ADENDA Nº 01

C.D. Nº 04/2017 Adquisición de Combustible ID Nº 326906

POR LA CUAL SE MODIFICAN El Anexo C – Especificaciones Técnicas, numerales 1 y 2

Escobar, 14/03/2017

Se comunica a los oferentes interesados en participar en la presente Contratación las modificaciones introducidas en el sistema y en el PBC por medio de ésta ADENDA en los siguientes Puntos:

ANEXO C – ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Donde se amplía el plazo para Consultas, Presentación de Ofertas y Apertura de las mismas.

DONDE DICE:

GASOIL			
Características	**unidades**	**Especificación (1)**	**Métodos**
		Diesel	**ASTM**
Aspecto		Límpido sin sustancias en suspensión	Visual (2)
Agua y sedimento, Max.	% v/v	0,1	D1796
Viscosidad cinemática a 40ºC	cSt	1,9-5,0	D445 D7042
Densidad a 15ºC	g/cm3	informar	D1298 D 4052
Color, max (3)		2,5	D1500
Azufre, max (4)	ppm	2500	D129
Aromáticos, max (5)	% vol	30	D1319
Destilación 90% vol. Recogido, max	ºC	370,0	D86
Punto de inflamación, min	ºC	50	D93
Corrosión lamina de cobre, 3h a 50ºC, max.		2	D130
Cenizas, max.	% m/m	0,02	D482
Numero de cetano, min. (6)		45,0	D613
Índice de cetano calculado, min (7)		45,0	D976
Punto de escurrimiento, verano, max.	ºC	8	D97
Punto de escurrimiento, invierno, max	ºC	-5	D97
Residuo carbonoso Ramsbottom en 10% de residuo de destilado, max.	% m/m	0,25	D524
Aditivos (8)			Informar método

MUNICIPALIDAD DE ESCOBAR U.O.C Nº 138

DEBE DECIR: (Conforme a la Res. MIC Nº 1.224/16)

GASOIL			
Características	**unidades**	**Especificación (1)**	**Métodos**
		Diesel	**ASTM**
Aspecto		Límpido sin sustancias en suspensión	Visual (2)
Biodiesel (FAME) min.	% v/v	1.0	D-7371 EN-14078
Aguas y Sedimentos, máx.	%v/v	0.05	D 1796
Viscosidad cinemática a 40ºC	cSt (man2/s=	1,9-5,0	D445 D7042
Densidad a 15ºC	g/cm3	informar	D1298 D 4052
Color, max (3)	Nº	2,0	D1500
Azufre, max (4)	Ppm (eng/kg)	50	D4294 D5453
Aromáticos, max (4)	% vol	30	D1319
Destilación 90% vol. Recogido, max	ºC	350,0	D86
Punto de inflamación, min	ºC	50	D93
Cenizas, max.	% m/m	0,01	D482
Numero de cetano, min. (5)	Nº	51,0	D613
Índice de cetano calculado, min	Nº	46,0	D976
Punto de enturbiamiento, verano, máx. (Noviembre a Marzo)	ºC	5	D7689 D2500
Punto de escurrimiento, verano, (Noviembre a Marzo) máx.	ºC	0	D97
Punto de enturbiamiento, invierno, (Abril a Octubre) máx.	ºC	0	D7689 D2500
Punto de escurrimiento, invierno, (Abril a Octubre) máx.	ºC	-5	D97
Residuo carbonoso en 10% de residuo de destilado, max.	% m/m	0,25	D524 D-4530
Lubricidad, máx.	Pm	520	D-6079
Contaminación por partícula, máx.	g/m3	24	D6217
Aditivos (6)*		Consignar Nº de Registro del Aditivo en el MIC	Informar método

MUNICIPALIDAD DE ESCOBAR · U.O.C Nº 138 ·

DONDE DICE:

NAFTA SUPER 95 OCTANOS			
Características	**unidades**	**Especificación (1)**	**Métodos**
		Gasolina ron 95/625 (3)	**ASTM**
Aspecto		Límpido sin sustancias en suspensión	Visual (4)
Alcohol Etílico anhidro, máx.	% v/v	25	
Color (5)		Azul	Visual
Azufre, máx. (6)	ppm	600	D 1266 D 3210 D 4294
Destilación 10% Vol. Evaporados, máx. 50% Vol. Evaporados 90% Vol. Evaporados, máx. Punto final, máx. Residuos, % v/v, máx.	ºC	 70,0 65,0-120,0 190,0 225,0 2,0	D86
Hidrocarburos aromáticos, max (7)	% v/v	45,0	D5769
Benceno, máx. (8)	% v/v	1,5	D6277 D5769
Corrosión Lamina de Cobre, 3h a 50ºC, max.	Nº	1,0	D130
Tensión de Vapor Reid a 37,8ºC	kPa	49,0-93,0	D4953 D5190 D5191 D5482
Gomas existentes, máx. (10)	Mg/100 ml	5,0	D381
Numero de Octanos Research (F1), min. (11)	RON	95,0	D2699
Densidad a 15ºC	g/cm3	Informar	D1298 D4052
Plomo, máx.	g/l	0,013	D3237 D3116
Aditivos (12)			Informar método

MUNICIPALIDAD DE ESCOBAR U.O.C Nº 135

DEBE DECIR: (Conforme a la Resolución MIC Nº 4.562/15)

NAFTA SUPER 95 OCTANOS			
Características	**unidades**	**Especificación (1)** **Gasolina sin plomo Ron 95 con mezcla de etanol anhídrido/E25(3)**	**Métodos**
Aspecto		Límpido sin sustancias en suspensión	Visual (4)
Contenido de Etanol Anhídrido, Máx.	% v/v	25	ABNT NBR 13992 (Volumétrico)
Color (5)		Azul/Azul verdoso	Visual
Azufre, máx. (Hasta 29/02/2016) Azufre máx. (desde 01/03/2016)	Ppm (mg/kg)	300 120	ASTM D 2622 ASTM D 4294 ASTM D- 5453
Destilación 10% Vol. Evaporados, máx. 50% Vol. Evaporados 90% Vol. Evaporados, máx. Punto final, máx. Residuos, máx.	 ºC ºC ºC ºC %v/v	 70,0 65,0-120,0 190,0 225,0 2,0	ASTM D 86
Hidrocarburos aromáticos, máx.	% v/v	30,0	ASTM D-1319 ASTM D-5580 ASTM D 5769 ASTM D-6277
Benceno, máx.	% v/v	1,5	ASTM D-1319 ASTM D-5580 ASTM D 5769 ASTM D-6277
Tensión de Vapor Reid a 37,8ºC (6)	kPa	49,0-93,0	ASTM D 4953 ASTM D 5190 ASTM D 5191 ASTM D 5482
Gomas existentes, máx. (7)	Mg/100 ml	5,0	ASTM D 381
Numero de Octanos Research , min. (8)	RON	95,0	ASTM D 2699
Densidad a 15ºC	g/cm3	Informar	ASTM D 1298 ASTM D 4052
Plomo, máx.	g/l	0,013	ASTM D 3237 ASTM D 3116
Aditivos (9)		Consignar Nº de Registro de Aditivo en el MIC	Informar método
Methyl Ter-Butyl Ether o Ether Metil Ter-Butílico (MTBE), máx. (10)	5 v/v	2	ASTM D 4815

Los demás puntos del Anexo y de la Carta de Invitación quedan vigentes y se aplican a la fecha, como así también los plazos para la presentación de las Ofertas.

****

La presente Adenda será considerada parte de este procedimiento, de conformidad a lo dispuesto en el Art. 22º de la Ley Nº 2051/03 "De Contrataciones Públicas"

MUNICIPALIDAD DE ESCOBAR U.O.C Nº 138

Carlos Ismael Escurra Esquivel
Responsable UOC
Municipalidad de Escobar