ANEXO 3.

1. Cantidad y Descripción de los bienes

Ítem	Código de Catálogo	Descripción	Cantidad	Unidad De Medida
1	4281608-001	Mantenimiento Correctivo de Tanques De Oxígeno	1	Unidad
2	4281608-001	Mantenimiento Preventivo de Tanques De Oxígeno	12	Meses

2. Especificaciones técnicas de los servicios requeridos

Mantenimiento correctivo en IPS. H.C. Tanque Criogénico

1. Calibración de dos válvulas tipo Rego de 17 Kg./cm2
2. Sustitución de dos manómetros de presión del tanque 0-16 kg./cm2 apropiados para el uso de oxigeno con certificación,-
3. Pintura, lavado y limpieza del tanque y el área de Driox.
4. Reemplazar seis chicotes flexibles nuevos con látigo de seguridad y tuercas nuevas y niples, en ambos extremos con norma ABNT 218-1 para uso con oxigeno medicinal.
5. Calibración de las válvulas de seguridad, válvulas de alivio, indicadores de nivel, indicadores de presión de los dos tanques con certificado del test Realizado.
6. Limpieza de los filtros Criogénicos
7. Puesta a tierra de los tanques, vaporizador central de llenado.
8. Medición de vacío de lo Tanques.
9. Verificación del funcionamiento correcto del tanque (regulador , economizador)
10. Reparación general y substitución de válvulas y manómetros en mal estado del sistema de manifold de cargado de oxigeno en cilindros.

Mantenimiento de la bomba de llenado Criogénico.

- Rectificación de válvula de admisión y escape.
- Cambio de aceite de glicerina del càrter de la bomba de llenado aproximadamente 5 Kg.
- Cambio de la correa de transmisión.-
- Puesta a tierra del motor eléctrico
- Medición de resistencia eléctrica y fuga del motor de la bomba de llenado (criogénico).
- Calibración de las válvulas de seguridad, indicador de presión, chicotes de alta presión con certificado.
- Un juego de empaquetaduras de bomba criogénica PD 25
- Mantenimiento y adecuación de todos los cilindros de acero de alta presión, que incluye inspección interna, y externa, cambio de válvula, prueba hidráulica y pintura. (Según necesidad del IPS).

2. Plan de Entregas

MANTENIMIENTO CORRECTIVO: Se realizará una vez por año, el trabajo comprende el cambio de los repuestos, para optimizar su funcionamiento. El plazo de inicio de los trabajos del Mantenimiento Correctivo es de 10 días a partir del cobro del anticipo. El plazo para la entrega de los tanques sometidos al trabajo de Mantenimiento Correctivo será de 30 (treinta) días a partir de la orden de inicio de los trabajos.

MANTENIMIENTO PREVENTIVO: Una vez realizado el mantenimiento correctivo, al siguiente mes del término de los trabajos, se procederá al mantenimiento preventivo de los equipos, que se realizará una vez por mes.

3. Plazo para reemplazos de bienes.

El plazo para reemplazar los bienes o las partes defectuosas será de 30 días calendarios, a partir de la notificación de irregularidad.