el cual será usado cuando se inicie la jornada de labor con la máquina fría, o cuando sea necesario mantener una temperatura adecuada en el mismo. La máquina distribuirá la mezcla bituminosa sin raspado de la superficie, la cual deberá quedar completamente lisa, con la sección transversal adecuada, libre de huecos, ondulaciones transversales y otras irregularidades. La velocidad de marcha de la máquina durante el trabajo efectivo estará comprendida entre 1 y 6 metros por minuto, debiéndose regular tal velocidad de manera de absorber la producción de la planta sin detenciones innecesarias de la terminadora.

Estará equipada con un rápido y eficiente dispositivo de dirección y tendrá velocidades de traslación hacia adelante y hacia atrás no inferior a 30 metros por minuto.

6.5.4 Aplanadoras mecánicas

FOLIO Nº 34 TREINTA Y CUATRO

Serán de tres ruedas o tipo tandem En el primer caso, las ruedas traseras tendrán un ancho comprendido entre 0,35 m y 0,50 m y el rodillo delantero 0,60 m y 1,20 m en el segundo caso, los rodillos serán de un ancho no menor de 0,90 m en cualquiera de los dos tipos, la presión por centímetro de ancho de la llanta estará comprendida entre 25 y 60 kilogramos.

El comando de la aplanadora será adecuado en el sentido que el conductor pueda maniobrar en los arranques y detenciones con suavidad y llevar sin dificultad la máquina en línea recta.

La aplanadora estará provista de un dispositivo eficiente para el mojado de los rodillos con agua. No se admitirá en la mismas pérdidas de combustible o lubricante.

El empleo de rodillos tandem de tres ruedas será aceptado siempre que los mismos tengan la maniobrabilidad adecuada para las operaciones de compactación y cumplan con los requisitos de los rodillos tandem de dos ruedas, precedentemente especificados.

El uso de rodillos vibrantes será permitido, debiendo la fiscalización aprobar sus características y su velocidad, frecuencia y amplitud de vibración durante las operaciones.

6.5.5 Rodillo neumático múltiple

Será de dos ejes y con cuatro ruedas como mínimo en el posterior y no menos de tres en el delantero, dispuestas en forma que abarquen el ancho total cubierto por el rodillo (peso de 8 a 15 ton). La presión interior del aire en los neumáticos podrá variar de 40 a 100 lbs/pulg^2 y la presión transmitida por cada rueda oscilará entre 1,0 ton. y 2,0 ton.

6.5.6 Elementos varios

Durante la construcción de la capa asfáltica se dispondrá en obra de: palas, rastrillos, capillos de piazaba de mangos largos, regadores de material bituminoso, volquetes para conducir mezcla bituminosa para retoque, pisones de mano metálicos y otros, de manera que la totalidad de los trabajos detallados en esta especificación sean realizados con el máximo de eficiencia posible.

6.6 Construcción

6.6.1 Limpieza de la superficie

Como tarea previa a la ejecución de la capa de concreto asfáltico se procederá a barrer la superficie existente que debe presentarse totalmente limpia, seca y desprovista de material suelto o adherido indeseable.

6.6.2 Ejecución del riego de liga

finalizada la operación anterior se procederá a ejecutar el "riego de liga" sobre la superficie existente conforme a lo establecido en el item "riego de liga" de estas especificaciones técnicas, el trabajo se efectuará tomando las precauciones de rigor, especialmente en lo referente a temperaturas de aplicación, uniformidad en los riegos y colocación de chapas o papel en la iniciación y finalización de los mismos, cubriendo todo el ancho de aplicación en una longitud tal que impida la superposición de material.

Al material bituminoso aplicado se le permitirá desarrollar sus propiedades ligantes antes de distribuir la mezcla bituminosa. La fiscalización determinará la duración de este período para seguir posteriormente con el resto de las operaciones constructivas. El riego de liga no deberá ejecutarse con demasiada o con poca anticipación a la distribución de la mezcla bituminosa para evitar inconvenientes en ambos casos extremos. Todas las áreas de contacto de la mezcla bituminosa como bordes, cordones, etc., deberán recibir riego de liga.

6.6.3 Preparación de la mezcla bituminosa

El material asfáltico se calentará uniformemente en toda su masa, debiendo mantenerse con una variación de 10 °C durante su empleo.

La humedad en los agregados pétreos se reducirá en forma tal de no pasar el 0,5% y la temperatura de los finos estará comprendida entre 145 y 165 °C, en el momento de efectuarse la mezcla.

Los materiales componentes de la mezcla bituminosa se introducirán en el siguiente orden: los agregados pétreos ya calentados y medidos por peso o volumen se introducen en primer término, procediéndose a mezclarlos en seco por

FOLIO Nº 35 TREINTA Y CINCO

un breve tiempo para uniformarlos; a continuación se introduce el relleno mineral continuándose el mezclado en seco, cuya duración total no será inferior a 7 (siete) segundos. Finalmente, se incorpora el material bituminoso caliente, previamente medido en peso o volumen, continuándose hasta el mezclado total; esta última y fundamental fase del mismo deberá asegurar un perfecto cubrimiento de asfalto en un lapso menor al minuto.

6.6.4 Transporte de la mezcla bituminosa

Se llevará a cabo en camiones volcadores que cumplan con lo establecido en el apartado 8.6.2 del presente ítem

6.6.5 Distribución de la mezcla

Esta operación no se efectuará durante lluvias; si éstas caen de improviso se esperará hasta que la superficie haya secado.

Para efectuar la distribución se volcará la mezcla dentro de la tolva del dispositivo terminador, a fin de ser posteriormente desparramada en el espesor suelto necesario para obtener el espesor compactado que se ha especificado.

Tanto las juntas longitudinales como transversales, que se producen durante la progresión del trabajo y al término de la jornada, deberán tratarse cortando los bordes respectivos en forma vertical.

En intersecciones, empalmes, secciones irregulares de calzadas, etc., donde no pueda trabajarse con métodos mecánicos se podrán llevar a cabo las tareas empleando métodos manuales, volcando previamente la mezcla bituminosa en chapas metálicas ubicadas fuera de la zona donde se desparramará. La distribución se hará con palas calientes. Para el desparrame se utilizarán rastrillos también calientes.

Para formar las juntas, efectuado el corte vertical de los bordes, se pintarán los mismos en toda su altura con riego de liga.

6.6.6 Cilindrado de la mezcla

La mezcla asfáltica debe ser uniformemente cilindrada con aplanadoras mecánicas y rodillo neumático, comenzándose apenas la temperatura de la misma permita soportar sin desplazamiento excesivo el peso del equipo.

Se considerará terminada la compactación cuando se obtenga un porcentaje de densidad no inferior al 99,5% de la densidad máxima de 75 golpes por cara.

6.6.7 Habilitación al tránsito de la carpeta

Terminadas las operaciones constructivas, la capa asfáltica podrá librarse al tránsito después de transcurrido un período de 24 horas de haberse finalizado aquellas. Si se produjeran deterioros por el tránsito se volverá a clausurar hasta que la mezcla compactada se enfríe adecuadamente.

6.7 Limitaciones impuestas por el clima

Los trabajos detallados no podrán llevarse a cabo cuando la temperatura a la sombra sea inferior a 8°C, durante días lluviosos o ante inminencia de lluvia.

6.8 Controles

Las muestras de los agregados pétreos y relleno mineral se tomarán en sus acopios y se transportarán al laboratorio de ensayos y se ensayarán como se especifica más adelante. Los gastos de los ensayos y transporte de las muestras correrán por cuenta del contratista, teniendo la fiscalización el derecho de hacer todos los ensayos.

Las muestras de materiales bituminosos se tomarán en acopio, y se transportarán al laboratorio que indique la fiscalización para su ensayo. Los gastos de envases, embalaje y transporte correrán por cuenta del contratista.

6.8.1 Muestras

a. agregados pétreos

MINISTERIO DE OBRAS PUBLICAS Y COMUNICACIONES D.G.V. Dpto. Planificación y Proyectos
MINISTERIO DE OBRAS PUBLICAS Y COMUNICACIONES DIRECCION DE ASUNTOS JURIDICOS

FOLIO Nº 36 TREINTA Y SEIS.

Siguiendo indicaciones de la fiscalización, se tomarán muestras de los distintos agregados pétreos y del relleno mineral y se ensayarán como se indica más adelante. Se tomarán nuevas muestras en cualquier momento si la fiscalización así lo ordena, debido a variaciones en la granulometría o a la naturaleza de los agregados.

b. materiales bituminosos

Cumpliendo instrucciones de la fiscalización, cada 60 (sesenta) toneladas de material bituminoso llegado a la obra, se tomarán muestras para remitir al laboratorio que indique la fiscalización a fin de someterlas a ensayos. Para los asfaltos sólidos (cemento asfáltico) las muestras serán de 1 (un) kilogramo y se colocarán en envases de hojalata herméticamente cerrados.

c. mezcla bituminosa

De acuerdo a instrucciones de la fiscalización, cada 250 (doscientos cincuenta) toneladas de mezcla bituminosa preparada por la planta, se tomarán muestras de la misma y se ensayarán como se indica más adelante. Se podrán tomar muestras en cualquier momento si la fiscalización así lo ordena.

d. capa compactada

siguiendo órdenes de la fiscalización, cada 800 (ochocientos) metros cuadrados de capa individual compactada se tomarán 2 (dos) muestras cilíndricas del espesor total de la misma, representativas de dicha superficie, a efectos de determinar su densidad y espesor, empleando exigencias y métodos de laboratorio mencionados en los apartados 7.6 y 9.2.d del presente ítem Los pozos que después de la extracción quedan en la capa deben ser llenados con la misma mezcla, compactados y nivelados por cuenta del contratista.

6.8.2 Ensayos

a. tamizado de los agregados

Cada muestra de agregados pétreos será tamizada para determinar la cantidad total de material que pasa por los tamices detallados en el apartado 8.3.4 del presente ítem. Los ensayos se harán de acuerdo con el método AASHTO t 27-70.

b. determinación del contenido de sales en el agregado pétreo fino

La muestra se ensayará según el procedimiento descrito en las páginas 169 a 171 de la edición revisada de "Procedure for testing soils" (ASTM, abril de 1959). El resultado del ensayo se considerará satisfactorio si el contenido de sales es igual o inferior al 1% (uno por ciento).

c. determinación del índice de plasticidad

La fracción de la muestra del agregado fino que pasa el tamiz Nº 40 se ensayará según el procedimiento AASHTO t 90-70. El resultado del índice de plasticidad para ser satisfactorio deberá dar valor nulo.

d. densidad máxima teórica y porcentaje de densidad
La densidad máxima teórica se obtendrá mediante el método rice de saturación en vacío.

En cuanto al porcentaje de densidad, el mismo está dado por la expresión:

$$\%Densidad = \frac{G}{D_{máx}} x100$$

Donde g corresponde a la densidad aparente de la muestra extraída de la calzada conforme a lo establecido en el apartado 9.1.d. para aprobar la compactación de la carpeta se necesita lograr un porcentaje de densidad según lo dispuesto en el apartado 7.6 de este ítem

e. ensayo de estabilidad Marshall

FOLIO Nº 37 TREINTA Y SIETE

Cada muestra de mezcla bituminosa extraída a su salida de planta, según lo dispuesto en el apartado 8.9.1, será sometida al ensayo Marshall, a realizarse según la técnica descripta en la norma ASTM D 1559-71 con el instrumental respectivo, el que deberá ser proveído por el contratista a su exclusivo cargo. La mezcla bituminosa deberá responder en este ensayo a lo dispuesto en el apartado 4 del presente ítem

6.9 Condiciones adicionales para la recepción.

6.9.1 Espesores y anchos

Terminadas las operaciones constructivas y antes de la ejecución de la subsiguiente, se procederá a medir el espesor y ancho de cada capa.

6.9.2 Control de espesores

Se efectuará cada 50 (cincuenta) metros lineales en forma alternada siguiendo la regla: borde izquierdo, centro, borde derecho, etc. el espesor individual de cada perforación no deberá diferir en más o en menos de 10 % del promedio de todas las perforaciones en tramos de 500 (quinientos) metros lineales por el ancho ejecutado de carpeta, y a su vez dicho promedio no será inferior al espesor especificado.

6.9.3 Control de anchos

Se llevará a cabo cada 25 (veinticinco) metros, no tolerándose ninguna diferencia en defecto con respecto a lo establecido en los planos para la capa terminada.

6.9.4 Sección transversal

Colocado un gálibo con la sección transversal indicada en los planos, el mismo no acusará diferencias mayores de 4 (cuatro) milímetros con respecto a la carpeta terminada.

6.9.5 Lisuras

La carpeta terminada no acusará depresiones en su superficie mayores de 5 (cinco) milímetros con respecto a la regla de 3 (tres) metros colocada en sentido longitudinal.

6.9.6 Rugosidad

La carpeta terminada deberá tener una rugosidad característica, determinada por el rugosímetro BPR o similar, no superior a la rugosidad característica que por el mismo método de medición acuse la superficie de rodadura sobre la que se aplicará la carpeta asfáltica especificada. A tal efecto, previo al inicio de las obras se efectuará una corrida con el rugosímetro según la técnica operativa implantada por la dirección de vialidad para el seguimiento del estado de su red vial. El contratista deberá gestionar con la debida anticipación ante la dirección de vialidad la provisión del mencionado equipo y correrá con todos los gastos que demanden el traslado y la operación del mismo.

6.10 Conservación

6.10.1 Definición

Consistirá en el mantenimiento en perfectas condiciones de la superficie de carpeta terminada puesta en servicio, y la reparación inmediata de cualquier falla que se produjere.

La conservación así definida será considerada obligación subsidiaria del contrato y se efectuará de conformidad con lo establecido en el ítem "bacheo con concreto asfáltico".

6.10.2 Equipos y materiales

El contratista deberá disponer en obra los elementos, equipos y materiales que permitan efectuar la conservación efectiva del trabajo ejecutado.

6.11 Método de medición

La medición de la carpeta de concreto asfáltico se efectuará en metros cúbicos de material colocado, compactado y recibido de acuerdo con estas especificaciones. Dicha medición se obtendrá multiplicando la longitud ejecutada por el

FOLIO Nº 38 TREINTA Y OCHO

ancho teórico de la superficie de rodadura indicada en los planos y por el espesor promedio determinado conforme a lo dispuesto en el apartado 8.10.2 del presente ítem o por el espesor teórico indicado en los planos, cualquiera sea el menor.

6.12 Forma de pago

Las cantidades determinadas conforme al método de medición descrito en el apartado anterior serán pagadas al precio unitario contractual correspondiente al ítem "carpeta de concreto asfáltico".

este precio y pago constituirá la compensación total por el suministro de toda la planta de trabajo, mano de obra, equipo, transporte de todos los materiales incluyendo transporte de la mezcla asfáltica hasta el sitio de colocación, la construcción de las transiciones del espesor de la carpeta en las banquinas, materiales, inclusive el relleno mineral (filler), el mejorador de adherencia y el cemento asfáltico, servicios, supervisión, conservación, imprevistos y otros incidentales necesarios e inherentes para dar por completados los trabajos descritos en este ítem.

Las tareas llevadas a cabo en la ejecución del riego de liga serán medidas y pagadas de conformidad a lo establecido en las especificaciones de "riego de liga"., incluidos los materiales, por el acondicionamiento, ejecución, señalización y conservación de los desvíos, y por todo otro trabajo o gasto necesario para la correcta realización de la tarea especificada.

MINISTERIO DE OBRAS PUBLICAS Y COMUNICACIONES DIRECCION DE ASUNTOS JURIDICOS

MINISTERIO DE OBRAS PUBLICAS Y COMUNICACIONES D.G.V. Dpto. Planificación y Proyectos

FOLIO Nº 39 TREINTA Y NUEVE

7 SELLADO DE FISURAS

7.1 Descripción

La técnica de sellado de fisuras por puenteado consiste, básicamente, en la colocación de una película fina de asfalto modificado sobre la fisura, en un ancho tal que permita una firme adherencia de la banda al pavimento existente.

Este trabajo se ejecutará en el caso de fisuras de un ancho mayor a 3mm que no sean bacheadas y en los casos en que la fiscalización lo considere necesario, siendo el objetivo del mismo impermeabilizar la fisura y evitar que, una vez ejecutado el recapado, la fisura se refleje a la superficie del mismo.

7.2 Equipo

El equipo utilizado para la limpieza y el secado de la fisura debe proveer un fuerte caudal de aire caliente de manera de remover las partículas de polvo y suciedad, eliminar la humedad en la fisura y calentar la superficie que recibirá el sello. Es obligatoria la utilización de equipos que provean el aire comprimido caliente (lanza termoneumática) a una presión no inferior a 0.60 Mpa y un caudal no inferior a 4 m3/min. La temperatura del aire debe ser tal que logre calentar la superficie de aplicación del sello, sin contacto directo de la llama, a temperaturas comprendidas entre 80 y 120 °C.

El equipo necesario para la distribución del material de sello deberá adecuarse a las características del mismo y de las condiciones de colocación antes detalladas. Es necesario que el mismo incluya los siguientes elementos:

- Sistema de calentamiento indirecto por baño de aceite.
- Termómetro (o termógrafo) que permita medir la temperatura del material y del baño de aceite.
- Dispositivo automático de regulación de temperatura.
- Dispositivo de mezclado continúo.
- Bomba impulsora de asfalto. En este caso se hace imprescindible contar con una manguera convenientemente aislada térmicamente y sistema de recirculación para evitar endurecimiento del asfalto en la misma ante una interrupción durante la distribución del material.
- Elemento de distribución que permita un espesor y ancho constante.

7.3 Materiales

Para efectuar el sellado de la fisura mediante la técnica de puenteado deben usualmente se emplean asfaltos modificados. La utilización de este género de materiales obliga a tomar una serie de precauciones en su manejo:

- Por tratarse de materiales asfálticos debe mantenerse constante y uniforme en toda la masa del material la temperatura del mismo una vez fundido. Se utilizarán fusores crafco, breining o similares, en cuyo caso éstos deberán ser sometidos, previamente, a la aprobación por parte de la fiscalización.
- La temperatura de utilización de los asfaltos modificados es superior a la de los asfaltos convencionales, y se ubica en el entorno entre 180 y 190 °C. deberá respetarse el rango de temperaturas recomendado por el proveedor del producto.
- El árido de cobertura debe ser de trituración y poseer una buena afinidad con el ligante, así como ser de naturaleza y color semejante al de la capa de rodadura existente. La granulometría del árido debe estar comprendida entre los tamices Nº 8 y 40 y la fracción que pasa el tamiz Nº 200 no debe ser superior al 0.5 % en peso. Además debe estar exento de arcilla, materia vegetal u otras materias extrañas.

7.4 Ejecución

El problema más grave de la ejecución del sellado es la falta de adherencia entre el material de sellado y los labios de la fisura, por lo que se deberá respetar estrictamente las instrucciones de preparación de la superficie y la compatibilidad de los productos de imprimación.

FOLIO Nº 40 CUARENTA

Las acciones involucradas en este trabajo pueden resumirse en:

- Preparación de la superficie a sellar
- Colocación del sello asfáltico
- Distribución de una capa de árido, sólo para el caso en que la superficie no va a ser cubierta en forma inmediata por el recapado.

7.4.1 Preparación de la superficie a sellar

La superficie a sellar deberá estar limpia, seca y libre de fragmentos no firmemente adheridos a los labios de la fisura.

Para lograr estas condiciones deberá procederse a efectuar una limpieza enérgica mediante aire caliente a presión, complementada, en caso de ser necesario, por un cepillado mecánico previo, para remover los bordes de la fisura que no se encuentren firmemente adheridos.

El ancho involucrado en la limpieza y secado deberá ser, como mínimo, superior en 2 (dos) centímetros al ancho del sellado. La acción de limpieza y secado de la fisura debe efectuarse inmediatamente delante de la colocación del material de sello. En el momento de la aplicación del sellado la temperatura superficial de la zona a tratar estará comprendida entre 80 y 120 °C.

Es de fundamental importancia suspender el sellado de fisuras cuando el pavimento esté húmedo o cuando la temperatura ambiente sea inferior a 5 °C para evitar problemas de despegue del sello.

7.4.2 Colocación del sello asfáltico

La técnica de puenteado de la fisura se basa en la generación de una capa delgada (2mm de espesor, aproximadamente) que cubra la fisura (forme un "puente") adhiriéndose en la superficie adyacente a los labios de la misma; la colmatación de la fisura, como se ve, no tiene sentido dentro de esta técnica.

Es fundamental, entonces, lograr una correcta distribución superficial del material de sello antes que una penetración determinada. El espesor del sello debe ser de 2mm, aproximadamente. Debe considerarse que espesores menores no cumplirán con los efectos deseados.

El ancho de distribución es variable de acuerdo a cada tipo de fisura (en cuanto a su ancho, alineación y actividad), usualmente varía entre 75 y 125mm, la presencia de una macro rugosidad elevada permite reducir el ancho del sello; la fisura debe quedar situada en la zona media del ancho de distribución.

Se deberá evitar la interrupción de la distribución del material en cada fisura tratada, cuidándose, además, que el flujo del material sea constante. Cuando por la velocidad de operación de las tareas de sellado, el sello quede expuesto al tránsito estando aún a alta temperatura, se deberá espolvorearlo con un poco de talco industrial para evitar que se adhiera a los neumáticos. En el caso que, la colocación de la capa de recapado no se ejecute inmediatamente después del sellado de la fisura, se procederá a terminar la tarea de sellado con la colocación de un riego de agregado pétreo de tamaño uniforme, precalentado.

7.5 Control tecnológico

Control de procedencia

El suministrador del producto de sellado debe proporcionar un certificado de calidad del mismo, en el cual conste que se cumplen las prescripciones exigidas en la presente especificación. Además es imprescindible la comprobación de los siguientes aspectos:

- La fecha de caducidad de cada uno de los productos.
- Las condiciones de almacenamiento durante la obra, que ha de ser local cerrado, que no supere los 20 °C de temperatura; en ningún caso, se admitirá el almacenamiento al aire libre.
- Control de recepción.
- Por cada 150Kg de producto de sellado o por cada partida suministrada, si fuere de menor cantidad, se tomará una muestra y se realizará un ensayo de consistencia.

FOLIO Nº 41 CUARENTA Y UNO

- Control de producto terminado.

Una vez colocado el producto de sellado se ha de comprobar que no presenta defectos tales como:

- Fluencia o degradación del producto de sellado en parte o en su totalidad.
- Presencia de burbujas de aire en el interior del producto de sellado.
- Separación del producto de sellado de la superficie adyacente a la fisura.
- Agrietamiento del producto sellado.

7.6 Método de medición

El sellado de fisuras será medido por la cantidad de kg de material de sellado en las fisuras selladas.

7.7 Forma de pago

Las cantidades determinadas conforme al método de medición descrito en el apartado anterior, serán pagadas al precio unitario contractual correspondiente al ítem "Sellado de Fisuras".

Este precio y pago constituirán la compensación plena por el suministro de materiales, carga, transporte, descarga, acopio, calentamiento y aplicación de los materiales bituminosos, mano de obra, equipos, herramientas, servicios, acondicionamiento, señalización y conservación de los desvíos, supervisión, imprevistos y otros incidentales necesarios e inherentes a dar por completado satisfactoriamente el trabajo descrito en este ítem

MINISTERIO DE OBRAS PUBLICAS Y COMUNICACIONES DIRECCION DE ASUNTOS JURIDICOS

MINISTERIO DE OBRAS PUBLICAS Y COMUNICACIONES D.G.V. Dpto. Planificación y Proyectos

FOLIO Nº 42 CUARENTA Y DOS

8 SEÑALIZACION HORIZONTAL

8.1 Descripción

Los trabajos a los que se refiere este ítem consisten en la provisión de todo el equipo, mano de obra y materiales necesarios para llevar a cabo las tareas de señalización del pavimento terminado, en los lugares y de la forma que indican los planos u órdenes de la fiscalización.
La marcación del pavimento incluirá el rayado del eje del pavimento con pintura amarilla para rayas del tráfico y de acuerdo con lo indicado en los planos. Las rayas para el tráfico serán de 0,10 m de ancho y en las zonas de sobrepaso permitido se pintarán en franjas de 4,50 m de longitud con espacios de 8,00 m entre franjas. En las zonas de sobrepaso prohibido se pintarán dos franjas paralelas color amarillo de 0,10 m de ancho con un espacio de 0,10 m entre franjas; la franja adyacente a la vía y/o vías desde las cuales está prohibido el sobrepaso será continua: la franja adyacente a la vía o vías desde las cuales se permite el sobrepaso se pintará en segmentos de 4,50 m con espacios de 4,50 m entre segmentos.
La marcación de los bordes externos del pavimento será ejecutada con una línea continua de 0,10 m de ancho, color blanco, distante 0,10 m del borde del pavimento.

8.2 Materiales

La pintura blanca y amarilla que se utilice para las líneas de marcación será reflectante, de base acrílica, y deberá cumplir con los requisitos de la u.s. federal specifications tt - p - 115a.

El contratista presentará a la fiscalización, con la debida anticipación, muestras de pintura y un certificado referente a su calidad que garantice el buen resultado obtenido en su fabricación y utilización en la marcación de pavimentos durante los últimos años.

8.3 Equipo

El marcador mecanizado será del tipo de rociado por atomizador, apto para el tipo de pintura especificado. Deberá producir una película pareja y uniforme a la cantidad requerida de pintura y los bordes de las marcaciones serán nítidos, limpios y libres de corrimientos.

8.4 Requisitos para la construcción

El contratista dispondrá en obra de personal técnico y operarios calificados para conducir eficientemente la ejecución de los trabajos.

a. preparación de la superficie

Inmediatamente antes de la aplicación de la pintura, la superficie a pintar deberá estar seca y completamente libre de polvo, grasa, aceite, basura o cualquier otro material extraño, para lo cual se recurrirá a barrido y/o soplado.

b. Replanteo

Es obligación del contratista el replanteo exacto de las líneas de marcación indicadas en los planos a ser pintadas. Este trabajo se hará por medio de clavos, hilos, línea previamente marcada u otro procedimiento aprobado por la fiscalización.

c. Aplicación

Antes de su aplicación la pintura debe ser preparada de acuerdo a las especificaciones del fabricante, en consecuencia de origen, sin el agregado de solventes aprestos o secantes. Se aplicará la cantidad suficiente de pintura en una sola capa, para obtener una película nítida, que cubra el pavimento y tenga color uniforme y espesor 0,08mm. La aplicación de cualquier pintura al pavimento no podrá hacerse antes de seis semanas de terminado el pavimento bituminoso, o como lo indique la fiscalización.

Las rayas para el tráfico se pintarán en los lugares indicados en los planos o en aquellos lugares indicados por la fiscalización. La pintura se aplicará únicamente sobre superficies perfectamente limpias y secas, y solo si en la opinión de la fiscalización, las condiciones de tiempo reinante son favorables. La pintura se aplicará con equipos de rociado por atomizador para rayado, de tipo y diseño a ser previamente aprobados por la fiscalización. Las franjas pintadas deberán tener bordes nítidos, sin serpenteo, estar correctamente alineadas y ser de espesor uniforme. Las marcaciones serán debidamente protegidas hasta tanto la pintura esté completamente seca.

FOLIO Nº 43 CUARENTA Y TRES

El contratista será responsable de este cuidado, disponiendo lo necesario, tales como barricadas, señales, abanderados, etc. para su preservación. Todo daño ocasionado a la marcación será reparado. Toda marcación mal ubicada o rechazada por cualquier otro motivo, será borrada u obscurecida por algún procedimiento conveniente previamente aprobado por la fiscalización. El material consistirá en una mezcla de resinas, microesferas, plastificantes y materias granulares formando un compuesto líquido por diluyentes apropiados de secados físicos sin reacciones químicas perjudiciales al pavimento. La reflexión de las franjas podrá ser ejecutada por el sistema combinado o por el sistema drop-on.

Cuando fuera utilizado el sistema combinado las microesferas estarán premezcladas en una proporción de 18 a 22 % del peso del producto final. La cantidad de microesferas esparcidas no deberá ser menor a 200 g/m². Cuando fuera utilizado el sistema drop-on, la reflexión de las franjas será obtenida mediante esparcido de microesferas de vidrio con proyección neumática, cumpliendo la cantidad mínima de 300 g/m².

8.5 Control

Deberá seguirse las especificaciones del fabricante del material debiendo comprobarse la durabilidad de la pintura, que será mayor a 18 meses.

8.6 Método de medición

Las cantidades de marcación de pavimento por las cuales se efectuará el pago serán la longitud en metros cuadrados de franja de 0,10 metros de ancho, pintadas y recibidas, excluyéndose de este cómputo los espacios entre franjas pintadas, de acuerdo con los planos y especificaciones y/o las instrucciones de la fiscalización.

8.7 Forma de pago

El pago por la marcación del pavimento se hará por las cantidades medidas según lo que se indica en el apartado 11.6., al precio unitario contractual correspondiente al ítem de pago "señalización horizontal" cuyo precio y pago serán la compensación total por el trabajo descrito en este ítem, incluyendo la mano de obra, provisión de materiales, equipos, herramientas, transporte, servicios, supervisión, imprevistos y otros incidentales necesarios para e inherentes a dar por terminado el ítem

MINISTERIO DE OBRAS PUBLICAS Y COMUNICACIONES DIRECCION DE ASUNTOS JURIDICOS

MINISTERIO DE OBRAS PUBLICAS Y COMUNICACIONES D.G.V. Dpto. Planificación y Proyectos

FOLIO Nº 44 CUARENTA Y CUATRO

9 SEÑALIZACION VERTICAL

9.1 Descripción

Este trabajo consistirá en la provisión de todos los materiales y de la mano de obra necesaria para la colocación de todas las señales requeridas en los planos, de acuerdo a estas especificaciones y a las órdenes de trabajo.

De no especificarse aquí otra cosa, los trabajos abarcados en esta sección estarán de acuerdo, en lo que corresponda, con el manual interamericano de dispositivos para el control de tránsito en calles y carreteras, edición 1971, y/o las disposiciones especiales del MOPC al respecto. El diseño y ubicación de las señales, estarán de acuerdo a lo indicado en los planos.

Las señales previstas en esta sección serán las siguientes:

a. Señales preventivas o de advertencia

Deberán tener forma cuadrada y colocadas con la diagonal correspondiente en forma vertical. El lado del cuadrado será igual a 0,75 m

Color: en lo relativo al color, en adelante se hará referencia a los patrones de colores del "manual interamericano". El fondo será amarillo reflectante tipo pr color Nº 1 color número 13.538 y el símbolo y orla serán de color negro.

Las señales deberán colocarse en ángulo recto respecto a la dirección y de frente al tránsito al cual sirven. La distancia mínima de colocación de la señal con respecto al borde del pavimento y la altura de la señal serán conforme lo especifica el "manual interamericano de dispositivos para el control del tránsito en calles y carreteras".

b. Señales de reglamentación

Forma: los tableros de las señales de reglamentación tendrán forma rectangular con su mayor dimensión en sentido vertical.

Color: fondo blanco, círculo rojo reflectante pr color Nº 2 color Nº 11.105, símbolo negro, letras negras, y orla de color negro. Cuando estas señales indiquen prohibición, el anillo llevará una franja diametral del mismo ancho y color que el anillo, inclinada a 45° y siempre bajando desde la izquierda hacia la derecha.

Colocación: las excepciones estarán dadas por la señal de pare que tendrá la forma de un octógono regular cuyo color será de fondo rojo reflectante con letras blancas y orla blanca; y la señal "ceda el paso" que tendrá la forma de un triángulo equilátero con vértice hacia abajo y cuyo color será de fondo blanco reflectante con orla color rojo reflectante y letras color negro.

c. Señales informativas

c.01. - Señales de ruta: se usarán para identificar el número de la ruta. Tendrán forma cuadrada. Las flechas complementarias se usarán en conjunto con el letrero para indicar el sentido que sigue la ruta.

c.02. - Señales de destino: se utilizarán para indicar al usuario el nombre de las poblaciones que encuentra sobre la ruta y la dirección que deberá tomar.

c.03. - Señales de servicio: se utilizarán para identificar lugares donde se prestan servicios generales como gasolineras, puesto de socorro, teléfonos, aeropuertos, etc.

c.04. - Señales de información general: se utilizarán para identificar lugares, rios, puentes, poblaciones, nombre de calles, sentidos de tránsito, etc.

Forma:

Las Señales informativas serán de forma rectangular, con su mayor dimensión horizontal, excepto las señales de ruta que tendrán forma cuadrada y las señales de servicios que tendrán su mayor dimensión vertical.

Colores:

MINISTERIO DE OBRAS PUBLICAS Y COMUNICACIONES DIRECCION DE ASUNTOS JURIDICOS

MINISTERIO DE OBRAS PUBLICAS Y COMUNICACIONES D.G.V. Dpto. Planificación y Proyectos

FOLIO Nº 45 CUARENTA Y CINCO

Las señales informativas tendrán fondo color verde pr color Nº 4 Nº 14.109 orla, leyenda, flechas y números en blanco reflectante.

Las señales del grupo c.02, tendrán el fondo color verde reflectante pr color Nº 4.

Las señales de servicios tendrán fondo azul reflectante PR color Nº 3 color Nº 15.090, símbolo negro, dentro de un cuadrado blanco. Cuando la señal lleve la distancia o flecha en la parte inferior, éstas serán blancas sobre fondo azul, en cuyo caso el cuadro blanco irá desplazado hacia la parte superior.

Dimensión:

Las señales de información no tienen dimensiones fijas dependientes estas de la leyenda y símbolo a representar.

d. Señales educativas

Tendrán características similares a las del grupo c.02.

Cantidades

Las cantidades de señales realmente a ejecutar serán ajustadas por la fiscalización en oportunidad de la ejecución de la obra.

9.2 Materiales

9.2.1 Postes de madera

Serán de lapacho cepillado y canteado. Las secciones serán de 3" x 4" ó 4" x 4" según el tipo de señal que soportarán.

La madera será sana, libre de irregularidades, rajaduras, nudos y debidamente inmunizados con dos capas de creosota.

9.2.2 Tableros

El tablero de los carteles especificados en esta sección será de chapas de metal constituidas por una aleación especial de aluminio, como aleación tipo káiser 5052 - h-38 u otra similar aprobada, de 3mm de espesor con cantos redondeados, comúnmente utilizadas para señalización. Deberá ser resistente, liviana, buena terminación superficial y altamente resistente a la corrosión.
Las planchas de aluminio serán del temple h – 38. Las planchas serán cepilladas, perforadas y con cantos redondeados de 50 mm de radio de curvatura. La superficie de las chapas serán adecuadas para proporcionar perfecta adherencia a las líneas reflectantes.

El contratista deberá acompañar un certificado de fábrica que indique el porcentaje de las aleaciones (composición química nominal) y las propiedades mecánicas típicas del material (resistencia a la tracción, resistencia al aplastamiento, límite de fluencia, dureza brinnell y módulo de elasticidad), así como también una muestra da la plancha ofrecida en tamaño de 0,30m x 0,30 m para cada caso.

9.2.3 Lámina reflectante

Los tableros metálicos llevarán adheridos láminas reflectantes para señales como los símbolos correspondientes, las que serán del tipo "scothlite" brand reflective sheeting u.s.a. o similar aprobado.

Las láminas reflectantes serán de los tipos siguientes:

- Amarillo: 2271
- Blanco: 2270
- Verde: 2277
- Rojo: 2272
- Azul: 2275

Las láminas reflectantes serán adecuadas para adherir en caliente sobre las chapas de aluminio especificadas.

FOLIO Nº 46 CUARENTA Y SEIS

El contratista presentará un certificado referente a la calidad de las láminas que garantice el buen resultado obtenido en su fabricación y utilización de la señalización de camino durante los últimos años. Igualmente el contratista deberá presentar una muestra de cada tipo de material ofrecidos en tamaños de 0,22m x 0,33 m.

9.2.4 Símbolos y leyendas

El contratista someterá con suficiente anticipación para la aprobación de la fiscalización el sistema para la identificación de los símbolos y leyendas.

9.2.5 Pinturas

Independientemente de los colores característicos de cada tipo de señales, el reverso del tablero será pintado en color negro opaco. La parte del poste destinada a quedar bajo tierra llevará una pintura bituminosa aprobada.

El resto del poste será pintado con pintura negra que satisfagan los requisitos de AASHTO m - 70 para pintura del tipo esmalte sintético para intemperie.

9.3 Ejecución

9.3.1 Confección de las señales

Las señales serán confeccionadas con una terminación inobjetable de acuerdo con los planos y esta especificación.

9.3.2 Aplicación de las láminas reflectantes

Las láminas reflectantes serán aplicadas sobre las planchas limpias con un sistema al vacío, con calor o sistema similar, que asegure su perfecta y permanente adherencia.

9.3.3 Pernos

Los pernos, tuercas, etc. de fijación serán de hierro galvanizado.

9.3.4 Pintura

La parte inferior de los postes serán pintadas con dos manos de pintura bituminosa que se extenderá hasta unos 0,30 m, por sobre el nivel del terreno. El resto del poste será pintado con dos manos de pintura.

9.3.5 Ubicación longitudinal

Las señales deberán colocarse en los lugares indicados en los planos.

9.3.6 Distancia lateral y altura

La distancia lateral y la altura de las señales con relación al pavimento estarán conforme a lo especificado en el manual interamericano de dispositivos para el control del tránsito en calles y carreteras para cada caso de señales.

9.3.7 Angulo de colocación

El tablero de la señal deberá quedar siempre en posición vertical, a 90° con respecto al eje del camino. En señales elevadas conviene darle cierta inclinación hacia abajo.

9.3.8 Colocación de las señales

Los postes de las señales deberán asentarse en excavaciones practicadas en los lugares y distancias indicados en los planos u órdenes de trabajo y una vez conseguida su verticalidad y correcta presentación del tablero, el material de relleno será debidamente compactado con pisones manuales o mecánicos hasta que la señal quede perfectamente afirmada. Los postes deberán estar debidamente empotrados mediante cruceras solidamente fijadas a la extremidad inferior de los mismos.

9.3.9 Identificación

FOLIO Nº 47 CUARENTA Y SIETE

La parte superior visible del poste, todas las señales llevarán la sigla dv - mopc en sentido vertical, nítidamente inscrita.

9.4 Conservación

El contratista dispondrá lo necesario para el cuidado y conservación de las señales colocadas y aceptadas, hasta la recepción final de la obra.

9.5 Método de medición

La señalización vertical será medida en metros cuadrados, multiplicando el largo por el ancho de las señales completas e instaladas, construidas de acuerdo con los tipos y dimensiones indicadas en los planos.

9.6 Forma de pago

Las cantidades determinadas conforme al método de medición descrito en el apartado 10.5, serán pagadas a los precios unitarios del contrato según el ítem "señalización vertical". Estos precios y pagos serán la compensación total por el suministro de toda la mano de obra, equipo, materiales, transporte, servicios, supervisión, conservación y los imprevistos necesarios para dar por completado el ítem.

MINISTERIO DE OBRAS PUBLICAS Y COMUNICACIONES DIRECCION DE ASUNTOS JURIDICOS

MINISTERIO DE OBRAS PUBLICAS Y COMUNICACIONES D.G.V. Dpto. Planificación y Proyectos

FOLIO Nº 48 CUARENTA Y OCHO

10 MOJONES DE KILOMETRAJE

10.1 Descripción

Este trabajo consistirá en la provisión de todos los materiales y toda la mano de obra necesaria para la ejecución y colocación de todas las señales indicadoras del kilometraje de la carretera, en un todo de acuerdo a los Planos, estas Especificaciones y a las Ordenes de Trabajo.

10.2 Preservación del Medio Ambiente

A los, efectos de la preservación del Medio Ambiente, el Contratista, antes del inicio de los trabajos relativos a este ítem, deberán seguir las indicaciones previas dadas por la Fiscalización que guardan relación con este párrafo.

10.3 Materiales

Las señales indicadoras del kilometraje de la ruta consistirán en postes de sección rectangular huecos de hormigón armado prefabricado y de dos placas de hormigón también prefabricadas las que deberán insertarse posteriormente en los huecos que para el efecto están provistos los postes.

10.4 Requisitos para la construcción

10.4.1 Fabricación del poste

Serán fabricados con una mezcla formada por una parte de cemento Portland, dos partes de arena y cuatro partes de piedra triturada de tamaño de 3/8 de pulgada (1:2:4).

Los moldes serán metálicos o de madera compensada, sólidos e indeformables y diseñados de manera que la pieza acabada concuerde con los contornos y dimensiones especificados.

El hormigonado y vibrado se hará con todo cuidado evitando desplazamiento de las armaduras y/o deformaciones del molde.

Luego de desmoldado, el poste recibirá un curado por inmersión de por lo menos 5 días.

Las caras exteriores del poste deberán presentar una superficie terminada uniforme, lisa y libre de toda cavidad, "hormiguero" o aristas irregulares.

10.4.2 Colocación

Los postes se colocarán donde corresponda de acuerdo al kilometraje definitivo de la ruta. Transversalmente estarán ubicados en el borde externo de la banquina.

Los postes se asentarán con las caras de acuerdo a lo indicado en los planos, en agujeros previamente cavados y se compactará cuidadosamente el relleno por medio de soquetes manuales.

El trabajo de colocación de los postes de kilometraje deberá efectuarse dentro de los 6 (seis) meses finales del plazo contractual.

10.5 Conservación

Estará a cargo exclusivo del Contratista el cuidado y la conservación de los postes de kilometraje colocados y aceptados hasta la recepción final de la Obra.

10.6 Método de medición

Las cantidades que se pagarán, serán el número efectivo de unidades de postes de kilometraje colocados y aceptados.

FOLIO Nº 49 CUARENTA Y NUEVE

10.7 Forma de pago

Las cantidades determinadas conforme al método de medición, descrito más arriba, serán pagadas al precio unitario contractual correspondiente al ítem de Pago No. 623A "Mojones de Kilometraje".

Este precio y pago será la compensación completa por el suministro de toda la planta de trabajo, mano de obra, equipo, materiales, transporte, servicios, supervisión, imprevistos y otros incidentales para, e inherentes a, dar por completado el ítem.

MINISTERIO DE OBRAS PUBLICAS Y COMUNICACIONES DIRECCION DE ASUNTOS JURIDICOS

MINISTERIO DE OBRAS PUBLICAS Y COMUNICACIONES D.G.V. Dpto. Planificación y Proyecto

FOLIO Nº 50 CINCUENTA

11 BARANDAS METÁLICAS

11.1 Descripción

Este ítem consiste en la provisión y colocación de barandas metálicas cincadas de defensa contra impactos, fijados sobre postes metálicos cincados, o de hormigón, en los lugares indicados en la documentación y en un todo de acuerdo con el plano correspondiente, estas especificaciones, los demás documentos del contrato y las órdenes de la fiscalización.

Este ítem incluye además la remoción de las existentes, cuidando que se recuperen la mayor cantidad posible en las condiciones en que se encuentren. Este material será trasladado al sitio que disponga la fiscalización dentro de la zona de obras.

11.2 Preservación del medio ambiente

A los efectos de la preservación del medio ambiente, el contratista, antes del inicio de los trabajos relativos a este ítem, deberá seguir las indicaciones previas dadas por la fiscalización que guardan relación con este párrafo.

11.3 Materiales

11.3.1 Acero para barandas

Serán de chapas de acero siemens martín, laminadas en caliente, espesor calibre 12 (b.g.) 2,5 mm con las siguientes características mecánicas:

Tensión mínima de rotura a tracción..... 37 Kg. /mm2
Límite de fluencia mínimo..... ..24 Kg. /mm2
Alargamiento mínimo en probeta de 50 mm de longitud calibrada por 12,5 mm de ancho y por el espesor de la chapa..... 30%

Las chapas de acero para barandas estarán cincadas por inmersión en zinc en estado de fusión según normas IRAM 513 – nio

La cantidad mínima de zinc por metro cuadrado, incluyendo ambas caras, será de 400 g/m2

Las barandas serán de las formas y dimensiones indicadas en los planos correspondientes y tendrán una longitud útil de 7,62 m o 3,81 m cada tramo, según sea de largo normal o medio; además llevarán en cada uno de sus extremos 9 perforaciones: 8 para empalme de barandas entre sí y una unión de las mismas al poste de fijación; las de largo normal llevarán una perforación equidistante de los extremos para su fijación a un poste intermedio.

11.3.2 Acero para bulones

Rigen las normas IRAM 512 – nio

Se proveerán bulones de dos tipos, los cuales tendrán una resistencia mínima a la rotura por tracción de 37 Kg/mm2

Tipos de bulones:

- Para juntas

De unión de tramos sucesivos de barandas, serán cincados, de 16 mm de diámetro y 32 mm de longitud, cabeza redonda, plana y cuello ovalado, con peso aproximado de 8607 kg, cada 100 unidades.

- Para postes

Serán cincados, de 16 mm y de longitud adecuada para el tipo de poste a utilizar. Este bulón de unión a poste, llevará una arandela rectangular de chapa de acero cincado, de 4 mm de espesor mínimo con agujero alargado, o irá colocado entre la cabeza del bulón y la baranda. Cuando se utilicen postes de hormigón, el bulón llevará además una arandela plana, pero la tuerca tendrá la superficie de asiento bombeada, a los efectos de asegurar un correcto ajuste sobre el ala inclinada del poste. Los postes tendrán dimensiones indicadas en el plano correspondiente.

11.3.3 Hormigón para postes

FOLIO Nº 51 CINCUENTA Y UNO

Para la fabricación de los postes se utilizarán hormigón de clase "c", con las siguientes características:

fck	cantidad mínima de cemento Kg/m^3 de hormigón colocado	máxima relación agua-cemento
15 Mpa	310	0,7

Medidas del poste de hormigón: 0,200 m x 0,150 m de sección y largo 1,65 m.

11.4 Equipo

El equipo, herramientas o demás implementos usados en la construcción deberán ser lo adecuado para tal fin, previa aprobación de por la fiscalización y proveerse en número suficiente para poder completar el trabajo dentro del plazo contractual.

Método constructivo

Los postes se distribuirán de acuerdo con el plano tipo y se colocarán verticalmente, enterrados hasta la profundidad de 1,00 m los de hormigón y 0,87m Los metálicos y debiendo ser calzados con material granular o tierra seca, la cual será bien compactada y luego de la colocación de la baranda metálica. Sobresaldrán 0,65 m del nivel del terreno los de hormigón y 0,63 m los metálicos con una separación entre ejes de 3,81 m y a una distancia mínima del borde del talud de 0,50m

Las barandas serán superpuestas o solapadas, en juntas de 317mm en la dirección del tránsito, uniéndose ambas con bulones de las dimensiones fijadas en esta especificación; la cabeza redonda de los bulones, se colocará en la cara de la defensa que enfrenta al tránsito. Los postes de hormigón armado deberán pintarse en su parte emergente con dos manos de pintura blanca a base de cemento. En los extremos de la baranda se colocarán alas terminales.

11.5 Condiciones para la recepción.

La fiscalización verificará si las obras han sido ejecutadas de conformidad con todas las especificaciones del proyecto y las mejores reglas del arte; de ser así, se procederá a su medición y a su liquidación en el primer certificado que se expida.

11.6 Método de Medición

Se medirá en metros lineales (de longitud útil) de baranda colocada y aprobada por la fiscalización.

11.7 Forma de pago

Se pagará por metro lineal de longitud útil, al precio unitario de contrato estipulado para el ítem "barandas de defensas camineras", según plano, colocada, que comprende: la remoción y retiro de las barandas existentes, la provisión y colocación de todos los materiales, postes, pintado de postes si correspondiera, mano de obra, equipo, herramientas y toda otra operación necesaria para dejar terminado este trabajo de acuerdo con lo especificado.

MINISTERIO DE OBRAS PUBLICAS Y COMUNICACIONES DIRECCION DE ASUNTOS JURIDICOS

MINISTERIO DE OBRAS PUBLICAS Y COMUNICACIONES D.G.V. Dto. Planificación y Proyecto

FOLIO Nº 52 CINCUENTA Y DOS

12 BARANDAS DE HORMIGÓN

12.1 Descripción

Esta actividad consiste en la reconstrucción parcial o total de aquellas secciones de barandales de concreto reforzada del puente que hayan sido dañados por efecto de golpes o impacto de vehículos u otras circunstancias que pongan en peligro la seguridad de los usuarios.

12.2 Procedimiento de ejecución

Una vez identificadas y señaladas la sección de barandal a reconstruir, el Contratista procederá a demoler completamente todos los elementos de dicha sección con los procedimientos más convenientes, autorizados por el Supervisor. En este proceso de demolición debe conservarse la longitud suficiente de acero para hacer él traslape necesario con las secciones adyacentes a fin de asegurar la unión adecuada entre ambas. Los materiales de desperdicio resultantes de esta operación se removerán a sitios convenientes autorizados por el Supervisor.
Se procederá enseguida a la reconstrucción de los elementos del barandal apegándose a todas las características del diseño original, tanto desde el punto de vista estructural como el arquitectónico, debiendo para ello tomar todas las previsiones necesarias que den un producto final un barandal de semejanza absoluta al construido originalmente.
Las labores implícitas en la ejecución de la operación de reconstrucción son el encofrado de los elementos, el armado del acero de refuerzo, la fabricación, el colado y el curado del concreto así como el desencofrado, el pulido y pintado de los elementos de la sección reconstruida.
La fabricación del concreto debe hacerse en una zona fuera del área de la losa del puente y de la superficie de rodamiento de la carretera. Solo se podrá considerar como finalizada esta actividad cuando se haya realizado la limpieza final de la zona de trabajo.

12.3 Producción y unidad de medida

La medición de este trabajo se hará por metro lineal de barandal reconstruido y aceptado a satisfacción por la fiscalización.

12.4 Personal, equipos y materiales a ser utilizados

Los materiales requeridos para la ejecución de esta actividad consistirán básicamente en madera, clavos, grava, arena, cemento, acero de refuerzo, agua y pintura. Los insumos requeridos deben reunir respectivamente las características de calidad específicas.

12.5 Forma de Pago

Esta actividad será pagada al precio unitario de contrato por metro lineal de barandal reconstruido, pago que constituirá la plena compensación por la demolición, la reconstrucción, el pulido y el pintado de los elementos de la sección del barandal, en general incluirá el costo de todos los materiales, mano de obra, equipo, herramientas, señalamiento y demás imprevistos necesarios para la completa ejecución de este trabajo.

MINISTERIO DE OBRAS PUBLICAS Y COMUNICACIONES DIRECCION DE ASUNTOS JURIDICOS

MINISTERIO DE OBRAS PUBLICAS Y COMUNICACIONES D. G. V. Dpto. Planificación y Proyectos

FOLIO Nº 53 CINCUENTA Y TRES

13 PROVISIÓN DE MEZCLA DE ASFÁLTICA

13.1 Descripción

Este trabajo consistirá en la provisión de mezcla asfáltica a ser utilizada en los tramos indicados más adelante, de conformidad con esta especificación y las órdenes de trabajo de la Fiscalización.

13.2 Plan de Entrega

La provisión del ítem deberá ser realizada en los tramos indicados más abajo, ubicados en la ciudad de Salto del Guairá, Dpto. de Canindeyú, de conformidad a las órdenes de trabajo de la Fiscalización.

- Recapado de la Avenida Paraguay
- Pavimentación asfáltica sobre empedrado Acceso al Aeropuerto
- Pavimentación asfáltica sobre empedrado calles adyacentes a la Avda. Paraguay

El presente ítem deberá ser proveído dentro de los tres (3) meses posteriores a la Orden de Inicio, salvo indicación en contrario establecida por la Fiscalización.

13.3 Materiales

13.3.1 Agregado pétreo grueso (retenido en el tamiz N° 8)

El agregado grueso provendrá de la trituración de roca sana y durable, aprobada por la fiscalización y estará exenta de terrones de arcillas o materias extrañas. Tratándose de materiales de origen basáltico, éstos deberán acusar un desgaste en el ensayo "los ángeles" (AASHTO T 96-70) inferior a 25 %. sus partículas estarán exentas de polvo y no contendrán materias extrañas. Sometido al ensayo de durabilidad con sulfato de sodio, no deberá presentar pérdidas superiores al 12 % en 5 ciclos.

El índice de cubicidad no deberá ser inferior a 0,5.

13.3.2 Agregado pétreo fino (pasa por el tamiz N° 8)

El agregado fino será arena proveniente de la trituración de roca, o arena silícea natural proveniente de ríos o yacimientos, o mezcla de ambas. Sus partículas serán limpias, duras, sanas y libres de arcilla, polvo alcalino, materias orgánicas o cualquier otra substancia perjudicial y su índice de plasticidad, medida en forma independiente (trituración de roca o arena silícea), será nulo.

El ensayo de equivalente de arena no deberá ser inferior a 55 %. La cantidad de arena silícea a utilizar, referida al total de la mezcla de áridos, no deberá exceder el 13 %.

13.3.3 Relleno mineral (filler)

Será polvo seco de piedra caliza pura con un mínimo de 70 % de carbonatos de calcio, o bien cal hidratada o cemento Pórtland. Estará libre de grumos, terrones o materiales orgánicos, y deberá cumplir la siguiente granulometría al ser ensayado por tamices de malla cuadrada, siguiendo el método de ensayo AASHTO T 37-70.

tamiz	porcentaje que pasa
Nº 30	100
Nº 50	95 – 100
Nº 200	70 – 100

13.3.4 Mezcla de los agregados pétreos y relleno mineral

La composición del concreto bituminoso deberá satisfacer los requisitos del cuadro siguiente:

tamiz	porcentaje que pasa
1 "	100
3/4"	90 – 100
3/8"	56 – 80

MINISTERIO DE OBRAS PUBLICAS Y COMUNICACIONES D.G.V. Dpto. Planificación y Proy.
MINISTERIO DE OBRAS PUBLICAS Y COMUNICACIONES DIRECCION DE ASUNTOS JURIDICOS

FOLIO Nº 54 CINCUENTA Y CUATRO

Nº 4	35 – 65
Nº 8	23 – 49
Nº 50	5 – 19
Nº 200	2 – 8

La fracción de granulometría total indicada en el cuadro anterior que pasa el tamiz Nº 40 tendrá índice de plasticidad nulo.

El contenido de humedad de la mezcla en seco de los agregados pétreos exclusivamente será inferior al medio por ciento (0,50 %) una vez que éstos hayan pasado por el dispositivo secador.

13.3.5 Materiales bituminosos sólidos (cementos asfálticos)

Serán homogéneos, libres de agua y no formarán espuma al ser calentados a 175ºC. Cumplirán con las siguientes exigencias, cuando se ensayen de acuerdo a los métodos aquí señalados:

CARACTERÍSTICAS	VALORES LÍMITES		MÉTODO DE ENSAYO
	MÍN.	MÁX.	AASHTO
penetración a 25 ºC, 100 g., 5 s. (mm/100)	50	70	T 49-70
Punto de inflamación. vaso abierto de cleveland (ºC)	232	-	T 48-70
Ductilidad a 25 ºC, 5 cm /min. (cm)	100	-	T 51-70
Solubilidad en tetracloruro de carbono (%)	99	-	T 44-70
Ensayo en película delgada. Pérdida por calentamiento a 163 ºC, 5 h. (%)	-	0,8	T 179 -70
penetración sobre el residuo a 25 ºC, 100 g., 5 s. (% del original)	50	-	T 49-68
Ductilidad del residuo a 25 ºC, 5 cm /min. (cm)	75	-	T 51-70
Solubilidad en cl_4c (%)	99	-	T 44-70
Cenizas (%)		1,0	T 102-68
temperatura de aplicación (ºC)	140	165	
ensayo de oliensis	negativo		IRAM 6594

13.3.6 Aditivo mejorador de adherencia

Para asegurar la buena adhesividad entre el material bituminoso y el agregado, deberá ser empleado en todos los casos un aditivo mejorador de adherencia. El aditivo deberá ser utilizado según las recomendaciones del fabricante, pero en una cantidad no inferior a 0,5 % ni superior a 1,5% en peso del ligante asfáltico total. El costo del aditivo mejorador de adherencia será incluido en el costo de la carpeta asfáltica, ya que no se hará pago adicional por el mismo. El mejorador de adherencia deberá ser comercialmente puro, sin el agregado de aceites, solventes pesados u otros diluyentes. Será homogéneo y estará libre de agua. En el caso de aditivos líquidos no se separará fase sólida por estacionamiento, permitiéndose sólo la formación de un ligero sedimento.

Disuelto en el ligante asfáltico, deberá responder a las siguientes exigencias:

- ensayo TWIT

Con una concentración del aditivo igual a 0,4 % en peso del asfalto diluido E.R.1, deberá obtenerse un recubrimiento no menor a 70 %.

- ensayo ITT

La concentración del aditivo necesaria para obtener 100 % de recubrimiento no será mayor del 0,5 % en peso del asfalto diluido E.R.1.

13.3.7 Materiales pétreos y relleno mineral a emplear

antes de comenzar los trabajos, y con la suficiente anticipación, el contratista propondrá al ingeniero los agregados pétreos y relleno mineral a emplear, adjuntando a tal efecto las muestras correspondientes y los resultados obtenidos con las mismas en los ensayos físicos y granulométricos realizados para someterlos a su aprobación.

FOLIO Nº 55 CINCUENTA Y CINCO

La aprobación de los mismos será previa al comienzo de los trabajos, requiriéndose solicitarla nuevamente cada vez que se cambie la fuente de provisión.

Requerimientos para la mezcla bituminosa

Ensayada la mezcla por el método Marshall ASTM D-1559, acusará los siguientes valores:

DESCRIPCIÓN DEL ENSAYO	VALORES LÍMITES	
	MÍN.	MÁX.
número de golpes por cara de la probeta: 75		
estabilidad a 60 °C (kg)	600	900
fluencia (mm)	2,0	4,0
Vacíos totales * (%)	3	5
Relación betún-vacíos (%)	75	82
Estabilidad remanente después de 24 h. de inmersión en agua a 60 °C, al 99,5 % de la densidad Marshall (%)	85	-
relación estabilidad-fluencia	1800	3000
*calculado en base al peso específico efectivo de la mezcla de áridos (método de Rice) (AASHTO T-209)		

13.4 Composición de la mezcla

13.4.1 Fórmula para la mezcla en obra

Para la preparación de la mezcla bituminosa el contratista solicitará del ingeniero, con suficiente anticipo a la iniciación de los trabajos, la aprobación de su "fórmula para la mezcla en obra", en la cual consignará:

- una única granulometría para los agregados pétreos y relleno mineral mezclado, definida por porcentajes que pasan por las distintas cribas y tamices especificados cuyos valores estén comprendidos dentro de los límites consignados en los apartados 8.3.3 y 8.3.4 de este ítem.
- la relación "filler-betún" a utilizar en la mezcla, definida por el cociente del volumen absoluto de filler sobre la suma de los volúmenes absolutos del filler más el cemento asfáltico especificado.
- el porcentaje en peso del material bituminoso a emplear.
- los resultados del ensayo Marshall efectuado con la mezcla propuesta.
- desgaste los ángeles del agregado pétreo grueso. Pesos específicos de los agregados pétreos. Peso específicos efectivo (método de rice) y estabilidad remanente Marshall.

13.4.2 Tolerancia (porcentajes en peso)

Si la "formula para la mezcla en obra" fuera aprobada por la fiscalización, el contratista estará obligado a suministrar una mezcla bituminosa que cumpla exactamente con las proporciones y granulometría fijadas, con una tolerancia de los siguientes porcentajes en peso:

a. pasando tamiz Nº 8 y superiores: ±4 %
b. pasando por tamices intermedios entre Nº 8 y 100: ±3%
c. pasando por tamiz Nº 200: ±1,5%
d. para el material bituminoso: ±0,25%
e. para los valores resultantes del ensayo de estabilidad Marshall no habrá tolerancia fuera de las cifras consignadas en el apartado 4 del presente ítem

Las tolerancias detalladas no justificarán valores fuera de lo establecido en los distintos literales precedentes.

13.5 Equipo

FOLIO Nº 56 CINCUENTA Y SEIS

Las unidades de equipo a emplear serán previamente aprobadas por la fiscalización, debiendo conservarse siempre en condiciones aceptables de trabajo. En caso de mal funcionamiento, deberán ser reemplazadas.

13.5.1 Planta mezcladora

La planta mezcladora estará proyectada, coordinada y operada en tal forma que su funcionamiento sea adecuado y tal que produzca una mezcla asfáltica de temperatura uniforme y una composición dentro de las tolerancias especificadas en los distintos párrafos del apartado 8.5.2 del presente ítem

La planta a emplear deberá cumplir los siguientes requisitos:

13.5.1.1 Facilidades de almacenaje

Estará ubicada en un lugar donde pueda haber comodidades para el almacenaje y transporte de material. Deberá existir espacio suficiente para apilar separadamente cada medida de agregado requerida. En general, el relleno mineral a ser usado en la mezcla bituminosa, deberá apilarse y almacenarse separadamente antes de ser llevado a las tolvas;

13.5.1.2 Equipo cargador de agregados pétreos

Será de tipo mecánico para que pueda cargar los agregados en los dispositivos de alimentación sin segregación apreciable de los mismos;

13.5.1.3 Alimentación de agregados pétreos

Tendrán diseño aprobado y deberán poseer un dispositivo adecuado para controlar que la alimentación sea proporcional al peso de cada uno de los agregados de la mezcla. El sistema de alimentación de agregados deberá dosificar cada agregado separadamente en la proporción adecuada.

13.5.1.4 Secadores

Las plantas serán equipadas con un sistema rotativo secador a cilindro simple o doble, capaz de secar y calentar todos los agregados pétreos a las temperaturas requeridas y hasta alcanzar el contenido de humedad especificado en el apartado 3.4 del presente ítem

13.5.1.5 Zarandas

Las zarandas usadas para separar los agregados pétreos deberán ser de tipo vibratorio y podrán separar los agregados a la velocidad normal;

13.5.1.6 Tolvas

Estos dispositivos para el almacenaje de los agregados pétreos calientes serán metálicos.

Salvo indicaciones en contrario, habrá por lo menos tres compartimientos separados, cada uno con un volumen tal que pueda asegurase el almacenamiento adecuado de cada medida de agregado pétreo especificado para el funcionamiento de la planta a régimen normal.

Cada compartimiento tendrá ubicación y forma tal que se evite el derrame del material de uno de ellos en otro. Habrá un conducto de descarga para el material que sea rechazado por ser de mayor medida que el tamaño máximo del agregado utilizado, como así también para el caso de que cada compartimiento se llene totalmente.

El dispositivo de alimentación de cada tolva permitirá asegurar que cuando la cantidad de agregado requerida que entre al depósito de la balanza ha sido alcanzada, se pueda lograr un cierre preciso de la compuertas.

13.5.1.7 Termómetros y pirómetros

La planta dispondrá de los termómetros y pirómetros necesarios para el control de la temperatura de los materiales durante el proceso de la mezcla bituminosa, los que deberán ser conservados en buenas condiciones.

13.5.1.8 Conducto

FOLIO Nº 57 CINCUENTA Y SIETE

El conducto usado para introducir el relleno mineral dentro del depósito de la balanza será construido en tal forma que no quede parte de material en el mismo, una vez que la cantidad requerida se haya colocado en aquél.

13.5.1.9 Equipo para el pesaje de los agregados pétreos y el relleno mineral

Deberá contar con un depósito completamente suspendido de un sistema de balanzas y cumplirá los requerimientos siguientes:

a. tendrá una capacidad al menos dos veces el peso del material a ser pesado; la capacidad en volumen deberá ser tal que el depósito pueda contener la cantidad de agregados necesarios para el pastón.

b. las balanzas deberán estar construidas en forma tal que puedan vaciarse completamente al abrir sus compuertas. No se permitirá que el vaciado sea facilitado mediante golpes o vibraciones.

c. las balanzas y sus plataformas estarán construidas en tal forma que la fiscalización pueda realizar su cometido fácilmente y con relativa seguridad.

d. Las balanzas podrán ser del tipo sin resortes y lectura directa en cuadrante o bien del tipo de palancas múltiples (una palanca para cada tamaño de agregado). En el caso de emplearse balanzas de este último tipo, deberán estar provistas de un dispositivo para equilibrar la misma al comienzo de los pesajes y para indicar con precisión cuando se ha llegado a la posición de equilibrio durante los pesajes.

e. Este último dispositivo deberá estar colocado en sitio fácilmente visible para la fiscalización desde la plataforma de mezclado. En cualquier forma, el dispositivo que se emplee para la medición de las pesadas contará con la aprobación de la fiscalización.
Asimismo deberán tener en cualquier caso una capacidad no menor del doble del peso de mezcla de tipo denso que admite la mezcladora.

f. las balanzas utilizadas para el pesaje de los agregados estarán proyectadas como una unidad integral de la planta.

g. todos los depósitos o receptáculos empleados para pesar los agregados, el relleno mineral y el material bituminoso, junto con las balanzas de cualquier clase, serán aislados contra las vibraciones y movimientos del resto de la planta debidos a cualquier equipo operatorio, de manera que el error de los pesajes con la planta en completo movimiento no exceda del 2% (dos por ciento) en cualquier operación particular ni supere el 1,5 % (uno y medio por ciento) para un pastón completo.

h. el contratista proveerá para el control de las distintas balanzas, de una pesa "Standard" de 25 (veinticinco) kilogramos por cada 250 (doscientos cincuenta) kilogramos de capacidad de balanza.

13.5.1.10 Equipo para el pesaje y medida del material asfáltico

Deberá estar completamente suspendido de una balanza sin resortes, o bien de un dispositivo medidor.

El recipiente deberá estar debidamente calentado por circulación de aceite o por un sistema eléctrico aprobado; contará con una barra distribuidora de aperturas con largo no menor de las tres cuartas partes de la longitud del mezclador. Si se utiliza un rociador para la introducción del material asfáltico, el mismo estará construido en tal forma que no pueda gotear después que el período de mezclado con los agregados pétreos y relleno mineral haya empezado.

La capacidad en peso del recipiente para el asfalto deberá estar comprendida entre un 10 y 20% de la capacidad del mezclador.

Si se emplea un dispositivo automático medidor de diseño aprobado, este deberá estar proyectado para asegurar que sea suministrada exactamente la cantidad de material bituminoso requerida. Después del suministro del mismo a la mezcladora, el dispositivo deberá disponer automáticamente de la cantidad requerida para el pastón siguiente.

13.5.1.11 Mezcladora

La mezcladora será del tipo "molino rotativo gemelo" con diseño aprobado y capacidad acorde a los requerimientos de producción para cumplimentar el plazo de ejecución establecido, considerando jornadas de 8 horas y 15 días laborables por mes; la cantidad de material a ser mezclado no excederá de los límites de capacidad que haya fijado

FOLIO Nº 58 CINCUENTA Y OCHO

el fabricante de la planta. Estos límites en cualquier forma no serán aceptados sin control de la fiscalización, si lo creyera necesario.

si en opinión de la fiscalización la mezcladora no produjera eficientemente las cantidades límites establecidas por el fabricante de la planta, o su producción no pudiera ser coordinada debidamente para su capacidad límite con las otras unidades de la planta, podrá ordenar la reducción del peso del pastón hasta que la eficiencia deseada sea alcanzada. Si no está indicada la capacidad máxima, la misma será determinada por la fiscalización calculando el volumen neto en el centro del eje de la mezcladora. La mezcladora tendrá los dos ejes gemelos equipados con suficiente número de paletas a fin de producir un pastón uniformemente mezclado. Si la velocidad de giro de los ejes es demasiado rápida o lenta, o no corresponde a los límites especificados por el fabricante de la planta, la misma será ajustada a satisfacción de la fiscalización. El claro entre el extremo de las paletas y la chapa del fondo del mezclador no deberá ser mayor al tamaño máximo del árido utilizado. Si así ocurriera serán reemplazadas. La compuerta de descarga cerrará ajustadamente para prevenir derrames.

La mezcladora deberá realizar un mezclado satisfactorio (total recubrimiento de asfalto) en menos de un minuto, a efectos de resguardar la calidad del asfalto.

13.5.1.12 Tanques de almacenaje de asfalto

Tendrán capacidad suficiente para cinco días de trabajo. Estarán equipados con serpentinas de circulación de aceite capaces de elevar y controlar la temperatura del material asfáltico entre 140 °C y 170 °C. no se permitirá que sea aplicado fuego directamente al tanque.

El sistema de movimiento del material bituminoso será adecuado para permitir una exacta y continua circulación del mismo durante el período de funcionamiento.

Tendrán termómetros graduados desde 100°C hasta 210°C, los que estarán ubicados cerca de la válvula de descarga o dentro del tanque. Los termómetros permitirán ser observados fácilmente por el operador que tiene a su cargo el calentamiento del material bituminoso, o por el encargado del mismo.

13.5.1.13 Alternativas para dosificar los materiales en volumen

En lugar de la dosificación en peso de los agregados, rellenos minerales y asfalto, como se indica en los apartados anteriores, se permitirá la dosificación en volumen con tal de que el sistema usado permita obtener una mezcla uniforme de la misma consistencia con respecto a la graduación contenida de asfalto y humedad, tal como se especifica para estas operaciones. Se negará la conformidad para un equipo "continuo" si a juicio de la fiscalización puede malograrse la producción de una mezcla satisfactoria.

En caso de que el contratista elija una mezcladora de tipo "continuo", la preparación correcta de cada medida de agregado introducida en la mezcla será alcanzada desde los depósitos de almacenaje por medio de un tipo de graduador continúo que cuente con compuertas calibradas y ajustadas.

Ellas proveerán las cantidades correctas de agregados pétreos en proporción al material bituminoso y preparados de tal forma que la proporción de cada medida pueda ser ajustada separadamente. La mezcladora estará equipada en este caso con un tipo aprobado de bomba medidora, la cual introducirá el material bituminoso dentro de la misma en la proporción especificada. La bomba medidora y el alimentador de agregados pétreos de la unidad graduadora estarán relacionados y sincronizados en tal forma que mantengan una relación constante. En la eventualidad de que la bomba medidora no provea la cantidad correcta de material bituminoso, y a fin de que mantenga su relación con los agregados pétreos, la proporción especificada se obtendrá por el ajuste del volumen del agregado a través de las compuertas de control. la adición de relleno mineral se efectuará con un dispositivo adecuado para la introducción del mismo dentro de la mezcla, equipado con alimentador y compuerta de medición calibrada y sincronizada con la bomba medidora y el alimentador de agregados pétreos de la unidad graduadora, para que se pueda contar en todo momento con la proporción correcta de relleno mineral.

La planta poseerá un sistema de señales para indicar cuando el nivel del material de cada compartimiento alcanza la capacidad mínima. No se permitirá el uso de la planta mientas el sistema de señales no se encuentre en condiciones satisfactorias de trabajo.

La planta estará equipada en tal forma de permitir que el ingeniero pueda calibrar satisfactoriamente todas las compuertas de dosificación con ensayos por peso. La planta incluirá una mezcladora continua de tipo "molino rotativo gemelo" que sea aprobada, capaz de producir pastones uniformes dentro de las tolerancias de la "mezcla en obra" fijada en esta especificación.

FOLIO Nº 59 CINCUENTA Y NUEVE

Las paletas de la mezcladora serán de un tipo ajustable para posición angular sobre los soportes y reversibles a fin de retardar si fuera necesario el chorro de mezcla. La mezcladora contará con una compuerta regulable para ajustar el tiempo de mezclado.

13.5.1.14 Alternativas para utilizar plantas del tipo tambor secador mezclador.

Se podrá permitir la utilización de plantas del tipo tambor secador mezclador (Drum mix), siempre que en las mismas el contratista asegure una correcta coordinación entre las alimentaciones de las distintas tolvas de áridos y entre los datos que surgen de las lecturas del pesado dinámico de tales áridos (puente de pesaje) y las respectivas demandas de asfalto y filler.

Asimismo el contratista deberá asegurar un correcto mezclado de áridos y de estos con el filler y asfalto. Paralelamente la viscosidad del asfalto recuperado de la mezcla elaborada no podrá ser mayor a cuatro veces la viscosidad del asfalto original.

13.5.1.15 Recuperador de finos

La planta, ya sea por peso o volumen, estará equipada con un recuperador de finos (colector de polvo) de tipo ciclónico u otro sistema aprobado por la fiscalización.

Este dispositivo funcionará en forma tal de recuperar el material fino recogido o retornarlo uniformemente a la mezcla en el elevador de los agregados calientes, de acuerdo a lo que la fiscalización disponga.

13.5.2 Transporte de la mezcla bituminosa

El transporte de la mezcla bituminosa se hará en camiones volcadores equipados con caja metálica hermética de descarga trasera. Para evitar que la mezcla bituminosa se adhiera a la caja, podrá untarse la misma con agua jabonosa o un aceite lubricante liviano. No se permitirá el uso de nafta, kerosene o productos similares para este objeto.

Cuando la fiscalización lo requiera, por razones justificadas, cada camión deberá estar provisto de una lona de cubierta de tamaño suficiente como para proteger completamente la mezcla durante su transporte al camino. La lona deberá estar sujeta fijamente a la parte anterior de la caja del camión y podrá asegurarse a los costados y partes traseras del volquete durante el transporte de la mezcla.

13.6 Controles

Las muestras de los agregados pétreos y relleno mineral se tomarán en sus acopios y se transportarán al laboratorio de ensayos y se ensayarán como se especifica más adelante. Los gastos de los ensayos y transporte de las muestras correrán por cuenta del contratista, teniendo la fiscalización el derecho de hacer todos los ensayos.

Las muestras de materiales bituminosos se tomarán en acopio, y se transportarán al laboratorio que indique la fiscalización para su ensayo. Los gastos de envases, embalaje y transporte correrán por cuenta del contratista.

13.6.1 Muestras

a. agregados pétreos

Siguiendo indicaciones de la fiscalización, se tomarán muestras de los distintos agregados pétreos y del relleno mineral y se ensayarán como se indica más adelante. Se tomarán nuevas muestras en cualquier momento si la fiscalización así lo ordena, debido a variaciones en la granulometría o a la naturaleza de los agregados.

b. materiales bituminosos

Cumpliendo instrucciones de la fiscalización, cada 60 (sesenta) toneladas de material bituminoso llegado a la obra, se tomarán muestras para remitir al laboratorio que indique la fiscalización a fin de someterlas a ensayos. Para los asfaltos sólidos (cemento asfáltico) las muestras serán de 1 (un) kilogramo y se colocarán en envases de hojalata herméticamente cerrados.

c. mezcla bituminosa

FOLIO Nº 60 SESENTA

De acuerdo a instrucciones de la fiscalización, cada 250 (doscientos cincuenta) toneladas de mezcla bituminosa preparada por la planta, se tomarán muestras de la misma y se ensayarán como se indica más adelante. Se podrán tomar muestras en cualquier momento si la fiscalización así lo ordena.

13.6.2 Ensayos

a. tamizado de los agregados

Cada muestra de agregados pétreos será tamizada para determinar la cantidad total de material que pasa por los tamices detallados en el apartado 8.3.4 del presente ítem. Los ensayos se harán de acuerdo con el método AASHTO t 27-70.

b. determinación del contenido de sales en el agregado pétreo fino

La muestra se ensayará según el procedimiento descrito en las páginas 169 a 171 de la edición revisada de "Procedure for testing soils" (ASTM, abril de 1959). El resultado del ensayo se considerará satisfactorio si el contenido de sales es igual o inferior al 1% (uno por ciento).

c. determinación del índice de plasticidad

La fracción de la muestra del agregado fino que pasa el tamiz Nº 40 se ensayará según el procedimiento AASHTO t 90-70. El resultado del índice de plasticidad para ser satisfactorio deberá dar valor nulo.

e. ensayo de estabilidad Marshall

Cada muestra de mezcla bituminosa extraída a su salida de planta, según lo dispuesto en el apartado 8.9.1, será sometida al ensayo Marshall, a realizarse según la técnica descripta en la norma ASTM D 1559-71 con el instrumental respectivo, el que deberá ser proveído por el contratista a su exclusivo cargo.

13.7 Método de medición

Será medido en toneladas de material aceptablemente proveído.

13.8 Forma de pago

Las cantidades determinadas conforme el método de medición descrito más arriba será pagado al precio unitario contractual correspondiente al Item de pago "Provisión de Mezcla Asfáltica".

Este precio y pago constituirá la compensación total por el suministro de toda la planta de trabajo, mano de obra, equipo, transporte de todos los materiales incluyendo transporte de la mezcla asfáltica hasta el sitio de ubicación, materiales, inclusive el relleno mineral (filler), el mejorador de adherencia y el cemento asfáltico, servicios, supervisión, imprevistos y otros incidentales necesarios para dar por completado el Item.

MINISTERIO DE OBRAS PUBLICAS Y COMUNICACIONES D.G.V. Dpto. Planificación y Proyecto
MINISTERIO DE OBRAS PUBLICAS Y COMUNICACIONES DIRECCION DE ASUNTOS JURIDICOS

FOLIO Nº 61 SESENTA Y UNO

14 MOVILIZACION

14.1 Descripción

Este ítem considera el establecimiento del contratista en la zona de la obra, el traslado del equipo y maquinarias y la instalación de campamentos y obradores, viviendas, oficinas, talleres, depósitos, laboratorios, etc., así como las labores al final de la obra, para el levantamiento de dichas instalaciones y traslado de retorno del equipo (a su sede central)

14.2 Método de medición

Este ítem cuyo monto global no deberá exceder en más del tres por ciento del monto total de la oferta, se medirá a efecto de pago, en forma global:

Se pagará después de que las máquinas y equipos considerados como "mínimo inicial "en las instrucciones a los proponentes, se hayan trasladado a la obra y hayan sido debidamente inspeccionados y aprobados por la fiscalización. Así mismo el contratista deberá presentar la evidencia de contar, a juicio exclusivo de la fiscalización, con suficiente personal residente en la obra e instalaciones para llevar a cabo la iniciación de la misma.

14.3 Forma de pago

Se pagará al precio estipulado en el contrato para el ítem de pago "movilización". Se hará de acuerdo a lo indicado en el punto referente a "método de medición".

Este pago cubrirá la totalidad de los gastos de instalación del contratista y su posterior levantamiento de campamento, siendo el precio global máximo aceptable por el mopc, el equivalente a un porcentaje del tres por ciento (3 %) del costo original de la Obra, establecido en el Contrato de Obra.

MINISTERIO DE OBRAS PUBLICAS Y COMUNICACIONES DIRECCION DE ASUNTOS JURIDICOS

MINISTERIO DE OBRAS PUBLICAS Y COMUNICACIONES D.G.V. Dpto. Planificación y Proyectos

FOLIO Nº 62 SESENTA Y DOS

15 INSTALACIONES y SERVICIOS COMPLEMENTARIOS

15.1 Descripción

A fin de apoyar la operatividad de la Fiscalización y Supervisión de la Obra, se requiere que el Contratista provea los Servicios, Instalaciones e insumos que se mencionan a continuación:

15.1.1 Para la Fiscalización de Obra

a- Alquiler de dos (2) camionetas, con cuatro puertas laterales; tracción en las cuatro ruedas; motor diesel con cilindrada mínima de 2.500 cc; aire acondicionado y equipamiento superior al Standard; el vehículo debe ser importado por la casa representante en el país y no debe tener más de dos años desde la fecha de su fabricación; el kilometraje acumulado de recorrido debe ser inferior a 30.000 km.

Estos vehículos estarán a total disposición de la Fiscalización designada por el MOPC durante la ejecución de la obra, hasta su recepción provisoria, además deberá preverse el costo de lo siguiente: una póliza de seguro contra todo riesgo más todos los gastos necesarios que involucran al funcionamiento, operación y mantenimiento del mismo con combustible para 4.000 Km. promedio por mes.

b- Alquiler de un equipo de topografía incluyendo 1 juego de nivel y mira y estación total con accesorios. Estos equipos estarán a total disposición de la Fiscalización designada por el MOPC durante la ejecución de la obra, hasta su recepción provisoria. El equipo debe estar debidamente calibrado para su uso.

c- Alquiler de instalaciones edilicias nuevas o usadas en buenas condiciones con las comodidades necesarias para la vivienda y oficina de la Fiscalización designada por el MOPC. Estas instalaciones deberán estar listas para su uso y ocupación, incluyendo el amoblamiento necesario cuando el Contratista instale su campamento-obrador o al principio de la ejecución de la obra. La ubicación y disposición de las instalaciones para los empleados de la Fiscalización deberá ser aprobado por la Fiscalización.

Las instalaciones requeridas deberán contar con una superficie mínima de 130 m2, construidos con materiales de primera calidad, debiendo contar con servicios sanitarios, agua corriente, electricidad, mobiliario mínimo para alojamiento para cinco (5) personas, tres (3) dormitorios, cocina amoblada, comedor, lugar de estar, baño con agua fria y caliente, lavadero, oficina con no menos de 18 m2.

d- Servicios de Comedor: el contratista deberá contemplar en sus costos los servicios de comedor para el personal de la Fiscalización (mínimo 5 personas), el cual deberá estar vigente a partir de la Orden de Inicio de la Obra hasta la Recepción Provisoria.

15.1.2 Para el Departamento de Planificación y Proyectos de la Dirección de Vialidad

a- Provisión de una (1) impresora nueva a chorro de tinta tipo carro ancho (para impresión en tamaño de hoja A3), contemplando la provisión de una tinta color y una tinta negra más una resma de papel tipo A4 en forma mensual. Esta provisión deberá ser realizada dentro de los quince (15) días calendario contados a partir de la fecha de cobro total o parcial del anticipo financiero hasta la Recepción Provisoria.

b- Provisión de una (1) impresora laser nueva con bandejas múltiples (para impresión en tamaño de hoja A3), que incluya los costos de operación y mantenimiento (aproximadamente 2.000impresiones al mes en promedio). Esta provisión deberá ser realizada dentro de los quince (15) días calendario contados a partir de la fecha de cobro total o parcial del anticipo financiero hasta la Recepción Provisoria.

c- Provisión de un equipo de fax

15.2 Método de medición

Se efectuará la medición de los Servicios prestados conforme a la provisión del gasto mensual.

15.3 Forma de pago

Los Servicios e Instalaciones medidos conforme al Método de Medición descrito más arriba se abonarán en forma mensual en correspondencia con los servicios prestados en concepto del ítem "Instalaciones y Servicios

FOLIO Nº 63 SESENTA Y TRES.

Especializados". Estos precios y pagos constituirán la compensación completa por el suministro de toda la planta de trabajo, mano de obra, transporte, materiales, servicios sanitarios, agua corriente y electricidad, conservación y mantenimientos de las instalaciones, equipos, licencias de radiocomunicación, servicios, supervisión, imprevistos y otros incidentales necesarios para e inherente a dar por completado el ítem.

MINISTERIO DE OBRAS PUBLICAS Y COMUNICACIONES DIRECCION DE ASUNTOS JURIDICOS

MINISTERIO DE OBRAS PUBLICAS Y COMUNICACIONES D.G.L. Dpto. Planificación y Proyectos