DIRECCIONES
AV. ESPAÑA N° 1268
TELEFONO N° 211001/20
CASILLA DE CORREO 604
TELEFAX: (591-21) 212371 ANDE PY
TELEFAX: 201051-Dpto. de Compras

ADMINISTRACION NACIONAL DE ELECTRICIDAD
A N D E

CONTRATACION DIRECTA N° 5972/2014

ADQUISICION DE ARTICULOS DE FERRETARIA

ADENDA N° 1

Asunción, 08 de setiembre de 2014

AL OFERENTE:

Nos dirigimos a ustedes, con relación a la Contratación Directa de referencia, a los efectos de comunicar que para una mejor preparación de las Ofertas, se incluyen en la Carta de Invitación las Especificaciones Técnicas SGT/DTC/03/2014 Revisión 01, DGT/ES/90/07 Revisión 02, DGT/ES/67/07 Revisión 02, DGT/ES/66/07 Revisión 02, DGT/ES/57/07 Revisión 02, DGT/ES/56/07 Revisión 03, DGT/ES/55/07 Revisión 03, DGT/ES/91/07 Revisión 02 y Planillas de Datos Garantizados.

Asimismo, comunicamos que la nueva fecha **Tope de Consulta** es el **12 de setiembre de 2014** hasta las **10:00 Hs,** la **Presentación** de los sobres de ofertas el **18 de setiembre de 2014** hasta las **08:55 Hs** y la **Apertura** de los mismos a **las 09:00 Hs.,** en el Dpto. de Compras.

Atentamente,
mdb

Heddy Carolina Alegre A.
Responsable UOC-ANDE

AMOLADORA ANGULAR ELECTRICA MANUAL

1. OBJETIVO

Esta especificación técnica establece las condiciones que debe satisfacer la **Amoladora Angular Eléctrica Manual** que será utilizado en adecuación y mantenimiento eléctricos, electromecánicos, protecciones, en equipos de maniobras de potencias y afines..

2. CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS

Sistema de control de vibración con empuñadura principal y adicional según EN 50144. Tuerca de sujeción rápida y bloqueo del husillo para garantizar un cambio rápido del disco sin necesidad de herramientas auxiliares. Limitador de corriente de arranque. Rodamiento de bolas doblemente estanco y engranaje robusto. Los bobinados blindados para proteger al motor del polvo de lijar fino. Cubierta protectora de rápido ajuste. Interruptor de seguridad tri-Control.

3. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

3.1.	Tensión eléctrica	: 220 V
3.2.	Frecuencia	: 50 Hz
3.3.	Potencia absorbida mínima	: 2.400 W
3.4.	Velocidad de giro en vacío mínimo	: 8.500 rpm
3.5.	Rosca del husillo portaduela	: M 14
3.6.	Empuñadura principal	: Estribo (giratorio)
3.7.	Diámetro del disco	: 180 mm

3.8. Accesorios: cubierta protectora de ajuste rápido, brida, tuerca tensora, llave de dos agujeros, empuñadura adicional, tuerca de sujeción rápida.

4. DATOS A SER SUMINISTRADOS POR EL OFERENTE

Catálogos Técnicos. El oferente debe suministrar catálogos y folletos originales del fabricante en idioma español, portugués y/o ingles, que corroboren la información técnica y no técnica declarada en la Planilla de Datos Garantizados.

PLANILLA DE DATOS GARANTIZADOS

AMOLADORA ANGULAR ELECTRICA MANUAL

1. Fabricante:.....

2. País de origen:.....

3. Modelo:.....

4. Tensión eléctrica: .....

5. Frecuencia: .....

6. Potencia absorbida: .....

7. Velocidad de giro en vacío: .....

8. Rosca del husillo portamuela: .....

9. Empuñadura principal: .....

10. Diámetro del disco: .....

11. Limitador de corriente de arranque:.....

12. Bobinados blindados:.....

13. Interruptor de seguridad:.....

15. Accesorios: .....

.....

.....

Observaciones:.....

.....

.....

TALADRO ELECTRICO MANUAL DE PERCUSION DE GIRO REVERSIBLE

1. OBJETO

La presente Especificación Técnica, establece las condiciones mínimas que deberá cumplir el oferente para la provisión del taladro eléctrico manual de percusión reversible.

2. CARACTERÍSTICAS GENERALES

Para ser utilizado en adecuación y mantenimiento eléctricos, electromecánicos, protecciones, en equipos de maniobras de potencias y afines.

3. CARACTERÍSTICA CONSTRUCTIVAS

Robusto portabrocas metálico de sujeción rápida, diámetro del cuello del husillo de 43 mm (Norma europea).Provisto de rodamientos y cojinetes de bolas. Preselección del número de revoluciones a través de rueda de ajuste.

4. CARACTERISTICAS TECNICAS

4.1. Tensión eléctrica: 220 V

4.2. Frecuencia: 50 Hz

4.3. Potencia absorbida: mayor o igual a 700 W

4.4. Velocidad de giro en vacío mínimo: mayor o igual a 1.000 rpm

4.5. Velocidad de giro en vacío máximo: mayor o igual a 3.000 rpm

4.6. Potencia útil: mayor o igual a 300 W

4.7. Par de giro nominal mínimo: mayor o igual a 10 Nm

4.8. Par de giro máximo: mayor o igual a 30,0 Nm

4.9. Rosca de conexión del husillo de taladrar: 1/2" – 20 UNF

4.10. Diámetro de perforación en hormigón: mayor o igual a 13 mm

4.11. Diámetro de perforación en madera: mayor o igual a 25 mm

4.12. Diámetro de perforación en acero: mayor o igual a 8 mm

5. ALCANCE DEL SUMINISTRO

5.1 Como fue especificado.

5.2 Equipos o accesorios que serán utilizados para optimizar el uso.

5.3 Caja metálica para protección y transporte del taladro.

5.4 Un juego del manual de operación y mantenimiento en español.

6. DATOS A SUMINISTRAR CON LA OFERTA

Adjuntar a las ofertas los Catálogos técnicos del fabricante, originales o copias, a fin de corroborar los datos presentados. En caso de presentación de dicho catalogo o cualquier otra información técnica en formato electrónico, éste debe ser inviolable (Ej. Acrobat Reader).

PLANILLA DE DATOS TECNICOS GARANTIZADOS

TALADRO ELECTRICO MANUAL DE PERCUSION DE GIRO REVERSIBLE

1. Fabricante:.....
2. País de origen:.....
3. Modelo y/o tipo:.....
4. Tensión eléctrica: .....
5. Frecuencia: .....
6. Potencia absorbida: .....
7. Velocidad de giro en vacío mínimo: .....
8. Velocidad de giro en vacío máximo: .....
9. Potencia útil: .....
10. Par de giro nominal mínimo: .....
11. Par de giro nominal máximo: .....
12. Rosca de conexión del husillo de taladrar: .....
13. Diámetro de perforación en aluminio: .....
14. Diámetro de perforación en madera: .....
15. Diámetro de perforación en acero: .....
16. Caja metálica: .....

Observaciones:.....

.....

.....

LLAVE TUBO HEXAGONAL*

1. GENERALIDADES

La presente especificación técnica fija las características mínimas que deberán cumplir las herramientas para uso en mantenimientos menores en Estaciones y Subestaciones, y en tallares.

Los materiales a ser proveídos serán nuevos y deberán cumplir con las normas técnicas internacionales, o en su defecto las del país de fabricación, aplicables al material.

2. CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS

- Material: acero al cromo vanadio.
- Acabado: niquelado y cromado, pulido fino.
- La marca y las dimensiones deberán estar estampadas.
- Encaje: 1/2".
- Norma: DIN 3120 / ISO 1174
-

Medida Nominal (mm)	Torque Mínimo (Nm)
8	120
10	140
13	240
17	420
19	530
22	560
9/16"	280

3. DATOS A SUMINISTRAR CON LA OFERTA

Adjuntar a las ofertas los Catálogos técnicos del fabricante, originales o copias, a fin de corroborar los datos presentados. En caso de presentación de dicho catalogo o cualquier otra información técnica en formato electrónico, éste debe ser inviolable (Ej. Acrobat Reader).

* Vaso hexágono

PLANILLA DE DATOS GARANTIZADOS

LLAVE TUBO HEXAGONAL*

1. Fabricante (con indicación del País): .....
2. Tipo (denominación del fabricante): .....
3. Material: : .....
4. Acabado : .....
5. Encaje: .....
6. Dimensiones: : .....
7. Torque (Nm) : .....
9. Norma, DIN 3120 / ISO 1174: Sí (...) No (...)
10. Observaciones:

.....

.....

.....

.....

* Vaso hexágono

LLAVE TUBO ESTRIADA*

1. GENERALIDADES

La presente especificación técnica fija las características mínimas que deberán cumplir las herramientas para uso en mantenimientos menores en Estaciones y Subestaciones, y en tallares.

Los materiales a ser proveídos serán nuevos y deberán cumplir con las normas técnicas internacionales, o en su defecto las del país de fabricación, aplicables al material.

2. CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS

- Material: acero al cromo vanadio.
- Acabado: niquelado y cromado, pulido fino.
- La marca y las dimensiones deberán estar estampadas.
- Encaje: 1/2".
- Norma: DIN 3120 / ISO 1174
-

Medida Nominal (mm)	Torque Mínimo (Nm)
8	120
10	140
13	240
17	420
19	530
22	560
9/16"	280

3. DATOS A SUMINISTRAR CON LA OFERTA

Adjuntar a las ofertas los Catálogos técnicos del fabricante, originales o copias, a fin de corroborar los datos presentados. En caso de presentación de dicho catalogo o cualquier otra información técnica en formato electrónico, éste debe ser inviolable (Ej. Acrobat Reader).

* Vaso doble hexágono

PLANILLA DE DATOS GARANTIZADOS

LLAVE TUBO ESTRIADA*

1. Fabricante (con indicación del País): .....
2. Código del producto: .....
3. Material: : .....
4. Acabado : .....
5. Encaje: .....
6. Dimensiones: : .....
7. Torque (Nm) : .....
8. Norma, DIN 3120 / ISO 1174: Sí (...) No (...)
9. Observaciones:

.....

.....

.....

.....

* Vaso doble hexágono

DESTORNILLADORES PARA TORNILLOS PHILLIPS® PH

1. GENERALIDADES

La presente especificación técnica fija las características mínimas que deberán cumplir las herramientas para uso en instalaciones eléctricas de baja tensión.

Los materiales a ser proveídos serán nuevos y deberán cumplir con las normas técnicas internacionales, o en su defecto las del país de fabricación, aplicables al material.

2. CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS

2.1 Varilla

2.1.1. Material: acero MOLIBDENO VANADIO, totalmente templada..
2.1.2. Acabado: niquelada y cromada, punta fosfatada.
2.1.3. Norma: Punta DIN ISO 8764-1, ISO 8764-1.
2.1.4. Medidas: 3/16 x 3" - 3/16 x 4" - 3/16 x 5" -1/4 x 4"- 1/4 x 5" - 1/4 x 6" – 1/4 x 8" - 3/16 x 1.1/2"

2.2. Mango

2.2.1. Material: polipropileno.

3. DATOS A SUMINISTRAR CON LA OFERTA

Adjuntar a las ofertas los Catálogos técnicos del fabricante, originales o copias, a fin de corroborar los datos presentados. En caso de presentación de dicho catalogo o cualquier otra información técnica en formato electrónico, éste debe ser inviolable (Ej. Acrobat Reader).

PLANILLA DE DATOS GARANTIZADOS

DESTORNILLADORES PARA TORNILLOS PHILLIPS® PH

1. Fabricante (con indicación del País).....
2. Tipo (denominación del fabricante).....
3. Referencia: .....
4. Varilla
   - 4.1. Material:.....
   - 4.2. Acabado: .....
   - 4.3. Medidas:.....
5. Mango
   - 5.1. Material: .....
6. Norma, Punta DIN ISO 8764-1, ISO 8764-1: Sí (...) No (...)
7. Observación.

.....

.....

.....

.....

DESTORNILLADOR PARA TORNILLOS RANURADOS, PUNTA RECTA (PARA BORNERA)

1. GENERALIDADES

La presente especificación técnica fija las características mínimas que deberán cumplir las herramientas para uso en instalaciones eléctricas de baja tensión.

Los materiales a ser proveídos serán nuevos y deberán cumplir con las normas técnicas internacionales, o en su defecto las del país de fabricación, aplicables al material.

2. CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS

2.1 Varilla

2.1.1. Material: acero MOLIBDENO VANADIO, totalmente templada..
2.1.2. Acabado: niquelada y cromada, punta fosfatada.
2.1.3. Norma: Punta DIN 5264-A, ISO 2380-1-A
2.1.4. Medidas: 1/8" x 3" - 1/8" x 6" - 1/8" x 8" - 3/16" x 4" - 3/16" x 6"– 1/4" x 4" – 1/4" x 6".

2.2. Mango

2.2.1. Material: polipropileno.

3. DATOS A SUMINISTRAR CON LA OFERTA

Adjuntar a las ofertas los Catálogos técnicos del fabricante, originales o copias, a fin de corroborar los datos presentados. En caso de presentación de dicho catalogo o cualquier otra información técnica en formato electrónico, éste debe ser inviolable (Ej. Acrobat Reader).

PLANILLA DE DATOS GARANTIZADOS

DESTORNILLADOR PARA TORNILLOS RANURADOS, PUNTA RECTA (PARA BORNERA)

1. Fabricante (con indicación del País): .....
2. Código del producto: .....
3. Varilla
   - 3.1. Material:.....
   - 3.2. Acabado:.....
   - 3.3. Medidas:.....
4. Mango
   - 4.1. Material:.....
5. Norma, Punta DIN 5264-A, ISO 2380-1-A: Sí (...) No (...)
6. Observación.

.....

.....

.....

.....

DESTORNILLADORES AISLADOS PUNTA PLANA

1. GENERALIDADES

La presente especificación técnica fija las características mínimas que deberán cumplir las herramientas para uso en instalaciones eléctricas de baja tensión.

Los materiales a ser proveídos serán nuevos y deberán cumplir con las normas técnicas internacionales, o en su defecto las del país de fabricación, aplicables al material.

2. CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS

2.1 Varilla

2.1.1. Material: acero MOLIBDENO VANADIO, totalmente templada.
2.1.2. Acabado: niquelada y cromada, punta fosfatada.
2.1.3. Forma cilíndrica protegida mediante vaina aislante.
2.1.4. Norma: Punta DIN 5264-A, ISO 2380-1-A.
2.1.5. Medidas: 1/8" x 4" - 1/8" x 6" - 1/8" x 8" - 3/16" x 4" - 3/16" x 6" - 1/4" x 4" - 1/4" x 6" - 5/16" x 7" - 5/16" x 8" - 3/8" x 8".

2.2. Mango

2.2.1. Material: realizado en 2 componentes, polipropileno y elastómero termoplástico.

2.2.2. Tensión de aislación: 1000 Volt, para corriente alterna.

3. DATOS A SUMINISTRAR CON LA OFERTA

Adjuntar a las ofertas los Catálogos técnicos del fabricante, originales o copias, a fin de corroborar los datos presentados. En caso de presentación de dicho catalogo o cualquier otra información técnica en formato electrónico, éste debe ser inviolable (Ej. Acrobat Reader).

PLANILLA DE DATOS GARANTIZADOS

DESTORNILLADORES AISLADOS PUNTA PLANA

1. Fabricante (con indicación del País): .....
2. Código del producto: .....
3. Varilla
   - 3.1. Material:.....
   - 3.2. Acabado: .....
   - 3.3. Protección de la varilla:.....
   - 3.4. Medidas:.....
4. Mango
   - 4.1. Material: .....
   - 4.2. Tensión de aislación:.....
5. Norma, Punta DIN 5264-A, ISO 2380-1-A: Sí (...) No (...)
6. Observación.

.....

.....

.....

.....

SIERRA DE CALAR

1. OBJETO

La presente Especificación Técnica, establece las condiciones mínimas que deberá cumplir el oferente para la provisión de la sierra de calar.

2. CARACTERÍSTICAS GENERALES

Para ser utilizado en adecuación y mantenimiento eléctricos, electromecánicos, protecciones, en equipos de maniobras de potencias y afines.

3. CARACTERÍSTICA CONSTRUCTIVAS

Placa base de aluminio robusto con camisa de acero, para trabajar metales. Soplador limpia virutas para disponer de una óptima visibilidad y desconectable para conseguir una aspiración de polvo eficaz.

4. CARACTERISTICAS TECNICAS

4.1. Tensión eléctrica: 220 V

4.2. Frecuencia: 50 Hz

4.3. Potencia absorbida: mayor o igual a 650 W

4.4. Altura de carrera: mayor o igual a 25 mm

4.5. Número de carreras en vacío mínimo: mayor o igual a 4.000 rpm

4.6. Número de carreras en vacío máximo: mayor o igual a 2.700 rpm

4.7. Profundidad de corte en aluminio: mayor o igual a 20 mm

4.8. Profundidad de corte en madera: mayor o igual a 120 mm

4.9. Profundidad de corte en acero sin alear: mayor o igual a 10 mm

5. ALCANCE DEL SUMINISTRO

5.1 Como fue especificado.

5.2 Equipos o accesorios que serán utilizados para optimizar el uso.

5.3 Caja metálica para protección y transporte del taladro.

5.4 Un juego del manual de operación y mantenimiento en español.

6. DATOS A SUMINISTRAR CON LA OFERTA

Adjuntar a las ofertas los Catálogos técnicos del fabricante, originales o copias, a fin de corroborar los datos presentados. En caso de presentación de dicho catalogo o cualquier otra información técnica en formato electrónico, éste debe ser inviolable (Ej. Acrobat Reader).

PLANILLA DE DATOS TECNICOS GARANTIZADOS

SIERRA DE CALAR

1. Fabricante:.....
2. País de origen:.....
3. Tipo y Modelo:.....
4. Tensión eléctrica: .....
5. Frecuencia: .....
6. Potencia absorbida: .....
7. Altura de carrera: .....
8. Número de carreras en vacío mínimo: .....
9. Número de carreras en vacío máximo: .....
10. Profundidad de corte en aluminio: .....
11. Profundidad de corte en madera: .....
12. Profundidad de corte en acero sin alear: .....

Observaciones:.....

.....

.....

.....

.