

Consultas Realizadas

Licitación 422151 - LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL N° 06/2022 "DOTACIÓN DE MOBILIARIOS A ESTABLECIMIENTOS EDUCATIVOS PARA ASUNCIÓN Y LOS 17 DEPARTAMENTOS GEOGRÁFICOS DEL PAIS" - AD REFERÉNDUM

Consulta 1 - definicion de mobiliario para experiencia

Consulta	Fecha de Consulta	11-01-2023
favor aclarar si es que en la definicion de mobiliario para la caracterizacion de la experiencia, se pueden incluir mobiliario de oficina, es decir tambien equipos informaticos y otros. esto a los efectos de ampliar la base de participantes mejorando el precio final y resulta logico.		

Respuesta	Fecha de Respuesta	30-01-2023
Entiéndase por mobiliario a los muebles a ser destinados a los usuarios de los espacios educativos del MEC, excluyéndose a los equipos.		

Consulta 2 - Especificacion tecnicas

Consulta	Fecha de Consulta	12-01-2023
Conforme verificado las especificaciones anexas, solo fueron adjuntadas imagenes referenciales, no así las especificaciones tecnicas. Favor verificar		

Respuesta	Fecha de Respuesta	30-01-2023
Las Especificaciones Técnicas se encuentran en el PBC, "Suministros requeridos especificaciones técnicas" https://www.contrataciones.gov.py/licitaciones/convocatoria/422151-licitacion-publica-nacional-n-06-2022-dotacion-mobiliarios-establecimientos-educativ-1.html#pliego		

Consulta 3 - Autorización del Fabricante

Consulta	Fecha de Consulta	12-01-2023
<p>Autorización del Fabricante</p> <p>Los productos a los cuales se le requerirá Autorización del Fabricante son los indicados a continuación:</p> <p>Será solicitada a los oferentes por Nota. Autorización del Fabricante, Representante o Distribuidor de la marca en Paraguay.</p> <p>En caso de que la empresa oferente no haya elaborado o fabricado alguna de las piezas que componen el producto ofertado, deberá presentar los documentos que demuestren la cadena de autorizaciones desde el fabricante hasta el oferente, vigente y emitida como máximo a la fecha tope de presentación y apertura de ofertas.</p> <p>Cuando la convocante lo requiera, el oferente deberá acreditarse la cadena de autorizaciones, hasta el fabricante, productor o prestador de servicios.</p> <p>Cuando la convocante lo requiera, el oferente deberá acreditar la cadena de autorizaciones, hasta el fabricante o productor.</p> <p>ACLARAR LOS ALCANCES Y PROVEER FORMATO</p>		

Respuesta	Fecha de Respuesta	30-01-2023
<p>No se exigen formatos específicos para las autorizaciones de los fabricantes. Dichos documentos deberán garantizar mínimamente los aspectos que se exigen en las Especificaciones: "demostrar la cadena de autorizaciones desde el fabricante hasta el oferente, vigente y emitida como máximo a la fecha tope de presentación y apertura de ofertas"</p> <p>Sin embargo, el formato estándar se encuentra en la primera página dentro de los "formularios" juntos con el PBC y el modelo de contrato, que son descargables en formato ZIP.</p>		

Consulta 4 - muestras

Consulta	Fecha de Consulta	12-01-2023
<p>Muestras</p> <p>Se requerirá la presentación de muestras de los siguientes productos y en las siguientes condiciones:</p> <p>La convocante solicitará la presentación de muestras durante la etapa de evaluación. El plazo de presentación de muestras será de 2 (dos) días corridos contados a partir de la fecha de la recepción de la notificación por parte del Comité de Evaluación. La cantidad de muestras solicitadas será la siguiente: 1 (una) muestra por cada ítem establecido en la planilla de oferta. Las muestras recibidas serán sometidas a pruebas visuales y mecánicas en depósito, a los efectos de comprobar que las mismas cumplan fielmente con los requerimientos establecidos en las Especificaciones Técnicas. Las muestras que no cumplan con los parámetros que dictan las Especificaciones Técnicas serán rechazadas.</p> <p>Criterios para evaluación de las muestras</p> <p>Al momento de la evaluación se verificarán que las muestras cumplan con las especificaciones técnicas requeridas en el Pliego de Bases y Condiciones. Los técnicos designados para el efecto, serán los encargados de las evaluaciones técnicas. Se verificará el cumplimiento de las especificaciones técnicas requeridas y los criterios de evaluación de muestras, aplicando el sistema "Cumple" o "No Cumple"; según corresponda cada caso. No se considerará ninguna oferta de bienes sustitutos o que difieran en uno o más de los parámetros mencionados.</p> <p>Criterios a ser tenidos en cuenta durante la Evaluación de muestras a los efectos de comprobar que las mismas cumplan fielmente con los requerimientos establecidos en las Especificaciones Técnicas:</p> <ul style="list-style-type: none">- Inspecciones visuales.- verificación de dimensiones.- Inspección de acabados.- Inspección de diseño del producto. <p>La convocante se reserva el derecho de realizar visitas al sitio de fabricación de los bienes durante la etapa de evaluación. En caso de ser solicitadas, las muestras deberán ser presentadas junto con la oferta, o bien en el plazo fijado por la convocante en este apartado, la cual será considerada requisito indispensable para la evaluación de la oferta. La falta de presentación en la forma y plazo establecido por la convocante será causal de descalificación de la oferta.</p> <p>partiendo de la base que uno de los requisitos para el proceso de adjudicación es la muestra, favor proveer diseños, medidas, planos de los bienes a proveer a los efectos de una correcta interpretación de las especificaciones técnicas. la provisión como en este caso de imágenes referenciales, dificulta la correcta interpretación de las especificaciones, en vista que no son iguales a lo solicitado</p>		
Respuesta	Fecha de Respuesta	30-01-2023
Remitirse a los documentos subidos al portal en fecha 11-01-2023 - 13:52:55		

Consulta 5 - plazo de entrega

Consulta	Fecha de Consulta	12-01-2023
<p>Plan de entrega de los bienes La entrega de los bienes se realizará de acuerdo al Plan de Entrega y Cronograma de Cumplimiento, indicado en el presente apartado. Así mismo, de los documentos de embarque y otros que deberá suministrar el Proveedor indicados a continuación:</p> <p>FABRICACIÓN Y VERIFICACIÓN DE LOS MOBILIARIOS EN EL DEPÓSITO DEL PROVEEDOR Se dispone como máximo 60 (sesenta) días calendarios posteriores a la firma del contrato y la recepción de la Orden de Compra/Servicios por parte del proveedor, para la fabricación de la totalidad de los mobiliarios y la presentación de la solicitud de verificación en el depósito que la misma declare en su oferta. La solicitud de verificación deberá estar acompañada de la Propuesta de Cronograma de Entrega de los mobiliarios a las respectivas instituciones educativas. Los técnicos designados por la UEPP - MEC, deberán realizar la verificación del estado de los mobiliarios adquiridos y el cumplimiento de las especificaciones técnicas, en el depósito del proveedor. El plazo de verificación y patrimonio de los bienes será de 30 (treinta) días corridos. En caso de que se constaten desperfectos en el momento de la verificación de los mobiliarios, el proveedor deberá reemplazar el bien por otro nuevo, en un plazo máximo de 7 (siete) días corridos, posteriores a la notificación por parte de la convocante. Se realizará un informe técnico y patrimonial donde conste el cumplimiento de las especificaciones técnicas por funcionarios designados por la UEPP -MEC</p> <p>Distribución de los mobiliarios a las instituciones educativas: La distribución, entrega total y puesta en funcionamiento de la totalidad de los bienes a las instituciones educativas, se deberá finalizar dentro de los 30 (treinta) días corridos, contados a partir de la emisión y entrega del informe técnico de los funcionarios designados.</p> <p>Recepción de los bienes: Los/as Directores/as o Encargados/as de Despachos o persona designada de cada institución beneficiada estarán a cargo de la recepción de los bienes, las notas de remisión y actas de entregas de mobiliarios deberán estar debidamente firmadas y selladas con las respectivas aclaraciones. La empresa adjudicada deberá realizar la distribución de los bienes en las instituciones educativas, las mismas deberán entregarse en óptimas condiciones, garantizando la entrega de la totalidad dentro del plazo establecido, detalladas en el LISTADO DE INSTITUCIONES PARA LA DISTRIBUCIÓN DE LOS BIENES (VER ANEXO - POR LA CANTIDAD DE BIENES A PROVEER Y EL PLAZO DE ENTREGA SOLICITAMOS AMPLIAR EL PLAZO DE ENTREGA A 90 DIAS EL PROCESO DE FABRICACION Y LA ENTREGA A LAS INSTITUCIONES BENEFICIADAS A 60 DIAS, UNA VEZ TERMINADA EL PROCESO DE VERIFICACION Y PATRIMONIO DE LOS BIENES A DISTRIBUIR</p>		
Respuesta	Fecha de Respuesta	30-01-2023
Se rechaza la solicitud. Adecuarse a las condiciones establecidas en el PBC.		

Consulta 6 - 1.4. ESCRITORIO - PARA DOCENTE

Consulta	Fecha de Consulta	18-01-2023
<p>1.4. ESCRITORIO - PARA DOCENTE Cubierta en madera multilaminada o MDP, con espesor de 18 mm, revestido en la cara superior en laminado melaminica, en color gris, esquinas redondeadas.</p> <p>Librero metálico, bandeja inferior, soldado a las patas de la mesa.. Tapacantos en acrilonitrilo butadieno estireno (ABS) de 22 mm de ancho de 1,0 mm a 1,5 mm de espesor de dimensiones ajustado al borde de la tapa, aplicada a presión y encolada. Color gris o negro, de dimensiones ajustado al borde de la tapa.</p> <p>OBS.: Se aclara que el color ofertado se aplicara al lote completo Lo adjudicado al oferente. Entiéndase que el lote completo debe ser de un solo color.</p> <p>EN RELACION A LOS LIBREROS ESPECIFICAR MEDIDAS , MODELO, DISEÑO Y DE QUE MATERIAL HAY QUE FABRICAR EN FORMA ESPECIFICA.</p> <p>Estructura: Montantes verticales y travesaños longitudinales confeccionados en tubo de acero al carbono laminado en frío, con costura, sección rectangular 50x40 mm en una chapa 16 (1,5 mm). La longitud de los montantes verticales entre los pies y el travesaño superior es de 602 mm (tolerancia de 20 mm). Dimensión máxima 622mm, dimensión mínima 582mm. El eje del montante vertical quedara posicionado en el tercio de la profundidad de la tapa de 600 mm. Es decir, debe quedar 400 mm (tolerancia de 20 mm, mínimo de 380mm, máximo 420mm) entre el eje del montante vertical hasta el borde anterior de la mesa y 200 mm (tolerancia de 20 mm, mínimo de 180mm, máximo 220mm) del eje del montante vertical hasta el borde posterior de la mesa. Travesaño superior confeccionado en tubo de acero al carbono laminado en frío, con costura, en formato "C", con sección rectangular 50x40mm, en chapa 16 (1,5mm). La longitud es igual a la profundidad de la mesa 600 mm (tolerancia de 20 mm). Dimensión máxima 620mm, dimensión mínima 580mm. Travesaño sobre el faldón confeccionados en tubo de acero al carbono laminado en frío, con costura, sección rectangular de 50x40 mm, en una chapa 16 (1,5 mm) con separación de 50 mm del travesaño superior. Faldón de madera multilaminada, con espesor de 18mm, revestido en la cara superior frontal y posterior en laminado melaminica, en color gris. El extremo inferior del faldón debe coincidir con el centro de la longitud de los montantes y el extremo superior debe hacer tope con el travesaño propio del faldón. Debe estar vinculado a las patas a través de dos pestañas por cada lado situados en el extremo superior e inferior a 10cm de cada borde (tolerancia de 20 mm, mínimo 80mm, máximo 120mm) con tornillos para madera que no sobresalgan en la superficie frontal. Las pestañas deben situarse en la parte posterior del faldón. Faldón de madera multilaminada, con espesor de 18mm, revestido en la cara superior frontal y posterior en laminado melaminica, en color gris. El extremo inferior del faldón debe coincidir con el centro de la longitud de los montantes y el extremo superior debe hacer tope con el travesaño propio del faldón. Debe estar vinculado a las patas a través de dos pestañas por cada lado situados en el extremo superior e inferior a 10cm de cada borde (tolerancia de 20 mm, mínimo 80mm, máximo 120mm) con tornillos para madera que no sobresalgan en la superficie frontal. Las pestañas deben situarse en la parte posterior del faldón. Punteras en color gris o negro del tipo de regatones plásticos como tapa de los pies. Zapatatas niveladoras ajustables, con tornillo mínimo de 3/8. Cuatro Unidades, dos por cada pie de la mesa, situada a 5 cm del extremo, (tolerancia de 20mm, mínimo de 48mm, máximo de 52mm). Los extremos de los pies no deben sobrepasar el eje respecto al borde de la tapa, debiendo estar aplomados respecto a la misma, (tolerancia de 20 mm) El largo total de los pies (punteras y zapatatas junto con los tubos de acero) no podrá sobrepasar los 450 mm (tolerancia - 20mm, mínimo de 430mm), EN RELACION A LA SECCION rectangular 50x40 mm en una chapa 16 (1,5 mm). ACLARAR O ESPECIFICAR UNA TOLERANCIA SUPERIOR O INFERIOR A LA SOLIICTADA DE 10 MM EN VISTA QUE EN EL MERCADO LOCAL NO EXISTENTE LA MEDIDA 50X40 MM. FAVOR INVESTIGAR Y CORREGIR</p>		

Respuesta	Fecha de Respuesta	30-01-2023
Remitirse a la Adenda N°1.		

Consulta 7 - 1.4. ESCRITORIO - PARA DOCENTE

Consulta	Fecha de Consulta
<p>1.4. ESCRITORIO - PARA DOCENTE</p> <p>2.5 Travesaño sobre el faldón confeccionados en tubo de acero al carbono laminado en frío, con costura, sección rectangular de 50x40 mm, en una chapa 16 (1,5 mm) con separación de 50 mm del travesaño superior.</p> <p>2.6 Faldón de madera multilaminada, con espesor de 18mm, revestido en la cara superior frontal y posterior en laminado melaminica, en color gris. El extremo inferior del faldón debe coincidir con el centro de la longitud de los montantes y el extremo superior debe hacer tope con el travesaño propio del faldón. Debe estar vinculado a las patas a través de dos pestañas por cada lado situados en el extremo superior e inferior a 10cm de cada borde (tolerancia de 20 mm, mínimo 80mm, máximo 120mm) con tornillos para madera que no sobresalgan en la superficie frontal. Las pestañas deben situarse en la parte posterior del faldón.</p> <p>2.7 Faldón de madera multilaminada, con espesor de 18mm, revestido en la cara superior frontal y posterior en laminado melaminica, en color gris. El extremo inferior del faldón debe coincidir con el centro de la longitud de los montantes y el extremo superior debe hacer tope con el travesaño propio del faldón. Debe estar vinculado a las patas a través de dos pestañas por cada lado situados en el extremo superior e inferior a 10cm de cada borde (tolerancia de 20 mm, mínimo 80mm, máximo 120mm) con tornillos para madera que no sobresalgan en la superficie frontal. Las pestañas deben situarse en la parte posterior del faldón.</p> <p>2.8 Punteras en color gris o negro del tipo de regatones plásticos como tapa de los pies. Zapatas niveladoras ajustables, con tornillo mínimo de 3/8. Cuatro Unidades, dos por cada pie de la mesa, situada a 5 cm del extremo, (tolerancia de 20mm, mínimo de 48mm, máximo de 52mm). Los extremos de los pies no deben sobrepasar el eje respecto al borde de la tapa, debiendo estar aplomados respecto a la misma, (tolerancia de 20 mm) El largo total de los pies (punteras y zapatas junto con los tubos de acero) no podrá sobrepasar los 450 mm (tolerancia - 20mm, mínimo de 430mm),</p> <p>2.9 Pintura de los elementos metálicos en tinta en polvo híbrida Epoxi / Poliéster, electrostática, brillante, polimerizada en invernadero, espesor mínimo de 40 micrómetros en color GRIS.</p> <p>2.10 Acabado. En las partes metálicas debe aplicarse pintura y tratamiento previo anti ferruginoso. Las piezas deben tener una superficie lisa y homogénea y no deben presentar puntos cortantes, superficies ásperas o escorias. En cuanto a la terminación de las cintas de borde para las cubiertas, deben ser aplicadas a presión y encoladas, debiendo recibir acabado fresado después del pegamento, configurando redondeo de los bordes.</p> <p>2.11 Dimensiones Largo: 1300 mm. Dimensión máxima de 1320mm y mínima de 1280mm. Profundidad: 600mm. Dimensión máxima de 620mm y mínima de 580mm. Altura de la cubierta al suelo: 710mm. Dimensión máxima de 730mm y mínima de 690mm. Para todas las dimensiones se cuenta con una tolerancia de 20mm.</p> <p>2.12 COLORES Pintura de las Estructuras en color gris Revestimiento en color gris. Tapacantos en color negro o gris inyectado, según disponibilidad. Punteras en color negro. Todas las soldaduras deben ser continuas sin astillas ni elementos cortantes correctamente pulidas deberán ser lisas sin huecos y no podrán tener más de 1 mm de altura sobre la superficie de cada elemento.</p> <p>3 Garantía 3.1 Con garantía de 1 año. CONFORME VERIFICADO NO SE ESTABLECE LAS BASES O PATAS DE QUE MATERIAL HAY QUE FABRICAR. FAVOR PROVEER DISEÑO, MODELO , PLANOS DEL BIEN A LOS EFECTOS DE UNA CORRECTA INTERPRETACION DE LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS</p>	18-01-2023
Respuesta	Fecha de Respuesta
Remitirse a la Adenda N°1.	30-01-2023

Consulta 8 - 1.5. MESA DE REUNIÓN

Consulta	Fecha de Consulta	18-01-2023
<p>1.5. MESA DE REUNIÓN</p> <p>Especificaciones Técnicas</p> <p>1 Datos Generales</p> <p>1.1 Descripción: mesa colectiva con cubierta en panel de madera multilaminada, montado sobre estructura metálica.</p> <p>1.2 Imagen referencial: VER ANEXO - EETT</p> <p>2 Características</p> <p>2.1 Cubierta. Tapa de madera multilaminado de 20mm como mínimo, aristas lijadas redondeadas, enceradas y terminadas con doble mano de semi lustre natural satinado (barniz natural).</p> <p>2.2 Estructura. Estructura metálica de soporte, bastidor de 25x50mm, y patas de 50x50mm con espesor de la pared de la chapa 1.5mm en ambos elementos. En el extremo de las patas, con tapas antideslizantes.</p> <p>2.3 Pintura de los elementos metálicos en doble mano de tinta en esmalte sintético, brillante, en color grafito oscuro o negro. Previa pintura anticorrosiva.</p> <p>2.4 Pies. Patitas en color negro del tipo plásticos como tapa de los pies.</p> <p>Una unidad por cada pie de la mesa, situada en los extremos, debiendo estar aplomados.</p> <p>2.5 Acabado. Las piezas deben tener una superficie lisa y homogénea y no deben presentar puntos cortantes, superficies ásperas o escorias.</p> <p>Terminación madera: bien pulida, aristas redondeadas con lija, y pintada con doble mano de barniz natural satinado.</p> <p>2.6 Dimensiones</p> <p>Diámetro: 1100 mm. Dimensión máxima de 1120mm y mínima de 1080mm.</p> <p>Altura de la cubierta al suelo: 750mm. Dimensión máxima de 770mm y mínima de 730mm.</p> <p>Para todas las dimensiones se cuenta con una tolerancia de 20mm.</p> <p>2.7 COLORES</p> <p>Pintura de las Estructuras: en color grafito oscuro o negro.</p> <p>Madera: barniz natural satinado.</p> <p>2.8 Todas las soldaduras deben ser continuas sin astillas ni elementos cortantes correctamente pulidas deberán ser lisas sin huecos y no podrán tener más de 1 mm de altura sobre la superficie de cada elemento.</p> <p>3 Garantía</p> <p>3.1 Con garantía de 1 año.</p> <p>EN RELACION A LAS ESTRUCTURAS METALICAS de soporte, bastidor de 25x50mm, LAS MISMAS NO EXISTEN EN EL MERCADO LOCAL A TAL EFECTO SOLICITAMOS TOLERANCIA HACIA ARRIBA O ABAJO DE POR LO MENOS 10 MM. FAVOR VERIFICAR Y CORREGIR. PROVEER PLANOS, DISEÑOS Y MEDIDAS EXACTAS PARA LA PREPARACION DE MUESTRAS EXCLUSIVAS Y CORRECTA APLICACION DE LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS</p>		

Respuesta	Fecha de Respuesta	30-01-2023
Remitirse a la Adenda N°1.		

Consulta 9 - ADJUDICACION POR LOTE

Consulta	Fecha de Consulta	18-01-2023
HASTA CUANTOS LOTES PUEDEN SER ADJUDICADOS POR EMPRESA.		

Respuesta	Fecha de Respuesta	30-01-2023
Sin límite de lotes por Oferentes.		

Consulta 10 - 1.6. SILLA ESTÁNDAR - SILLA PARA DOCENTE

Consulta	Fecha de Consulta	18-01-2023
<p>1.6. SILLA ESTÁNDAR - SILLA PARA DOCENTE</p> <p>Especificaciones Técnicas</p> <p>1 Datos Generales</p> <p>1.1 Descripción: silla individual apilable con asiento y respaldo de polímero termoplástico cristalino, montados sobre estructura tubular de acero.</p>		

1.2 Imagen referencial: VER ANEXO - EETT

2 Características

2.1 Asiento y respaldo en polímero termoplástico cristalino, exento de cargas minerales, inyectados, moldeados anatómicamente, pigmentados en color negro.

2.2 Estructura en tubo de acero, anticorrosivo, con costura, diámetro de 26mm a 28mm, en chapa 16 pared de (1,5mm) de espesor, soldadura de uniones de gas inerte de metal MIG/MAG.

2.3 Fijación del asiento y respaldo a la estructura a través de remaches de "tirón", diámetro de 4,8 mm, longitud 12 mm.

2.4 Regatones antideslizantes en polímero termoplástico, inyectados en color negro, según disponibilidad, a ser definidos al momento de la adjudicación. Los mismos serán fijados a la estructura a través de encaje y perno expansor.

2.5 Pintura de los elementos metálicos en revestimiento no tóxico, impermeabilizante y anticorrosivo, fabricado a base de resina y esmalte epoxi, libre de solventes, electrostática, brillante, espesor mínimo 40 micrómetros, en color GRIS.

2.6 Acabado. En las partes metálicas debe aplicarse en el proceso de pintura y tratamiento anti ferruginoso que asegure en el proceso de pintura resistente a la corrosión.

2.7 Piezas inyectadas no deben presentar rebabas, fallas de inyección o partes cortantes. Aplicación de texturas y acabados en componentes inyectados. Las piezas deben tener una superficie lisa y homogénea y no deben presentar puntos cortantes, superficies ásperas o escorias.

2.8 Dimensiones:

- Altura del suelo al asiento:450mm (tolerancia 20mm).

Dimensión máxima 470mm, dimensión mínima 430mm.

- Altura total del suelo a la parte superior del respaldo: 830mm (tolerancia 20mm)

Dimensión máxima 850mm, dimensión mínima 810mm.

Inclinación de 3-4°.

- Asiento:

• Ancho de 400mm. (tolerancia de 20mm)

Dimensión máxima 420mm, dimensión mínima 380mm.

• Profundidad de 410mm (tolerancia de 20mm).

Dimensión máxima 430mm, dimensión mínima 390mm.

Ángulo de inclinación de 3-4°.

Radio de borde de 3-4°.

- Respaldo:

• Alto: 240mm (tolerancia de 20mm), como dimensión mínima 220mm, Dimensión máxima 260mm.

• Ancho: 400mm (tolerancia de 20mm).

Dimensión máxima 420mm, dimensión mínima 380mm.

Inclinación de 3-4°.

Radio de borde de 3-4°.

2.9 COLORES

Pintura de las estructuras en color Gris.

Revestimiento en color gris.

Inyectados en color negro.

Regatones antideslizantes en color negro.

3 Garantía

3.1 Con garantía de 1 año.

Conforme verificado pbc las especificaciones corresponden a un producto brasilero de la marca maqmoveis que direcciona el llamado y por ende elimina la libre competencia monopolizando el mercado . favor verificar y corroborar las imagenes anexas corresponden a esa marca. Lo enunciado puede ser verificado en la pagina www.maqmoveis.com. las tolerancias previstas hacen imposible que se pueda conseguir de otras marcas,, favor ampliar tolerancia y aclarar a que pulgadas se refiere estructura en tubo de acero, anticorrosivo, con costura, diámetro de 26mm a 28mm, en chapa 16 pared de (1,5mm) de espesor, soldadura de uniones de gas inerte de metal MIG/MAG.

Respuesta	Fecha de Respuesta	30-01-2023
<p>Las especificaciones técnicas (EETT), para la fabricación del mobiliario, establecidas en el Pliego de Bases y Condiciones (PBC) son el resultado de la evaluación de necesidades requeridas para los muebles a ser suministrados a los espacios educativos, atendiendo los diversos usos y usuarios de los mismos. Están orientadas a que los bienes a ser proveídos, además de cumplir con su función, sean durables, seguros y confortables en su uso y manejo. Los materiales componentes del mobiliario son genéricos, lo que aseguran la participación de igualdad de condiciones de los oferentes.</p> <p>Las imágenes de los muebles que se muestran, son ilustrativas, no constituyéndose en ejemplo ni exigencia para que los bienes a ser proveídos sean iguales a cuanto se muestra.</p> <p>Dichas imágenes son utilizadas con el propósito de graficar las dimensiones de los muebles.</p>		

Respecto a las tolerancias permitidas en las dimensiones de las partes componentes de los muebles, los mismos no se oponen al criterio de participación de igualdad de condiciones de los oferentes. Se solicita remitirse a la Adenda N°1.

Consulta 11 - 1.7. MESA PARA COMEDOR

Consulta	Fecha de Consulta	18-01-2023
<p>1.7. MESA PARA COMEDOR Especificaciones Técnicas 1 Datos Generales 1.1 Descripción: mesa colectiva con cubierta en panel de madera multilaminada, montado sobre estructura metálica. 1.2 Imagen referencial: VER ANEXO - EETT 2 Características 2.1 Cubierta. Tapa en madera multilaminada de 20mm de espesor como mínimo. 2.2 Estructura. Estructura metálica. bastidor de 25x40mm. Patas metálicas cuadrangulares de 50x50mm. Espesor de pared de la chapa de la estructura de 1.5mm. Superficie, acabado en esmalte polvo termo endurecible con baño químico, color grafito. EN RELACION A LA ESTRUCTURA bastidor de 25x40mm, LA MISMA NO SE ENCUENTRA EN EL MERCADO LOCAL, A TAL EFECTO SOLICITAMOS TOLERANCIA DE 10 MM DE ARRIBA O ABAJO</p>		

Respuesta	Fecha de Respuesta	30-01-2023
Remitirse a la Adenda N°1.		

Consulta 12 - Consulta sobre el Certificado de Producto y Empleo Nacional - CPS

Consulta	Fecha de Consulta	19-01-2023
Buenas tardes, en el caso de no ser fabricante de muebles, es valido presentar el Certificado de Producto y Empleo Nacional - CPS de un fabricante que es contratado por la empresa		

Respuesta	Fecha de Respuesta	30-01-2023
Es válido, conforme Circular 11/19 - MECANISMO DE APOYO A LA PRODUCCIÓN Y EMPLEO NACIONAL, A TRAVÉS DE LOS PROCESOS DE CONTRATACIONES PÚBLICAS, ya que la DNCP recuerda en el punto 1 que: "El Certificado de Origen y Empleo Nacional emitido por el Ministerio de Industria y Comercio respecto al Producto ofertado, podrá ser presentado por un oferente no fabricante bajo autorización del titular del mismo, esto será aplicable únicamente para la adquisición de bienes..."		

Consulta 13 - Experiencia del proveedor

Consulta	Fecha de Consulta	20-01-2023
<p>En el PBC solicitan: Con el objetivo de calificar la experiencia del oferente, se considerarán los siguientes índices: Demostrar la experiencia en provisión de mobiliarios con facturaciones de venta y/o recepciones finales por un monto equivalente al 50 (cincuenta) % como mínimo del monto total ofertado en la presente licitación, de los años: 2018, 2019, 2020 y 2021.</p> <p>Consulta: Se podría presentar facturaciones de venta y/o recepciones finales por un monto equivalente al 50 (cincuenta) % como mínimo del monto total ofertado en la presente licitación, de los años: 2018, 2019, 2020 y 2021, del fabricante de los muebles, a la par de presentar la carta de representación del fabricante.</p>		

Respuesta	Fecha de Respuesta	30-01-2023
NO, remítase al Pliego de Bases y Condiciones.		

Consulta 14 - 1.8. Silla E.B 1° CICLO DE LA EEB SILLA PARA ALUMNO

Consulta**Fecha de Consulta**

20-01-2023

Especificaciones Técnicas

1 Datos Generales

1.1 Descripción: silla individual apilable con asiento y respaldo de polímero termoplástico cristalino, montados sobre estructura tubular de acero.

1.2 Imagen referencial: VER ANEXO - EETT

2 Características

2.1 Asiento y respaldo en polímero termoplástico cristalino, exento de cargas minerales, inyectados, moldeados anatómicamente, pigmentados en cualquier color primario (rojo, azul o amarillo), según disponibilidad, a ser definidos al momento de la adjudicación.

OBS.: Se aclara que el color ofertado se aplicara al lote completo adjudicado al oferente. Entiendase que el lote completo debe ser de un solo color.

2.2 Estructura en tubo de acero, anticorrosivo, con costura, diámetro de 22mm a 24mm, en chapa 16 pared de (1,5mm) de espesor, soldadura de uniones de gas inerte de metal MIG/MAG.

2.3 Fijación del asiento y respaldo a la estructura a través de remaches de "tirón", diámetro de 4,8 mm, longitud 12 mm.

2.4 Regatones antideslizantes en polímero termoplástico, inyectados en cualquier color primario (rojo, azul o amarillo), según disponibilidad, a ser definidos al momento de la adjudicación. Los mismos serán fijados a la estructura a través de encaje y perno expansor.

OBS.: Se aclara que el color ofertado se aplicara al lote completo adjudicado al oferente. Entiendase que el lote completo debe ser de un solo color.

2.5 Pintura de los elementos metálicos en revestimiento no tóxico, impermeabilizante y anticorrosivo, fabricado a base de resina y esmalte epoxi, libre de solventes, electrostática, brillante, espesor mínimo 40 micrómetros, en color GRIS.

2.6 Acabado. En las partes metálicas debe aplicarse en el proceso de pintura y tratamiento anti ferruginoso que asegure en el proceso de pintura resistente a la corrosión.

2.7 Piezas inyectadas no deben presentar rebabas, fallas de inyección o partes cortantes. Aplicación de texturas y acabados en componentes inyectados. Las piezas deben tener una superficie lisa y homogénea y no deben presentar puntos cortantes, superficies ásperas o escorias.

2.8 Dimensiones:

- Altura del suelo al asiento: 340mm (tolerancia 20mm).

Dimensión máxima 360mm, dimensión mínima 320mm.

- Altura total del suelo a la parte superior del respaldo: 650mm (tolerancia 20mm)

Dimensión máxima 670mm, dimensión mínima 630mm.

Inclinación de 3-4°.

- Asiento:

• Ancho de 340mm. (tolerancia de 20mm)

Dimensión máxima 360mm, dimensión mínima 320mm.

• Profundidad de 290mm (tolerancia de 20mm).

Dimensión máxima 310mm, dimensión mínima 270mm.

Ángulo de inclinación de 3-4°.

Radio de borde de 3-4°.

- Respaldo:

• Alto: 240mm (tolerancia de 20mm)., como dimensión mínima 220mm, Dimensión máxima 260mm.

• Ancho: 340mm (tolerancia de 20mm).

Dimensión máxima 360mm, dimensión mínima 320mm.

Inclinación de 3-4°.

Radio de borde de 3-4°.

2.9 COLORES

Pintura de las estructuras en color Gris.

Revestimiento en color gris.

Inyectados en cualquier color primario (rojo, azul o amarillo), según disponibilidad, a ser definidos al momento de la adjudicación.

Regatones antideslizantes en cualquier color primario (rojo, azul o amarillo).

OBS.: Se aclara que el color ofertado se aplicara al lote completo adjudicado al oferente. Entiendase que el lote completo debe ser de un solo color.

2.10 Soldaduras: deben ser continuas sin astillas ni elementos cortantes correctamente pulidas deberán ser lisas sin huecos y no podrán tener más de 1 mm de altura sobre la superficie de cada elemento. Soldadura de uniones de gas inerte de metal MIG/MAG

3 Garantía

Conforme verificado pbc las especificaciones corresponden a un producto brasilero de la marca maqmoveis que direcciona el llamado y por ende elimina la libre competencia monopolizando el mercado . favor verificar y corroborar las imagenes anexas corresponden a esa marca. Lo enunciado puede ser verificado en la pagina www.maqmoveis.com las tolerancias previstas hacen imposible que se pueda conseguir de otras marcas,, favor ampliar tolerancia y aclarar a que pulgadas se refiere Estructura en tubo de acero, anticorrosivo, con costura, diámetro de 22mm a 24mm, en chapa 16 pared de (1,5mm) de espesor, soldadura de uniones de gas inerte de metal MIG/MAG. Aclarar si se puede ofertar con regatones color negro en vista que en colores no existe en el mercado local

Respuesta	Fecha de Respuesta
	30-01-2023
<p>Las especificaciones técnicas (EETT), para la fabricación del mobiliario, establecidas en el Pliego de Bases y Condiciones (PBC) son el resultado de la evaluación de necesidades requeridas para los muebles a ser suministrados a los espacios educativos, atendiendo los diversos usos y usuarios de los mismos. Están orientadas a que los bienes a ser proveídos, además de cumplir con su función, sean durables, seguros y confortables en su uso y manejo. Los materiales componentes del mobiliario son genéricos, lo que aseguran la participación de igualdad de condiciones de los oferentes.</p> <p>Las imágenes de los muebles que se muestran, son ilustrativas, no constituyéndose en ejemplo ni exigencia para que los bienes a ser proveídos sean iguales a cuanto se muestra.</p> <p>Dichas imágenes son utilizadas con el propósito de graficar las dimensiones de los muebles.</p> <p>Respecto a las tolerancias permitidas en las dimensiones de las partes componentes de los muebles, los mismos no se oponen al criterio de participación de igualdad de condiciones de los oferentes. Se solicita remitirse a la Adenda N°1.</p>	

Consulta 15 - 1.9. Silla E.B 2° CICLO DE LA EEB SILLA PARA ALUMNO

Consulta	Fecha de Consulta
	20-01-2023
<p>1.9. Silla E.B 2° CICLO DE LA EEB SILLA PARA ALUMNO</p> <p>Especificaciones Técnicas</p> <p>1 Datos Generales</p> <p>1.1 Descripción: silla individual apilable con asiento y respaldo de polímero termoplástico cristalino, montados sobre estructura tubular de acero.</p> <p>1.2 Imagen referencial: VER ANEXO - EETT</p> <p>2 Características</p> <p>2.1 Asiento y respaldo en polímero termoplástico cristalino, exento de cargas minerales, inyectados, moldeados anatómicamente, pigmentados en cualquier color primario (rojo, azul o amarillo), según disponibilidad, a ser definidos al momento de la adjudicación.</p> <p>OBS.: Se aclara que el color ofertado se aplicara al lote completo adjudicado al oferente. Entiendase que el lote completo debe ser de un solo color.</p> <p>2.2 Estructura en tubo de acero, anticorrosivo, con costura, diámetro de 22mm a 24mm, en chapa 16 pared de (1,5mm) de espesor, soldadura de uniones de gas inerte de metal MIG/MAG.</p> <p>2.3 Fijación del asiento y respaldo a la estructura a través de remaches de "tirón", diámetro de 4,8 mm, longitud 12 mm.</p> <p>2.4 Regatones antideslizantes en polímero termoplástico, inyectados en cualquier color primario (rojo, azul o amarillo), según disponibilidad, a ser definidos al momento de la adjudicación. Los mismos serán fijados a la estructura a través de encaje y perno expansor.</p> <p>OBS.: Se aclara que el color ofertado se aplicara al lote completo adjudicado al oferente. Entiendase que el lote completo debe ser de un solo color.</p> <p>2.5 Pintura de los elementos metálicos en revestimiento no tóxico, impermeabilizante y anticorrosivo, fabricado a base de resina y esmalte epoxi, libre de solventes, electrostática, brillante, espesor mínimo 40 micrómetros, en color GRIS.</p> <p>2.6 Acabado. En las partes metálicas debe aplicarse en el proceso de pintura y tratamiento anti ferruginoso que asegure en el proceso de pintura resistente a la corrosión.</p> <p>2.7 Piezas inyectadas no deben presentar rebabas, fallas de inyección o partes cortantes. Aplicación de texturas y acabados en componentes inyectados. Las piezas deben tener una superficie lisa y homogénea y no deben presentar puntos cortantes, superficies ásperas o escorias.</p> <p>2.8 Dimensiones:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Altura del suelo al asiento:380mm (tolerancia 20mm). Dimensión máxima 400mm, dimensión mínima 360mm. - Altura total del suelo a la parte superior del respaldo: 690mm (tolerancia 20mm) Dimensión máxima 710mm, dimensión mínima 670mm. Inclinación de 3-4°. - Asiento: <ul style="list-style-type: none"> • Ancho de 400mm. (tolerancia de 20mm) 	

Dimensión máxima 420mm, dimensión mínima 380mm.

- Profundidad de 330mm (tolerancia de 20mm).

Dimensión máxima 350mm, dimensión mínima 310mm.

Ángulo de inclinación de 3-4°.

Radio de borde de 3-4°.

- Respaldo:

- Alto: 240mm (tolerancia de 20mm)., como dimensión mínima 220mm, Dimensión máxima 260mm.

- Ancho: 400mm (tolerancia de 20mm).

Dimensión máxima 420mm, dimensión mínima 380mm.

Inclinación de 3-4°.

Radio de borde de 3-4°.

2.9 COLORES

Pintura de las estructuras en color Gris.

Revestimiento en color gris.

Inyectados en cualquier color primario (rojo, azul o amarillo), según disponibilidad, a ser definidos al momento de la adjudicación.

Regatones antideslizantes en cualquier color primario.

OBS.: Se aclara que el color ofertado se aplicara al lote completo adjudicado al oferente. Entiendase que el lote completo debe ser de un solo color.

2.10 Soldaduras: deben ser continuas sin astillas ni elementos cortantes correctamente pulidas deberán ser lisas sin huecos y no podrán tener más de 1 mm de altura sobre la superficie de cada elemento. Soldadura de uniones de gas inerte de metal MIG/MAG

3 Garantía

3.1 Con garantía de 1 año.

Conforme verificado pbc las especificaciones corresponden a un producto brasilero de la marca maqmoveis que direcciona el llamado y por ende elimina la libre competencia monopolizando el mercado . favor verificar y corroborar las imagenes anexas y las esepificaciones tecnicas corresponden a esa marca. Lo enunciado puede ser verificado en la pagina www.maqmoveis.com las tolerancias previstas hacen imposible que se pueda conseguir de otras marcas,, favor ampliar tolerancia y aclarar a que pulgadas se refiere Estructura en tubo de acero, anticorrosivo, con costura, diámetro de 22mm a 24mm, en chapa 16 pared de (1,5mm) de espesor, soldadura de uniones de gas inerte de metal MIG/MAG. Aclarar si se puede ofertar con regatones color negro en vista que en colores no existe en el mercado local

Respuesta	Fecha de Respuesta	30-01-2023
<p>Las especificaciones técnicas (EETT), para la fabricación del mobiliario, establecidas en el Pliego de Bases y Condiciones (PBC) son el resultado de la evaluación de necesidades requeridas para los muebles a ser suministrados a los espacios educativos, atendiendo los diversos usos y usuarios de los mismos. Están orientadas a que los bienes a ser proveídos, además de cumplir con su función, sean durables, seguros y confortables en su uso y manejo. Los materiales componentes del mobiliario son genéricos, lo que aseguran la participación de igualdad de condiciones de los oferentes.</p> <p>Las imágenes de los muebles que se muestran, son ilustrativas, no constituyéndose en ejemplo ni exigencia para que los bienes a ser proveídos sean iguales a cuanto se muestra.</p> <p>Dichas imágenes son utilizadas con el propósito de graficar las dimensiones de los muebles.</p> <p>Respecto a las tolerancias permitidas en las dimensiones de las partes componentes de los muebles, los mismos no se oponen al criterio de participación de igualdad de condiciones de los oferentes. Se solicita remitirse a la Adenda N°1.</p>		

Consulta 16 - 1.10. Silla E.B 3° CICLO DE LA EEB y EM - SILLA PARA ALUMNO

Consulta	Fecha de Consulta	20-01-2023
<p>1.10. Silla E.B 3° CICLO DE LA EEB y EM - SILLA PARA ALUMNO</p> <p>Especificaciones Técnicas</p> <p>1 Datos Generales</p> <p>1.1 Descripción: silla individual apilable con asiento y respaldo de polímero termoplástico cristalino, montados sobre estructura tubular de acero.</p> <p>1.2 Imagen referencial: VER ANEXO - EETT</p> <p>2 Características</p> <p>2.1 Asiento y respaldo en polímero termoplástico cristalino, exento de cargas minerales, inyectados, moldeados anatómicamente, pigmentados en cualquier color primario (rojo, azul o amarillo), según disponibilidad, a ser definidos al momento de la adjudicación.</p> <p>OBS.: Se aclara que el color ofertado se aplicara al lote completo adjudicado al oferente. Entiendase que el lote completo</p>		

debe ser de un solo color.

2.2 Estructura en tubo de acero, anticorrosivo, con costura, diámetro de 22mm a 24mm, en chapa 16 pared de (1,5mm) de espesor, soldadura de uniones de gas inerte de metal MIG/MAG.

2.3 Fijación del asiento y respaldo a la estructura a través de remaches de "tirón", diámetro de 4,8 mm, longitud 12 mm.

2.4 Regatones antideslizantes en polímero termoplástico, inyectados en cualquier color primario (rojo, azul o amarillo), según disponibilidad, a ser definidos al momento de la adjudicación. Los mismos serán fijados a la estructura a través de encaje y perno expansor.

OBS.: Se aclara que el color ofertado se aplicara al lote completo adjudicado al oferente. Entiendase que el lote completo debe ser de un solo color.

2.5 Pintura de los elementos metálicos en revestimiento no tóxico, impermeabilizante y anticorrosivo, fabricado a base de resina y esmalte epoxi, libre de solventes, electrostática, brillante, espesor mínimo 40 micrómetros, en color GRIS.

2.6 Acabado. En las partes metálicas debe aplicarse en el proceso de pintura y tratamiento anti ferruginoso que asegure en el proceso de pintura resistente a la corrosión.

2.7 Piezas inyectadas no deben presentar rebabas, fallas de inyección o partes cortantes. Aplicación de texturas y acabados en componentes inyectados. Las piezas deben tener una superficie lisa y homogénea y no deben presentar puntos cortantes, superficies ásperas o escorias.

2.8 Dimensiones:

- Altura del suelo al asiento:450mm (tolerancia 20mm).

Dimensión máxima 470mm, dimensión mínima 430mm.

- Altura total del suelo a la parte superior del respaldo: 830mm (tolerancia 20mm)

Dimensión máxima 850mm, dimensión mínima 810mm.

Inclinación de 3-4°.

- Asiento:

• Ancho de 400mm. (tolerancia de 20mm)

Dimensión máxima 420mm, dimensión mínima 380mm.

• Profundidad de 410mm (tolerancia de 20mm).

Dimensión máxima 430mm, dimensión mínima 390mm.

Ángulo de inclinación de 3-4°.

Radio de borde de 3-4°.

- Respaldo:

• Alto: 240mm (tolerancia de 20mm)., como dimensión mínima 220mm, Dimensión máxima 260mm.

• Ancho: 400mm (tolerancia de 20mm).

Dimensión máxima 420mm, dimensión mínima 380mm.

Inclinación de 3-4°.

Radio de borde de 3-4°.

2.9 COLORES

Pintura de las estructuras en color Gris.

Revestimiento en color gris.

Inyectados en cualquier color primario (rojo, azul o amarillo), según disponibilidad, a ser definidos al momento de la adjudicación.

Regatones antideslizantes en cualquier color primario.

OBS.: Se aclara que el color ofertado se aplicara al lote completo adjudicado al oferente. Entiendase que el lote completo debe ser de un solo color.

2.10 Soldaduras: deben ser continuas sin astillas ni elementos cortantes correctamente pulidas deberán ser lisas sin huecos y no podrán tener más de 1 mm de altura sobre la superficie de cada elemento. Soldadura de uniones de gas inerte de metal MIG/MAG

3 Garantía

3.1 Con garantía de 1 año.

Conforme verificado pbc las especificaciones corresponden a un producto brasilero de la marca maqmoveis que direcciona el llamado y por ende elimina la libre competencia monopolizando el mercado . favor verificar y corroborar las imagenes anexas y las especificaciones tecnicas corresponden a esa marca. Lo enunciado puede ser verificado en la pagina www.maqmoveis.com las tolerancias previstas hacen imposible que se pueda conseguir de otras marcas,, favor ampliar tolerancia y aclarar a que pulgadas se refiere Estructura en tubo de acero, anticorrosivo, con costura, diámetro de 22mm a 24mm, en chapa 16 pared de (1,5mm) de espesor, soldadura de uniones de gas inerte de metal MIG/MAG. Aclarar si se puede ofertar con regatones color negro en vista que en colores no existe en el mercado local

Respuesta	Fecha de Respuesta	30-01-2023
Las especificaciones técnicas (EETT), para la fabricación del mobiliario, establecidas en el Pliego de Bases y Condiciones		

(PBC) son el resultado de la evaluación de necesidades requeridas para los muebles a ser suministrados a los espacios educativos, atendiendo los diversos usos y usuarios de los mismos. Están orientadas a que los bienes a ser proveídos, además de cumplir con su función, sean durables, seguros y confortables en su uso y manejo. Los materiales componentes del mobiliario son genéricos, lo que aseguran la participación de igualdad de condiciones de los oferentes. Las imágenes de los muebles que se muestran, son ilustrativas, no constituyéndose en ejemplo ni exigencia para que los bienes a ser proveídos sean iguales a cuanto se muestra. Dichas imágenes son utilizadas con el propósito de graficar las dimensiones de los muebles. Respecto a las tolerancias permitidas en las dimensiones de las partes componentes de los muebles, los mismos no se oponen al criterio de participación de igualdad de condiciones de los oferentes. Se solicita remitirse a la Adenda N°1.

Consulta 17 - 1.11. Mesa E.B 1° CICLO DE LA EEB MESA PUPITRE INDIVIDUAL PARA ALUMNO

Consulta	Fecha de Consulta
1.11. Mesa E.B 1° CICLO DE LA EEB MESA PUPITRE INDIVIDUAL PARA ALUMNO Especificaciones Técnicas 1 Datos Generales 1.1 Descripción: mesa individual con cubierta en panel de madera multilaminada o MDP o MDF, revestida en la fase superior e interior en laminado melamínica, montado sobre estructura de acero. 1.2 Imagen referencial: VER ANEXO - EETT 2 Características 2.1 Cubierta en madera multilaminada o MDP, con espesor de 18 mm, revestido en la cara superior e inferior en laminado melaminica, en color gris, esquinas redondeadas, recubierto en el lado superior en laminado de melamina de alta presión (0,8 mm de espesor) acabado texturizado, revestido inferior en laminado de melamina de baja presión. Librero metálico, bandeja inferior, soldado a las patas de la mesa. 2.2 Tapacantos en acrilonitrilo butadieno estireno (ABS) de 22 mm de ancho de 1,0 mm a 1,5 mm de espesor de dimensiones ajustado al borde de la tapa, deben ser aplicadas a presión y encoladas. En cualquiera de los colores establecidos en estas especificaciones (rojo, azul, naranja o amarillo) según disponibilidad al momento de la adjudicación, de dimensiones ajustado al borde de la tapa. OBS.: Se aclara que el color ofertado se aplicara al lote completo adjudicado al oferente. Entiéndase que el lote completo debe ser de un solo color. 2.3 Estructura: Montantes verticales y travesaños longitudinales confeccionados en tubo de acero al carbono laminado en frío, con costura, sección rectangular 50x40 mm en una chapa 16 (1,5 mm). La longitud de los montantes verticales entre los pies y el travesaño superior es de 462 mm (tolerancia de 20 mm). Dimensión máxima 482mm, dimensión mínima 442mm. El eje del montante vertical quedara posicionado en el tercio de la profundidad de la tapa de 450 mm. Es decir, debe quedar 300 mm (tolerancia de 20 mm, mínimo de 280mm, máximo 320mm) entre el eje del montante vertical hasta el borde anterior de la mesa y 150 mm (tolerancia de 20 mm, mínimo de 130mm, máximo 170mm) del eje del montante vertical hasta el borde posterior de la mesa. 2.4 Travesaño superior confeccionado en tubo de acero al carbono laminado en frío, con costura, en formato "C", con sección rectangular 50x40mm, en chapa 16 (1,5 mm). La longitud es igual a la profundidad de la mesa 450 mm (tolerancia de menos 20 mm). Dimensión máxima 450mm, dimensión mínima 430mm. 2.5 Pies confeccionados en tubo de acero al carbono laminado en frío, con costura, sección rectangular 50x40 mm en una chapa 16 (1,5 mm) como mínimo. La longitud es igual a la profundidad de la mesa 450 mm (tolerancia de 20 mm). Dimensión máxima 470mm, dimensión mínima 430mm. 2.6 Pies: Punteras polipropileno inyectada en colores primarios (rojo, azul o amarillo) fijados a la estructura por encastre, como tapa de los pies. Según disponibilidad de colores al momento de la adjudicación. Zapatillas niveladoras ajustables, con tornillo mínimo de 3/8. Cuatro unidades, dos por cada pie de la mesa, situada a 5 cm del extremo (tolerancia de 20mm, máximo a 52 mm, mínimo a 48 mm. Los extremos de los pies no deben sobrepasar el eje respecto al borde de la tapa, debiendo estar aplomados respecto a la misma, (tolerancia de 20 mm) El largo total de los pies (punteras y zapatillas junto con los tubos de acero) no podrá sobrepasar los 450 mm. (tolerancia - 20mm, dimensión mínima 430mm). 2.7 Pintura de los elementos metálicos en tinta en polvo híbrida Epoxi / Poliéster, electrostática, brillante, polimerizada en invernadero, espesor mínimo de 40 micrómetros en color GRIS. 2.8 Librero: Debe tener una bandeja inferior de material metálico perforado o lisa, con pintura en tinta en polvo híbrida Epoxi / Poliéster, electrostática, brillante, polimerizada en invernadero, espesor mínimo de 40 micrómetros en color GRIS que no permita estancamiento de líquidos que pudiesen derramarse durante su uso. Las piezas deben tener una superficie lisa y homogénea y no deben presentar puntos cortantes, superficies ásperas o escorias. Debe estar soldada a las patas de	20-01-2023

la mesa, evitando cualquier movimiento de rotación. Debe existir una separación mínima de 7 cm y máxima 10 cm de la tapa superior. Las medidas de la bandeja inferior deben corresponderse en longitud con el espacio disponible entre las patas, y tener un fondo de 35 cm, sin sobrepasar la alineación de la estructura de la tapa.

2.9 Acabado. En las partes metálicas debe aplicarse pintura y tratamiento previo anti ferruginoso. Las piezas deben tener una superficie lisa y homogénea y no deben presentar puntos cortantes, superficies ásperas o escorias.

En cuanto a la terminación de las cintas de borde para las cubiertas, deben ser aplicadas a presión y encoladas, debiendo recibir acabado fresado después del pegamento, configurando redondeo de los bordes.

2.10 Dimensiones

Largo: 600 mm. Dimensión máxima de 620mm y mínima de 580mm.

Profundidad: 450mm. Dimensión máxima de 470mm y mínima de 430mm.

Altura de la cubierta al suelo: 570mm. Dimensión máxima de 590mm y mínima de 550mm.

Para todas las dimensiones se cuenta con una tolerancia de 20mm.

2.11 COLORES

Pintura de las Estructuras en color gris

Revestimiento en color gris.

Tapacantos: En cualquier color primario inyectado (rojo, azul o amarillo), según disponibilidad, a ser definidos al momento de la adjudicación.

Punteras en color igual al tapacantos o según disponibilidad en el mercado.

OBS.: Se aclara que el color ofertado se aplicara al lote completo adjudicado al oferente. Entiendase que el lote completo debe ser de un solo color.

2.12 Todas las soldaduras deben ser continuas sin astillas ni elementos cortantes correctamente pulidas deberán ser lisas sin huecos y no podrán tener más de 1 mm de altura sobre la superficie de cada elemento.

3 Garantía

3.1 Con garantía de 1 año.

EN RELACIÓN A LA SECCIÓN rectangular 50x40 mm en una chapa 16 (1,5 mm). ACLARAR O ESPECIFICAR UNA TOLERANCIA SUPERIOR O INFERIOR A LA SOLICITADA DE 10 MM EN VISTA QUE EN EL MERCADO LOCAL NO EXISTENTE LA MEDIDA 50X40 MM Y TAMPOCO SE FIJA LA FORMA DE LA BASE O PATAS Y EN QUE MATERIAL SE DEBE FABRICAR FAVOR INVESTIGAR , CORREGIR , PROVEER PALNOS ,DISENOS Y MEDIDAS EXACTAS PARA UNA CORRECTA APLICACION DE LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS PARA LAS MUESTRAS Y CONSIDERAR LA PRESNTACION DE REGATONES EN COLOR NEGRO EN VISTA QUE EN COLORES NO EXISTE EN MERCADO LOCAL.

Respuesta	Fecha de Respuesta	30-01-2023
Remitirse a la Adenda N°1.		

Consulta 18 - 1.12. Mesa E.B 2° CICLO DE LA EEB MESA PUPITRE INDIVIDUAL PARA ALUMNO

Consulta	Fecha de Consulta	20-01-2023
----------	-------------------	------------

1.12. Mesa E.B 2° CICLO DE LA EEB MESA PUPITRE INDIVIDUAL PARA ALUMNO

Especificaciones Técnicas

1 Datos Generales

1.1 Descripción: mesa individual con cubierta en panel de madera multilaminada o MDP, revestida en la base superior en laminado melamínica, montado sobre estructura de acero.

1.2 Imagen referencial: VER ANEXO - EETT

2 Características

2.1 Cubierta en madera multilaminada o MDP, con espesor de 18 mm, revestido en la cara superior e inferior en laminado melaminica, en color gris, esquinas redondeadas.

Librero metálico, bandeja inferior, soldado a las patas de la mesa.

2.2 Tapacantos en acrílonitrilo butadieno estireno (ABS) de 22 mm de ancho de 1,0 mm a 1,5 mm de espesor de dimensiones ajustado al borde de la tapa, deben ser aplicadas a presión y encoladas. En cualquiera de los colores establecidos en estas especificaciones (rojo, azul, naranja o amarillo) según disponibilidad al momento de la adjudicación, de dimensiones ajustado al borde de la tapa.

OBS.: Se aclara que el color ofertado se aplicara al lote completo adjudicado al oferente. Entiéndase que el lote completo debe ser de un solo color.

2.3 Estructura: Montantes verticales y travesaños longitudinales confeccionados en tubo de acero al carbono laminado en frío, con costura, sección rectangular 50x40 mm en una chapa 16 (1,5 mm).

La longitud de los montantes verticales entre los pies y el travesaño superior es de 522 mm (tolerancia de 20 mm).

Dimensión máxima 542mm, dimensión mínima 502mm.

El eje del montante vertical quedara posicionado en el tercio de la profundidad de la tapa de 450 mm.

Es decir, debe quedar 300 mm (tolerancia de 20 mm, mínimo de 280mm, máximo 320mm) entre el eje del montante vertical hasta el borde anterior de la mesa y 150 mm (tolerancia de 20 mm, mínimo de 130mm, máximo 170mm) del eje del montante vertical hasta el borde posterior de la mesa .

2.4 Travesaño superior confeccionado en tubo de acero al carbono laminado en frío, con costura, en formato "C", con sección rectangular 50x40mm, en chapa 16 (1,5mm)

2.5 Pies confeccionados en tubo de acero al carbono laminado en frío, con costura, sección rectangular 50x40 mm en una chapa 16 (1,5 mm) como mínimo. La longitud es igual a la profundidad de la mesa 450 mm (tolerancia de 20 mm).

Dimensión máxima 470mm, dimensión mínima 430mm

2.6 Pies:

Punteras polipropileno inyectada en en cualquiera de los colores establecidos en estas especificaciones (rojo, azul, naranja o amarillo) fijados a la estructura por encastre, como tapa de los pies. Según disponibilidad de colores al momento de la adjudicación.

OBS.: Se aclara que el color ofertado se aplicara al lote completo adjudicado al oferente.

Zapatas niveladoras ajustables, con tornillo mínimo de 3/8. Cuatro unidades, dos por cada pie de la mesa, situada a 5 cm del extremo (tolerancia de 20mm, máximo a 52 mm, mínimo a 48 mm. Los extremos de los pies no deben sobrepasar el eje respecto al borde de la tapa, debiendo estar aplomados respecto a la misma, (tolerancia de 20 mm)

El largo total de los pies (punteras y zapatas junto con los tubos de acero) no podrá sobrepasar los 450 mm. (tolerancia - 20mm, dimensión mínima 430mm).

2.7 Pintura de los elementos metálicos en tinta en polvo híbrida Epoxi / Poliéster, electrostática, brillante, polimerizada en invernadero, espesor mínimo de 40 micrómetros en color GRIS.

2.8 Debe tener una bandeja inferior de material metálico perforado o lisa, con pintura en tinta en polvo híbrida Epoxi / Poliéster, electrostática, brillante, polimerizada en invernadero, espesor mínimo de 40 micrómetros en color GRIS que no permita estancamiento de líquidos que pudiesen derramarse durante su uso. Las piezas deben tener una superficie lisa y homogénea y no deben presentar puntos cortantes, superficies ásperas o escorias. Debe estar soldada a las patas de la mesa, evitando cualquier movimiento de rotación. Debe existir una separación mínima de 7 cm y máxima 10 cm de la tapa superior. Las medidas de la bandeja inferior deben corresponderse en longitud con el espacio disponible entre las patas, y tener un fondo de 35 cm, sin sobrepasar la alineación de la estructura de la tapa.

2.9 Acabado. En las partes metálicas debe aplicarse pintura y tratamiento previo anti ferruginoso. Las piezas deben tener una superficie lisa y homogénea y no deben presentar puntos cortantes, superficies ásperas o escorias.

En cuanto a la terminación de las cintas de borde para las cubiertas, deben ser aplicadas a presión y encoladas, debiendo recibir acabado fresado después del pegamento, configurando redondeo de los bordes.

2.10 Dimensiones

Largo: 600 mm. Dimensión máxima de 620mm y mínima de 580mm.

Profundidad: 450mm. Dimensión máxima de 470mm y mínima de 430mm.

Altura de la cubierta al suelo: 630mm. Dimensión máxima de 650mm y mínima de 610mm.

Para todas las dimensiones se cuenta con una tolerancia de 20mm.

2.11 COLORES

Pintura de las Estructuras en color gris

Revestimiento en color gris.

Tapacantos en cualquier color primario inyectado (rojo, azul o amarillo), según disponibilidad, a ser definidos al momento de la adjudicación.

Punteras en color igual al tapacantos o según disponibilidad en el mercado.

OBS.: Se aclara que el color ofertado se aplicara al lote completo adjudicado al oferente. Entiendase que el lote completo debe ser de un solo color.

2.12 Todas las soldaduras deben ser continuas sin astillas ni elementos cortantes correctamente pulidas deberán ser lisas sin huecos y no podrán tener más de 1 mm de altura sobre la superficie de cada elemento

3 Garantía

3.1 Con garantía de 1 año.

EN RELACIÓN A LA SECCIÓN rectangular 50x40 mm en una chapa 16 (1,5 mm). ACLARAR O ESPECIFICAR UNA TOLERANCIA SUPERIOR O INFERIOR A LA SOLICITADA DE 10 MM EN VISTA QUE EN EL MERCADO LOCAL NO EXISTENTE LA MEDIDA 50X40 MM Y TAMPOCO SE FIJA LA FORMA DE LA BASE O PATAS Y EN QUE MATERIAL SE DEBE FABRICAR FAVOR INVESTIGAR , CORREGIR , PROVEER PALNOS ,DISENOS Y MEDIDAS EXACTAS PARA UNA CORRECTA APLICACION DE LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS PARA LAS MUESTRAS Y CONSIDERAR LA PRESNTACION DE REGATONES EN COLOR NEGRO EN VISTA QUE EN COLORES NO EXISTE EN MERCADO LOCAL.

Remitirse a la Adenda N°1.

Consulta 19 - 1.13. Mesa E.B 3° CICLO DE LA EEB y EM MESA PUPITRE INDIVIDUAL PARA ALUMNO

Consulta	Fecha de Consulta
	20-01-2023
1.13. Mesa E.B 3° CICLO DE LA EEB y EM MESA PUPITRE INDIVIDUAL PARA ALUMNO	
Especificaciones Técnicas	
1 Datos Generales	
1.1 Descripción: mesa individual con cubierta en panel de madera multilaminada o MDP, revestida en la base superior en laminado melamínica, montado sobre estructura de acero.	
1.2 Imagen referencial: VER ANEXO - EETT	
2 Características	
2.1 Cubierta en madera multilaminada o MDP, con espesor de 18 mm, revestido en la cara superior e inferior en laminado melamínica, en color gris, esquinas redondeadas. Librero metálico, bandeja inferior, soldado a las patas de la mesa.	
2.2 Tapacantos en acrílonitrilo butadieno estireno (ABS) de 22 mm de ancho de 1,0 mm a 1,5 mm de espesor de dimensiones ajustado al borde de la tapa, deben ser aplicadas a presión y encoladas. En cualquiera de los colores establecidos en estas especificaciones (rojo, azul, naranja o amarillo) según disponibilidad al momento de la adjudicación, de dimensiones ajustado al borde de la tapa. OBS.: Se aclara que el color ofertado se aplicara al lote completo adjudicado al oferente. Entiéndase que el lote completo debe ser de un solo color.	
2.3 Estructura: Montantes verticales y travesaños longitudinales confeccionados en tubo de acero al carbono laminado en frío, con costura, sección rectangular 50x40 mm en una chapa 16 (1,5 mm). La longitud de los montantes verticales entre los pies y el travesaño superior es de 522 mm (tolerancia de 20 mm). Dimensión máxima 542mm, dimensión mínima 502mm. El eje del montante vertical quedara posicionado en el tercio de la profundidad de la tapa de 450 mm. Es decir, debe quedar 300 mm (tolerancia de 20 mm, mínimo de 280mm, máximo 320mm) entre el eje del montante vertical hasta el borde anterior de la mesa y 150 mm (tolerancia de 20 mm, mínimo de 130mm, máximo 170mm) del eje del montante vertical hasta el borde posterior de la mesa .	
2.4 Travesaño superior confeccionado en tubo de acero al carbono laminado en frío, con costura, en formato "C", con sección rectangular 50x40mm, en chapa 16 (1,6mm)	
2.5 Pies confeccionados en tubo de acero al carbono laminado en frío, con costura, sección rectangular 50x40 mm en una chapa 16 (1,6 mm) como mínimo. La longitud es igual a la profundidad de la mesa 450 mm (tolerancia de 20 mm). Dimensión máxima 470mm, dimensión mínima 430mm.	
2.6 Pies: Punteras polipropileno inyectada en colores primarios (rojo, azul o amarillo) fijados a la estructura por encastre, como tapa de los pies. Según disponibilidad de colores al momento de la adjudicación. Zapatillas niveladoras ajustables, con tornillo mínimo de 3/8. Cuatro unidades, dos por cada pie de la mesa, situada a 5 cm del extremo (tolerancia de 20mm, máximo a 52 mm, mínimo a 48 mm. Los extremos de los pies no deben sobrepasar el eje respecto al borde de la tapa, debiendo estar aplomados respecto a la misma, (tolerancia de 20 mm) El largo total de los pies (punteras y zapatillas junto con los tubos de acero) no podrá sobrepasar los 450 mm. (tolerancia - 20mm, dimensión mínima 430mm).	
2.7 Pintura de los elementos metálicos en tinta en polvo híbrida Epoxi / Poliéster, electrostática, brillante, polimerizada en invernadero, espesor mínimo de 40 micrómetros en color GRIS.	
2.8 Debe tener una bandeja inferior de material metálico perforado o lisa, con pintura en tinta en polvo híbrida Epoxi / Poliéster, electrostática, brillante, polimerizada en invernadero, espesor mínimo de 40 micrómetros en color GRIS que no permita estancamiento de líquidos que pudiesen derramarse durante su uso. Las piezas deben tener una superficie lisa y homogénea y no deben presentar puntos cortantes, superficies ásperas o escorias. Debe estar soldada a las patas de la mesa, evitando cualquier movimiento de rotación. Debe existir una separación mínima de 7 cm y máxima 10 cm de la tapa superior. Las medidas de la bandeja inferior deben corresponderse en longitud con el espacio disponible entre las patas, y tener un fondo de 35 cm, sin sobrepasar la alineación de la estructura de la tapa.	
2.9 Acabado. En las partes metálicas debe aplicarse pintura y tratamiento previo anti ferruginoso. Las piezas deben tener una superficie lisa y homogénea y no deben presentar puntos cortantes, superficies ásperas o escorias. En cuanto a la terminación de las cintas de borde para las cubiertas, deben ser aplicadas a presión y encoladas, debiendo recibir acabado fresado después del pegamento, configurando redondeo de los bordes.	
2.10 Dimensiones Largo: 600 mm. Dimensión máxima de 620mm y mínima de 580mm.	

Profundidad: 450mm. Dimensión máxima de 470mm y mínima de 430mm.
 Altura de la cubierta al suelo: 730mm. Dimensión máxima de 750mm y mínima de 710mm.
 Para todas las dimensiones se cuenta con una tolerancia de 20mm.

2.11 COLORES

Pintura de las Estructuras en color gris
 Revestimiento en color gris.

Tapacantos en cualquier color primario inyectado (rojo, azul o amarillo), según disponibilidad, a ser definidos al momento de la adjudicación.

Punteras en color igual al tapacantos o según disponibilidad en el mercado.

OBS.: Se aclara que el color ofertado se aplicara al lote completo adjudicado al oferente. Entiendase que el lote completo debe ser de un solo color.

2.12 Todas las soldaduras deben ser continuas sin astillas ni elementos cortantes correctamente pulidas deberán ser lisas sin huecos y no podrán tener más de 1 mm de altura sobre la superficie de cada elemento

3 Garantía

3.1 Con garantía de 1 año.

EN RELACIÓN A LA SECCIÓN rectangular 50x40 mm en una chapa 16 (1,5 mm). ACLARAR O ESPECIFICAR UNA TOLERANCIA SUPERIOR O INFERIOR A LA SOLICITADA DE 10 MM EN VISTA QUE EN EL MERCADO LOCAL NO EXISTENTE LA MEDIDA 50X40 MM Y TAMPOCO SE FIJA LA FORMA DE LA BASE O PATAS Y EN QUE MATERIAL SE DEBE FABRICAR FAVOR INVESTIGAR , CORREGIR , PROVEER PALNOS ,DISENOS Y MEDIDAS EXACTAS PARA UNA CORRECTA APLICACION DE LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS PARA LAS MUESTRAS Y CONSIDERAR LA PRESNTACION DE REGATONES EN COLOR NEGRO EN VISTA QUE EN COLORES NO EXISTE EN MERCADO LOCAL.

Respuesta	Fecha de Respuesta	30-01-2023
Remitirse a la Adenda N°1.		

Consulta 20 - PALNOS DISENOS MEDIDAS DE LOS ITEMS 1 AL 13

Consulta	Fecha de Consulta	20-01-2023
1 56121704-003 Armario con puerta 2 56101520-005 Estante blanco multiuso 3 56121704-002 Armario sin puerta 4 56101703-003 Escritorio para docente 5 56101706-9999 Mesa de reunión 6 56101504-9991 Silla estándar para docente 7 56101519-001 Mesa comedor 8 56121502-9999 Silla EB 1° Ciclo de la EEB - para alumno 9 56121502-9999 Silla EB 2° Ciclo de la EEB - para alumno 10 56121502-9999 Silla EB 3° Ciclo de la EEB y EM - para alumno 11 56121506-001 Mesa EB 1° Ciclo de la EEB - mesa individual para alumno 12 56121506-001 Mesa EB 2° Ciclo de la EEB - mesa individual para alumno 13 56121506-001 Mesa EB 3° Ciclo de la EEB y EM - mesa individual para alumno FAVOR PROVEER PLANOS DISENOS MEDIDAS DE LOS BIENES A FABRICAR A LOS EFECTOS DE UNA CORRECTA APLICACION DE LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS. LAS IMAGENES REFERENCIALES PROVEIDAS NO CORRESPONDEN A LOS BIENES A PROVEER EN RELACION A LAS SILLAS Y MESAS. FAVOR VERIFICAR ACLARAR Y CORREGIR		

Respuesta	Fecha de Respuesta	30-01-2023
Las imágenes de los muebles que se muestran, son ilustrativas, no constituyéndose en ejemplo ni exigencia para que los bienes a ser proveídos sean iguales a cuanto se muestra. Dichas imágenes son utilizadas con el propósito de graficar las dimensiones de los muebles. La forma y dimensión final de los muebles deberán quedar conforme a las especificaciones técnicas indicadas en el presente llamado.		

Consulta 21 - Características técnicas

Consulta	Fecha de Consulta	20-01-2023
----------	-------------------	------------

Consulta
Favor aclarar, los muebles con que material deben acabar:
en madera mdf, o madera (chapa natural) con acabado barniz?

Respuesta	Fecha de Respuesta	30-01-2023
-----------	--------------------	------------

Favor remitirse a lo establecido en las Especificaciones técnicas y en la Adenda N°1. Para cada ítem se establecen los acabados que deberán tener los mismos.

Consulta 22 - Características técnicas

Consulta	Fecha de Consulta	20-01-2023
----------	-------------------	------------

Favor aclarar el acabado de los muebles solicitados, que se describe como MDP o MDF Gris,
¿Cuál sería el Gris (Platino, Cristal u otro)

Respuesta	Fecha de Respuesta	30-01-2023
-----------	--------------------	------------

EL tipo de color gris será definido al momento de la adjudicación conforme a la disponibilidad en mercado.

Consulta 23 - Características técnicas

Consulta	Fecha de Consulta	20-01-2023
----------	-------------------	------------

La mesa del profesor se describe como una mesa en L, pero la imagen muestra una mesa recta, y en el anuncio las medidas descritas son 1300x600;
Favor definir si:
La mesa a cotizar será recta o en forma de L?. y si es en forma de L, cual es el tamaño de la mesa (1300x1300x600mm)

Respuesta	Fecha de Respuesta	30-01-2023
-----------	--------------------	------------

La mesa de profesor tendrá una cubierta de forma rectangular, conforme a lo establecido en las Especificaciones técnicas.

Consulta 24 - Forma de adjudicacion

Consulta	Fecha de Consulta	21-01-2023
----------	-------------------	------------

Conforme pbc la forma de adjudicacion es por el total. Por la cantidad de bienes a proveer y a los efectos de dar mayor posibilidad de participacion a potenciales oferente solicitamos que la forma de adjudicacion sea por item o abastecimiento simultaneo. Considerar reconsiderar

Respuesta	Fecha de Respuesta	30-01-2023
-----------	--------------------	------------

Se aclara que el Sistema de Adjudicación es: POR LOTE.

Consulta 25 - Certificado de origen

Consulta	Fecha de Consulta	21-01-2023
----------	-------------------	------------

Consulta.los certificados de origen nacional solo son validos para el fabricante oferente y puede servir su aplicacion a terceras empresas con la autorizacion respectiva.

Respuesta	Fecha de Respuesta	30-01-2023
-----------	--------------------	------------

Favor remitirse a la respuesta de la Consulta 12.

Consulta 26 - Certificado de origen

Consulta	Fecha de Consulta	21-01-2023
Consulta. Aclarar en el caso de que un fabricante con certificado de origen nacional que sea oferente, si puede presentarse en los mismos lotes donde autorizó la misma marca a una tercera empresa		

Respuesta	Fecha de Respuesta	30-01-2023
Favor remitirse a la respuesta de la Consulta 12.		

Consulta 27 - Muestra

Consulta	Fecha de Consulta	21-01-2023
Aclarar si las muestras deben ser presentadas con la oferta, serán solicitadas con un plazo por la convocante o pasaran a verificar in situ en lugar que designe el oferente en su oferta		

Respuesta	Fecha de Respuesta	30-01-2023
Remitirse a lo establecido en los DATOS DE LA LICITACIÓN - MUESTRAS - Pagina 9/58		

Consulta 28 - Planilla de datos garantizados

Consulta	Fecha de Consulta	21-01-2023
Favor proveer formulario formato fisico y a que se refiere formato editable. ACLARAR		

Respuesta	Fecha de Respuesta	30-01-2023
La planilla de Datos Garantizados se encuentra en "Documentos", en un archivo llamado "Especificaciones Técnicas - anexo__eett_1673262119012.zip" en formato editable (word).		

Consulta 29 - Plazo de entrega

Consulta	Fecha de Consulta	21-01-2023
Por la cantidad de bienes a fabricar a nuestro el plazo previsto es de cumplimiento imposible, en tal efecto solicitamos ampliar el plazo de entrega a 90 dias contados desde recepcion de anticipo.		

Respuesta	Fecha de Respuesta	30-01-2023
Se rechaza la solicitud. Remitirse a lo establecido en el PBC		

Consulta 30 - 1.1. ARMARIO con PUERTAS

Consulta	Fecha de Consulta
<p>1.1. ARMARIO con PUERTAS.Especificaciones Técnicas</p> <p>1 Datos Generales</p> <p>1.1 Descripción: mueble tipo armario con 5 (cinco) estantes de la misma altura y doble puerta con enchapada en madera terciada de 4mm en ambas caras con núcleos de listones de 35mm, cada 100mm, bastidores de 50mm.</p> <p>1.2 Imagen referencial: VER ANEXO - EETT</p> <p>2 Características</p> <p>2.1 FONDO. La tapa del fondo de los armarios será de madera terciada de 6 mm, encolada y clavadas cada 100mm. ESTANTES. Divisorias horizontales de madera terciada. Colocadas de manera a dejar 6 (seis) espacios de igual medida. Grosor de 20mm para estantes y tapas superior e inferior.</p> <p>2.2 TAPACANTOS. Listones de madera maciza de 10mm de espesor y 20mm de alto encolados y clavados.</p> <p>2.3 BASE - ZOCALO. Madera maciza de 20 mm de espesor. Altura de 100mm.</p> <p>2.4 HERRAJES</p> <ul style="list-style-type: none"> • Bisagra metálica reforzada tipo PIANO. Dos unidades por puerta. • Soportes y tornillos para fijación de los estantes según se indica en imagen de referencia. • Cerradura cilíndrica • Tiradores metálicos en U • Pasadores cilíndricos metálicos <p>2.5 ACABADO DEL MATERIAL DE MADERA</p> <ul style="list-style-type: none"> • Superficie interna, bien pulidas, aristas redondeadas con lija, enceradas y terminadas con dos manos de semi lustre natural satinado (barniz natural). • Superficie externa, bien pulidas, aristas redondeadas, enceradas, con aplicación de sellador sintético y dos manos de semi-lustre de color natural satinado (barniz natural) <p>2.6 La superficie de madera no debe presentar astillas o ningún elemento que pueda generar accidentes. El elemento de unión de las partes no debe sobresalir la superficie de madera.</p> <p>2.7 Dimensiones: Para todas las dimensiones se cuenta con una tolerancia de 20mm.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Largo: 1000mm. Dimensión máxima de 1020mm y mínima de 980mm. - Profundidad: 300mm. Dimensión máxima de 320mm y mínima de 280mm. - Alto: 2000mm. Dimensión máxima de 2020mm y mínima de 1980mm. <p>2.8 COLORES</p> <p>Madera con semi lustre color natural satinado (barniz natural). Tiradores metálicos plata fosco.</p> <p>3 Garantía</p> <p>3.1 Con garantía de 1 año.</p> <p>RELACION A LA Bisagra metálica reforzada tipo PIANO. Dos unidades por puerta. LA BISAGRA METALICA TIPO PIANO ES DE EXISTENCIA MUY ESCASA EN EL MERCADO LOCAL, FAVOR VALIDAR LA PRESENTACION CON VISAGRA GOLPETE. FAVOR RECONSIDERAR. LA MEDIDA DEL FONDO FAVOR VERIFICAR A NUESTRO ENTENDER DEBE SER MINIMO DE 40CM</p>	22-01-2023
Respuesta	Fecha de Respuesta
Se rechaza la solicitud. Remitirse a lo establecido en la Adenda N°1	30-01-2023

Consulta 31 - 1.2. ESTANTE MULTIUSO

Consulta	Fecha de Consulta	22-01-2023
<p>1.2. ESTANTE MULTIUSO Especificaciones Técnicas</p> <p>1 Datos Generales</p> <p>1.1 Descripción: mueble con estantes de almacenamiento.</p> <p>1.2 Imagen referencial: VER ANEXO - EETT</p> <p>2 Características</p> <p>2.1 Estructura perimetral: madera multilaminada de 30mm de espesor como mínimo, 1 (un) estante horizontal de 20mm en el centro y 3 divisorias verticales de 20mm distribuidas de manera equidistante. 8 (ocho) unidades de compartimientos. Fondo: La tapa del fondo de los estantes será de madera terciada de 6 mm, encolad y clavadas cada 100mm.</p> <p>2.2 Fijación. Unión de las partes con Tornillos CP 2x10</p> <p>2.3 Accesorios: base con goma antideslizante, 6 (seis) unidades distribuidas en la base del mueble.</p> <p>2.5 ACABADO DEL MATERIAL DE MADERA Superficie interna y externa, bien pulidas, aristas redondeadas, enceradas, con aplicación de sellador sintético y dos manos de semi-lustre de color natural satinado (barniz natural).</p> <p>2.6 La superficie de madera no debe presentar astillas o ningún elemento que pueda generar accidentes. El elemento de unión de las partes no debe sobresalir la superficie de madera.</p> <p>2.7 Dimensiones: - Largo: 1710mm. Dimensión máxima de 1730mm y mínima de 1690mm. - Profundidad: 500mm. Dimensión máxima de 520mm y mínima de 480mm. - Alto: 900mm. Dimensión máxima de 920mm y mínima de 880mm.</p> <p>2.8 COLORES Madera con semi lustre color natural satinado (barniz natural). Tiradores metálicos plata fosco.</p> <p>3 Garantía</p> <p>3.1 Con garantía de 1 año.</p> <p>PROVEER PLANO DISEÑO, MEDIDAS PARA UNA CORRECTA APLICACION DE LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS</p>		

Respuesta	Fecha de Respuesta	30-01-2023
Remitirse a los documentos adjuntos en el SCIP		

Consulta 32 - 1.3. ARMARIO SIN PUERTAS

Consulta	Fecha de Consulta	22-01-2023
<p>1.3. ARMARIO SIN PUERTAS</p> <p>Especificaciones Técnicas</p> <p>1 Datos Generales</p> <p>1.1 Descripción: mueble tipo armario con 5 (cinco) estantes de la misma altura sin puertas</p> <p>1.2 Imagen referencial: VER ANEXO - EETT</p> <p>2 Características</p> <p>2.1 FONDO. La tapa del fondo de los armarios será de madera terciada de 6 mm, encolada y clavadas cada 100mm. ESTANTES. Divisorias horizontales de madera terciada. Colocadas de manera a dejar 6 (seis) espacios de igual medida. Grosor de 20mm para estantes y tapas superior e inferior.</p> <p>2.2 TAPACANTOS. Listones de madera maciza de 10mm de espesor y 20mm de alto encolados y clavados.</p> <p>2.3 BASE - ZOCALO. Madera maciza de 20 mm de espesor. Altura de 100mm.</p> <p>2.4 HERRAJES</p> <ul style="list-style-type: none"> • Bisagra metálica reforzada tipo PIANO. Dos unidades por puerta. • Soportes y tornillos para fijación de los estantes según se indica en imagen de referencia. • Cerradura cilíndrica • Tiradores metálicos en U • Pasadores cilíndricos metálicos <p>2.5 ACABADO DEL MATERIAL DE MADERA</p> <ul style="list-style-type: none"> • Superficie interna, bien pulidas, aristas redondeadas con lija, enceradas y terminadas con dos manos de semi lustre natural satinado (barniz natural). • Superficie externa, bien pulidas, aristas redondeadas, enceradas, con aplicación de sellador sintético y dos manos de semi-lustre de color natural satinado (barniz natural). <p>2.6 La superficie de madera no debe presentar astillas o ningún elemento que pueda generar accidentes. El elemento de unión de las partes no debe sobresalir la superficie de madera.</p> <p>2.7 Dimensiones: Para todas las dimensiones se cuenta con una tolerancia de 20mm.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Largo: 1000mm. Dimensión máxima de 1020mm y mínima de 980mm. - Profundidad: 300mm. Dimensión máxima de 320mm y mínima de 280mm. - Alto: 2000mm. Dimensión máxima de 2020mm y mínima de 1980mm. <p>2.8 COLORES</p> <p>Madera con semi lustre color natural satinado (barniz natural).</p> <p>Tiradores metálicos plata fosco.</p> <p>3 Garantía</p> <p>3.1 Con garantía de 1 año.</p> <p>FAVOR PROVEER PLANOS. MEDIDAS DISENOS EXACTOS PARA UNA CORRECTA APLICACION DE LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS</p>		

Respuesta	Fecha de Respuesta	30-01-2023
Remitirse a los documentos adjuntos en el SCIP		

Consulta 33 - PLANOS, DISENOS , MEDIDAS

Consulta	Fecha de Consulta	22-01-2023
<p>PARTIENDO DE LA BASE QUE LA ADJUDUCACION RECAERA EN PRINCIPAL POR LA VERIFICACION DE MUESTRAS, SOLICITAMOS A LA CONVOCANTE PROVISION DE DISENOS, MEDIDAS Y PLANOS PARA UNA CORRECTA APLICACIÓN DE LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS</p>		

Respuesta	Fecha de Respuesta	30-01-2023
Remitirse a los documentos adjuntos en el SCIP		

Consulta 34 - PLANOS, DISEÑOS, MEDIDAS ITEM 1 AL 13

Consulta	Fecha de Consulta	22-01-2023
PLANOS, DISEÑOS, MEDIDAS PARTIENDO DE LA BASE QUE LA ADJUDICACION RECAERA EN PRINCIPAL POR LA VERIFICACION DE MUESTRAS, SOLICITAMOS A LA CONVOCANTE PROVISION DE DISEÑOS, MEDIDAS Y PLANOS PARA UNA CORRECTA APLICACIÓN DE LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS		

Respuesta	Fecha de Respuesta	30-01-2023
Remitirse a los documentos adjuntos en el SCIP		

Consulta 35 - Declaracion jurada ante contraloria

Consulta	Fecha de Consulta	23-01-2023
La obligacion de presentacion de declaracion jurada ante contraloría en contraloría ya fue derogada. Favor verificar		

Respuesta	Fecha de Respuesta	30-01-2023
Efectivamente y se encuentra aclarado en "informaciones importantes" parte inferior de DATOS DE LA LICITACIÓN: Observaciones de la Convocante: Circular DNCP N° 10/2022. Los sujetos individualizados en los incisos a) y b) del numeral 2 del art. 1 de la Ley N° 6355/19 derogada por el artículo 2° de la Ley N° 6919/22, ya no se encuentran obligados a la presentación de la constancia que acredita la presentación de la declaración jurada de bienes y rentas, activos y pasivos en los procedimientos de contrataciones públicas.		

Consulta 36 - Caracteristicas Tecnicas

Consulta	Fecha de Consulta	24-01-2023
Favor aclarar si el acabado de las sillas y escritorios son iguales al de los muebles armarios, o en su defecto favor aclarar cuál sería la terminación solicitada.		

Respuesta	Fecha de Respuesta	30-01-2023
Favor remitirse a lo establecido en las Especificaciones técnicas y en la Adenda N°1. Para cada ítem se establecen los acabados que deberán tener los mismos.		

Consulta 37 - PLAZO DE ENTREGAS

Consulta	Fecha de Consulta	24-01-2023
POR LA CANTIDAD DE BIENES A PROVEER Y EL PLAZO DE ENTREGA, SOLICITAMOS AMPLIAR EL PLAZO DE ENTREGA A 90 DIAS. Y EL PROCESO DE FABRICACION Y LA ENTREGA A LAS INSTITUCIONES BENEFICIADAS A 60 DIAS, UNA VEZ TERMINADA EL PROCESO DE VERIFICACION Y PATRIMONIO DE LOS BIENES A DISTRIBUIR.		

Respuesta	Fecha de Respuesta	30-01-2023
Se rechaza la solicitud. Remitirse a lo establecido en el PBC		

Consulta 38 - ESCRITORIO - PARA DOCENTE

Consulta	Fecha de Consulta	24-01-2023
EN RELACION A LA ESTRUCTURA SECCION RECTANGULAR 50X40 MM EN UNA CHAPA 16 (1,5 MM). SOLICITAMOS REMPLAZAR POR CAÑOS EXISTENTES EN EL MERCADO QUE PODRÍAN SER 30X30, 30X40 Y EN LOS LATERALES 30X50 EN CHAPA 16MM. (1.50)		

Respuesta	Fecha de Respuesta	30-01-2023
Remitirse a lo establecido en la Adenda N°1		

Consulta 39 - MESA DE REUNIÓN

Consulta	Fecha de Consulta	24-01-2023
EN RELACION A LAS ESTRUCTURAS METALICAS DE SOPORTE, BASTIDOR DE 25X50MM, LAS MISMAS NO EXISTEN EN EL MERCADO LOCAL A TAL EFECTO SOLICITAMOS CAMBIAR POR 30X50 O 30X40 EN CHAPA 16(1.50)		

Respuesta	Fecha de Respuesta	30-01-2023
Remitirse a lo establecido en la Adenda N°1		

Consulta 40 - CON RESPECTO A LAS SILLAS DE LOS LOTES 1, 2, 3 Y 4

Consulta	Fecha de Consulta	24-01-2023
<p>SILLA ESTÁNDAR PARA DOCENTE. SILLA EB 1° CICLO DE LA EEB - PARA ALUMNO, SILLA EB 2° CICLO DE LA EEB - PARA ALUMNO. SILLA EB 3° CICLO DE LA EEB Y EM PARA ALUMNO.</p> <p>VERIFICANDO EL PBC DE LOS ÍTEMS QUE CORRESPONDEN A SILLAS, LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS QUE SOLICITAN CORRESPONDEN A UN PRODUCTO BRASILEIRO CON REPRESENTACIÓN EN PARAGUAY QUE DIRECCIONA EL LLAMADO Y POR ENDE ELIMINA LA LIBRE COMPETENCIA FAVORECIENDO A UN SOLO PROVEEDOR ES BUENO RECORDAR QUE LAS COMPRAS QUE REALIZA EL ESTADO, DEBE FOMENTAR LA INDUSTRIA NACIONAL Y NO APOSTAR POR PRODUCTOS EXTRANJEROS.</p>		

Respuesta	Fecha de Respuesta	30-01-2023
<p>Las especificaciones técnicas (EETT), para la fabricación del mobiliario, establecidas en el Pliego de Bases y Condiciones (PBC) son el resultado de la evaluación de necesidades requeridas para los muebles a ser suministrados a los espacios educativos, atendiendo los diversos usos y usuarios de los mismos. Están orientadas a que los bienes a ser proveídos, además de cumplir con su función, sean durables, seguros y confortables en su uso y manejo. Los materiales componentes del mobiliario son genéricos, lo que aseguran la participación de igualdad de condiciones de los oferentes. Las imágenes de los muebles que se muestran, son ilustrativas, no constituyéndose en ejemplo ni exigencia para que los bienes a ser proveídos sean iguales a cuanto se muestra. Dichas imágenes son utilizadas con el propósito de graficar las dimensiones de los muebles.</p>		

Consulta 41 - LAS SILLAS DE LOS LOTES 1, 2, 3 Y 4

Consulta	Fecha de Consulta	25-01-2023
EN RELACION A LAS LAS SILLAS DE LOS LOTES 1, 2, 3 Y 4 SILLA ESTÁNDAR PARA DOCENTE. SILLA EB 1° CICLO DE LA EEB - PARA ALUMNO, SILLA EB 2° CICLO DE LA EEB - PARA ALUMNO. SILLA EB 3° CICLO DE LA EEB Y EM PARA ALUMNO. VERIFICANDO EL PBC DE LOS ÍTEMS EN CUESTION LA TOTRANCIA MINIMA Y MAXIMA DE LOS PLASTICOS NOO EXISTEN EN EL MERCADO NACIONAL A TAL EFECTO SOLICITAMOS AMPLIAR EL PRORCENTAJE DE TORERANCIA A LOS EFECTOS DE DAR MAYOR POSIBILIDAD DE PARTICIPACION A POTENCIALES OFERENTES		

Respuesta	Fecha de Respuesta	30-01-2023
Se rechaza la solicitud. Remitirse a lo establecido en las EETT del PBC y en la Adenda N°1		

Consulta 42 - SOBRE LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS - ITEM 1.4 ESCRITORIO PARA DOCENTE

Consulta	Fecha de Consulta	25-01-2023
2. Características - Librero metálico, bandeja inferior, soldado a las patas de la mesa. FAVOR DE ACLARAR YA QUE EN LA IMAGEN DE REFERENCIA SE OBSERVA QUE NO LLEVA LIBRERO METALICO, TAMPOCO MENCIONAN DETALLES TECNICOS DEL MISMO.		
2.3. Estructura: Montantes verticales y travesaños longitudinales confeccionados en tubo de acero al carbono laminado en frío, con costura, sección rectangular 50x40 mm en una chapa 16 (1,5 mm). SOLICITAMOS AMPLIAR LAS ALTERNATIVAS EN ESTE PUNTO YA QUE EN LA IMAGEN DE REFERENCIA SE OBSERVAN CAÑOS OBLICUOS EN LA PARTE ESTRUCTURAL, LLEVA A CONFUSION.		
2.8. Punteras en color gris o negro del tipo de regatones plásticos como tapa de los pies. Zapatitas niveladoras ajustables, con tornillo mínimo de 3/8. Cuatro Unidades, dos por cada pie de la mesa, situada a 5 cm del extremo, (tolerancia de 20mm, mínimo de 48mm, máximo de 52mm). ACLARAR SI LLEVA PUNTERA Y ZAPATAS AJUSTABLES EN CONJUNTO YA QUE EN LA IMAGEN DE REFERENCIA SE OBSERVAN SOLO PUNTERAS ESPECIALES.		
2.11. EN LAS DIMENSIONES AMPLIAR LOS RANGOS DE TOLERANCIA		

Respuesta	Fecha de Respuesta	30-01-2023
El escritorio para docente no lleva librero, remitirse a la Adenda N°1. Las imágenes de los muebles que se muestran, son ilustrativas, no constituyéndose en ejemplo ni exigencia para que los bienes a ser proveídos sean iguales a cuanto se muestra. Dichas imágenes son utilizadas con el propósito de graficar las dimensiones de los muebles. En el caso de las punteras y zapatitas, remitirse al punto 2.8 en el cual se describen las especificaciones que deben tener las punteras de dichos escritorios.		

Consulta 43 - SOBRE LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS - ITEM 1.6 SILLA PARA DOCENTE

Consulta	Fecha de Consulta	25-01-2023
2. Características: Estructura en tubo de acero, anticorrosivo, con costura, diámetro de 26mm a 28mm, en chapa 16 pared de (1,5mm) de espesor, soldadura de uniones de gas inerte de metal MIG/MAG. SOLICITAMOS LA DISMINUCION DEL RANGO DEL DIAMETRO DEL TUBO YA QUE SUPERIOR A 26MM ES ESCASO.		
2.8. Dimensiones: SOLICITAMOS AMPLIAR LOS RANGOS DE TOLERANCIA DE LOS PLASTICOS YA QUE EN EL MERCADO LOCAL ES ESCASO LA PROVISION DE LOS MISMOS EN LAS MEDIDAS SOLICITADAS.		

Respuesta	Fecha de Respuesta	30-01-2023
Se rechaza la solicitud. Remitirse a lo establecido en las EETT del PBC		

Consulta 44 - datos de la convocante

Consulta	Fecha de Consulta	25-01-2023
-----------------	--------------------------	------------

favor proveer datos del convocante, nombre, direccion,ruc la linea baja que figura en la pagina no funciona

Respuesta	Fecha de Respuesta	30-01-2023
------------------	---------------------------	------------

Remitirse a Datos del Contacto, dentro de DATOS DE LA CONVOCATORIA

Consulta 45 - Constancia de presentación de la Declaración Jurada. de bienes y rentas, activos

Consulta	Fecha de Consulta	25-01-2023
-----------------	--------------------------	------------

5Constancia de presentación de la Declaración Jurada. de bienes y rentas, activos y pasivos ante la Contraloría General de la República, para los sujetos obligados según los incisos a) y b) del numeral 2 del art. 1 de la Ley N° 6355/19. (**).
Reconsiderar presentacion en vista que la ley enunciada ya esta derogada.

Respuesta	Fecha de Respuesta	30-01-2023
------------------	---------------------------	------------

Favor remitirse a la respuesta de la Consulta 35

Consulta 46 - Certificado de Producto y Empleo Nacional - CPS

Consulta	Fecha de Consulta	25-01-2023
-----------------	--------------------------	------------

Aclarar la validez de aplicacion de la misma en caso que el oferente no sea fabricante.

Respuesta	Fecha de Respuesta	30-01-2023
------------------	---------------------------	------------

Ceñirse a lo establecido en el punto: CERTIFICADO DE PRODUCTO Y EMPLEO NACIONAL de los REQUISITOS DE CALIFICACIÓN Y CRITERIOS DE EVALUACIÓN - pagina 17/58

Consulta 47 - Aclarar

Consulta	Fecha de Consulta	25-01-2023
-----------------	--------------------------	------------

Los oferentes deberán indicar en su oferta, que documentos que forman parte de la misma son de carácter confidencial e invocar la norma que ampara dicha reserva, para así dar cumplimiento a lo estipulado en la Ley N° 5282/14 "DE LIBRE ACCESO CIUDADANO A LA INFORMACIÓN PÚBLICA Y TRANSPARENCIA GUBERNAMENTAL". Si el oferente no hace pronunciamiento expreso amparado en la Ley, se entenderá que toda su oferta y documentación es pública. Aclarar los efectos de la ley en cuestion.

Respuesta	Fecha de Respuesta	30-01-2023
------------------	---------------------------	------------

Si el Oferente no indica que algún documento de la oferta "es confidencial", la Convocante podrá disponer de la información obrante en la misma, para los fines dispuestos en la Ley 5282/14

Consulta 48 - muestra.

Consulta	Fecha de Consulta	25-01-2023
<p>Muestras</p> <p>Se requerirá la presentación de muestras de los siguientes productos y en las siguientes condiciones:</p> <p>La convocante solicitará la presentación de muestras durante la etapa de evaluación. El plazo de presentación de muestras será de 2 (dos) días corridos contados a partir de la fecha de la recepción de la notificación por parte del Comité de Evaluación. La cantidad de muestras solicitadas será la siguiente: 1 (una) muestra por cada ítem establecido en la planilla de oferta. Las muestras recibidas serán sometidas a pruebas visuales y mecánicas en depósito, a los efectos de comprobar que las mismas cumplan fielmente con los requerimientos establecidos en las Especificaciones Técnicas. Las muestras que no cumplan con los parámetros que dictan las Especificaciones Técnicas serán rechazadas. ACLARAR EN CASO DE QUE UN OFERENTE SE PRESENTE EN VARIOS LOTES DEBE PRESENTAR MUESTRAS POR CADA ÍTEM DE LOTE O LOS BIENES REPETIDOS PUEDE PRESENTAR UNA SOLA MUESTRA.</p>		

Respuesta	Fecha de Respuesta	30-01-2023
<p>Se requerirá solamente de una muestra por cada ítem, por más de que un oferente se presente en varios lotes.</p>		

Consulta 49 - Plazo de entrega.

Consulta	Fecha de Consulta	25-01-2023
<p>Plan de entrega de los bienes</p> <p>La entrega de los bienes se realizará de acuerdo al Plan de Entrega y Cronograma de Cumplimiento, indicado en el presente apartado. Así mismo, de los documentos de embarque y otros que deberá suministrar el Proveedor indicados a continuación:</p> <p>FABRICACIÓN Y VERIFICACIÓN DE LOS MOBILIARIOS EN EL DEPÓSITO DEL PROVEEDOR</p> <p>Se dispone como máximo 60 (sesenta) días calendarios posteriores a la firma del contrato y la recepción de la Orden de Compra/Servicios por parte del proveedor, para la fabricación de la totalidad de los mobiliarios y la presentación de la solicitud de verificación en el depósito que la misma declare en su oferta. La solicitud de verificación deberá estar acompañada de la Propuesta de Cronograma de Entrega de los mobiliarios a las respectivas instituciones educativas. Los técnicos designados por la UEPP - MEC, deberán realizar la verificación del estado de los mobiliarios adquiridos y el cumplimiento de las especificaciones técnicas, en el depósito del proveedor. El plazo de verificación y patrimonio de los bienes será de 30 (treinta) días corridos. En caso de que se constaten desperfectos en el momento de la verificación de los mobiliarios, el proveedor deberá reemplazar el bien por otro nuevo, en un plazo máximo de 7 (siete) días corridos, posteriores a la notificación por parte de la convocante. Se realizará un informe técnico y patrimonial donde conste el cumplimiento de las especificaciones técnicas por funcionarios designados por la UEPP -MEC. CONFORME EXPERIENCIA POR LA CANTIDAD DE BIENES A PROVEER Y LA POSTERIOR DISTRIBUCION A LAS INSTITUCIONES BENEFICIADAS SOLICITAMOS RESPETUOSAMENTE AMPLIAR EL PLAZO DE FABRICACIÓN A 90 DÍA Y EL PLAZO DE DISTRIBUCIÓN A 60 DÍAS DESDE RECIBIDA ORDEN DE COMPRA O PAGO DE ANTICIPO DE LA EMPRESA ADJUDICADA.</p>		

Respuesta	Fecha de Respuesta	30-01-2023
<p>Se rechaza la solicitud. Remitirse a lo establecido en el PBC</p>		

Consulta 50 - Mesa EB 1° Ciclo de la EEB - mesa individual para alumno Mesa EB 2° Ciclo de la EEB - mesa individual para alumno Mesa EB 3° Ciclo de la EEB y EM - mesa individual para alumno

Consulta	Fecha de Consulta	25-01-2023
Mesa EB 1° Ciclo de la EEB - mesa individual para alumno Mesa EB 2° Ciclo de la EEB - mesa individual para alumno Mesa EB 3° Ciclo de la EEB y EM - mesa individual para alumno		
Estructura: Montantes verticales y travesaños longitudinales confeccionados en tubo de acero al carbono laminado en frío, con costura, sección rectangular 50x40 mm en una chapa 16 (1,5 mm) INFORMAMOS A LA CONVOCANTE QUE LA SECCION RECTANGULAR 50X40MM NO EXISTE EN EL MERCADO LOCAL. FAVOR CONSIDERAR MODIFICAR EN SECCION RECTANGULAR 60X40MM. EN RELACIÓN A LAS PUNTERAS O REGATONES INFORMAMOS QUE EN EL MERCADO LOCAL SOLO EXISTE EN COLO NEGRO. FAVOR CONSIDERAR LA PRESENTACIÓN EN COLOR NEGRO.		

Respuesta	Fecha de Respuesta	30-01-2023
Remitirse a lo establecido en la Adenda N°1		

Consulta 51 - sillas lote 1, 2, 3 y 4

Consulta	Fecha de Consulta	25-01-2023
Silla EB 1° Ciclo de la EEB - para alumno Silla EB 2° Ciclo de la EEB - para alumno Silla EB 3° Ciclo de la EEB y EM - para alumno Silla estándar para docente		
INFORMAMOS A LA CONVOCANTE QUE EN EL MERCADO LOCAL NO EXISTEN REGATONES O PUNTERAS EN COLORES, Y SOLO ESTA DISPONIBLE EN COLOR NEGRO. CONSIDERAR LA PRESENTACIÓN EN COLOR NEGRO.		

Respuesta	Fecha de Respuesta	30-01-2023
Remitirse a lo establecido en las EETT del PBC y en la Adenda N°1		

Consulta 52 - precios referenciales

Consulta	Fecha de Consulta	26-01-2023
los precios referenciales de la licitacion estan por debajo del precio de mercado, que hace que la convocante pueda quedarse sin oferentes y las especificaciones tecnicas previstas en pbc hay materiles que no existen enel mercado local. Se informa para realizar las correcciones que sean necesarias, a los efectos de evitar conflictos posteriores a los oferentes u adjudicados del proceso en cuestion. Favor verificar y reconsiderar		

Respuesta	Fecha de Respuesta	30-01-2023
Los precios fijados en los llamados son referenciales, determinándose a través de un presupuesto (presunción de lo que podría costar el bien) empero son los competidores (oferentes) quienes finalmente determinan el precio en función a sus propios costos, mercado, competitividad y margen de utilidades. Cabe mencionar, que los precios del mercado son dinámicos, por lo tanto, pueden variar constantemente en función a las condiciones económicas del país o la región.		

Consulta 53 - SOBRE EL PLAZO DE ENTREGAS DE LOS BIENES

Consulta	Fecha de Consulta	26-01-2023
<p>Se dispone como máximo 60 (sesenta) días calendarios posteriores a la firma del contrato y la recepción de la Orden de Compra/Servicios por parte del proveedor, para la fabricación de la totalidad de los mobiliarios y la presentación de la solicitud de verificación en el depósito que la misma declare en su oferta. SOLICITAMOS AMPLIAR EL PLAZO DE FABRICACIÓN A 90 DÍAS, EL PLAZO ESTABLECIDO ES POCO PARA LA MAGNITUD DEL PROYECTO.</p> <p>La distribución, entrega total y puesta en funcionamiento de la totalidad de los bienes a las instituciones educativas, se deberá finalizar dentro de los 30 (treinta) días corridos, contados a partir de la emisión y entrega del informe técnico de los funcionarios designados. Y EL PLAZO DE DISTRIBUCIÓN A 60 DÍAS DESDE RECIBIDA ORDEN DE COMPRA O PAGO DE ANTICIPO DE LA EMPRESA ADJUDICADA.</p>		
Respuesta	Fecha de Respuesta	30-01-2023
<p>Se rechaza la solicitud. Remitirse a lo establecido en el PBC.</p>		