

SECCION III - SUMINISTROS REQUERIDOS

1.ESPECIFICACIONES TECNICAS

EJECUCIÓN DE LOS SERVICIOS

Los trabajos de Mantenimiento contemplan la ejecución de dos tipos de tareas, conceptualmente diferentes una de otra: El Mantenimiento Preventivo y el Correctivo.

El primero abarca todas las actividades que deban ser ejecutadas por recomendación del fabricante o proveedor, a fin de evitar desgastes y/o fallas en los Equipos de Seguridad, y de esa forma, prolongar la vida útil de las mismas.

El Mantenimiento Correctivo, como su nombre lo indica, consiste en la solución de los problemas que ocurren como consecuencia de fallas detectadas.

A. MANTENIMIENTO PREVENTIVO.

El Administrador de Contrato emitirá una Orden de Servicio, la cual podrá ser entregada en forma personal al Proveedor o ser remitida por email o fax. El plazo para la realización de dicho mantenimiento será de 5 (cinco) días hábiles contados desde la recepción de la Orden de Servicio.

B. MANTENIMIENTO CORRECTIVO.

Para el Mantenimiento Correctivo los precios unitarios deberán ser cotizados incluyendo el precio del repuesto y la mano de obra. Cuando surjan fallas de funcionamiento de equipos, el Administrador de Contrato remitirá una Orden de Inspección al Proveedor, a fin de que éste verifique los equipos y emita un informe técnico y el presupuesto en el plazo de 2 (dos) días hábiles. Dicho presupuesto deberá ser verificado y aprobado por el Administrador de Contrato, emitiéndose posteriormente una Orden de Servicio, la cual podrá ser entregada en forma personal al Proveedor o ser remitida por email o fax. El plazo para la realización de dicho mantenimiento será de 15 (quince) días hábiles contados desde la recepción de la Orden de Servicio.

URGENCIAS: EN EL CASO DE UNA EVENTUAL FALLA QUE REQUIERA DE UNA INTERVENCIÓN TÉCNICA INMEDIATA, LOS TÉCNICOS DEL OFERENTE ADJUDICADO DEBERÁN PRESENTARSE A LA INSTITUCIÓN EN UN PLAZO MÁXIMO DE 2 (DOS) HORAS LUEGO DE LA RECEPCIÓN DE LA ORDEN DE INSPECCION VÍA MAIL O FAX, PARA LA VERIFICACIÓN DEL EQUIPO CON DESPERFECTOS Y EL INICIO DE LOS TRABAJOS PARA LA SOLUCIÓN DEL PROBLEMA.

C. ATENCION EN CONCEPTO DE GARANTIA.

Dentro del periodo de garantía de funcionamiento de 1 (un) año, si se detectare alguna falla sobre componentes ya cambiados, el Contratista tendrá 5 (cinco) días hábiles contados a partir de la recepción del reclamo (vía mail o fax) para dar solución técnica al inconveniente. De no poder cumplir con el plazo requerido el proveedor deberá notificar por escrito el motivo de la demora.

Lic. Juan Ramón Arce Galván
Jefe Departamento Fiscalización
Técnica de Instalaciones

Juana E. Amarilla A.
Freide E. Amarilla A.
Director
Dirección de Seg. y As. Internos

SECCION III - SUMINISTROS REQUERIDOS

MANTENIMIENTO PREVENTIVO

ITEM 1 - ESCANERES CORPORALES

- EQUIPO: ESCANERES CORPORALES
- MARCA: L3
- MODELO: PROVISION 2
- CANTIDAD DE EQUIPOS: 3(TRES)

N°	BIEN/SERVICIO	UNIDAD DE MEDIDA	PRESENTACION	CANTIDAD	FRECUENCIA
1.1	INSPECCION, LIMPIEZA, CALIBRACION, AJUSTES DE MASTILES, PANELES, SUPERFICIES EXTERNAS, COMPUTADORAS, PLACAS, COLLAR DE MOTOR, OCP, FUENTES, CONTROLADORES, CONEXIONES DE RED, ETIQUETADO, CORREA, UPS.	UNIDAD	EVENTO	18	MENSUAL

MANTENIMIENTO CORRECTIVO

ITEM 2 - ESCANERES CORPORALES

ITEM 2 - MANTENIMIENTO CORRECTIVO ESCANERES CORPORALES - MARCA L3 - MODELO : PROVISION 2

N°	BIEN/SERVICIO	UNIDAD DE MEDIDA	PRESENTACION	CANTIDAD
2.1	CAMBIO CBL. IEC 60320-C14 TO C5 10FT	UNIDAD	EVENTO	1
2.2	CAMBIO CBL. EXT. 2.5MM-5.5MM. M/F. 12'	UNIDAD	EVENTO	1
2.3	CAMBIO CORREA BELT, 1" X 4140MM, DRIVE, PV2	UNIDAD	EVENTO	1
2.4	CAMBIO TRANSECTOR MASTIL, PV2	UNIDAD	EVENTO	1
2.5	CAMBIO PLACA BREAKOUT MASTIL, PV2	UNIDAD	EVENTO	1
2.6	CAMBIO MANIFOLD COLECTOR RECEPTOR MASTIL, PV2	UNIDAD	EVENTO	1
2.7	CAMBIO MANIFOLD COLECTOR TRANSMISOR, PV2	UNIDAD	EVENTO	1
2.8	CAMBIO RANPA ENTRADA/SALIDA ASSY, PV2	UNIDAD	EVENTO	1
2.9	CAMBIO ASSY, V2ISU	UNIDAD	EVENTO	1
2.10	CAMBIO INTERRUPTOR DE PODER ASSY, RES, PV2	UNIDAD	EVENTO	1
2.11	CAMBIO DISCO DURO SERVER ASCU IV	UNIDAD	EVENTO	1
2.12	CAMBIO MEMORIA ECC RAM SERVER ASCU IV	UNIDAD	EVENTO	1
2.13	CAMBIO FUENTE SERVER ASCU IV	UNIDAD	EVENTO	1
2.14	CAMBIO PROCESADOR SERVER ASCU IV	UNIDAD	EVENTO	1
2.15	CAMBIO GABINETE ELECTRICO ASSY, PV2, ROW	UNIDAD	EVENTO	1
2.16	CAMBIO TRANSFORMADOR, ASSY, MON, OTEK	UNIDAD	EVENTO	1
2.17	CAMBIO MOTOR/REDUCTOR ASSY, PV2	UNIDAD	EVENTO	1
2.18	CAMBIO CONTROLADOR LRU, PV2, PROG, ARIES	UNIDAD	EVENTO	1
2.19	CAMBIO SENSOR DE RECORRIDO ASSY, PV2 BOARD	UNIDAD	EVENTO	1
2.20	CAMBIO PLACA DE DISTRIBUCION DE ENERGIA, ASSY, PV2	UNIDAD	EVENTO	1
2.21	CAMBIO PLACA BREAKOUT ASSY, PROVISION	UNIDAD	EVENTO	1
2.22	CAMBIO LUZ LED, CBL, ASSY, PV2	UNIDAD	EVENTO	1
2.23	CAMBIO SWITCH, RX ANTENA, BCB	UNIDAD	EVENTO	1
2.24	CAMBIO SWITCH, TX ANTENA, BCB	UNIDAD	EVENTO	1
2.25	CAMBIO SWITCH, COLECTOR, BCB	UNIDAD	EVENTO	1
2.26	CAMBIO LINEA DE ENERGIA, 5 POS, CON CERRADURAS	UNIDAD	EVENTO	1
2.27	CAMBIO FUENTE DE ENERGIA, AC-DC, 24 VDC, 48VDC	UNIDAD	EVENTO	1
2.28	CAMBIO CINTA MAGNETICA	UNIDAD	EVENTO	1
2.29	CAMBIO GENERADOR DE HAZ DE CALIBRACION	UNIDAD	EVENTO	1
2.30	CAMBIO MODULO DE ENERGIA 16A WICRCTBRKR TA45 W	UNIDAD	EVENTO	1
2.31	CAMBIO ASSY, XCVR/630-6760-131/HEAT S	UNIDAD	EVENTO	1
2.32	CAMBIO OCP TRANSFORMADOR	UNIDAD	EVENTO	1
2.33	CAMBIO PANTALLA TACTIL	UNIDAD	EVENTO	1
2.34	CAMBIO FILTRO	UNIDAD	EVENTO	1

Lic. Juan Ramón Arce Galván
Jefe Departamento Fiscalización
Técnica de Instalaciones

Freide E. Amarilla A.
Director
Dirección de Seg. y As. Internos