Asunción, 06 de agosto del 2018

ADENDA Nº01

LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL Nº 12/2018 "ADQUISICIÓN DE MOTORES ELÉCTRICOS, ELECTROBOMBAS, BOMBA DE VACIADO Y DOSADORAS" 341762

1- Se modifica el Pliego de Bases y Condiciones en la Sección II – Criterios de Evaluación y Requisitos de Calificación. (B) Experiencia y Capacidad Técnica, de la siguiente manera:

DONDE DICE:

- Formulario Listado de Contratos de Naturaleza y Complejidad Similares. El Oferente deberá realizar un listado de todos los contratos y/o facturaciones de provisión de bienes de naturaleza y complejidad similares a lo solicitado (Motores Eléctricos y/o Electrobombas y/o Bomba de Vaciado y/dosadoras), llevados a cabo dentro de los últimos 3 (tres) años (2015, 2016 y 2017), ya sea con empresas públicas y/o privadas, a la fecha de presentación de la oferta. El promedio total deberá equivaler como mínimo al 30% del valor total de la oferta. El Oferente deberá presentar adjunto a este listado toda la documentación de respaldo de los datos declarados

DEBE DECIR:

- Formulario Listado de Contratos de Naturaleza y Complejidad Similares. El Oferente deberá realizar un listado de todos los contratos y/o facturaciones de provisión de bienes de naturaleza y complejidad similares a lo solicitado (Motores Eléctricos y/o Electrobombas y/o Bomba de Vaciado y/dosadoras), llevados a cabo dentro de los últimos 10 (diez) años (2008, 2009, 2010, 2011, 2012, 2013, 2014, 2015, 2016 y 2017), ya sea con empresas públicas y/o privadas, a la fecha de presentación de la oferta. La sumatoria total deberá equivaler como mínimo al 30% del valor total de la oferta. El Oferente deberá presentar adjunto a este listado toda la documentación de respaldo de los datos declarados

2- Se modifica el Pliego de Bases y Condiciones en la Sección III – Especificaciones Técnicas, de la siguiente manera:

DONDE DICE:

Lote 5: Dosificadora

Ítem 1. Dosificadora para preparación e inyección de Polielectrolito

Cantidad: 2, **Unidad:** Unidad

Especificaciones técnicas	Exigido	Propuesta del oferente
Volumen de Extracción Máximo	3.000L/H	*Exigido*
Tiempo de Maduración	60 minutos	*Exigido*
Dosificador de reactivo	En polvo	*Exigido*
Concentración:	0,1 hasta 0,5%	*Exigido*
Max. presión de trabajo	2- 6 bar	*Exigido*
Max. temperatura ambiente:	40 ° C	*Exigido*
Material de Fabricación	PRFV	*Exigido*
Compartimiento	3	*Exigido*
Agitadores de velocidad lenta con hélice axial de alto rendimiento.	3	*Exigido*
Colector de rebose y drenaje para seguridad y vaciado del equipo en operaciones de limpieza y mantenimiento fabricados en PVC.	1	*Exigido*
Armario de mando con botonera o pantalla táctil (opcional) para	1	*Exigido*

Abog. CARLOS A. [illegible] Gerente Unidad Operativa de Contratos Essap S.A.

Ing. PEDRO VELAZQUEZ S.
Gerente de Operaciones
Gran Asunción

el control total y automático del equipo.		
Sondas de nivel capacitivas o ultrasónicas instaladas en el compartimento de dosificación.	1	*Exigido*
Tablero de Protección y de arranque de los agitadores y dosadora.	*Indicar exactamente, de manera a comprobar en el catálogo*	
Sistema de post-dilución integrado. Con las siguientes características: Concentración de preparación: 0.5% Concentración final: 0.1% Velocidad de Flujo: 6.000 l/h	*1*	*Exigido*
Con: Válvula reductora de presión. Sensor de nivel en la tolva del dosificador. Vibrador en la tolva del dosificador en polvo. Colector de drenaje en latón u otros materiales acorde al producto a dosificar. Sonda de nivel por ultrasonidos. Tomas libres de tensión para el envío de señales. Salida para emitir Comunicación para el software SCADA.	*Indicar exactamente, de manera a comprobar en el catálogo*	

La empresa Adjudicada deberá realizar el acompañamiento técnico durante el montaje y la puesta en marcha del equipo **para preparación e inyección de Polielectrolito.**

DEBE DECIR:

Lote 5: Dosificadora

Ítem 1. Dosificadora para preparación e inyección de Polielectrolito

Cantidad: 2, **Unidad:** Unidad

Especificaciones técnicas	Exigido	Propuesta del oferente
Volumen de Extracción Máximo	3.000L/H	*Exigido*
Tiempo de Maduración	60 minutos	*Exigido*
Dosificador de reactivo	En polvo	*Exigido*
Concentración:	0,1 hasta 0,5%	*Exigido*
Max. presión de trabajo de aplicación	2- 6 bar	*Exigido*
Max. temperatura ambiente:	40 ° C	*Exigido*
Material de Fabricación	PRFV	*Exigido*
Compartimiento	3	*Exigido*
Agitadores de velocidad lenta con hélice axial de alto rendimiento.	3	*Exigido*
Colector de rebose y drenaje para seguridad y vaciado del equipo en operaciones de limpieza y mantenimiento fabricados en PVC.	1	*Exigido*
Armario de mando con botonera o pantalla táctil (opcional) para el control total y automático del equipo.	1	*Exigido*
Sondas de nivel capacitivas o ultrasónicas instaladas en el compartimento de dosificación. Para evitar entupimientos del producto	1	*Exigido*
Tablero de Protección y de arranque de los agitadores y dosadora.	*Indicar exactamente, de manera a comprobar en el catálogo*	

Abg. CARLOS A. OCAMPOS
Unidad Operativa de Contrataciones
essap S.A.

Ing. PEDRO VELAZQUEZ S.
Gerente de Operaciones
Gran Asunción
OCSSP

Sistema de post-dilución integrado. Con las siguientes características: Concentración de preparación: 0.5% Concentración final: 0.1% Velocidad de Flujo: 6.000 l/h	*1*	*Exigido*
Con: - Válvula reductora de presión. - Sensor de nivel y válvula solenoide en la tolva del dosificador. Vibrador en la tolva del dosificador en polvo. - Colector de drenaje en latón u otros materiales acorde al producto a dosificar. - Sonda de nivel por ultrasonidos. - Calibración digital del agua de mezcla (caudalimetro) - Equipo de autolimpieza de la tolva - Tomas libres de tensión para el envío de señales. - Salida para emitir Comunicación para el software SCADA.	*Indicar exactamente, de manera a comprobar en el catálogo*	

El equipo completo deberá estar montado dentro de un contenedor tipo Isopanel , que lo proteja del polvo, con una dimensión que posibilite el acceso y manipulación necesaria de una persona.

La empresa Adjudicada deberá realizar el acompañamiento técnico durante el montaje y la puesta en marcha del equipo **para preparación e inyección de Policlectrolito.**

Ing. PEDRO VELAZQUEZ S.
Gerente de Operaciones
Gran Asunción
OCDSAP

Abg. Carlos Ocampos, Gerente
Unidad Operativa de Contrataciones
ESSAP S.A.

Abg. CARLOS A. OCAMPOS Gerente
Unidad Operativa de Contrataciones
ESSAP S.A.