



### 3.4 Condición Mecánica

La resistencia mínima al deslizamiento del preformado de tope deberá ser superior al valor de ruptura del conductor de aleación de aluminio.

## 4. CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS

### 4.1 Material:

Los preformados constituidos por varillas de acero al carbono ABNT 1045 a 1070 y recubiertos con aluminio por el proceso de soldadura molecular o por inmersión en caliente. De modo a asegurar una unión compacta y homogénea de los metales.

### 4.2 Acabado Superficial

Los preformados deberán presentar una superficie continua y uniforme, exenta de cualquier imperfección, pudiendo contener en la parte interna, material abrasivo a base de óxido de aluminio para aumentar el agarre sobre el conductor. Las extremidades del preformado deberán recibir acabamiento del tipo lijado.

### 4.3 Coxin

El preformado deberá contar con un material (coxin) que evite el contacto del conductor contra la superficie del aislador, protegiéndolo contra posible fuga de corrientes.

El coxin deberá ser de neoprene (elastómero), deberá ser resistente a temperaturas de 160 °C, a la acción de la humedad a los rayos solares a lo largo del tiempo.

### 4.4 Código del Color

El preformado deberá contar con una identificación en colores, donde cada color deberá determinar la sección del conductor aplicable, y donde el punto indicado será el inicio de aplicación del preformado

Sección del Conductor (mm <sup>2</sup> )	Código de Color para identificación del conductor e inicio de aplicación
35	Rojo
70	Azul
95	Anaranjado
150	Púrpura

## 5. **IDENTIFICACIÓN Y EMBALAJE**

### 5.1 **Identificación**

Cada preformado deberá tener adherido una cinta de identificación, con información legible e indeleble, como mínimo las siguientes informaciones:

- Nombre o Marca del Fabricante
- Tipo y/o Modelo de referencia del Preformado
- Tipo, sección o diámetro del conductor a que será aplicado.
- Designación del diámetro del aislador aplicable (F o J según ANSI C29.5)
- Identificación del conductor aplicable y el punto de inicio de la aplicación.

### 5.2 **Embalaje**

- 5.2.1 El preformado de tope deberá ser suministrado en polietileno y apropiadamente embalados en cajas de cartón corrugado o similar, las que serán suficientemente resistentes para evitar roturas por manipuleo.

Cada embalaje de cartón, , llevará impresa las siguientes informaciones como mínimo:

Nombre o marca del fabricante

Número de la Orden de Compra, autorización de suministro o documento “ ANDE “

Cantidad de preformado en el embalaje global.

Tipo o identificación del tipo preformado solicitado.

Nº. de Matricula y Año de fabricación.

- 5.2.2 El proveedor o fabricante será responsable por cualquier daño que resulte de un embalaje inapropiado.

## 6. **INSPECCIÓN Y ENSAYOS**

### 6.1 **Ensayos**

Deberá ser considerado lo establecido en el párrafo del Pliego y/o texto del Contrato referido específicamente a “ *Inspección y Ensayos* “. En el mismo se detallan el alcance, requisitos y responsabilidades a los que estará sometido el material y fabricante en el proceso de inspección y ensayos correspondientes.

### 6.2 **Clasificación de los Ensayos Tipo**

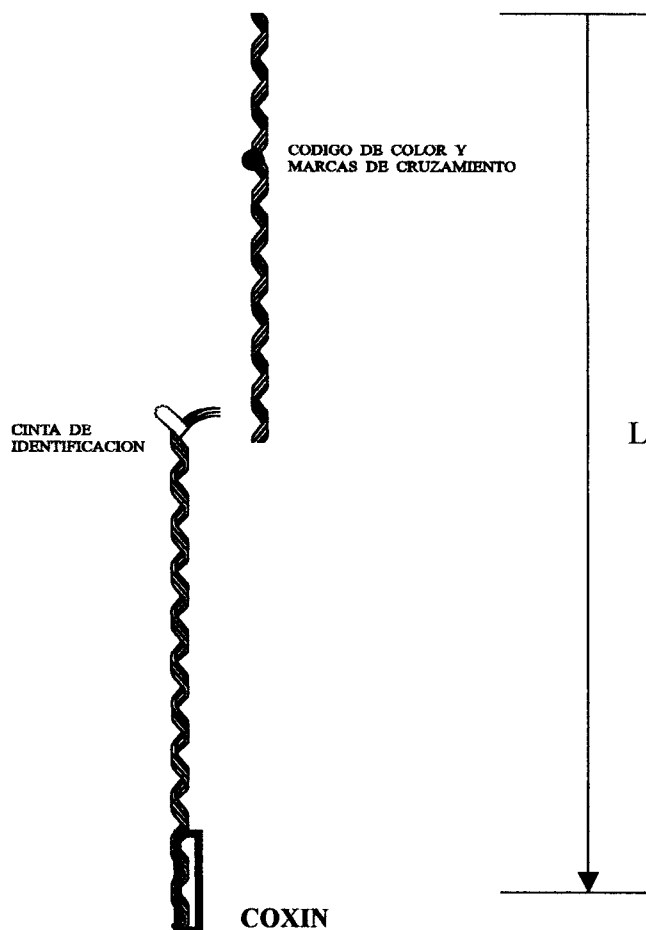
Los ensayos de tipo serán aceptadas las presentadas por el fabricante, siempre y cuando cumpla con el requisito mecánico establecido en el numeral 3.4.

### **6.3 Ensayos de Recepción**

6.3.1 Los ensayos de Recepción son los siguientes.


- a) Inspección visual para comprobar si los preformados cumplen con las características exigidas en la presente especificación.

### DISEÑO ORIENTATIVO



Sección del Conductor (mm <sup>2</sup> )	Longitud (L) (mm) (+ 20)	Peso Unitario (Aprox.) (kg)
35	737	0,080
70	660	0.120
95	680	0.130
150	813	0.140

**Obs.:** Sentido de la Helice: Derecha

		<b>PLANILLA DE DATOS GARANTIZADOS</b> <b>PREFORMADO DE TOPE</b> <b>EETT N° 03.50.12 - Rev. 1</b>		Pag. 6/6 Rev. 1
DESCRIPCION			EETT N° 03.50.12 - Rev. 1	GARANTIZADO FABRICANTE
1.	Fabricante ( País )			
2.	Tipo y/o Modelo			
3	Apto para Conductor de Sección (mm2)			
4	Características Constructivas	Material de la Varilla	Acero	
		Recubrimiento	Aluminio	
		Sentido de la Helice	Derecha	
		Coxin	Neoprene	
5	Características Mecánicas	Resistencia Min. al Desplazamiento (daN)	-	
6	Dimensiones de Referencia	Longitud del preformado (mm)	-	
		Designación del Aislador Aplicado	F o J	
		Diámetro de la Varilla (mm)	-	
7	Peso Unitario (kg)		-	
8	Normas de Fabricación y Ensayos		Normas según país de origen	
9	Identificación	Según ítem (5.1)	SI	
10	Embalaje	Según ítem (5.2)	SI	
11	Observaciones:		-	

